



# Portefeuille

- RACCORDS
- ADAPTATEURS À BRIDE
- RÉPARATION DE CONDUITES



## Table des matières

Portefeuille de produits	2 - 3
Notre héritage	4
Nos procédés	5
Nos marques	6 - 7
Notre histoire	8 - 11
Leadership mondial - Qualité	12 - 13
Excellence de la fabrication	14 - 15
Investissement dans la fabrication	16 - 21
Sites internationaux	22 - 23
Protection contre la corrosion - revêtement Rilsan	24 - 25
Applications industrielles et gazières	26 - 27
Les bonnes équipes, pour les bons résultats	28 - 29
Présence mondiale	30 - 31
Sélecteur d'applications	32 - 33
Tableau des diamètres extérieurs	35
Sélecteur de matériaux des conduites	36
Index des études de cas	287 - 290
Index des fiches techniques	291

### Applications



Produits pour l'eau



Produits pour le gaz




Industrie

Applications comprenant :  
Produits à base d'huile et pétrole  
Produits chimiques  
Eaux d'égout  
Traitement industriel général



## Raccords et adaptateurs à bride

### Large tolérance



MaxiFit   37 - 70



MegaFit   71 - 78



UltraGrip   79 - 98

### Solutions PE



AquaFast  185 - 200



AquaGrip  201 - 210

### Matériaux des conduites




Remarque : le choix de matériau du joint doit être adapté à chaque service, pour assurer le bon fonctionnement de l'unité (pour de plus amples informations, voir pages 283-286).

## Spécial



Joint de démontage    99 - 122



FlexLock   123 - 132



Grand diamètre    133 - 158



QuickFit    159 - 171



Marine    173 - 178




Traversées de paroi  179 - 184

## Réparation de conduites

### Colliers et tarauds



MAINTENANT  
DISPONIBLE  
AVEC BOULONS  
EN ACIER  
INOXYDABLE

EasiRange  211 - 244



HandiRange   245 - 263

## Caractéristiques de conception

Glossaire de termes 266

Glossaire de normes 267

Conception et spécifications 268

Concept 269

Présentation du système 270

Déflexion angulaire 271 - 272

Interstices de montage 273

Forces de pression/  
Mouvement des raccords  
sous pression 274

Prévisions pour charge  
aux extrémités, FlexLock,  
UltraGrip, joint de  
démontage 275

Supports de conduites,  
raccords ancrés, protection  
cathodique 276

Prises de positionnement,  
canalisations inclinées 277

Force de cisaillement,  
expansion et contraction,  
préparation des extrémités  
de conduites 278

Raccords et raccords  
réducteurs 279 - 280

Tableau de comparaison  
des brides et adaptateurs à  
brides 281 - 282

Joints 283 - 284

Protection contre la  
corrosion 285

Tableau de la résistance  
chimique 286

## Notre héritage

Crane Building Services & Utilities fait partie de la division Process Flow Technologies au sein du groupe Crane Co. fondé en 1855 et avec des ventes cumulant aujourd'hui à 2.9 milliard de dollars dans de multiples industries.

Crane Limited a été fondée en 1919 pour la fabrication de raccords et vannes en fonte malléable, et Crane Building Services & Utilities a été mise en place suite à l'acquisition par Crane Ltd. de Viking Johnson, de Helden and WASK en 2003 puis de Hattersley en 2004. L'acquisition la plus récente est celle de Delta Fluid Products en 2008. Chacune de ces entreprises a une longue et brillante histoire :

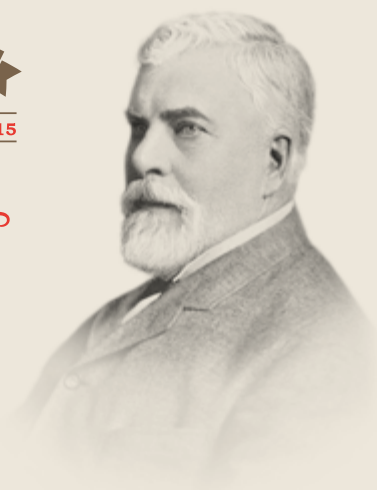
- Crane Limited, fondée à Ipswich en 1919
- Viking Johnson, fondée à Hitchin dans les années trente
- WASK fondée, à Keighley en 1888
- Delta Fluid Products, fondée à St Helens en 1900

Le nom de Crane parle de lui-même de qui nous sommes, ce que nous représentons et la façon dont nos clients nous perçoivent : une société avec une histoire et une tradition, mais aussi une société qui est innovante, axée sur la qualité, qui agit avec intégrité en s'en tenant toujours à la résolution de son fondateur.

Crane Co. a été fondée le 4 juillet 1855 par Richard Teller Crane, sur la base de cette résolution :

*« Je suis résolu à mener mes affaires dans un esprit d'honnêteté et d'équité des plus stricts, à éviter toute tromperie et toute supercherie, à traiter loyalement avec mes clients et mes concurrents, à être juste et généreux avec mes employés, et à me consacrer entièrement à mon entreprise. »*

Aujourd'hui, la politique d'entreprise de Crane Co. repose en essence sur cette résolution.



Richard Teller Crane



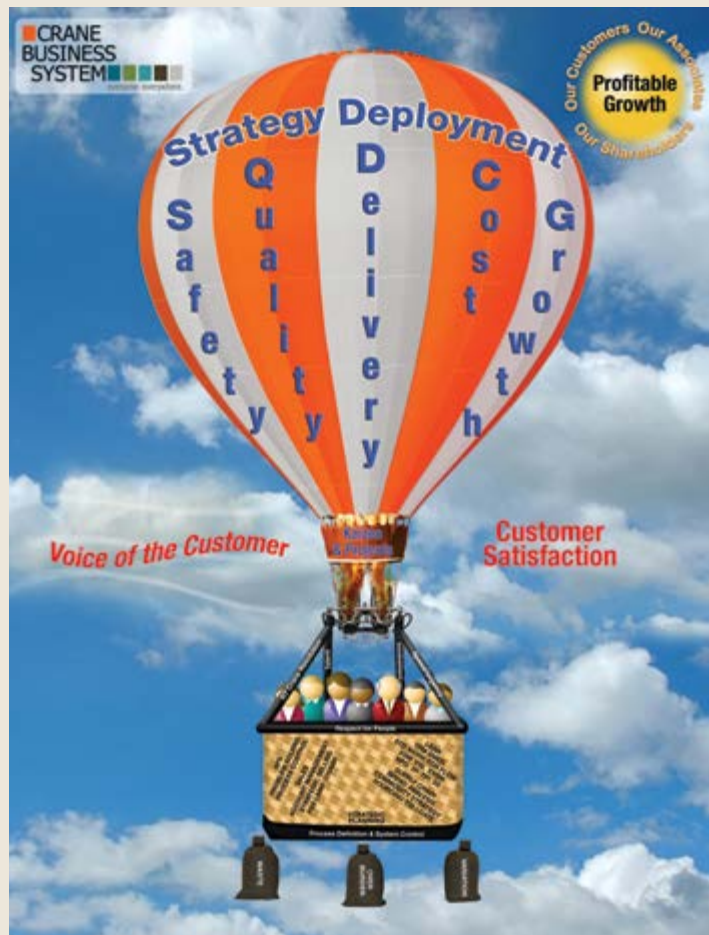
## Nos procédés

L'excellence opérationnelle est le système commercial de Crane qui est le pilier de toutes nos activités.

Elle permet à chacune de nos unités commerciales de suivre une approche systématique à l'aide d'un grand nombre d'outils afin de générer une croissance rentable en éliminant le gaspillage, en réduisant la variabilité et en se concentrant sur les besoins de nos clients.

- Production au plus juste
- Projets Kaizen pour l'amélioration de tous les procédés
- Vente stratégique, planification et gestion de la chaîne d'approvisionnement
- Outils Six Sigma pour la mesure, le repérage et la réduction de la variabilité

Des procédés standard sont en place dans toutes nos chaînes de valeur afin d'améliorer nos indicateurs clés : sécurité, qualité, livraison, délais et coût pour générer de la croissance.



## Nos marques



Les joints de dilatation PosiFlex gèrent la détente des contraintes causées par les vibrations thermiques et mécaniques et/ou le mouvement, et peuvent être également utilisés pour résoudre les problèmes de bruit. Ces connecteurs flexibles sont fabriqués à partir de nombreux mélanges de caoutchouc différents, ouverts ou pleins, à contreforts simples ou multiples. Ils sont conçus pour gérer les besoins des réseaux de conduites transportant des matières aussi variées que les fluides, les produits alimentaires, les produits chimiques et le pétrole brut.



Helden est un fabricant de solutions de raccords, d'adaptateurs à brides et de réparation de conduites, destinées aux marchés industriels de l'eau, du gaz et des eaux usées.



Sperryn est l'un des premiers fournisseurs de kits d'installation de compteurs et de vannes de réglage de secours pour les applications domestiques, commerciales et industrielles. Grâce aux dernières installations et technologies de conception, les régulateurs Sperryn offrent une capacité et une précision accrues ainsi que des chutes de pression moindres.



Leader du marché pour la fourniture de canalisations et raccords d'embranchement spéciaux avec des équipements de canalisation de la plus haute qualité, WASK est réputé sur le marché mondial de la distribution de gaz. L'équipement WASK en T d'ensachage est devenu une norme dans l'industrie du gaz au Royaume-Uni et dans de nombreux pays.

La gamme inclut désormais une colonne montante unique, et un système modulaire latéral qui permet de distribuer le gaz dans des logements uniques ou multiples par conduit en PE.



Joint de dilatation PosiFlex



Raccord Helden



Régulateur Sperryn



WASK Riser & Lateral System





Depuis plus de 100 ans, la marque Hattersley est devenue synonyme de qualité, fiabilité et service d'excellence.

Elle propose un large éventail de vannes traditionnelles – notamment les vannes à bille et à papillon, les robinets-vannes, les clapets antiretour et les vannes à soupape – ainsi qu'une gamme de solutions d'équilibrage pour des systèmes de débit constant et variable. En outre, une gamme de vannes sanitaires est proposée, comprenant notamment des vannes à circulation thermique aidant à la prévention de la légionellose.

## NABIC™

Parmi les premières entreprises du Royaume-Uni fournissant des soupapes de sûreté en bronze industriel, NABIC est reconnue depuis longtemps comme une référence des applications commerciales et industrielles pour l'eau chaude. Les vannes NABIC sont idéales pour l'approvisionnement en eau chaude, le chauffage, la surpression, la sûreté des dérivations, les installations externes et l'utilisation avec divers gaz et liquides.

## CRANE® FLUID SYSTEMS

Depuis plus de 100 ans, Crane Fluid Systems fabrique des raccords de conduites et des vannes en fonte et en bronze malléables, ainsi que des vannes de mise en service pour des réseaux de débit statique et variable, qui incluent les unités de bornes PICV.

## Wade™

Une gamme complète de raccords à compression vannes et accessoires en laiton, basse et moyenne pressions. La gamme couvre également les raccords instantanés SISTEM-P et compacts, les raccords BSP nickelés, les couplages d'échappement rapide et les tubes.



Branchement  
Hattersley



TCV et T Crane FS



Soupape de sûreté et de  
décharge NABIC



Raccord à compression Wade



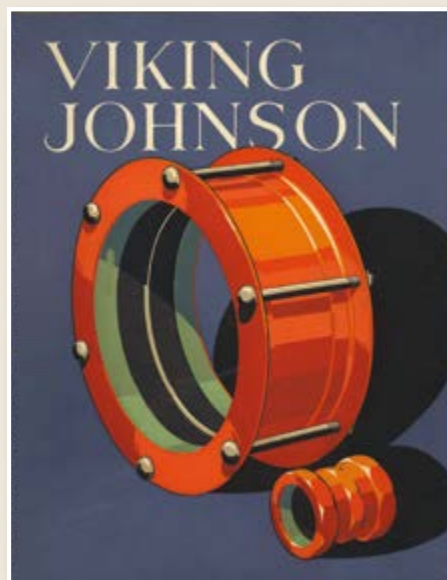
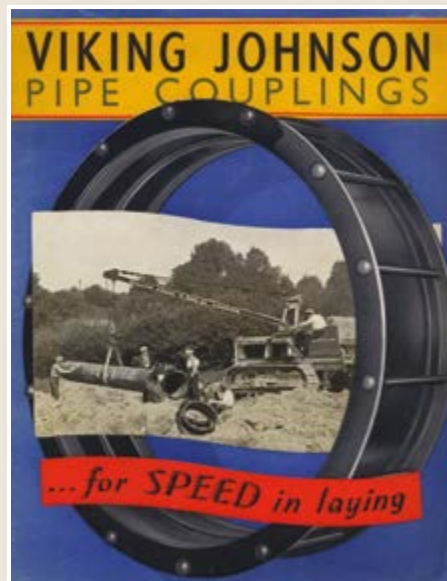


## Histoire

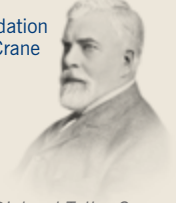



L'histoire de Viking Johnson remonte aux années 1930, alors que les raccords Johnson étaient fabriqués par Victaulic Company Ltd, partie intégrante du groupe d'aciéries Stewarts & Lloyd. L'ensemble formé par les conduites en acier S&L et les raccords Johnson était très populaire et installé dans le cadre de nombreux projets de canalisations dans le monde entier.

En 1967, les grandes aciéries furent nationalisées, y compris S&L, et Viking Johnson fut intégrée à la division Tubes de British Steel Corporation. Cette entreprise poursuivit son exploitation jusqu'en 1983, époque à laquelle, sous le gouvernement conservateur de Margaret Thatcher, les divisions de BSC hors fabrication de l'acier furent privatisées, et Victaulic plc fut constituée après son rachat par les employés. En 2003, Viking Johnson figurait parmi les entreprises rachetées par Crane Ltd.

En 2019, Crane Ltd a fêté son centième anniversaire, son histoire remontant au 1er juillet 1919, avec le rachat par Crane Co. de James E. Bennett & Sons, chaudronnier en cuivre et alliages légers londonien et importateur de raccords et vannes Crane.



# Viking Johnson - Chronologie

<p><b>1855</b> Fondation de Crane Co.</p>  <p><i>Richard Teller Crane</i></p>	<p><b>1904</b> Achèvement de la ligne ferroviaire transsibérienne</p>	<p><b>1912</b> Naufrage du Titanic</p> 	<p><b>1918</b> Les femmes votent pour la première fois aux élections.</p>	<p><b>1927</b> L'entreprise change de nom et devient Victaulic Company Ltd. La même année, les aciéries Stewarts &amp; Lloyds acquièrent 70 % des parts.</p>	<p><b>1930</b> Les raccords Johnson d'origine sont fabriqués par The Victaulic Company Ltd. (partie du groupe Stewarts &amp; Lloyds).</p>	<p><b>1938</b> Mallard bat le record de vitesse en locomotive à vapeur</p> 	<p><b>1942</b> Victaulic déménage pour occuper son site rural de cinq hectares à Hitchin.</p> 	<p><b>1945</b> Fin de la Seconde Guerre mondiale</p>	<p><b>1969</b> Neil Armstrong pose le pied sur la lune pour la première fois de l'Histoire.</p>	<p><b>1979</b> Margaret Thatcher devient la première femme premier ministre.</p>
--	---	--	---	--	---	---	---	--	---	--

## 1855 1920 1940 1980

<p><b>1861-65</b> Guerre civile américaine</p>	<p><b>1888</b> Fondation de WASK par Walter A. Slingsby à Keighley (d'où l'acronyme)</p>	<p><b>1903</b> Les frères Wright réalisent le premier vol motorisé.</p>	<p><b>1908</b> Londres est la ville officielle des Jeux olympiques.</p>	<p><b>1914</b> Début de la Première Guerre mondiale</p>	<p><b>1918</b> Fin de la Première Guerre mondiale</p> 	<p><b>1919</b> Fondation de The Victory Pipe Joint Company, peu de temps après la fin de la Première Guerre mondiale</p>	<p><b>1933</b> Les joints Victaulic sont fournis au programme hydroélectrique de Sunderijal, au Népal indien.</p> 	<p><b>1939</b> Début de la Seconde Guerre mondiale</p> 	<p><b>1956</b> Brochure des raccords Viking Johnson</p> 	<p><b>1966</b> L'Angleterre gagne la Coupe du Monde.</p>	<p><b>1976</b> Entrée en service du Concorde</p> 	<p><b>1980</b> Introduction de nombreux nouveaux produits - MaxiFit, FlexLock, EasiClamp</p> 
--	--	---	---	---	---	--	---	---	---	--	--	--



1983

Canalisations d'eau à El Arish, Egypte



1990

AquaGrip, HandiClamp, Juno, MegaFit, LinerGrip



1993

Nelson Mandela se voit attribuer le Prix Nobel de la Paix.

1994

Ouverture officielle d'Eurotunnel



2002

Entrée en circulation de l'euro



2003

Acquisition de Viking Johnson et WASK par Crane Co.



2010

Solutions UltraGrip et Remote Repair Clamp de nouvelle génération, cette dernière ayant remporté le prix de la meilleure innovation de produit de la SBWWI (Society of British Water and Wastewater Industries)



2012

Felix Baumgartner bat le record du monde de parachutisme.

2013

5 millions d'unités MaxiFit vendus dans le monde



2015

Liverpool Projet WwTW



2015

UltraGrip DN600



2018

A14 Cambridge AquaFast LD pour Anglian Water



2021

Arabie Saoudite Projet du métro de Riyadh (système de source d'eau portative)



2000

1982

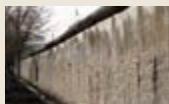
Guerre des Malouines

1992



Le Grand Fleuve artificiel, Libye

1989



Chute du mur de Berlin

2000

UltraGrip, AquaFast



2004

Acquisition de Hattersley par Crane Co.



2009

La solution Through Bore Hydrant reçoit le prix de la meilleure innovation de produit de la SBWWI (Society of British Water and Wastewater Industries).



2008

Acquisition de Delta Fluid Products par Crane Co.

2012

Londres est la ville officielle des Jeux olympiques. Unités LinerGrip fournies au village olympique.



2014

Raccords haute pression et grand diamètre pour le secteur minier du Chili

2012

Investissement de plusieurs millions de livres dans l'usine de fabrication de Hitchin

2014

2017

AquaFast grand diamètre (355 – 450 mm)



2019

Méga réservoirs du Qatar, principale station de pompage



2019

Conférence des distributeurs - Duxford



2015

Le règne d'Elizabeth II est le plus long de l'Histoire du Royaume-Uni.



Le Grand Fleuve artificiel, Libye  
Raccords et adaptateurs à bride - DN4000





## Leaders mondiaux de qualité dans notre secteur...

Viking Johnson figure parmi les leaders mondiaux de la conception, de la fabrication et la fourniture de raccords, adaptateurs à bride et solutions de réparation de conduites. Partie intégrante de Crane Building Services & Utilities, Viking Johnson fournit aux marchés industriels de l'eau, du gaz et des eaux usées une gamme de produits permettant de raccorder ou réparer de nombreux types de conduites dans de nombreux matériaux. Ces produits conviennent aux applications spéciales et de larges tolérances, de 40 à 4 000 mm de diamètre.

Le portefeuille de produits offre un choix étendu et innovant de produits standard auxquels viennent s'ajouter les solutions sur mesure. Tous les produits sont fabriqués selon les spécifications les plus exigeantes.



## Qualité

Depuis plus de 90 ans, Viking Johnson fournit des produits qui dépassent les attentes du marché. L'équipe de conception de l'entreprise utilise les tout derniers logiciels et spécifie des procédés de fabrication qui assurent la répétabilité et la longévité des solutions. Les clients de la société ont ainsi l'assurance d'une solution performante.

Viking Johnson fonctionne selon un système de management de la qualité certifié ISO 9001, associé à une politique environnementale certifiée ISO 14001.

En outre, certaines gammes de produits et certains composants ont été approuvés par des organismes tiers. Parmi ceux-ci :

- Marine - Bureau Veritas et ABS
- Eau potable - WBS et ACS
- Régions spécifiques - GOST-R, Bulgarkontrola, Belarus Technical Approval et de nombreux autres organismes

Pour connaître la liste complète des normes, veuillez consulter la section Caractéristiques de conception à la page 261.



VC 669122  
VC 673979



FM 00311      EMS 553775



\*Voir au dos pour les spécifications complètes





## Excellence de la fabrication

Les produits Viking Johnson sont conçus pour une durée de vie nominale en service de 50 ans et sont des composants vitaux des réseaux de traitement, de distribution et de gestion des eaux usées. Pour assurer l'intégrité future d'une canalisation, il est extrêmement important que les produits soient de structure saine et de dimensions stables. La plupart des produits Viking Johnson sont fabriqués par des collaborateurs qualifiés et expérimentés sur le site de production de 5 hectares de Hitchin, au Royaume-Uni. Pour produire une gamme complète de plus de 7 000 lignes de produits, des matières premières à la fabrication, au revêtement et à la finition, chaque étape est soigneusement étudiée.

### Soudage en bout par étincelage

Pour prendre l'exemple d'un raccord spécial de grand diamètre, la manière dont il est soudé et formé peut affecter la résistance, la longévité et la précision des tolérances, ainsi que la création d'un produit de structure saine et de dimensions stables. Viking Johnson figure parmi les rares fabricants dans le monde qui utilisent le soudage en bout par étincelage pour joindre les manchons et les brides, afin de créer des produits qui résisteront à l'épreuve du temps.

Cette technique forme un joint parfait entre deux surfaces métalliques et présente nombre d'avantages sur le soudage à l'arc. Les deux procédés sont des techniques de soudage par résistance, dans lesquelles un courant électrique est utilisé pour créer la soudure, mais le soudage en bout par étincelage assure une soudure de qualité constante exempte d'oxydes. Lorsque la soudure en bout par étincelage n'est pas faisable, Viking Johnson a recours à la soudure à arc non apparent.

### Dilatation à froid

Une soudure théoriquement saine ne suffit pas, et conformément aux normes AWWA C219, Viking Johnson va plus loin, avec la dilatation à froid de toutes les sections soudées. Cette procédure a pour but non seulement de tester l'intégrité des soudures, mais aussi de :

- tester à 100 % le métal dans chaque section,
- s'assurer que la section est circulaire, et ce, de manière répétée,
- renforcer la pièce en durcissant l'ouvrage.

Les investissements de Viking Johnson en matière de procédés et d'équipement garantissent l'intégrité optimale des produits par l'élimination de la variation des performances des produits.

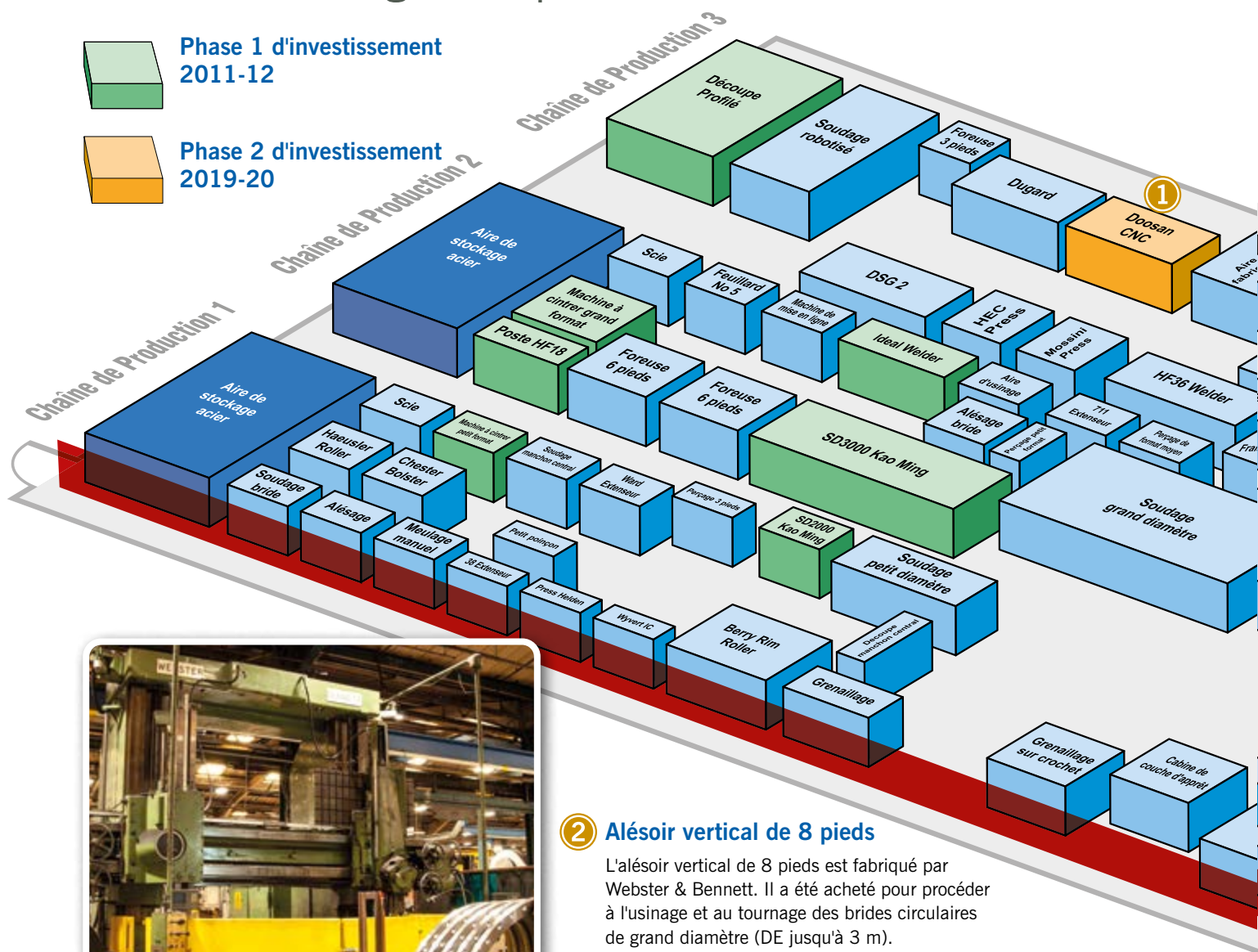
### Étanchéité des joints

L'un des composants de base d'un raccord mécanique est le joint en caoutchouc qui crée un joint entre la conduite et le raccord. La plupart des normes précisent les exigences de conformité avec les règlements d'hygiène, mais ne prennent pas en considération la performance du produit. Viking Johnson est allé plus loin en concevant des joints en caoutchouc de haute qualité ayant une espérance de vie de 50 ans. Tous les produits Viking Johnson sont dotés de solutions de joints uniques faits sur mesure. Cela a été accompli en travaillant en étroite collaboration avec des fabricants de joints, en développant et en testant des matériaux et des concepts en caoutchouc afin de garantir une performance optimale des joints dans des conditions difficiles.





# Fabrication de grands produits



## 2 Alésoir vertical de 8 pieds

L'alésoir vertical de 8 pieds est fabriqué par Webster & Bennett. Il a été acheté pour procéder à l'usinage et au tournage des brides circulaires de grand diamètre (DE jusqu'à 3 m).

L'alésoir est doté d'une broche capable d'usiner les pièces deux fois plus vite, en traitant simultanément le diamètre intérieur et le diamètre extérieur.



## 3 Grenailleuse de 10 pieds

Cette machine à grenailer est de marque allemande Krapf & Lex et spécialement conçue pour les applications Viking Johnson. Le diamètre de la table est de 3 mètres et permet de grenailer les manchons, brides circulaires, adaptateurs et joints de démontage de grand diamètre.



## 4 Cabine de pulvérisation

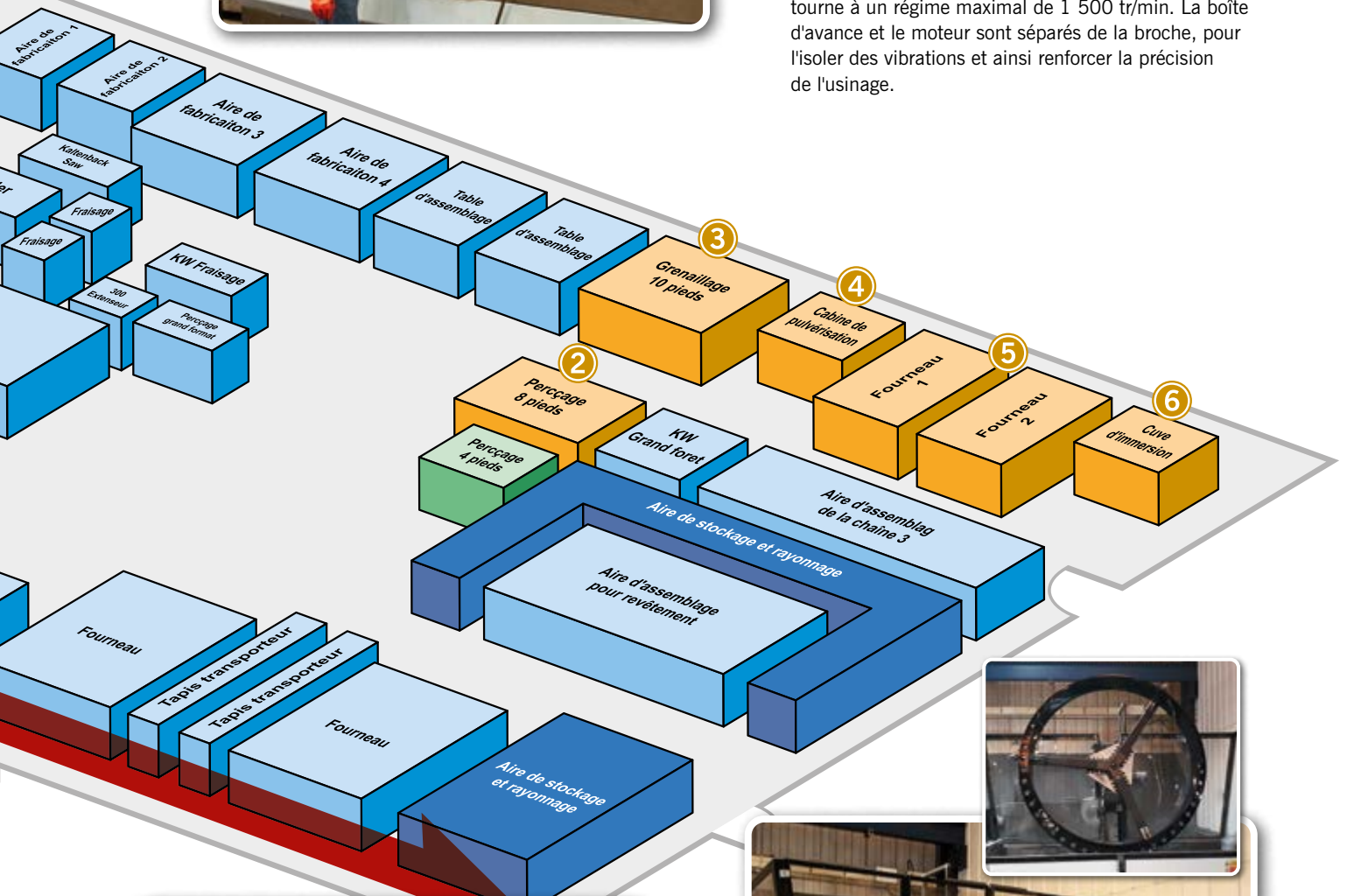
Cette cabine permet de pulvériser la couche d'impression en Primgreen avant l'application du revêtement Rilsan.



## 1 CNC Doosan

La Doosan Puma 480L est une puissante machine de découpe et de tournage de fabrication robuste. Elle permet également le positionnement et l'aménagement rapides et bidirectionnels de la tourelle.

Le moteur à broche de 45 kW optimise le rendement en copeaux en réduisant considérablement le nombre d'opérations de dégrossissage requis. La broche tourne à un régime maximal de 1 500 tr/min. La boîte d'avance et le moteur sont séparés de la broche, pour l'isoler des vibrations et ainsi renforcer la précision de l'usinage.



## 5 Fours

Fabriqués par RDM, ces fours jumeaux intègrent des brûleurs Lanemark de 220 kW. La plage de températures s'étend de 150 à 320 °C. Ils offrent un volume de 22 m<sup>3</sup>.

Les produits sont extraits à l'aide de grandes chaînes d'entraînement de moteurs, lorsqu'ils sont chauds et prêts pour le revêtement.

## 6 Cuve de trempage de grand diamètre

La cuve de trempage est une machine spécialement conçue pour l'application du revêtement Rilsan sur les produits pouvant atteindre 3 mètres de diamètre extérieur.

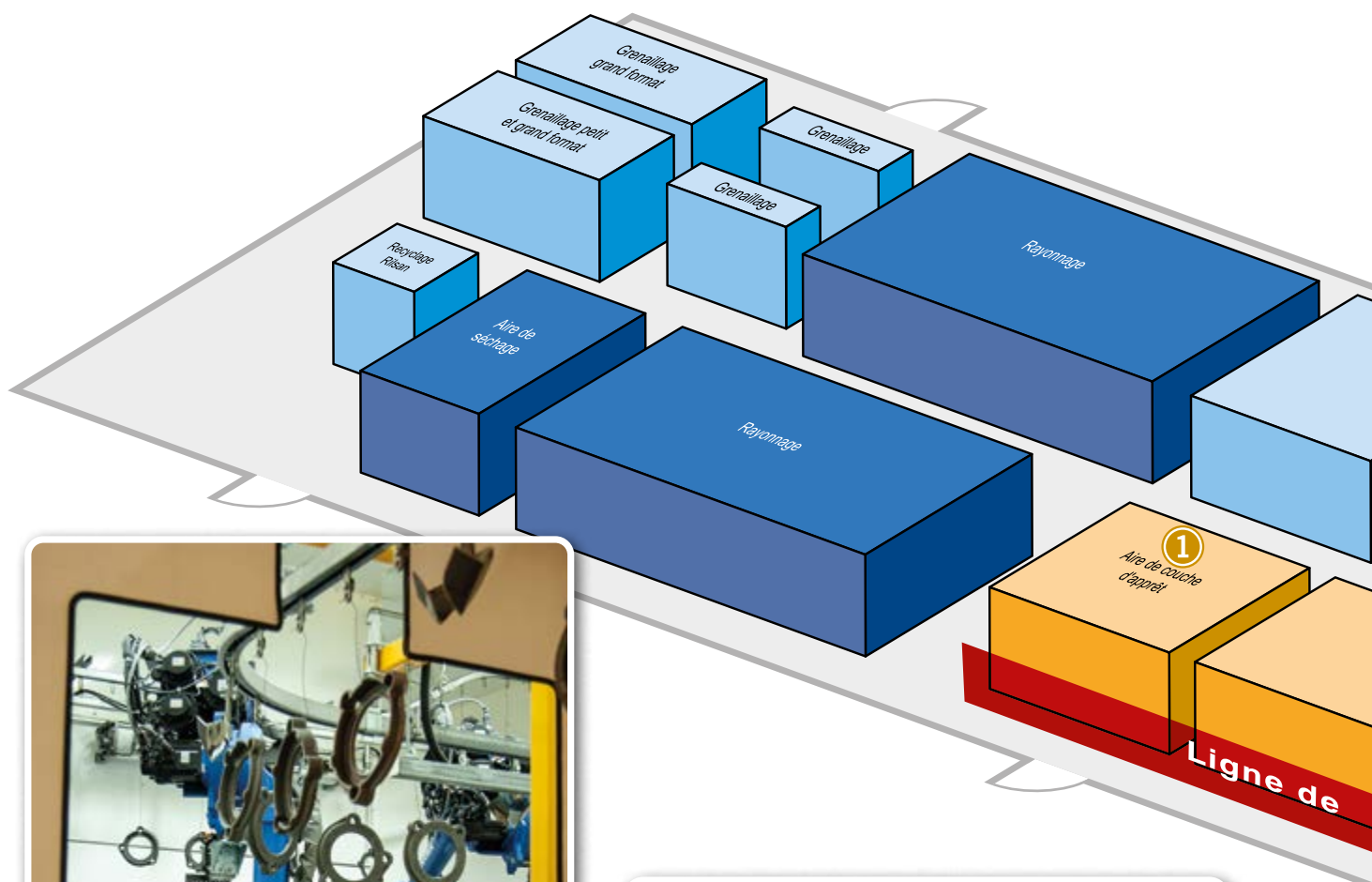
Les pièces sont insérées à la verticale, et soutenues par un pont roulant. L'opérateur doit être particulièrement qualifié pour le contrôle de la rotation, pour assurer l'application d'un revêtement uniforme sur le produit.





# Fabrication de petits produits

 Phase 2 d'investissement  
2018-20



### **3 Cuves de trempage et revêtement robotisés**

Cette double cuve permet le trempage et le revêtement robotisés tout en permettant de recycler l'excédent de Rilsan.

La poudre Rilsan est agitée par une soufflante Secomak pour créer un bain fluidisé permettant d'appliquer le revêtement de produit selon les normes de qualité requises.

La salle robotisée comprend 4 robots, 2 de chaque côté de l'installation de revêtement. Fabriqués par Yaskawa, ces robots à 6 axes présentent une capacité de manivelle de 50 kg et une portée de 2 061 mm.

Les robots fonctionnent en paires maître-esclave, et sont contrôlés par une commande Motoman DX200. Cette unité de commande peut mémoriser un grand nombre de programmes de trempage, pour manipuler les pièces sur différents axes. Elle intègre également des automates programmables industriels (PLC) permettant le traitement très efficace des différentes pièces, du fait d'une durée de cycle réduite.





## 1 Baie d'aprêt

Fabriquée par RDM, cette double baie modulaire de pulvérisation offre un volume de 66 m<sup>3</sup>.

La structure est une construction de haute résistance fabriquée à l'aide de tôles galvanisées de 1,5 mm et équipée de 2 pistolets pneumatiques et de pompes montées sur chariots.

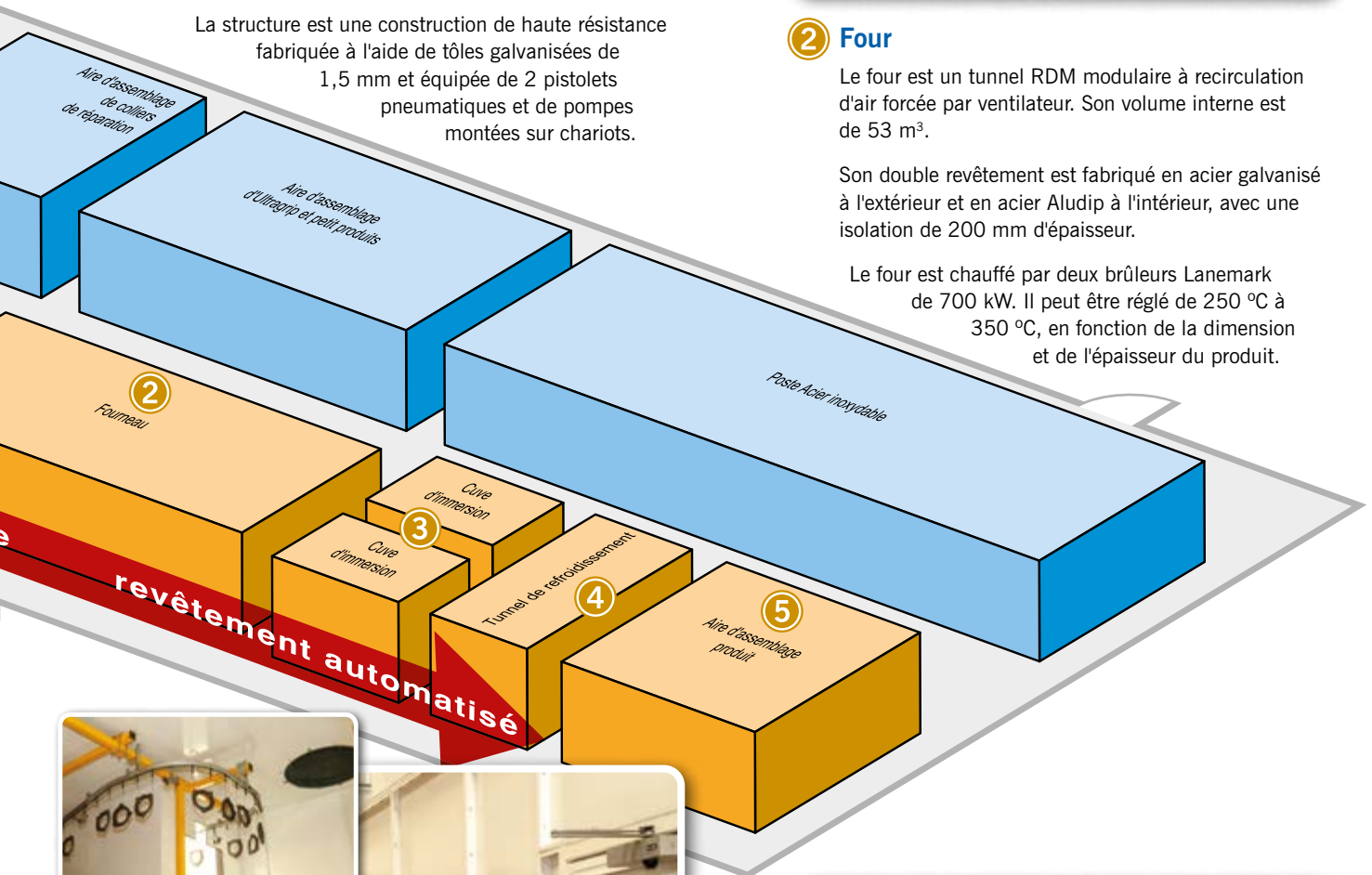


## 2 Four

Le four est un tunnel RDM modulaire à recirculation d'air forcée par ventilateur. Son volume interne est de 53 m<sup>3</sup>.

Son double revêtement est fabriqué en acier galvanisé à l'extérieur et en acier Aludip à l'intérieur, avec une isolation de 200 mm d'épaisseur.

Le four est chauffé par deux brûleurs Lanemark de 700 kW. Il peut être réglé de 250 °C à 350 °C, en fonction de la dimension et de l'épaisseur du produit.



## 4 Tunnel de refroidissement

Après que les pièces sont trempées dans la poudre Rilsan, elles pénètrent dans le tunnel de refroidissement rapide.

Ce tunnel fait 10 mètres de long et est équipé de transporteurs à aménagement temporisé. Le tunnel abrite des ventilateurs d'air sous pression visant les produits pour les refroidir avant assemblage sur une ligne de production d'une pièce.



## 5 Zones d'assemblage des produits

Cette zone est celle où sont assemblées les pièces après revêtement et refroidissement.





**PRODUCTION  
LIGNE 1**

**PRODUCTION  
LIGNES 2 ET 3**

**PRODUITS  
SPÉCIAUX**



MaxiFit grand diamètre, DN350 à DN600  
Joints de démontage DN350 à DN900  
Spécial grand diamètre, DE de 355 à 914 mm

**Délai : 10 jours**

Joints de démontage DN1000 à DN1800  
Spécial grand diamètre, DE de 914 à 1 899 mm  
AquaGrip grand diamètre, de 355 à 800 mm

**Délai : 20 jours**

Joints de démontage DN2000 et plus  
Spécial grand diamètre, 1 900 mm et plus  
Spécial petit/grand diamètre  
Revêtement, boulons et joints spéciaux

**S'adresser à l'usine**

## Investissement continu, pour améliorer les délais de livraison

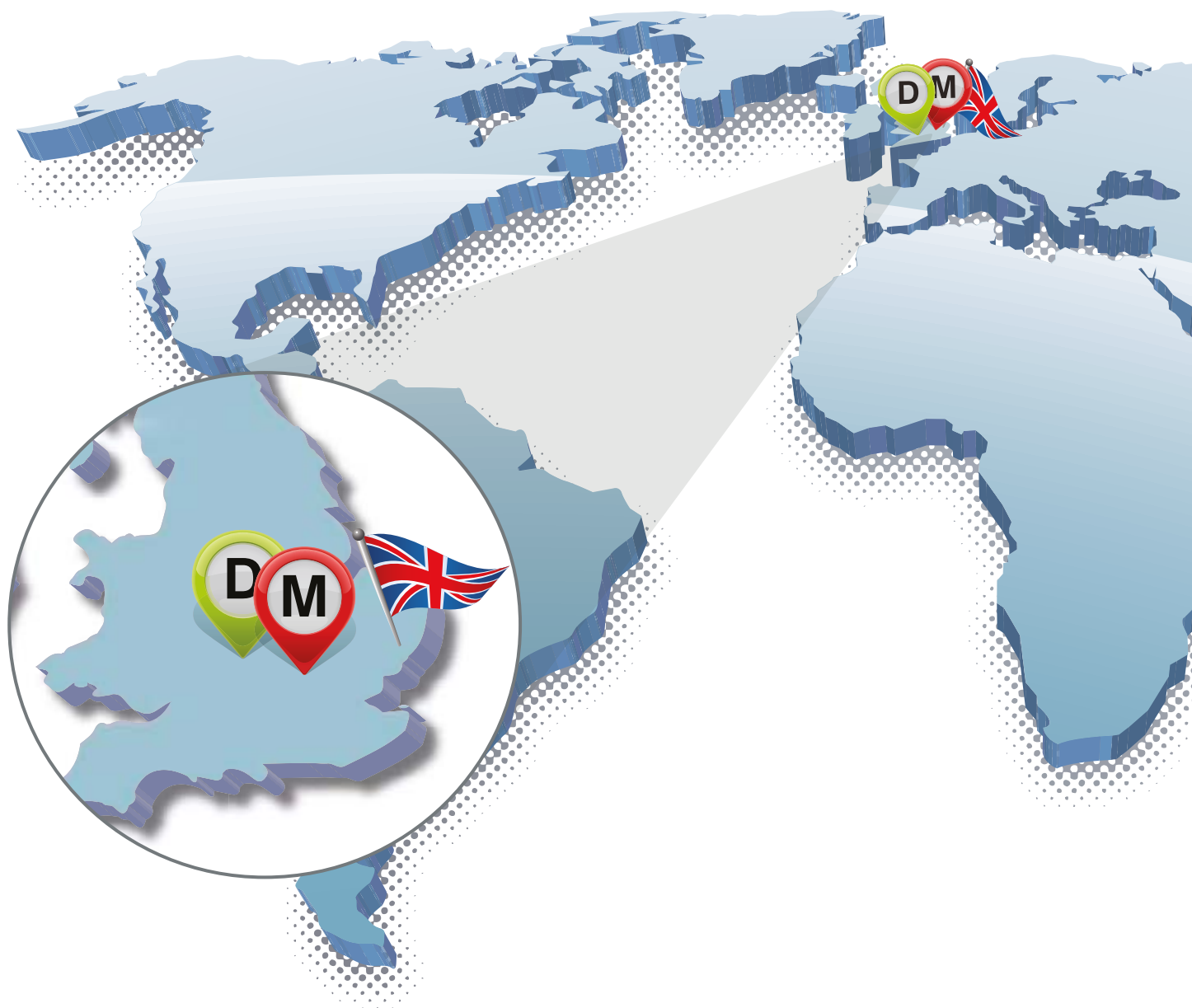
Crane BS&U a investi plusieurs millions de livres sterling dans son usine Viking Johnson de Hitchin, pour renforcer son modèle commercial et apporter des avantages de tout premier ordre à ses clients, tant au niveau des services que des produits.

Cet investissement couvre la création d'une chaîne de valeur complète, de l'approvisionnement en matières premières à la fabrication finale des produits, d'où une amélioration notable des délais, de la disponibilité des produits et de la flexibilité de l'usine.



# Sites internationaux

---



## Sites

---

### **Ipswich**

#### **(Siège social)**

Crane BS&U  
Crane House  
Epsilon Terrace  
West Road, Ipswich  
IP3 9FJ  
ROYAUME-UNI  
Tél. : +44 (0)1473 277300

### **Hitchin**

#### **(Fabrication)**

Crane BS&U  
46-48 Wilbury Way  
Hitchin  
Hertfordshire  
SG4 0UD  
ROYAUME-UNI  
Tél. : +44 (0)1462 443322

### **Northampton**

#### **(Centre de distribution)**

Crane BS&U  
Lower Farm Road  
Moulton Park Industrial Estate  
Northampton  
NN3 6XF  
ROYAUME-UNI  
Tél. : +44 (0)1604 817860



## Légende

-  **Siège social**
-  **Fabrication**
-  **Centre de distribution**
-  **Service commercial**

### Dubaï

#### (Service commercial)

Crane BS&U  
 Building 4, Office 901  
 The Galleries  
 PO BOX 17415  
 Downtown Jebel Ali  
 Dubaï  
 É.A.U. Tél. : +971 4816 5800

### Dubaï

#### (Centre de distribution)

Crane BS&U  
 Jebel Ali Free Zone  
 South Zone 2  
 PO BOX 17415  
 Dubaï  
 É.A.U.  
 Tél. : +971 880 9989

### Suzhou

#### (Fabrication)

Suzhou Ltd  
 1 Runsheng Road  
 Shengpu Sip  
 Jiangsu Province  
 215126 Suzhou  
 Chine  
 Tél. : +86 5126 28615 0088

### Ningjin

#### (Fabrication)

8 Youyi Street  
 Ningjin  
 00863195856825  
 Chine  
 Hebei  
 Tél. : +86 319  
 5802730





**RILSAN**<sup>®</sup>  
**BY ARKEMA**



## Protection contre la corrosion - revêtement Rilsan

**Un fini de haute qualité et de hautes performances requiert une préparation minutieuse et un environnement contrôlé.**

Les revêtements poudre Rilsan® s'utilisent dans l'industrie de traitement de l'eau depuis 1967. Il s'agit d'un polyamide unique de hautes performances qui assure un haut niveau de protection contre la corrosion des pièces de métal, tout en étant conforme à la plupart des normes les plus exigeantes sur l'eau potable (WRAS, KIWA, etc.).

Fabriqué à partir d'un matériau brut renouvelable (l'huile de ricin), Rilsan® est un revêtement écologique qui ne libère pas de composés organiques volatils et dont la composition est exempte de pigments à base de métaux lourds et d'agents de traitement.

Pour s'assurer que ses raccords ont la durée de vie prévue, Viking Johnson utilise Rilsan® comme revêtement de protection anticorrosif sur la majorité des gammes de produits. Choisi non seulement pour l'excellente protection anticorrosive du revêtement, Rilsan® résiste à de hauts niveaux de déformation, ce qui le rend idéal pour les produits Viking Johnson qui fléchissent pendant le vissage. En outre, le revêtement résiste aux dommages dus aux chocs, ce qui lui permet de résister à une manutention brutale au cours de l'installation.

### Grenailage

Le grenailage de toutes les pièces des composants permet d'obtenir une surface parfaitement propre en éliminant la rouille et en dépolissant la surface, ce qui garantit une adhérence complète du revêtement.

### Préparation du produit

Une unité dédiée permet la préparation complète des composants qui empêche la formation d'oxydes avant le revêtement Rilsan®, pour une couverture et une adhérence absolues.

### Four au gaz

Les composants sont placés dans des fours au gaz afin d'augmenter la température du métal de manière contrôlée à des températures définies qui varient selon la géométrie de l'article pour supporter des applications de revêtement précises.

### Trempe dans un bain fluidisé

Les composants sont ensuite trempés dans un réservoir de Rilsan® où l'air est forcé du fond, ce qui garantit que la poudre circule librement dans un « bain fluidisé » qui manifeste les mêmes propriétés qu'un « liquide » garantissant un contact total avec la totalité des surfaces. Agiter le composant de métal chaud à l'intérieur du réservoir permet d'assurer l'absence de poche d'air, ce qui crée une couverture totale de la métallerie qui fournit généralement l'épaisseur de revêtement requis de 250 microns.





## Idéal pour les applications industrielles et gazières

Nombre de produits Viking Johnson s'utilisent dans le cadre de projets de l'industrie du gaz. Parmi ceux-ci : FlexLock, HandiRange, MaxiFit, MegaFit et UltraGrip. Les dimensions s'échelonnent de DN40 à DN600 (UltraGrip jusqu'à DN400) et les pressions, jusqu'à 6 bars.

FlexLock est disponible avec des garnitures en nitrile pour les applications en fonte ductile et acier.

HandiRange est un produit pour la réparation, qui convient parfaitement au travail sur les canalisations corrodées et craquelées.

MaxiFit et MegaFit sont des raccords universels qui s'utilisent sur différents matériaux de conduites, jusqu'à 6 bars.

Avec sa garniture profilée unique, UltraGrip a été spécialement conçu pour s'utiliser même sur les surfaces fortement corrodées des canalisations ferreuses d'alimentation en gaz.

Joints de démontage, grands diamètres, QuickFit, produits pour la marine et produits de contrôle du débit conviennent tous aux applications industrielles. Ils sont approuvés pour l'utilisation avec les produits à base d'huile et de pétrole, les produits chimiques, les eaux d'égout et d'autres produits des applications industrielles générales.

Pour de plus amples informations, voir les pages consacrées à chaque produit.





4 juillet 2019  
Fête du centenaire de l'entreprise - Hitchin







## Les bonnes équipes, pour les bons résultats

Les individus se trouvent au cœur de notre activité. Notre culture collaborative apprécie l'ingénuité et la créativité humaines, ce qui permet à nos employés de se développer sur le plan professionnel et d'atteindre les objectifs de leur carrière professionnelle.

Chez Viking Johnson, de nouvelles idées sont bienvenues avec des doses égales de confiance, de respect et d'autonomisation. Notre « programme de développement de nouveaux produits » avant-gardiste en témoigne en proposant systématiquement des produits innovants de classe internationale.



## Spécial

Idéaux pour les nouvelles implantations de conduites, les produits spéciaux se déclinent en dimensions allant jusqu'à DN4000 et représentent une solution rentable pour le raccordement des conduites à extrémités lisses ou des équipements à brides.

## Solutions PE

Une gamme de raccords et d'adaptateurs à brides mécaniques pour tous les temps et toutes les conditions, pour le raccordement ou la réparation rapides et faciles des conduites en PE.

## Large tolérance

Une gamme de raccords, raccords réducteurs et adaptateurs à brides, conçue pour les conduites à extrémités lisses et diamètres extérieurs de dimensions différentes. Une dimension unique couvre une variété complète de matériaux de conduites, pour une solution idéale de réparation et de maintenance permettant de réduire les stocks.

## Réparation de conduites

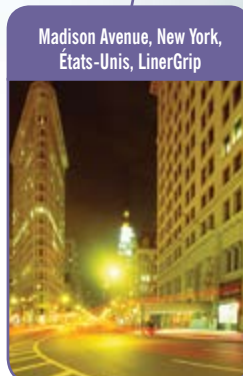
Gamme de colliers de réparation et de produits de taraudage sous pression, avec larges tolérances pour la réparation et le raccordement de conduites fabriquées en de nombreux matériaux différents.



Centrale de Martigues,  
France, Marseille, AquaGrip



Usine de traitement, Lyon, France,  
grand diamètre



Madison Avenue, New York,  
États-Unis, LinerGrip



Minera Copiapo, Chili,  
grand diamètre et haute pression



# Présence dans le monde entier



Anglesey, Royaume-Uni,  
Universal EasiTee



Stadtwerke Coesfeld,  
Allemagne, UltraGrip



Ekaterinburg, Russie,  
Oural, différents produits



Route de Nsawam, Ghana,  
AquaGrip



Agence de l'eau de Prague,  
République tchèque, UltraGrip



Fujairah, É.A.U.,  
Joint de démontage



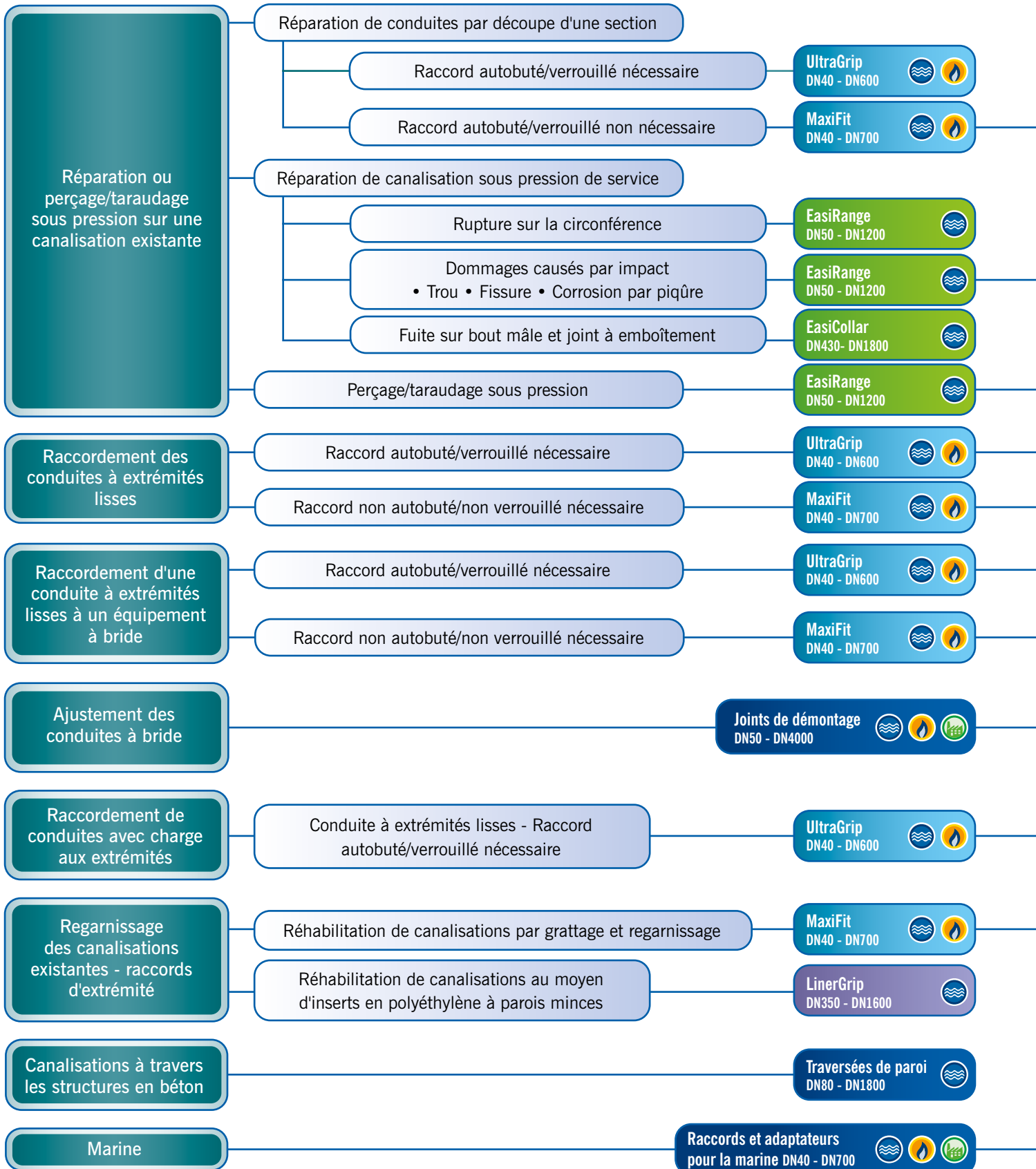
Red Cross, Sri Lanka,  
AquaGrip



Usine de dessalement, Australie,  
grand diamètre

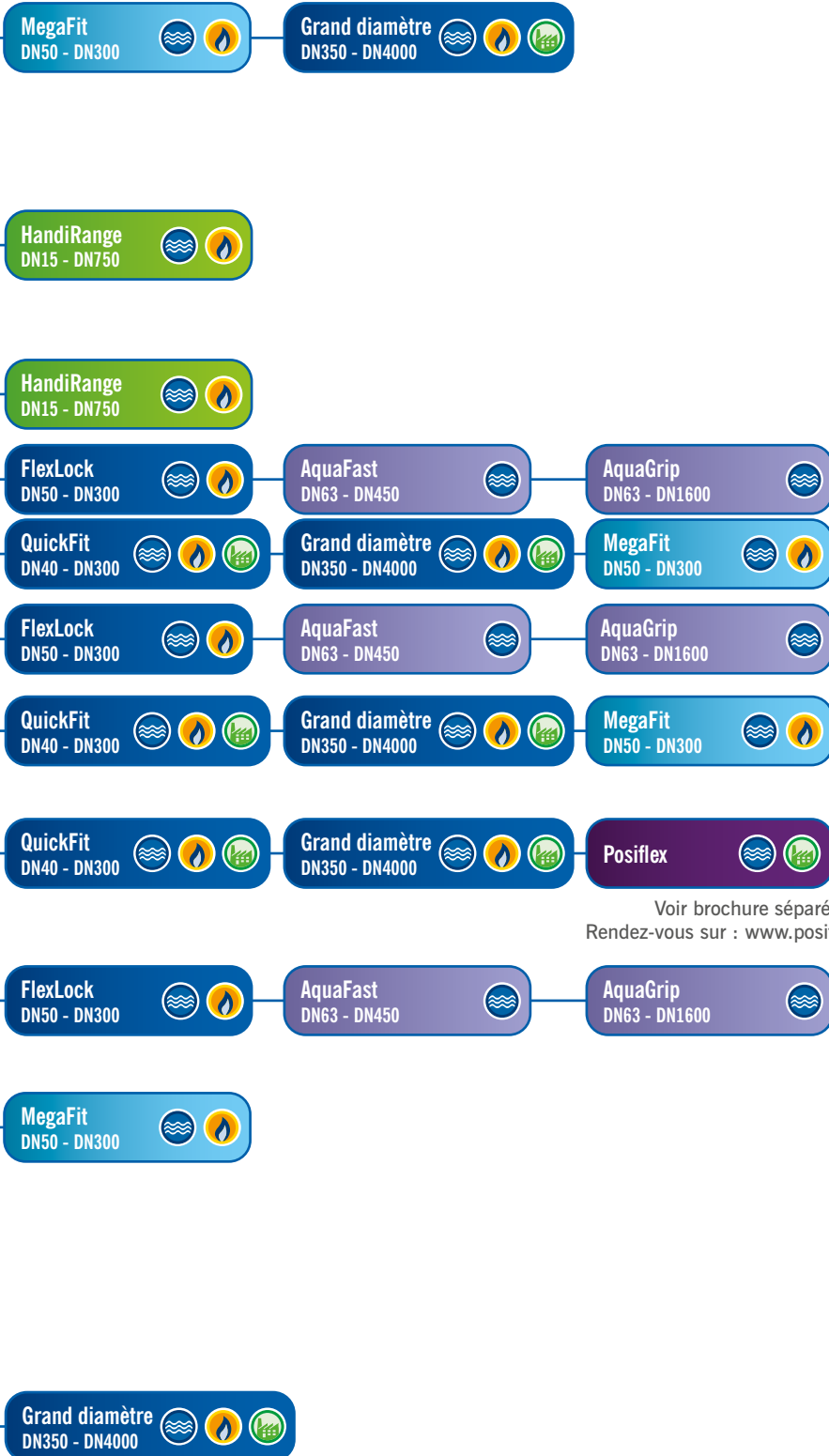


# Sélecteur d'applications





Pour connaître la compatibilité avec les matériaux des conduites et la dimension des produits, voir le sélecteur de matériaux des produits à la page 36.



Voir brochure séparée  
Rendez-vous sur : [www.posiflex.co.uk](http://www.posiflex.co.uk)

#### Applications



Produits pour l'eau



Produits pour le gaz



Industrie

Applications comprenant :

Produits à base d'huile et pétrole

Produits chimiques

Eaux d'égout

Traitement industriel général

#### Matériaux des conduites

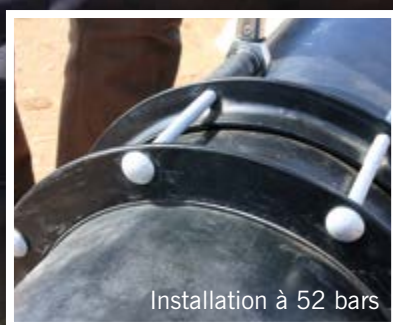


Remarque : le choix de matériau du joint doit être adapté à chaque service, pour assurer le bon fonctionnement de l'unité (pour de plus amples informations, voir pages 283-286).

# Chili - Près de la ville d'Iquique

## Extraction d'eaux de mer

Raccords de grand diamètre pour haute pression -  
500 n° DN300 -52 et 70 bars



Installation à 52 bars



Station de pompage

### Projet

La rareté de l'eau au Chili a entraîné des changements de législation selon lesquels les mines situées dans les régions plus sèches doivent s'approvisionner en eau à partir de sources non potables.

### Client

Minera Copiapo

### Distributeur

Tubexa SA

### Entrepreneur

Minera Copiapo

Minera Copiapo a développé un programme d'extraction et de pompage de l'eau de mer pour ses usines de traitement, axé sur trois phases :

#### Phase 1

Extraction de l'eau de mer et canalisation d'acheminement du niveau de la mer à une station de pompage secondaire à 700 m selon un important plan incliné

#### Phase 2

4 400 mètres de canalisations (acier DN300) jusqu'au premier site de stockage (fourniture par Viking Johnson de 500 raccords à 52 et 75 bars de pression en service)

#### Phase 3

6 800 mètres de canalisation passant de l'acier au PE et alimentant l'autre zone de stockage



# Tableau des diamètres extérieurs standard

ALÉSAGE NOMINAL mm/po	FONTE ET AMIANTE-CIMENT, IMPÉRIAL (EXTRÉMITÉ TOURNÉE) BS1211 (1981) (UTI 27" AN) BS78 (1981) BS486 (1966)						ACIER ISO/4200 (1991)				BS EN 10255:2004	BS EN 10220:2002, BS EN 10216:2013 et BS EN 10217:2002 (extrémité) BS EN 10311:2005 et BS EN 10224:2002	API 5L (2000) et BS1600 (2000) UTI 36" AN	PVC-U BS505 (1988) et BS EN 1452:2009	BS EN ISO 3506	ABS BS5391 (1976)	FONTE DUCTILE BS EN 545:2010, BS EN 598:2007 BS EN 969:2002 DIN 28601, 28602, 28603, 28605	PRV BS5480 (1990) (dimensions britanniques typiques)	AMIANTE- CIMENT MÉTRIQUE (EXTRÉMITÉS TOURNÉES) BS486 (1990)			
	TYPE AB UNIQUEMENT		TYPE CD UNIQUEMENT		NON STD		SER1	SER2	SER3	SER3									TYPE 15	TYPE 20	TYPE 25	
	mm	po	mm	po	mm	po																
15 / 0.5							21.3				21.3	21.4	21.4	21.4	21.4							
20 / 0.75							26.9	25.0	25.4		26.9	26.8	26.7	26.8	26.8	26.8						
25 / 1							33.7	32.0	30.0	35.0	33.7	33.6	33.4	33.6	33.6	33.6						
32 / 1.25							42.4	40.0	44.5		42.4	42.3	42.2	42.3	42.3	42.3						
40 / 1.5	55.9	2.20	55.9	2.20	57.0	2.25	48.3	57.0	54.0		48.3	48.3	48.3	48.3	48.3	48.3	56					
50 / 2	69.1	2.72	69.1	2.72			60.3	63.5			60.3	60.4	60.3	60.4	60.4	60.4	66					69
65 / 2.5	82.3	3.24	82.3	3.24	82.5	3.25	76.1	70.0	73.0		76.1	76.1	73.0		75.2		82					
80 / 3	95.5	3.76	95.5	3.76			88.9		82.5		88.9	88.9	88.9	88.9	88.9	88.8	98					96
90 / 3.5								101.6				101.6	101.6									
100 / 4	121.9	4.80	121.9	4.80			114.3	127.0	108.0		114.3	114.3	114.3	114.3	114.3	114.3	118					122
125 / 5	149.9	5.90	149.9	5.90			139.7	133.0	141.3	152.4	139.7	139.7	141.3	140.2	140.2		144					
150 / 6	177.3	6.98	177.3	6.98			168.3		159.0	177.8	165.1	168.3	168.3	168.3	168.3	168.3	170		177			177
175 / 7	204.7	8.06	204.7	8.06								193.7			193.8							
200 / 8	232.2	9.14	232.2	9.14			219.1					219.1	219.1	219.1	219.1	219.1	222	220	232	232	240	
225 / 9	259.1	10.20	259.1	10.20								244.5			244.5				259	259	268	
250 / 10	286.0	11.26	286.0	11.26			273.0					273.0	273.1	273.0	273.0		274	272	286	286	295	
300 / 12	333.8	13.14	345.4	13.60			323.9					323.9	323.9	323.9	323.9		326	324	334	345	356	
350 / 14	387.0	15.22	399.3	15.72			355.6					355.6	355.6	355.6	355.5		378	376	392	405	419	
375 / 15	413.0	16.26	426.2	16.78																		
400 / 16	439.0	17.30	453.1	17.84			406.4					406.4	406.4	406.4	406.4		429	427	448	463	478	
450 / 18	492.0	19.38	506.9	19.96			457.0					457.0	457.2	457.2	457.2		480	478	498	515	532	
500 / 20	545.0	21.46	560.3	22.06			508.0					508.0	508.0	508.0	508.0		532	530	568	586	605	
525 / 21	572.0	22.50	587.2	23.12																		
550 / 22	598.0	23.54	613.7	24.16					559.0			559.0	559.0		558.8							
600 / 24	650.0	25.60	667.0	26.26			610.0					610.0	609.6	609.6	609.6		635	633	654	672	691	
650 / 26	703.0	27.66	720.3	28.36					660.0			660.0	660.4									
675 / 27	729.0	28.70	746.8	29.40																		
700 / 28	755.0	29.72	773.2	30.44			711.0					711.0	711.2				738	718	761	780	801	
750 / 30	807.0	31.78	826.0	32.52				762.0				762.0	762.0						808	830	852	
800 / 32	860.0	33.84	879.3	34.62			813.0					813.0	812.8				842	820	882	904	915	
825 / 33	886.0	34.88	905.8	35.66																		
850 / 34	912.0	35.92							864.0			864.0	863.6						927	952	977	
900 / 36	964.0	37.96	984.5	38.76			914.0					914.0	914.4				945	924	970	996	1024	
1000 / 40	1068.0	42.06	1090.2	42.92			1016.0					1016.0	1016.0				1048	1027				
1050 / 42	1121.0	44.12	1143.0	45.00			1067.0	1168.0				1067.0	1066.8									
1100 / 44	1172.0	46.16					1118.0						1117.6				1152	1144				
1200 / 48	1277.0	50.26	1300.5	51.20			1219.0					1219.0	1219.2				1255	1228				
1300 / 52								1321.0					1320.8						1350			
1400 / 56							1422.0					1422.0	1422.4				1462	1449				
1600 / 64							1626.0					1626.0	1625.6				1668	1640				
1800 / 72							1829.0					1829.0	1828.8				1875	1844				
2000 / 80							2032.0					2032.0	2032.0				2082	2048				

PVC-U ET POLYÉTHYLÈNE (MÉTRIQUE)      PVC-U ET PE MÉTRIQUE - ALÉSAGE NOMINAL DÉSIGNÉ NORMALEMENT IDENTIQUE AU DIAMÈTRE EXTÉRIEUR. MENTIONNER LE TYPE DE CONDUITE, LA DIMENSION OU L'ÉPAISSEUR DES PAROIS AVEC LA DEMANDE.

BS ISO 11922-1 (1997)      16 20 25 32 40 50 63 75 90 110 125 140 160 180 200 225 250 280 315 355 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1200 1400 1600

Remarque : de plus amples détails sont disponibles sur demande.



# Sélecteur de matériau de conduite, pour raccords, raccords réducteurs et adaptateurs à bride

**REMARQUE :** ce tableau peut être utilisé comme un guide de compatibilité des produits Viking Johnson avec les matériaux des conduites. Please consult the product literature to obtain further details on final suitability.

Groupes de produits		Valeurs nom. des dimensions (mm)	Fonte ductile	Fonte	Acier	Acier inoxydable	PVC	HEP30	Polypropylène	PEMD/PE80	PEAD/PE100	PRV	ABS	Argile	Béton	Amiantement	Cuivre	Plomb
<b>Large tolérance</b>																		
<b>MaxiFit (A, C)</b>	Raccord	40 - 700	●	●	●	●	●	●	8	8	8	6	●	1	●	6	1	1
	Adaptateur à bride	40 - 700	●	●	●	●	●	●	8	8	8	6	●	1	●	6	1	1
	Raccord réducteur	40 - 700	●	●	●	●	●	●	8	8	8	6	●	1	●	6	1	1
<b>MegaFit (A, C)</b>	Raccord	50 - 300	●	●	●	●	●	●				6	●	1	●	6		
	Adaptateur à bride	50 - 300	●	●	●	●	●	●				6	●	1	●	6		
	Raccord réducteur	50 - 300	●	●	●	●	●	●				6	●	1	●	6		
<b>UltraGrip (A, B)</b>	Raccord	40 - 600	●	●	●		●	●	3	3	3	2				2		
	Adaptateur à bride	40 - 600	●	●	●		●	●	3	3	3	2				2		
	Réducteurs	40 - 600	●	●	●		●	●	3	3	3	2				2		
	Bouchons	50 - 300	●	●	●		●	●	3	3	3	2				2		
	Embout lisse	80 - 200	●	●	●		●	●										
<b>Spécial</b>																		
<b>FlexLock (A, B)</b>	Raccord	50 - 300	●		●													
	Adaptateur à bride	50 - 300	●		●													
<b>QuickFit (A, C)</b>	Raccord	40 - 300	●		●		●	●					●		●			
	Adaptateur à bride	40 - 300	●		●		●	●					●		●			
<b>Grand diamètre Non monté (A, C)</b>	Raccord	350 et plus	●	●	●	●	●	●				6	●		●	6		
	Adaptateur à bride	350 et plus	●	●	●	●	●	●				6	●		●	6		
	Raccord réducteur	350 et plus	●	●	●	●	●	●				6	●		●	6		
<b>Solutions PE</b>																		
<b>AquaFast (A, B)</b>	Raccord	63 - 315					●	●	●	●	●							
	Raccord GD	355 - 450							●	●								
	Adaptateur à bride	63 - 315					●	●	●	●	●							
	Adaptateur à bride GD	355 - 450							●	●								
<b>AquaGrip (A, B)</b>	Raccord	63 - 180							●	●	●							
	Adaptateur à bride	63 - 180							●	●	●							
	Adaptateur à bride	225 - 800								●	●							
	Adaptateur à bride	900 et plus								●	●							
<b>Réparation de conduites</b>																		
<b>EasiRange (A)</b>	EasiClamp/EasiTap	50 - 600	●	●	●			4	4	4	4							
	Universal EasiTee	80 - 300	●	●	●													
	Matt Seal EasiTee/EasiTap	350 - 600	●	●	●													
	RingSeal EasiTee	350 - 1200	●	●	●		●											
	EasiCollar	300 - 1200	●	●											●	●		
<b>HandiRange (A)</b>	HandiBand	15 - 50			●		●	●					●				●	
	HandiClamp / T	50 - 600	●	●	●	●	●	●	7	7	7	7	●		●	●	●	●

**Remarque :** un produit Viking Johnson convient à un matériau de conduite donné et à une plage de pressions en service donnée.

- (A) Le matériau de la conduite convient à la plage de tolérance de diamètre extérieur du produit Viking Johnson.
- (B) Produits autobutés - Prennent en compte la charge aux extrémités, dues à la pression interne à la conduite.
- (C) Produits flexibles - Ne prennent pas en compte la charge aux extrémités, et un support externe adapté doit être prévu.
- (D) Produits autobutés - Prennent en compte la charge aux extrémités, conformément à la capacité de pression sans autobutage de la garniture en PE.

- (1) Pour plus de détails, veuillez contacter le service du marketing de Viking Johnson.
- (2) Uniquement en version flexible.
- (3) Uniquement en version d'ancrage, avec insert de renfort.
- (4) Disponible jusqu'à DN200 (performance limitée).
- (5) Peut nécessiter un insert de renfort - Voir la documentation technique.
- (6) Peut nécessiter un couple de boulonnage réduit - Contacter Viking Johnson.
- (7) Performance limitée.
- (8) Longueur courte, y compris jusqu'à 1 mètre de PE avec insert de renfort.

Universel

# MaxiFit

Large plage de tolérance  
Raccordement mécanique de conduites

**MAINTENANT  
INCLUT  
MaxiFit Plus**



VC 669122

\*Voir au dos pour les spécifications complètes

# Solution polyvalente de raccordement de conduites



Les raccords de conduites universels MaxiFit sont conçus pour s'adapter aux conduites à extrémités lisses de diamètres extérieurs différents. Un modèle est capable de raccorder toute une variété de matériaux, y compris l'acier, la fonte ductile, le PVC, la fonte grise, le PRV et l'amiante-ciment, entre autres. La gamme inclut les lignes de produits suivantes

- MaxiFit Plus – DN50 – DN150
- MaxiFit petit diamètre – DN40 – DN300
- MaxiFit grand diamètre – DN350 – DN700

La gamme MaxiFit est conçue et fabriquée dans le cadre de systèmes de management de la qualité certifiés BS EN ISO 9001 et répond aux exigences des réglementations britanniques concernant l'eau et de la norme EN 14525. Les modèles DN40 et DN300 sont testés indépendamment par BSI pour vérification de la conformité à la norme.

## Large tolérance

Avec une tolérance de 34 mm sur le diamètre extérieur de la conduite, les modèles MaxiFit ne se contentent pas de faciliter l'installation, mais ils réduisent également le besoin de pratiquer des trous d'essai coûteux et chronophages, et ils permettent de réduire les stocks et favorisent la rotation des stocks. La solution MaxiFit est un système adaptable et économique qui permet de raccorder presque toutes les conduites.

Tous les produits de la gamme acceptent une pression d'essai de 24 bars pour l'eau et 9 bars pour le gaz, et conviennent à des pressions de service de 16 bars pour l'eau et 6 bars pour le gaz.

## Gamme étendue

Les modèles de cette large gamme se déclinent en dimensions de DN40 à DN700 et incluent les raccords MaxiFit et les raccords à longs manchons MaxiFitXtra, les raccords réducteurs MaxiStep, les adaptateurs à bride MaxiDaptor, les bouchons MaxiCap et MaxiThread, et les raccords et adaptateurs à bride de grand diamètre MaxiFit. Désormais, la gamme inclut les raccords et adaptateurs à bride MaxiFit Plus.



Raccord MaxiFit

MaxiThread

Raccord MaxiFit de grand diamètre

MaxiStep

MaxiDaptor grand diamètre

MaxiDaptor

Adaptateur à bride MaxiFit Plus

Raccord MaxiFit Plus





# Solution flexible de réparation de conduites

## Installation rapide et efficace

Les produits de cette gamme polyvalente sont préassemblés avec un joint novateur doté de rainures qui facilitent l'insertion, réduisent la friction sur les conduites dans la plage de tolérances supérieures du raccord et assurent une pression d'étanchéité maximale, même sur les surfaces rayées, piquées et corrodées. La pression d'étanchéité est ainsi optimale, même sur les conduites rayées, piquées et corrodées. Les modèles de la gamme MaxiFit Plus permettent un meilleur accès aux boulons au moment de l'installation, même dans les tranchées étroites ou fortement encombrées.

## Réparations polyvalentes

Les raccords MaxiFit s'adaptent à une grande variété de matériaux et présentent une large tolérance, et c'est pourquoi ils conviennent idéalement aux situations dans lesquelles une section de conduite doit être découpée et remplacée.

Un raccord MaxiFit effectue facilement la transition entre différents matériaux de conduites, pour une réparation simple, permanente et fiable. La large tolérance, quant à elle, permet de ne conserver que quelques dimensions en stock, qui couvriront de nombreuses réparations ou situations d'urgence. Le raccord MaxiFit Plus convient idéalement aux réparations en espaces restreints, car les boulons sont facilement accessibles.

Les sections de conduites en PE\* peuvent même être utilisées pour les réparations de conduites rigides, mais les produits MaxiFit ne sont pas autobutés, et la longueur des sections en PE doit être limitée à 1 mètre pour les raccords MaxiFit standard, et 2 mètres pour les raccords MaxiFitXtra.

Raccords et adaptateurs à bride

Large tolérance



### Matériaux des conduites



### Longueurs limitées et réservées aux réparations



\*Remarque : MaxiFit s'utilise UNIQUEMENT sur des longueurs limitées et pour effectuer des réparations en découpant une section de conduite (fonte, fonte ductile, acier, FC) et en insérant une courte section de conduite en PE, et uniquement dans les conditions suivantes :

- La longueur de la conduite en PE ne dépasse pas 1 mètre si un raccord MaxiFit standard est utilisé, et 2 mètres si un raccord MaxiFitXtra est utilisé.
- La conduite en PE est soutenue de près par un insert de renfort.

Le raccord MaxiFit ne peut pas être utilisé sur les longues conduites en PE. Ceci concerne uniquement les modèles suivants :

- Raccords MaxiFit
- Raccords MaxiFit Plus
- Raccords MaxiFitXtra



Royaume-Uni- Canterbury

# South East Water

Raccords MaxiFit - DN500



## Projet

Des raccords MaxiFit ont été utilisés pour la réparation d'urgence d'une canalisation d'eau à Canterbury. Avant réparation, les clients de la ville n'avaient plus d'eau courante ou avaient une eau à très basse pression.

## Client

South East Water



Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



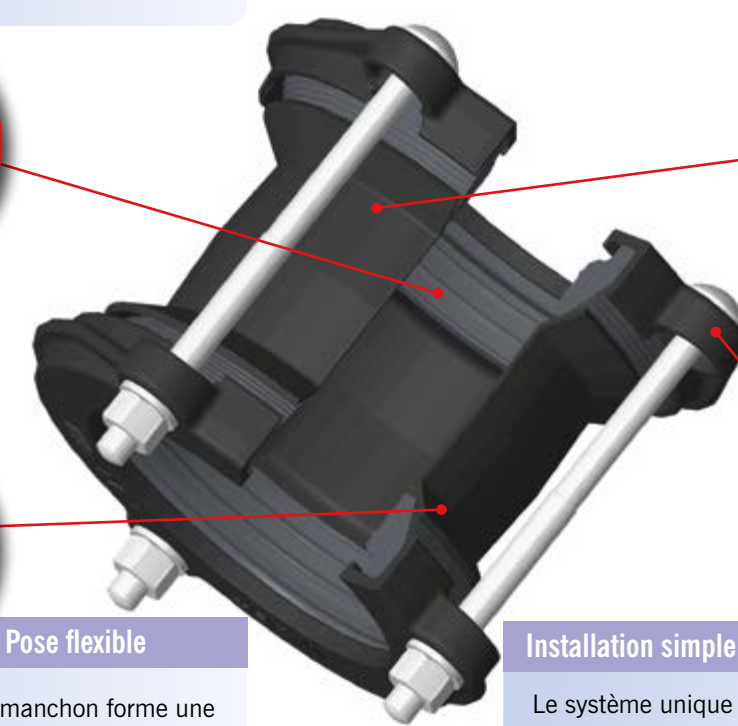
## Avantages du produit

### Conception optimisée des joints

Un joint unique aux rainures périphériques distinctes permet le glissement aisé pour l'étanchéité maximale des conduites rayées, corrodées ou piquées.

### Excellente résistance à la corrosion et aux conditions ambiantes

Revêtement Nylon Rilsan 11 noir conforme WRAS et offrant une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques. Bonne stabilité thermique et flexibilité pour la manipulation rude sur site.



### Pose flexible

L'extrémité évasée du manchon forme une chambre de joint profonde qui permet l'ajustement optimal de la conduite.

### Installation simple

Le système unique à 3 boulons permet une installation plus rapide et plus simple, même dans les tranchées étroites, à l'aide d'outils manuels prêts à l'emploi.



Raccords et adaptateurs à bride

Large tolérance

## Avantages pour le client

- Conception unique à trois boulons, pour une pose plus rapide et la réduction des risques dans la tranchée - DN65, DN80 et DN100.
- MaxiFit Plus offre une meilleure prise pour le couple.
- Meilleur accès aux boulons, particulièrement lors de l'installation dans un espace restreint ou des conditions difficiles.
- Durée de vie nominale en service de 50 ans, établie par essais rigoureux de vieillissement accéléré, qui soumettent les produits aux pressions de service et à 80°C pendant 1000 heures.
- Produit plus léger pour manutention, stockage et expédition plus faciles, ce qui réduit les coûts. MaxiFit Plus est disponible de DN50 à DN150.
- Une large tolérance permet de réduire les stocks.
- Tous les modèles gèrent la déflexion angulaire entre les conduites, permettant ainsi un mouvement normal des canalisations, causé par le tassement dans le sol.

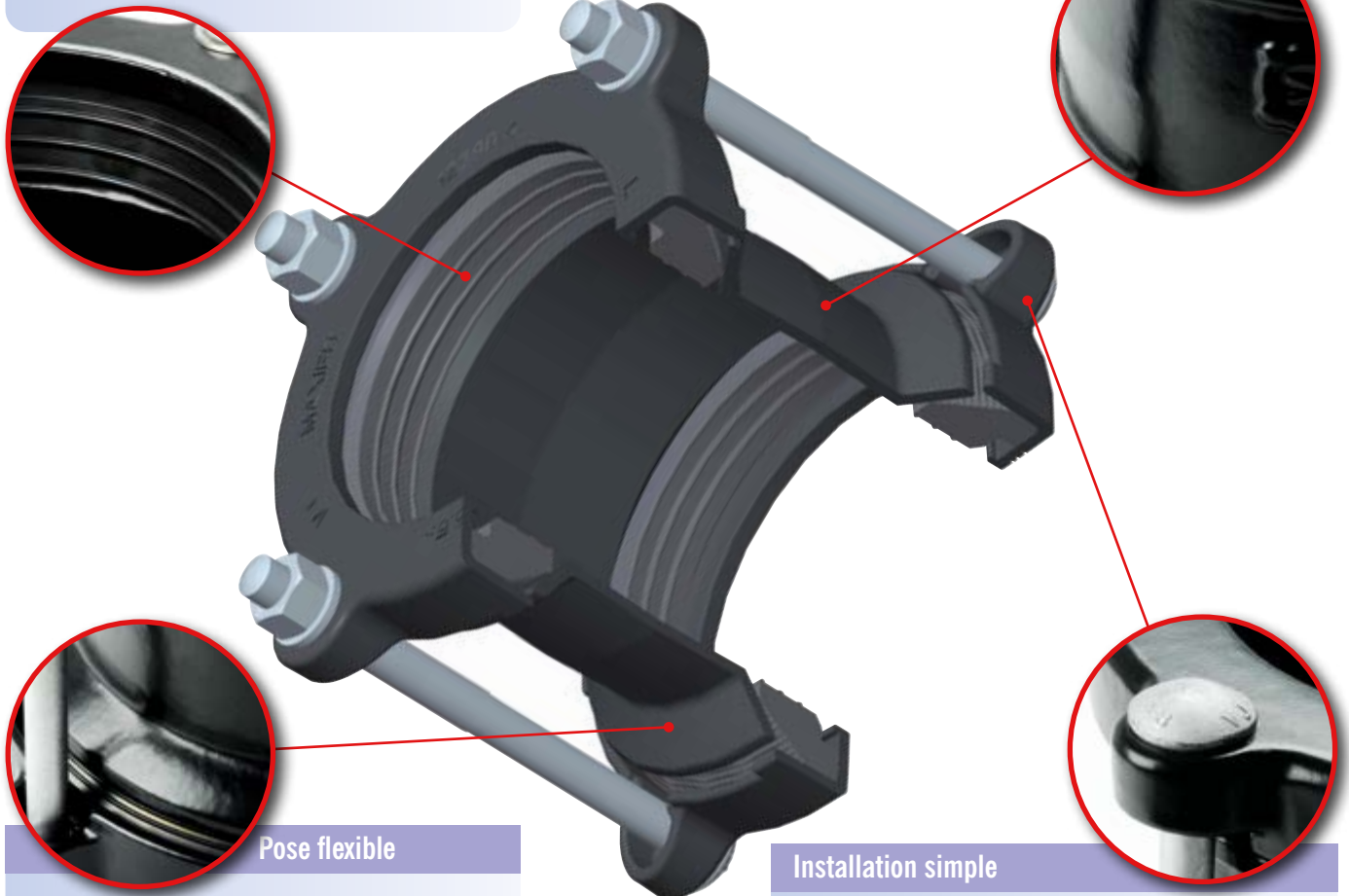
## Avantages du produit

### Conception optimisée des joints

Un joint unique aux rainures périphériques distinctes permet le glissement aisé pour l'étanchéité maximale des conduites rayées, corrodées ou piquées.

### Excellente résistance à la corrosion et aux conditions ambiantes

Revêtement Nylon Rilsan 11 noir conforme WRAS et offrant une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques. Bonne stabilité thermique et flexibilité pour la manipulation rude sur site.



### Pose flexible

L'extrémité évasée du manchon forme une chambre de joint profonde qui permet l'ajustement optimal de la conduite.

### Installation simple

La pose des boulons autobloquants imperdables ne requiert qu'une seule clé dynamométrique.

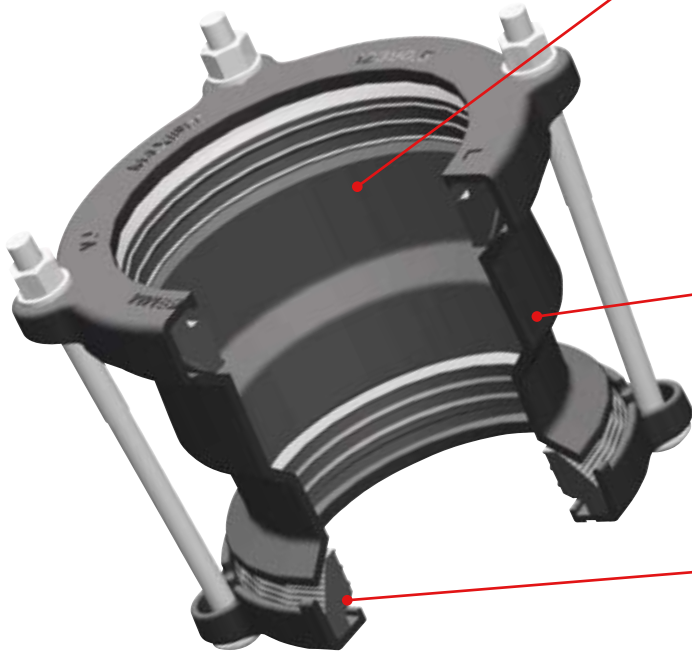
## Avantages pour le client

- Durée de vie nominale en service de 50 ans, établie par essais rigoureux de vieillissement accéléré, qui soumettent les produits aux pressions de service et à 80°C pendant 1000 heures.
- Les larges tolérances permettent de réduire les stocks.
- Tous les modèles gèrent la déflexion angulaire (angle de pose) entre les conduites, ce qui permet le mouvement normal des canalisations, causé par le tassement dans le sol. Les raccords et les raccords réducteurs permettent une déflexion angulaire totale de 6°, et les adaptateurs à bride, 3°.



# MaxiFit, MaxiFitXtra et MaxiStep

## Avantages du produit



### ■ Installation simple

Disponible en version standard et en version à long manchon, le modèle MaxiFitXtra simplifie d'autant l'installation, en permettant des tolérances de coupe plus grandes et une profondeur d'insertion de la conduite plus importante. De cette manière, il assure l'étanchéité au-delà de la zone de la conduite endommagée par la corrosion, pour créer une réparation sûre et permanente.

### ■ Excellent produit de réparation

Les raccords réducteurs MaxiStep sont conçus pour assurer la transition entre les conduites d'alésages nominaux différents, simplifiant ainsi l'installation lors de la réparation par remplacement par des conduites neuves.

### ■ Prise en compte du mouvement des conduites

Tous les modèles gèrent la déflexion angulaire entre les conduites, ce qui permet le mouvement normal de la canalisation dû au tassement dans le sol. Les raccords et les raccords réducteurs permettent une déflexion angulaire totale de 6°.

# MaxiDaptor

## Avantages du produit

### ■ Très grande flexibilité

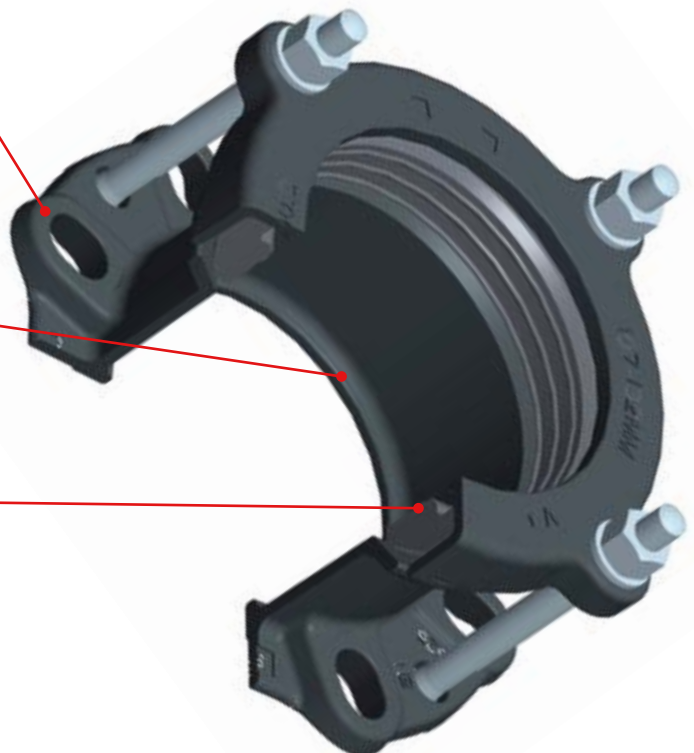
Toutes les brides moulées présentent de multiples perçages, conformes, notamment, aux normes BS EN 1092-1, ISO 7005 1:1992, (PN10/16), BS10: 1962 (Tableau ADE), ANSI/AWWA.

### ■ Capacités d'étanchéité exceptionnelles

Les brides ont une face d'étanchéité étendue.

### ■ Prise en compte du mouvement des conduites

Tous les modèles prennent en compte la déflexion angulaire (angle de pose) entre les conduites, ce qui permet le mouvement normal de la canalisation dû au tassement dans le sol. Les adaptateurs à bride gèrent une déflexion angulaire totale de 3°.





Royaume-Uni- Lancashire

# Aqueduc de Hodder

Raccord réducteur MaxiStep - DN700

## Projet

Programme de nettoyage et de rechemisage - L'aqueduc de Hodder, long de 45 km, fut construit en 1925 par la compagnie des eaux de Flyde, pour approvisionner Blackpool depuis de réservoir de Stocks.

## Client

United Utilities

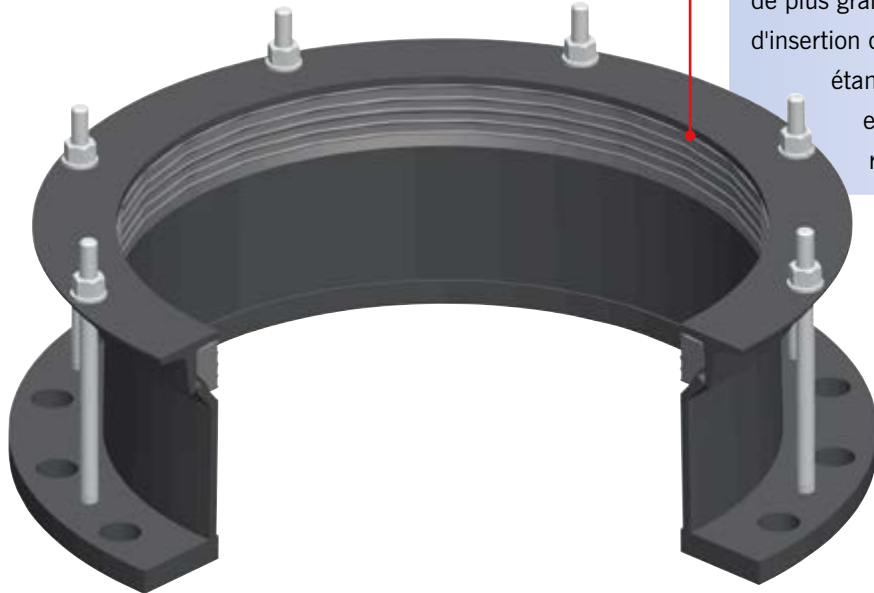


Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



# Grand diamètre MaxiFit

## Avantages du produit



### Simplicité de l'installation

Tous les produits MaxiFit, MaxiStep et MaxiDaptor de grand diamètre (DN350 – DN700) ont un long manchon de série ; cette caractéristique est un avantage majeur pour l'installateur, puisqu'elle permet de plus grandes tolérances de coupe et une profondeur d'insertion de conduite plus importante, d'où une étanchéité au-delà de la zone de la conduite endommagée par la corrosion, et une réparation sûre et permanente.



# Bouchons MaxiCap et MaxiThread

## Avantages du produit

Conçu pour les essais et l'obturation d'extrémités de conduites, mais l'ensemble doit être soutenu par un support externe approprié, pour prévenir tout mouvement sous pression. Le bouchon MaxiCap peut également assurer le raccord entre une conduite à extrémité lisse et une conduite à extrémité fileté.

### Double objectif

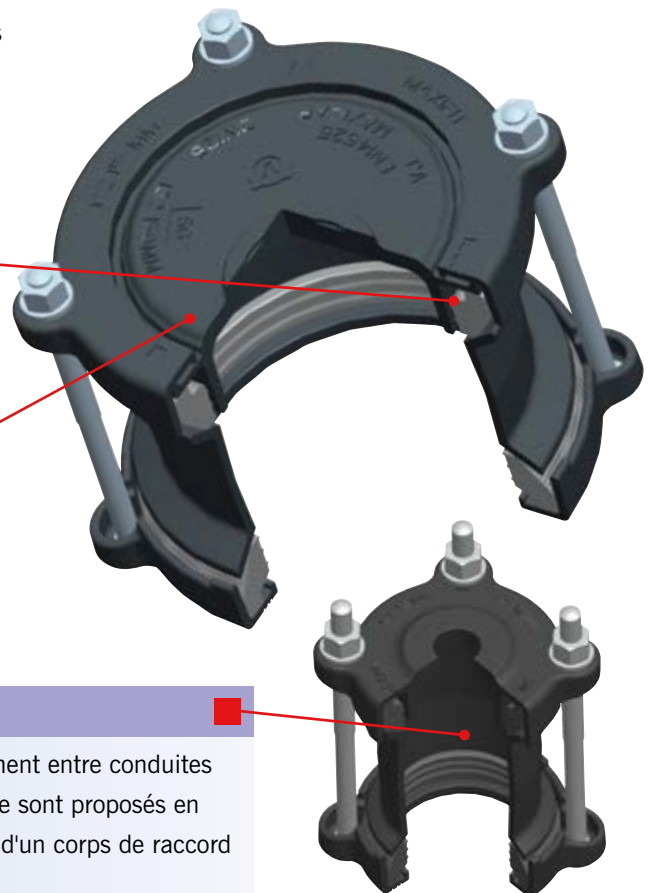
Le bouchon MaxiCap se place à l'intérieur de la contre-bride du MaxiFit et peut être percé et taraudé pour former une sortie (jusqu'à 2", en fonction de la dimension).

### Permet les essais sur site

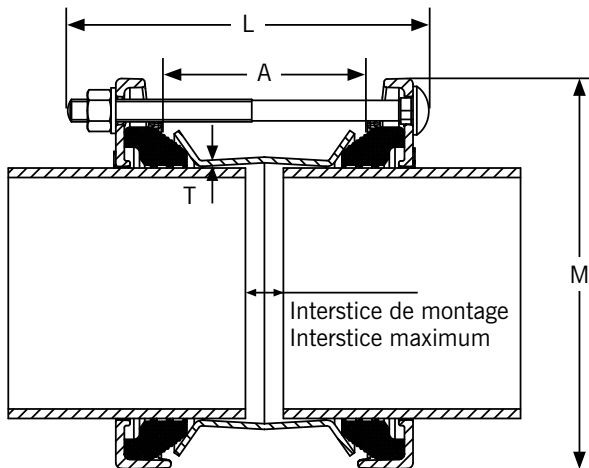
Convertit le produit pour essais et obturation, bien que l'ensemble doive être soutenu par un support externe, pour prévenir tout mouvement sous pression.

### Raccordement sur conduite à extrémité fileté

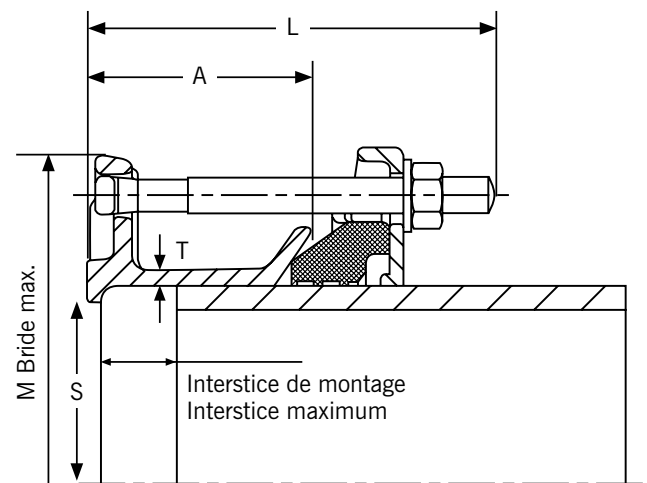
Le bouchon fileté MaxiThread est conçu pour assurer le raccordement entre conduites à extrémité lisse et conduites à extrémité fileté. Les filets de sortie sont proposés en trois dimensions : 1", 1,25" et 1,5" BSP. L'ensemble se compose d'un corps de raccord MaxiFit avec une contre-bride standard et une contre-bride fileté.



## Raccord



## Adaptateur à bride



## Raccords et bouchons MaxiFit Plus

Dimension nominale (mm)	Plage de dimensions (mm)		Diamètre (mm) M	Total de la longueur (mm) L	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Manchon	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre-Dia. x long.	Joint Moule n°	Poids (kg)	MaxiCap disponible
	Min.	Max.					Min.	Max.				
DN50	57	74	154,5	190	95 x 3	Acier	20	40	4-M12 x 180	12392/1	2,7	✓
DN65	63	85	173,5	190	95 x 4,5	Fonte ductile	20	40	3-M12 x 180	12392/2	3,6	✓
DN65	63	85	173,5	190	95 x 3	Acier	20	40	3-M12 x 180	12392/2	3,2	✓
DN80	85	107	195,5	190	95 x 4,5	Fonte ductile	20	40	3-M12 x 180	12392/3	4,1	✓
DN80	85	107	195,5	190	95 x 3	Acier	20	40	3-M12 x 180	12392/3	3,7	✓
DN100	107	132	224,5	190	95 x 4,5	Fonte ductile	20	40	3-M12 x 180	12392/4	5,0	✓
DN100	107	132	224,5	190	95 x 3	Acier	20	40	3-M12 x 180	12392/4	4,5	✓
DN125	132	158	254,5	190	95 x 3	Acier	20	40	4-M12 x 180	12392/6	5,2	✓
DN150	158	184	280,5	190	95 x 3	Acier	20	40	4-M12 x 180	12392/7	6	✓

Concernant d'autres dimensions de raccords, veuillez consulter les fiches techniques des raccords MaxiFit.

## MaxiFit Plus - Adaptateurs à bride

Dimension nominale (mm)	Plage de dimensions (mm)		Diamètre (mm) M	Alésage (mm) S	Total de la longueur (mm) L	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Options de perçage de la bride				Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre-Dia. x long.	Joint Moule n°	Poids (kg)
	Min.	Max.					Dia. nom.	Spécification perçage métrique	Nom. (pouces)	Spécification perçage impérial	Min.	Max.			
DN65	63	85	196,9	75	124	75 x 5	60	PN10 / 16	2,5"	ANSI 125/150	20	40	3 - M12 x 115	12392/2	3,6
							65	PN10 / 16	3"	BS10 ADE					
							80	PN10 / 16 AS2129 CD AS4087 16		ANSI 125/150					
DN80	85	107	202,5	101	124	75 x 5	80	PN10 / 16	3"	ANSI 125/150	20	40	3 - M12 x 115	12392/3	3,8
									3,5"	BS10 ADE					
DN100	107	132	228	121	134	75 x 5	100	PN10 / 16 AS2129 CD AS4087 16	4"	BS10 ADE AWWA C207 D ANSI 125/150	20	40	3-M12 x 125	12392/4	4,7

Concernant les autres dimensions d'adaptateurs à bride, veuillez consulter les fiches techniques MaxiDaptor.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Perçage de la bride et pression nominale

Bien que les schémas de perçage définis pour les adaptateurs à bride soient compatibles avec les normes répertoriées dans le tableau des fiches techniques, la pression nominale en service est telle qu'indiquée ci-dessus.

### Angle de pose

Raccords 6°

Adaptateurs à bride 3°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bride et corps d'adaptateur

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN GJS-450-10

### Manchon central

Le matériau du manchon est en acier laminé conforme BS EN10025-2 grade S275 ou fonte ductile conforme BS EN 1563 symbole EN GJS-450-10.

### Joint

Composé EPDM de grade E conforme BS EN 681-1, type WA, WC

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Manchon, corps de l'adaptateur et contre-bride :

► Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

► Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11

► WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

► WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

Les modèles MaxiFit DN40 à DN300 ont fait l'objet d'essais indépendants par BSI, pour confirmer leur conformité aux exigences de la norme BS EN 14525 (VC 669122).

### Boulons en T/Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

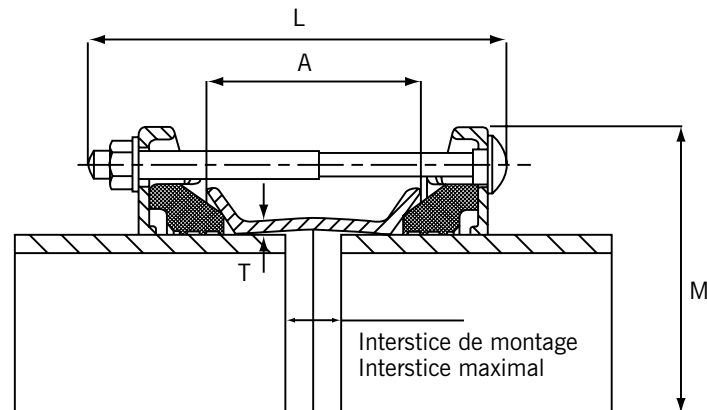
Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

## Raccord



## Raccords MaxiFit - Manchon et bouchons standard

Dimension nominale (mm)	Dimensions (mm)		Diamètre (mm) M	Total de la longueur (mm) L	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre-Dia. x Long.	Joint Moule n°	Poids (kg)	MaxiCap disponible	Maximum du filet de sortie	MaxiFit Plus disponible
	Min.	Max.				Min.	Max.						
DN40	47,9	59,5	149,5	190,0	100,0 x 4,5	20,0	40,0	2-M12 x 180	1637	3,1			
DN50	57,0	74,0	154,5	190,0	95,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/1	3,0	✓	1"	✓
DN65	63,0	85,0	173,5	190,0	95,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/2	3,6	✓	1"	✓
DN80	85,0	107,0	195,5	190,0	95,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/3	4,1	✓	2"	✓
DN100	107,0	132,0	224,5	190,0	95,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/4	5,0	✓	2"	✓
DN125	132,0	158,0	254,5	190,0	95,0 x 5,0	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/6	6,1	✓	2"	✓
DN150	158,0	184,0	280,5	190,0	95,0 x 5,0	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/7	7,0	✓	2"	✓
DN175	189,0	212,0	306,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	4-M12 x 220	12392/9	9,4	✓	2"	
DN200	218,0	244,0	342,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	4-M12 x 220	12392/10	10,9	✓	2"	
DN225	243,0	269,0	367,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	6-M12 x 220	12392/11	12,4	✓	2"	
DN250	266,0	295,0	399,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	6-M12 x 220	12392/12	14,6	✓	2"	
DN300	315,0	349,0	462,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	8-M12 x 220	12392/14	19,4	✓	2"	

## Raccords MaxiFitXtra - Manchons et bouchons longs

Dimension nominale (mm)	Dimensions (mm)		Diamètre (mm) M	Total de la longueur (mm) L	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre-Dia. x Long.	Joint Moule n°	Poids (kg)	MaxiCap disponible	Maximum du filet de sortie
	Min.	Max.				Min.	Max.					
DN50	57,0	74,0	154,5	285,0	200,0 x 5,5	20,0	140,0	4-M12 x 275	12392/1	4,6	✓	1"
DN65	63,0	85,0	173,5	285,0	190,0 x 5,5	20,0	130,0	4-M12 x 275	12392/2	5,2	✓	1"
DN80	85,0	107,0	195,5	285,0	200,0 x 5,5	20,0	140,0	4-M12 x 275	12392/3	6,3	✓	2"
DN100	107,0	132,0	224,5	285,0	190,0 x 5,5	20,0	130,0	4-M12 x 275	12392/4	7,2	✓	2"
DN125	132,0	158,0	254,5	285,0	190,0 x 6,0	20,0	130,0	4-M12 x 275	12392/6	9,0	✓	2"
DN150	158,0	184,0	280,5	285,0	190,0 x 6,0	20,0	130,0	4-M12 x 275	12392/7	10,3	✓	2"
DN175	189,0	212,0	306,5	285,0	190,0 x 6,0	25,0	110,0	4-M12 x 275	12392/9	12,1	✓	2"
DN200	218,0	244,0	342,5	285,0	190,0 x 6,0	25,0	110,0	4-M12 x 275	12392/10	14,1	✓	2"
DN225	243,0	269,0	367,5	350,0	250,0 x 6,0	25,0	165,0	6-M12 x 340	12392/11	18,6	✓	2"
DN250	266,0	295,0	399,5	350,0	250,0 x 6,0	25,0	165,0	6-M12 x 340	12392/12	21,4	✓	2"
DN300	315,0	349,0	462,5	350,0	240,0 x 6,0	25,0	155,0	8-M12 x 340	12392/14	27,0	✓	2"

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords 6°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

Les modèles MaxiFit DN40 à DN300 ont fait l'objet d'essais indépendants par BSI, pour confirmer leur conformité aux exigences de la norme BS EN 14525 (VC 669122).

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bride, corps de l'adaptateur/manchon central et bouchon

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN GJS-450-10

### Joint

Composé EPDM de grade E conforme BS EN 681-1, type WA, WC

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Manchon et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons en T/Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

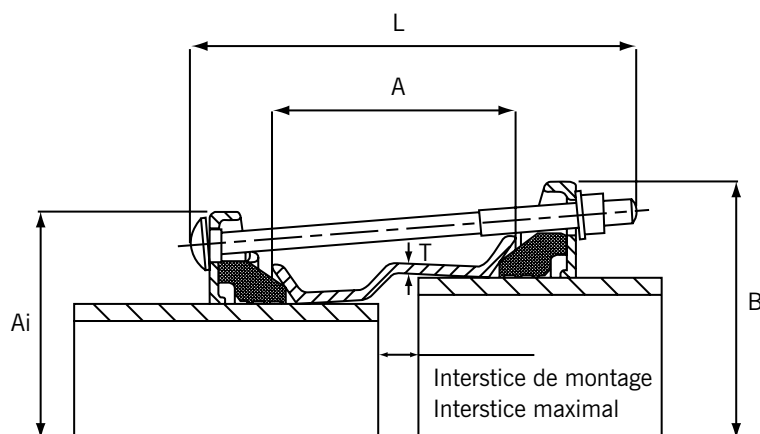
Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

## Raccord réducteur



## MaxiStep - Raccords réducteurs

Dimension nominale	Plage de dimensions (mm)				Diamètre (mm)		Total de la longueur (mm)	Manchon Longueur x épaisseur	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre-Dia. x Long.	N° du moule de joint		Poids (kg)
	Petite extrémité		Grande extrémité		Ai	B	L	(A) x (T)	Min.	Max.		Petite extrémité	Grande extrémité	
50/65	57,0	74,0	63,0	85,0	154,5	173,5	210,0	110,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 200	12392/1	12392/2	3,5
50/80	57,0	74,0	85,0	107,0	154,5	195,5	210,0	110,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 200	12392/1	12392/3	3,9
65/80	63,0	85,0	85,0	107,0	173,5	195,5	210,0	110,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 200	12392/2	12392/3	4,2
80/100	85,0	107,0	107,0	132,0	195,5	224,5	210,0	110,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 200	12392/3	12392/4	4,8
100/125	107,0	132,0	132,0	158,0	224,5	254,5	220,0	120,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 210	12392/4	12392/6	6,2
125/150	132,0	158,0	158,0	184,0	254,5	280,5	220,0	120,0 x 5,0	20,0	40,0	4-M12 x 210	12392/6	12392/7	7,2
150/175	158,0	184,0	189,0	212,0	280,5	306,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	4-M12 x 220	12392/7	12392/9	8,8
175/200	189,0	212,0	218,0	244,0	306,5	342,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	4-M12 x 220	12392/9	12392/10	10,4
200/225	218,0	244,0	243,0	269,0	342,5	367,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	6-M12 x 220	12392/10	12392/11	12,2
225/250	243,0	269,0	266,0	295,0	367,5	399,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	6-M12 x 220	12392/11	12392/12	13,7



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords réducteurs 6°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

Les modèles MaxiFit DN40 à DN300 ont fait l'objet d'essais indépendants par BSI, pour confirmer leur conformité aux exigences de la norme BS EN 14525 (VC 669122).

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bride et corps de l'adaptateur/manchon central

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN GJS-450-10

### Joint

Composé EPDM de grade E conforme BS EN 681-1, type WA, WC

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Manchon et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons en T/Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

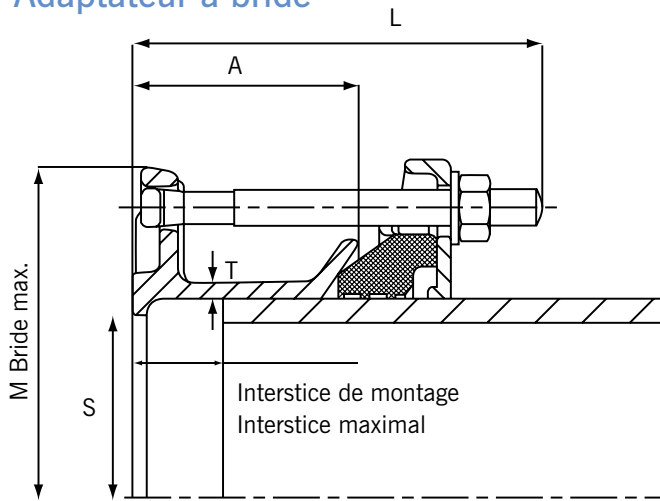
Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 8

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

## Adaptateur à bride



## MaxiDaptor - Adaptateurs à bride

Dim. nom.	Plage de dimensions (mm)		øDia (mm)	Alésages (mm)	Total de la Longueur (mm)	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Options de perçage de la bride				Montage - Interstice (mm)		Boulons Nbre-Dia. x Long.	Moule de joint N°	Poids (kg)	MaxiFit Plus disponible
	Min.	Max.					Min.	Max.	Min.	Max.	Dia. nom.	Spécification perçage métrique				
50	57,0	74,0	163,4	59,0	124,0	75,0 x 5,0	50	PN10 / 16	2"	ANSI 125/150	20,0	40,0	4-M12 x 115	12392/1	2,7	
65	63,0	85,0	196,9	75,0	124,0	75,0 x 5,0	60	PN10 / 16	2,5"	ANSI 125/150	20,0	40,0	4-M12 x 115	12392/2	3,5	✓
							65	PN10 / 16								
							80	PN10 / 16 AS2129 CD AS4087 16	3"	BS10 ADE ANSI 125/150						
80	85,0	107,0	202,5	101,0	124,0	75,0 x 5,0	80	PN10 / 16	3"	ANSI 125/150	20,0	40,0	4-M12 x 115	12392/3	3,7	✓
									3,5"	BS10 ADE						
100	107,0	132,0	228,0	121,0	134,0	75,0 x 5,0	100	PN10 / 16 AS2129 CD AS4087 16	4"	BS10 ADE AWWA C207 D ANSI 125/150	20,0	40,0	4-M12 x 125	12392/4	4,4	✓
125	132,0	158,0	281,5	150,0	134,0	75,0 x 5,0	125	PN10 / 16 AS2129 CD	5"	BS10 ADE	20,0	40,0	4-M12 x 125	12392/6	5,6	
							150	PN10 / 16	6"	BS10 ADE AWWA C207 D ANSI 125/150						
150	158,0	184,0	281,2	173,0	134,0	75,0 x 5,0	150	PN10 / 16 AS4087 16 AS2129 CD	6"	BS10 Table AD AWWA C207 D ANSI 125/150	20,0	40,0	4-M12 x 125	12392/7	6,0	
175	189,0	212,0	336,5	202,0	133,0	75,0 x 5,0	150	PN10 / 16			25,0	40,0	4-M12 x 125	12392/9	8,3	
							200	PN10 / 16 AS2129 CD AS4087 16	8"	BS10 Table AD						
200	218,0	244,0	337,8	225,0	134,0	75,0 x 5,0	200	PN10 / 16 AS2129 CD	8"	BS10 Table AD AWWA C207 D ANSI 125/150	25,0	40,0	4-M12 x 125	12392/10	8,3	
225	243,0	269,0	401,5	252,0	144,0	85,0 x 5,0	250	PN10/16	10"	BS10 Table E	25,0	50,0	6-M12 x 135	12392/11	10,9	
250	266,0	295,0	402,1	277,0	146,0	85,0 x 5,0	250	PN10 / 16	10"	BS10 Table E	25,0	50,0	6-M12 x 135	12392/12	11,4	
300	315,0	349,0	457,8	329,0	155,0	100,0 x 5,0	300	PN10 / 16 AS2129 CD			25,0	60,0	6-M12 x 145	12392/14	14,8	

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Perçage de la bride et pression nominale

Bien que les schémas de perçage définis pour les adaptateurs à bride soient compatibles avec les normes répertoriées dans le tableau des fiches techniques, la pression nominale en service est telle qu'indiquée ci-dessus.

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bride et corps d'adaptateur/manchon central

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN GJS-450-10

### Joint

Composé EPDM de grade E conforme BS EN 681-1, type WA, WC

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Corps de l'adaptateur et contre-bride :

► Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

► Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiDaptor et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

► WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

► WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

Les modèles MaxiFit DN40 à DN300 ont fait l'objet d'essais indépendants par BSI, pour confirmer leur conformité aux exigences de la norme BS EN 14525 (VC 669122).

### Boulons en T/Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 5

### Écrous

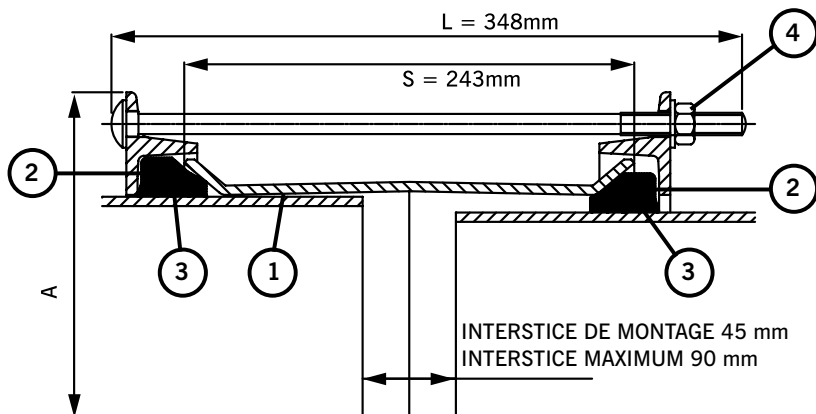
Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

## Raccord



### Légende

- 1 = Manchon
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Boulons, écrou et rondelle

## MaxiFit - Raccords de grand diamètre

Plage de DE		Dimensions	N° du moule de joint	Boulons Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)
Min. (mm)	Max. (mm)				
351,0	368,0	478,0	6002	8-M12 x 340	30,1
374,5	391,5	501,5	1659	8-M12 x 340	31,9
386,0	403,0	513,0	6035	8-M12 x 340	32,6
394,3	411,3	521,5	1766	8-M12 x 340	33,2
404,8	421,8	532,0	1767	8-M12 x 340	34,0
412,0	429,0	539,0	6023	10-M12 x 340	35,1
418,2	435,2	545,0	1784	8-M12 x 340	34,9
425,0	442,0	552,0	1662	8-M12 x 340	35,5
434,5	451,5	561,5	1768	10-M12 x 340	37,0
439,0	456,0	566,0	6036	10-M12 x 340	37,3
447,2	464,2	574,0	1769	10-M12 x 340	37,9
455,0	472,0	582,0	6003	10-M12 x 340	38,5
467,0	484,0	594,0	6073	10-M12 x 340	39,3
476,0	493,0	603,0	1770	10-M12 x 340	39,9
487,0	504,3	614,5	1771	10-M12 x 340	40,7
492,0	509,0	619,0	6037	10-M12 x 340	41,1
501,9	518,9	629,0	1772	10-M12 x 340	41,8
510,0	527,0	637,0	6004	10-M12 x 340	42,3
515,0	532,0	642,0	6024	10-M12 x 340	42,8
527,0	544,0	654,0	1773	12-M12 x 340	44,1
540,1	557,1	667,0	1774	10-M12 x 340	44,5
546,0	563,0	673,0	6038	12-M12 x 340	45,5
555,3	572,3	682,5	1775	12-M12 x 340	46,1
565,0	582,0	692,0	1776	12-M12 x 340	46,8
582,2	599,2	709,0	1777	12-M12 x 340	48,0
593,0	610,0	720,0	6021	12-M12 x 340	48,8
601,0	618,0	728,0	6020	12-M12 x 340	49,4
613,0	630,0	740,0	6019	12-M12 x 340	50,3
618,0	635,0	745,0	6025	12-M12 x 340	50,6
630,0	647,0	757,0	1778	14-M12 x 340	52,0
645,2	662,2	772,0	1779	14-M12 x 340	53,0
654,0	671,0	781,0	6039	14-M12 x 340	53,8
662,0	679,0	789,0	1780	14-M12 x 340	54,3
675,0	692,0	802,0	6005	14-M12 x 340	55,2
689,0	706,0	816,0	10511/49	14-M12 x 340	56,3
695,0	712,0	822,0	6063	14-M12 x 340	56,7
710,0	727,0	837,0	6075	14-M12 x 340	57,7

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords 6°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1, type WA, agréé WRAS

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Manchon et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

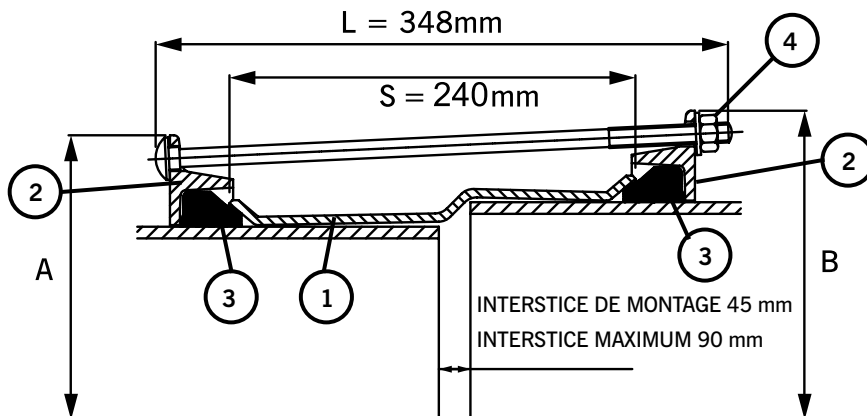
Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

## Raccord réducteur à manchon étendu



### Légende

- 1 = Manchon
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Boulons, écrou et rondelle

## MaxiStep - Raccords réducteurs de grand diamètre à manchon étendu

Plage de DE				N° du moule de joint		Boulons Nbre-Dia. x Long.	Dimensions		Poids (kg)
Petite extrémité		Grande extrémité		Petite extrémité	Grande extrémité		Diamètre contre-bride		
Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)			Petite extrémité A (mm)	Grande extrémité B (mm)		
374,5	391,5	394,3	411,3	1659	1766	8-M12 x 340	501,5	521,5	32,1
374,5	391,5	404,8	421,8	1659	1767	8-M12 x 340	501,5	532,0	32,4
374,5	391,5	418,2	435,2	1659	1784	10-M12 x 340	501,5	545,0	33,1
386,0	403,0	412,0	429,0	6035	6023	10-M12 x 340	513,0	539,0	33,6
394,3	411,3	418,2	435,2	1766	1784	10-M12 x 340	521,5	545,0	34,1
404,8	421,8	418,2	435,2	1767	1784	10-M12 x 340	532,0	545,0	34,7
404,8	421,8	425,0	442,0	1767	1662	10-M12 x 340	532,0	552,0	34,8
425,0	442,0	434,5	451,4	1662	1768	10-M12 x 340	552,0	561,5	36,3
425,0	442,0	447,2	464,2	1662	1769	10-M12 x 340	552,0	574,0	36,5
425,0	442,0	455,0	472,0	1662	6003	10-M12 x 340	552,0	582,0	36,6
439,0	456,0	467,0	484,0	6036	6073	10-M12 x 340	566,0	594,0	37,8
455,0	472,0	467,0	484,0	6003	6073	10-M12 x 340	582,0	594,0	38,7
476,0	493,0	487,3	504,3	1770	1771	10-M12 x 340	603,0	614,5	40,1
476,0	493,0	501,9	518,9	1770	1772	10-M12 x 340	603,0	629,0	40,4
476,0	493,0	510,0	527,0	1770	6004	10-M12 x 340	603,0	637,0	40,5
492,0	509,0	510,0	527,0	6037	6004	10-M12 x 340	619,0	637,0	41,4
492,0	509,0	527,0	544,0	6037	1773	12-M12 x 340	619,0	654,0	42,2
501,9	518,9	527,0	544,0	1772	1773	12-M12 x 340	629,0	654,0	42,8
510,0	527,0	527,0	544,0	6004	1773	12-M12 x 340	637,0	654,0	43,1
527,0	544,0	540,1	557,1	1773	1774	12-M12 x 340	654,0	667,0	44,3
527,0	544,0	555,3	572,3	1773	1775	12-M12 x 340	654,0	682,5	44,6
527,0	544,0	566,5	583,5	1773	1776	12-M12 x 340	654,0	693,5	44,8
527,0	544,0	573,0	590,0	1773	6129	12-M12 x 340	654,0	700,0	44,9
527,0	544,0	582,2	599,2	1773	1777	12-M12 x 340	654,0	709,0	45,1
546,0	563,0	590,5	607,5	6038	6074	12-M12 x 340	673,0	717,5	46,3
598,0	615,0	630,0	647,0	6130	1778	14-M12 x 340	725,0	757,0	50,3
601,0	618,0	630,0	647,0	6020	1778	14-M12 x 340	728,0	757,0	50,4
601,0	618,0	645,2	662,2	6020	1779	14-M12 x 340	728,0	772,0	50,7
618,0	635,0	630,0	647,0	6025	1778	14-M12 x 340	745,0	757,0	51,3
630,0	647,0	645,2	662,2	1778	1779	14-M12 x 340	757,0	772,0	52,3
630,0	647,0	654,0	671,0	1778	6039	14-M12 x 340	757,0	781,0	52,4
630,0	647,0	662,0	679,0	1778	1780	14-M12 x 340	757,0	789,0	52,6
630,0	647,0	675,0	692,0	1778	6005	14-M12 x 340	757,0	802,0	52,8
654,0	671,0	710,0	727,0	6039	6075	14-M12 x 340	781,0	837,0	54,7
733,0	750,0	741,0	758,0	10511/46	10511/51	16-M12 x 340	860,0	868,0	60,1

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords réducteurs 6°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon étendu

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1, type WA, agréé WRAS

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Manchon et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

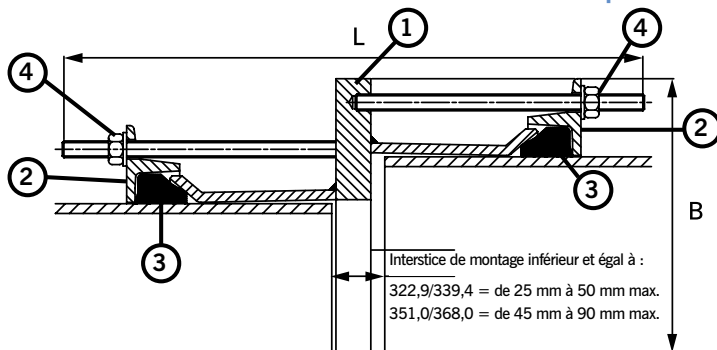
Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15



## Raccord réducteur avec bride de compensation



### Légende

- 1 = Manchon
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Boulons, écrou et rondelle

## Raccords réducteurs avec bride de compensation MaxiStep

Plage de DE				Moule de joint		Goujons		Dimensions		Poids (kg)
Petite extrémité		Grande extrémité		Petite extrémité	Grande extrémité	Petite extrémité Nbre-Dia. x Long.	Grande extrémité Nbre-Dia. x Long.	Diamètre total B (mm)	Longueur totale L (mm)	
Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)							
315,0	332,0	351,0	368,0	8207/47	6002	8-M12 x 125	8-M12 x 205	478	326	39,3
315,0	332,0	367,0	384,0	8207/47	6097	8-M12 x 125	8-M12 x 190	494	316	45,6
315,0	332,0	374,5	391,5	8207/47	1659	8-M12 x 125	8-M12 x 205	502	335	47,3
315,0	332,0	404,8	421,8	8207/47	1767	8-M12 x 125	8-M12 x 205	532	335	53,1
315,0	332,0	418,2	435,2	8207/47	1784	8-M12 x 125	10-M12 x 205	545	337	58,6
322,9	339,4	374,5	391,5	1657	1659	8-M12 x 125	8-M12 x 205	502	331	46,7
351,0	368,0	367,0	384,0	6002	6097	8-M12 x 205	8-M12 x 205	494	410	43,7
351,0	368,0	374,5	391,5	6002	1659	8-M12 x 205	8-M12 x 205	502	410	44,9
351,0	368,0	394,3	411,3	6002	1766	8-M12 x 205	8-M12 x 205	522	410	48,1
351,0	368,0	527,0	544,0	6002	1773	8-M12 x 205	12-M12 x 205	654	423	96,0
367,0	384,0	374,5	391,5	6097	1659	8-M12 x 205	8-M12 x 205	502	410	44,2
374,5	391,5	412,0	429,0	1659	6023	8-M12 x 205	10-M12 x 205	539	410	54,0
374,5	391,5	425,0	442,0	1659	1662	8-M12 x 205	10-M12 x 205	552	411	56,6
394,3	411,3	404,8	421,8	1766	1767	8-M12 x 205	8-M12 x 205	532	410	47,1
394,3	411,3	425,0	442,0	1766	1662	8-M12 x 205	10-M12 x 205	552	410	50,8
394,3	411,3	447,2	464,2	1766	1769	8-M12 x 205	10-M12 x 205	574	415	59,6
404,8	421,8	434,5	451,5	1767	1768	8-M12 x 205	10-M12 x 205	562	420	51,9
404,8	421,8	439,0	456,0	1767	6036	8-M12 x 205	10-M12 x 205	566	415	56,9
404,8	421,8	447,2	464,2	1767	1769	8-M12 x 205	10-M12 x 205	574	415	58,6
404,8	421,8	467,0	484,0	1767	6073	8-M12 x 205	10-M12 x 205	594	415	62,8
412,0	429,0	425,0	442,0	6023	1662	10-M12 x 205	10-M12 x 205	552	410	50,0
418,2	435,2	434,5	451,5	1784	1768	10-M12 x 205	10-M12 x 205	562	411	51,3
418,2	435,2	455,0	472,0	1784	6003	10-M12 x 205	10-M12 x 205	582	415	59,4
425,0	442,0	476,0	493,0	1662	1770	10-M12 x 205	10-M12 x 205	603	411	63,2
425,0	442,0	487,0	504,0	1662	1771	10-M12 x 205	10-M12 x 205	615	411	65,7
425,0	442,0	527,0	544,0	1662	1773	10-M12 x 205	12-M12 x 205	654	392	81,6
425,0	442,0	555,3	572,3	1662	1775	10-M12 x 205	12-M12 x 205	683	421	92,3
425,0	442,0	565,0	582,0	1662	1776	10-M12 x 205	12-M12 x 205	692	422	95,9
439,0	456,0	527,0	544,0	6036	1773	10-M12 x 205	12-M12 x 205	654	419	78,7
447,2	464,2	476,0	493,0	1769	1770	10-M12 x 205	10-M12 x 205	603	410	56,7
447,2	464,2	487,0	504,3	1769	1771	10-M12 x 205	10-M12 x 205	615	415	63,7
447,2	464,4	455,0	472,0	1769	6003	10-M12 x 205	10-M12 x 205	582	411	52,9
476,0	493,0	527,0	544,0	1770	1773	10-M12 x 205	12-M12 x 205	654	415	69,7
492,0	509,0	555,3	572,3	6037	1775	10-M12 x 205	12-M12 x 205	683	416	76,1
501,9	518,9	540,1	557,1	1772	1774	10-M12 x 205	12-M12 x 205	667	411	69,7
527,0	544,0	598,0	615,0	1773	6130	12-M12 x 205	12-M12 x 205	725	413	83,9
527,0	544,0	601,0	618,0	1773	6020	12-M12 x 205	12-M12 x 205	728	417	85,2
527,0	544,0	630,0	647,0	1773	1778	12-M12 x 205	14-M12 x 205	757	422	101,0
527,0	544,0	645,2	662,2	1773	1779	12-M12 x 205	14-M12 x 205	772	423	108,0
527,0	544,0	675,0	692,0	1773	6005	12-M12 x 205	14-M12 x 205	802	412	122,0
565,0	582,0	582,2	599,2	1776	1777	12-M12 x 205	12-M12 x 205	709	401	67,0
565,0	582,0	601,0	618,0	1776	6020	12-M12 x 205	12-M12 x 205	728	415	76,5
566,5	583,5	601,0	618,0	1776	6020	12-M12 x 205	12-M12 x 205	728	415	76,5
582,2	599,2	601,0	618,0	1777	6020	12-M12 x 205	12-M12 x 205	728	410	69,1
582,2	599,2	630,0	647,0	1777	1778	12-M12 x 205	14-M12 x 205	757	421	83,2
598,0	615,0	630,0	647,0	6130	1778	14-M12 x 205	14-M12 x 205	757	411	80,0
601,0	618,0	630,0	647,0	6020	1778	14-M12 x 205	14-M12 x 205	757	411	79,5
601,0	618,0	675,0	692,0	6020	6005	14-M12 x 205	14-M12 x 205	802	419	99,0
630,0	647,0	689,0	706,0	1778	10511/49	14-M12 x 205	14-M12 x 205	816	418	94,9
630,0	647,0	710,0	727,0	1778	6075	14-M12 x 205	14-M12 x 205	837	420	106,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords réducteurs 6 °

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon à bride de compensation

Acier doux conforme BS EN 10025-2, grade S275

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1, type WA, agréé WRAS

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Manchon et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

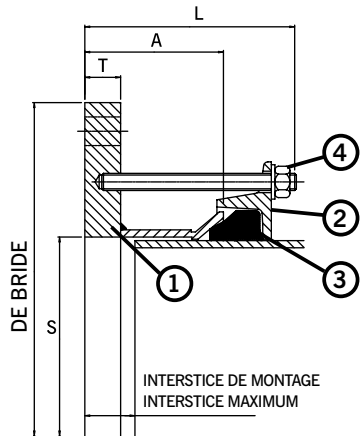
Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

# MaxiDaptor - Adaptateurs à bride de grand diamètre PN10 (DE de 351,0 à 504,3)

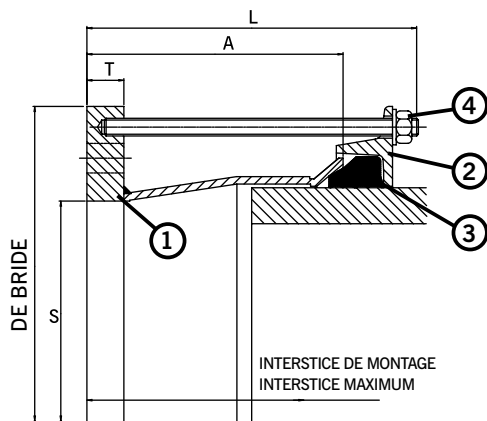
Fiche technique

1/4

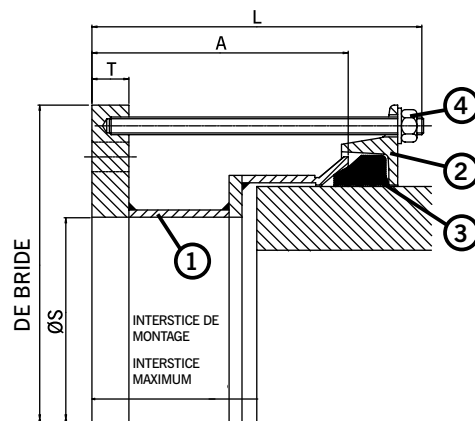
Type d'adaptateur à bride 1



Type d'adaptateur à bride 2



Type d'adaptateur à bride 3



### Légende

- 1 = Manchon
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujon, écrou et rondelle

## Adaptateurs à bride PN10 MaxiDaptor

Plage de DE		Détails de bride								N° du moule de joint	Goujons Nbre-Dia. x Long.	Interstice de montage		Poids (kg)
Min. (mm)	Max. (mm)	Valeur nom.	Perçage	Dia. bride DE (mm)	Alésage bride S (mm)	Épaisseur bride T	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur totale L (mm)			Min. (mm)	Max. (mm)	
351,0	368,0	300	PN10	478,0	300,0	18	3	205	298	6002	6-M12 x 290	130	153	36,6
351,0	368,0	350	PN10	505,0	350,0	18	1	120	218	6002	8-M12 x 205	45	68	27,4
351,0	368,0	350	PN10	505,0	370,0	18	1	120	218	6002	8-M12 x 205	45	68	28,9
367,0	384,0	300	PN10	494,0	300,0	18	3	235	313	6097	6-M12 x 305	160	183	41,4
367,0	384,0	350	PN10	505,0	350,0	18	1	120	213	6097	8-M12 x 205	45	68	29,5
374,5	391,5	300	PN10	501,0	300,0	18	3	205	298	1659	6-M12 x 290	130	153	41,2
374,5	391,5	350	PN10	505,0	350,0	18	1	120	213	1659	8-M12 x 205	45	68	29,8
374,5	391,5	350	PN10	505,0	393,5	18	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	26,2
374,5	391,5	400	PN10	565,0	393,5	25	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	39,4
394,3	411,3	350	PN10	522,0	350,0	18	2	205	303	1766	8-M12 x 290	130	153	37,4
394,3	411,3	350	PN10	505,0	397,5	18	2	205	303	1766	8-M12 x 290	130	153	33,5
394,3	411,3	400	PN10	565,0	400,0	25	1	120	220	1766	8-M12 x 205	45	68	39,3
394,3	411,3	400	PN10	565,0	413,5	25	1	120	220	1766	8-M12 x 205	45	68	37,6
404,8	421,8	350	PN10	532,0	350,0	18	3	235	313	1767	8-M12 x 305	160	183	44,3
404,8	421,8	400	PN10	565,0	400,0	18	1	120	213	1767	8-M12 x 205	45	68	33,4
404,8	421,8	400	PN10	565,0	424,0	18	1	120	218	1767	8-M12 x 205	45	68	31,2
418,2	435,2	400	PN10	565,0	400,0	18	1	120	213	1784	8-M12 x 205	45	68	33,8
418,2	435,2	400	PN10	565,0	437,0	18	1	120	218	1784	8-M12 x 205	45	68	30,4
425,0	442,0	350	PN10	552,0	350,0	18	3	235	313	1662	8-M12 x 305	160	183	48,5
425,0	442,0	400	PN10	565,0	400,0	18	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	34,1
425,0	442,0	400	PN10	565,0	444,0	18	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	30,0
434,4	451,4	400	PN10	565,0	400,0	18	2	205	298	1768	8-M12 x 290	130	153	40,4
434,4	451,4	400	PN10	565,0	448,0	18	2	205	298	1768	8-M12 x 290	130	153	35,9
447,2	464,2	400	PN10	575,0	400,0	18	2	205	298	1769	8-M12 x 290	130	153	41,9
447,2	464,2	400	PN10	575,0	448,0	18	2	205	298	1769	8-M12 x 290	130	153	37,4
455,0	472,0	400	PN10	582,0	400,0	18	3	240	333	6003	8-M12 x 325	165	188	48,7
455,0	472,0	450	PN10	615,0	450,0	23	1	120	213	6003	10-M12 x 205	45	68	42,0
455,0	472,0	450	PN10	615,0	474,0	23	1	120	218	6003	10-M12 x 205	45	68	38,9
467,0	484,0	400	PN10	594,0	400,0	23	3	205	303	6073	8-M12 x 290	130	153	54,7
467,0	484,0	450	PN10	615,0	450,0	23	1	120	218	6073	10-M12 x 205	45	68	42,4
476,0	493,0	400	PN10	603,0	400,0	23	3	240	338	1770	8-M12 x 325	170	193	60,6
476,0	493,0	450	PN10	615,0	450,0	23	1	120	218	1770	10-M12 x 205	45	68	42,7
476,0	493,0	450	PN10	615,0	495,0	23	1	120	218	1770	10-M12 x 205	45	68	36,7
476,0	493,0	500	PN10	670,0	495,0	25	1	120	218	1770	10-M12 x 205	45	68	49,0
487,3	504,3	400	PN10	615,0	400,0	23	3	245	338	1771	8-M12 x 325	170	193	63,8
487,3	504,3	450	PN10	615,0	450,0	23	2	205	303	1771	10-M12 x 290	130	153	49,8
487,3	504,3	450	PN10	615,0	499,0	23	2	205	303	1771	10-M12 x 290	130	153	43,2
487,3	504,3	500	PN10	670,0	500,0	23	1	120	218	1771	10-M12 x 205	45	68	46,4

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 10 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride

Bride :

➤ Acier doux conforme BS EN 10025-2, grade S275

Manchon :

➤ Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1, type WA, agréé WRAS

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

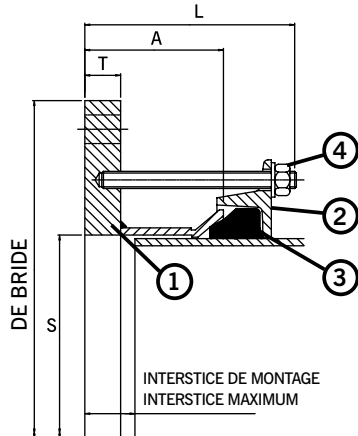
Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

# MaxiDaptor - Adaptateurs à bride de grand diamètre PN10 (DE de 492,0 à 716,0)

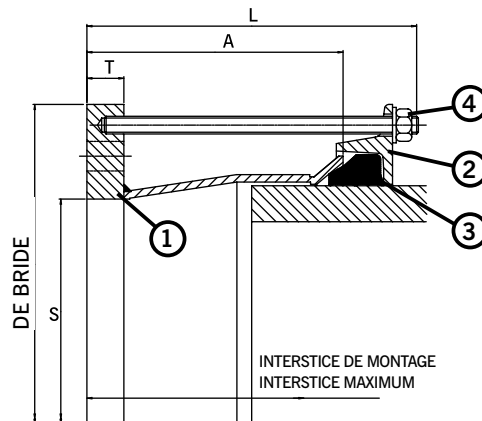
Fiche technique

3/4

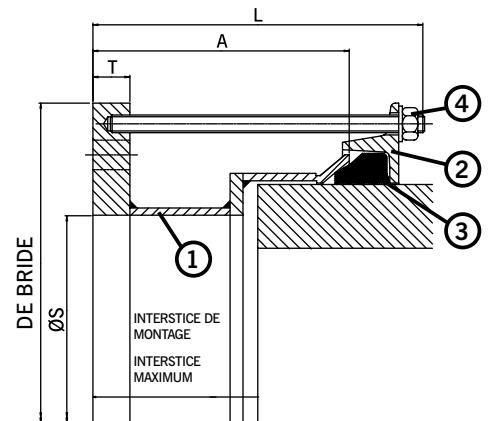
## Type d'adaptateur à bride 1



## Type d'adaptateur à bride 2



## Type d'adaptateur à bride 3



### Légende

- 1 = Manchon      3 = Joint  
2 = Contre-bride      4 = Goujon, écrou et rondelle

## Adaptateurs à bride PN10 MaxiDaptor

Plage de DE		Détails de bride								N° du moule de joint	Goujons Nbre-Dia. x Long.	Interstice de montage		Poids (kg)
Min. (mm)	Max. (mm)	Valeur nom.	Perçage	Dia. bride DE (mm)	Alésage bride S (mm)	Épaisseur bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur totale L (mm)			Min. (mm)	Max. (mm)	
492,0	509,0	500	PN10	670,0	511,0	23	1	120	218	6037	10-M12 x 205	45	68	45,0
501,9	518,9	450	PN10	630,0	450,0	23	2	205	303	1772	10-M12 x 290	130	153	52,3
501,9	518,9	450	PN10	615,0	485,5	23	2	205	303	1772	10-M12 x 290	130	153	47,6
501,9	518,9	500	PN10	670,0	500,0	23	1	120	218	1772	10-M12 x 205	45	68	47,0
501,9	518,9	500	PN10	670,0	521,0	23	1	120	218	1772	10-M12 x 205	45	68	43,9
510,0	527,0	450	PN10	637,0	450,0	23	2	205	303	6004	10-M12 x 290	130	153	53,9
510,0	527,0	450	PN10	637,0	494,0	23	2	205	303	6004	10-M12 x 290	130	153	48,0
510,0	527,0	500	PN10	670,0	500,0	23	1	120	220	6004	10-M12 x 205	45	68	47,2
527,0	544,0	500	PN10	670,0	500,0	23	1	120	218	1773	10-M12 x 205	45	68	47,8
527,0	544,0	500	PN10	670,0	546,0	23	1	120	218	1773	10-M12 x 205	45	68	47,1
540,1	557,1	450	PN10	667,0	450,0	23	3	250	338	1774	10-M12 x 325	175	198	71,2
540,1	557,1	500	PN10	670,0	500,0	23	2	205	303	1774	10-M12 x 290	130	153	55,0
540,1	557,1	500	PN10	670,0	550,0	23	2	205	303	1774	10-M12 x 290	130	153	47,6
555,3	572,3	500	PN10	684,0	500,0	23	2	205	303	1775	10-M12 x 290	130	153	58,2
555,3	572,3	500	PN10	684,0	550,0	23	2	205	303	1775	10-M12 x 290	130	153	50,8
566,5	583,5	500	PN10	694,0	500,0	23	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	60,5
566,5	583,5	500	PN10	694,0	550,0	23	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	53,1
582,2	599,2	500	PN10	709,0	500,0	23	3	205	303	1777	10-M12 x 290	130	153	72,6
582,2	599,2	500	PN10	670,0	540,0	23	3	205	303	1777	10-M12 x 290	130	153	64,5
582,2	599,2	600	PN10	780,0	600,0	25	1	120	218	1777	10-M12 x 205	45	68	59,1
601,0	618,0	500	PN10	728,0	500,0	23	3	255	338	6020	10-M12 x 325	180	203	81,3
601,0	618,0	600	PN10	780,0	600,0	25	1	120	218	6020	10-M12 x 205	45	68	59,8
618,0	635,0	600	PN10	780,0	600,0	23	1	120	218	6025	10-M12 x 205	45	68	57,5
630,0	647,0	600	PN10	780,0	600,0	23	1	120	218	1778	10-M12 x 205	45	68	58,0
630,0	647,0	600	PN10	780,0	649,0	23	1	120	218	1778	10-M12 x 205	45	68	49,4
645,2	662,2	600	PN10	780,0	600,0	23	2	205	303	1779	10-M12 x 290	130	153	66,8
645,2	662,2	600	PN10	780,0	649,0	23	2	205	303	1779	10-M12 x 290	130	153	58,1
662,0	679,0	600	PN10	790,0	600,0	23	2	205	298	1780	10-M12 x 290	130	153	69,3
662,0	679,0	600	PN10	790,0	653,0	23	2	205	303	1780	10-M12 x 290	130	153	60,0
675,0	692,0	600	PN10	802,0	600,0	23	2	205	303	6005	10-M12 x 290	130	153	72,3
675,0	692,0	600	PN10	802,0	653,0	23	2	205	303	6005	10-M12 x 290	130	153	63,0
689,0	706,0	600	PN10	816,0	600,0	23	3	260	338	10511/49	10-M12 x 325	185	210	90,3
695,0	712,0	700	PN10	895,0	714,0	23	1	120	218	6063	12-M12 x 205	45	68	66,1
699,0	716,0	700	PN10	895,0	718,0	23	1	120	218	10511/50	12-M12 x 205	45	68	65,5

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 10 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride

Bride :

➤ Acier doux conforme BS EN 10025-2, grade S275

Manchon :

➤ Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1, type WA, agréé WRAS

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

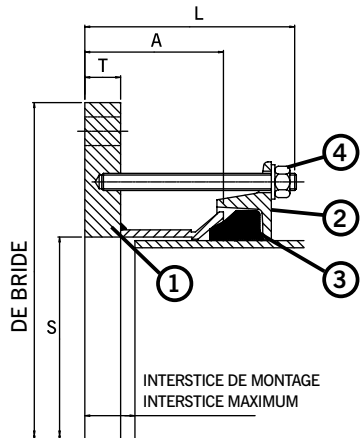


# MaxiDaptor - Adaptateurs à bride de grand diamètre PN16 (DE de 348,5 à 572,3)

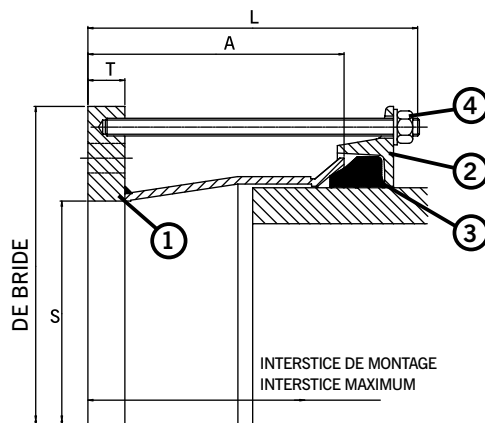
Fiche technique

1/4

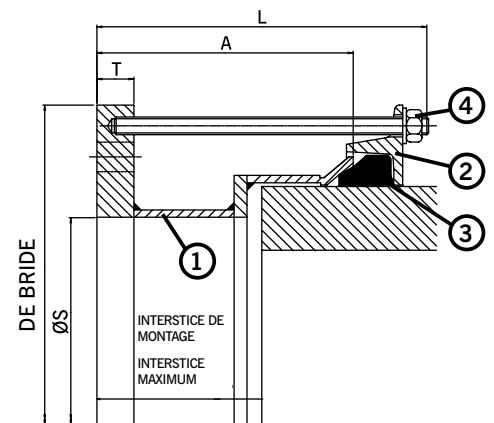
Type d'adaptateur à bride 1



Type d'adaptateur à bride 2



Type d'adaptateur à bride 3



**Légende**

- 1 = Manchon
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujon, écrou et rondelle

## Adaptateurs à bride MaxiDaptor PN16

Plage de DE		Détails de bride								N° du moule de joint	Goujons Nbre-Dia. x Long.	Interstice de montage		Poids (kg)
Min. (mm)	Max. (mm)	Valeur nom.	Perçage	Dia. bride DE (mm)	Alésage bride S (mm)	Épaisseur bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur totale L (mm)			Min. (mm)	Max. (mm)	
348,5	365,5	350	PN16	520,0	367,5	18	2	120	218	6008	8-M12 x 205	45	68	28,5
351,0	368,0	300	PN16	478,0	300,0	18	3	240	333	6002	6-M12 x 325	165	188	38,5
351,0	368,0	300	PN16	478,0	329,0	18	3	240	333	6002	6-M12 x 325	165	188	36,5
351,0	368,0	350	PN16	520,0	370,0	18	1	120	218	6002	8-M12 x 205	45	68	28,6
374,5	391,5	300	PN16	502,0	300,0	18	3	240	333	1659	6-M12 x 325	160	183	43,1
374,5	391,5	350	PN16	520,0	350,0	18	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	31,0
374,5	391,5	350	PN16	520,0	393,5	18	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	27,5
374,5	391,5	400	PN16	580,0	393,5	25	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	41,6
394,3	411,3	350	PN16	522,0	350,0	18	2	205	298	1766	8-M12 x 290	130	153	37,1
394,3	411,3	350	PN16	520,0	397,5	18	2	205	303	1766	8-M12 x 290	130	153	33,1
394,3	411,3	400	PN16	580,0	413,5	25	1	120	220	1766	8-M12 x 205	45	68	39,8
404,8	421,8	400	PN16	580,0	400,0	18	1	120	213	1767	8-M12 x 205	45	68	34,9
404,8	421,8	400	PN16	580,0	424,0	18	1	120	218	1767	8-M12 x 205	45	68	32,8
418,2	435,2	400	PN16	580,0	437,0	18	1	120	218	1784	8-M12 x 205	45	68	32,0
425,0	442,0	400	PN16	580,0	400,0	18	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	35,7
425,0	442,0	400	PN16	580,0	444,0	18	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	31,6
434,4	451,4	400	PN16	580,0	448,0	18	2	205	303	1768	8-M12 x 290	130	153	37,4
447,2	464,2	400	PN16	580,0	400,0	18	2	205	303	1769	8-M12 x 290	130	153	42,2
447,2	464,2	400	PN16	580,0	448,0	18	2	205	303	1769	8-M12 x 290	130	153	37,7
455,0	472,0	400	PN16	582,0	400,0	18	2	205	298	6003	8-M12 x 290	130	153	42,6
455,0	472,0	450	PN16	640,0	450,0	23	1	120	218	6003	10-M12 x 205	45	68	46,0
455,0	472,0	450	PN16	640,0	474,0	23	1	120	218	6003	10-M12 x 205	45	68	42,8
462,5	479,5	400	PN16	590,0	440,0	25	2	205	303	10511/40	8-M12 x 290	130	153	45,7
467,0	484,0	450	PN16	640,0	486,0	23	1	120	218	6073	10-M12 x 205	45	68	41,6
476,0	493,0	400	PN16	603,0	400,0	23	3	255	338	1770	8-M12 x 325	180	203	60,8
476,0	493,0	450	PN16	640,0	495,0	23	1	120	218	1770	10-M12 x 205	45	68	40,7
487,3	504,3	450	PN16	640,0	506,5	23	1	120	218	1771	10-M12 x 205	45	68	39,4
487,3	504,3	500	PN16	715,0	506,5	23	1	120	218	1771	10-M12 x 205	45	68	53,2
501,9	518,9	450	PN16	640,0	485,5	23	2	205	303	1772	10-M12 x 290	130	153	48,7
501,9	518,9	500	PN16	715,0	500,0	23	1	120	218	1772	10-M12 x 205	45	68	54,7
501,9	518,9	500	PN16	715,0	521,0	23	1	120	218	1772	10-M12 x 205	45	68	51,7
510,0	527,0	450	PN16	640,0	494,0	23	2	205	303	6004	10-M12 x 290	130	153	47,9
510,0	527,0	500	PN16	715,0	500,0	23	1	120	218	6004	10-M12 x 205	45	68	54,9
527,0	544,0	500	PN16	715,0	500,0	23	1	120	218	1773	10-M12 x 205	45	68	55,6
527,0	544,0	500	PN16	715,0	546,0	23	1	120	218	1773	10-M12 x 205	45	68	48,8
540,1	557,1	500	PN16	715,0	559,0	23	1	120	218	1774	10-M12 x 205	45	68	47,2
555,3	572,3	500	PN16	715,0	550,0	23	2	205	303	1775	10-M12 x 290	130	153	56,0
555,3	572,3	600	PN16	840,0	574,5	25	1	120	218	1775	10-M12 x 205	45	68	62,3

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride

Bride :

➤ Acier doux conforme BS EN 10025-2, grade S275

Manchon :

➤ Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1, type WA, agréé WRAS

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

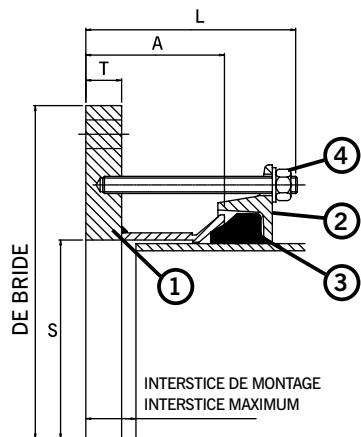
Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

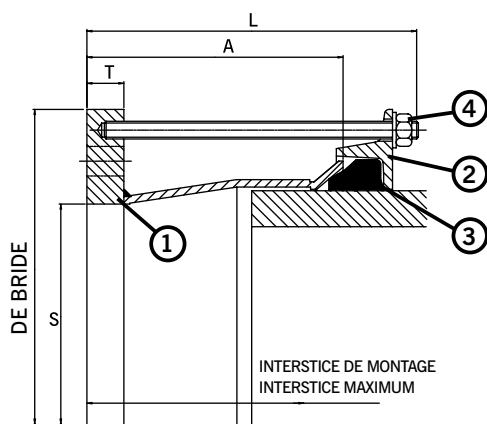
### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

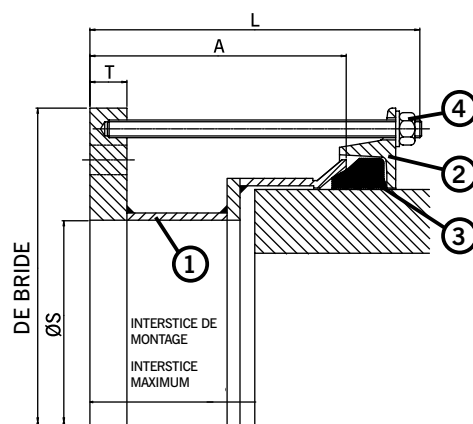
Type d'adaptateur à bride 1



Type d'adaptateur à bride 2



Type d'adaptateur à bride 3



**Légende**

- 1 = Manchon
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujon, écrou et rondelle

## Adaptateurs à bride MaxiDaptor PN16

Plage de DE		Détails de bride								N° du moule de joint	Goujons Nbre-Dia. x Long.	Interstice de montage		Poids (kg)
Min. (mm)	Max. (mm)	Valeur nom.	Perçage	Dia. bride DE (mm)	Alésage bride S (mm)	Épaisseur bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur totale L (mm)			Min. (mm)	Max. (mm)	
566,5	583,5	500	PN16	715,0	500,0	23	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	63,6
566,5	583,5	500	PN16	715,0	550,0	23	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	56,2
582,2	599,2	500	PN16	715,0	560,0	23	3	205	303	1777	10-M12 x 290	130	153	60,4
582,2	599,2	600	PN16	840,0	601,0	25	1	120	218	1777	10-M12 x 205	45	68	72,5
601,0	618,0	600	PN16	840,0	600,0	25	1	120	218	6020	10-M12 x 205	45	68	73,4
601,0	618,0	600	PN16	840,0	620,0	25	1	120	218	6020	10-M12 x 205	45	68	69,7
613,0	630,0	600	PN16	840,0	632,0	23	1	120	218	6019	10-M12 x 205	45	68	64,4
618,0	635,0	600	PN16	840,0	637,0	23	1	120	218	6025	10-M12 x 205	45	68	63,6
630,5	647,5	600	PN16	840,0	600,0	23	1	120	218	1778	10-M12 x 205	45	68	70,6
630,5	647,5	600	PN16	840,0	649,5	23	1	120	218	1778	10-M12 x 205	45	68	61,8
645,2	662,2	600	PN16	840,0	664,0	23	1	120	218	1779	10-M12 x 205	45	68	59,7
662,0	679,0	600	PN16	840,0	681,0	23	1	120	218	1780	10-M12 x 205	45	68	57,1
675,0	692,0	600	PN16	840,0	653,0	23	2	205	303	6005	10-M12 x 290	130	153	70,6

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride

Bride :

➤ Acier doux conforme BS EN 10025-2, grade S275

Manchon :

➤ Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1, type WA, agréé WRAS

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

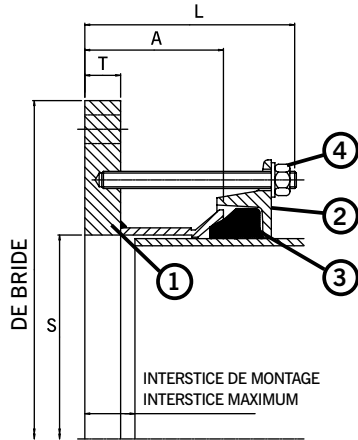
Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

# MaxiDaptor - Adaptateurs à bride de grand diamètre, ANSI, perçage de bride

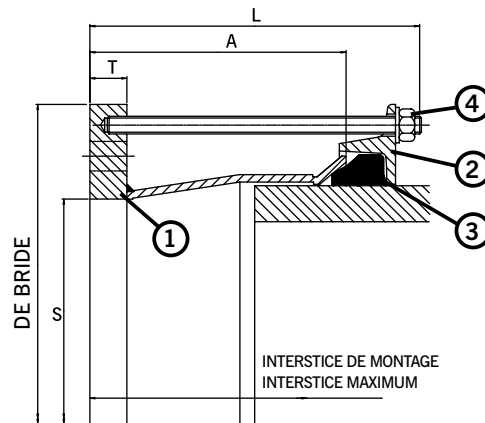
Fiche technique

1/2

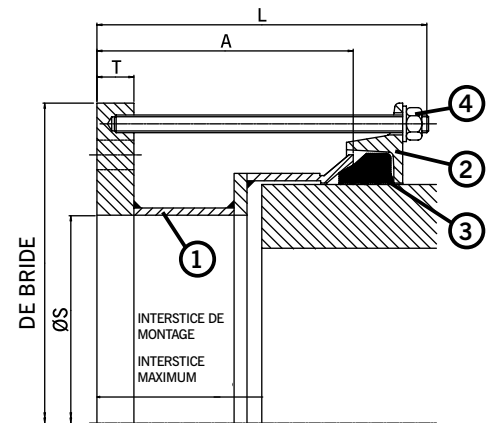
Type d'adaptateur à bride 1



Type d'adaptateur à bride 2



Type d'adaptateur à bride 3



**Légende**

- 1 = Manchon
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujon, écrou et rondelle

## Adaptateurs à bride MaxiDaptor ANSI

Plage de DE		Détails de bride								N° du moule de joint	Goujons Nbre-Dia. x Long.	Interstice de montage		Poids (kg)
Min. (mm)	Max. (mm)	Valeur nom.	Perçage	Dia. de la bride DE (mm)	Alésage bride S (mm)	Épaisseur bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur totale L (mm)			Min. (mm)	Max. (mm)	
351,0	368,0	14	ANSI 150	533,0	370,0	25	1	120	218	6002	6-M12 x 205	45	68	35,9
374,5	391,5	14	ANSI 150	533,0	393,5	25	1	120	218	1659	6-M12 x 205	45	68	34,0
386,0	403,0	14	ANSI 150	533,0	397,5	25	2	205	218	6035	6-M12 x 290	130	153	39,0
394,3	411,3	14	ANSI 150	533,0	397,5	25	2	205	218	1766	6-M12 x 290	130	153	39,2
404,8	421,8	16"	ANSI 150	597,0	424,0	25	1	120	218	1767	8-M12 x 205	45	68	42,2
425,0	442,0	16"	ANSI 150	597,0	444,0	25	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	40,3
434,4	451,4	16"	ANSI 150	597,0	453,5	25	1	120	303	1768	8-M12 x 205	45	68	39,4
439,0	456,0	16"	ANSI 150	597,0	458,0	25	1	120	303	6036	8-M12 x 205	45	68	39,0
447,2	464,2	16"	ANSI 150	597,0	448,0	25	2	205	303	1769	8-M12 x 290	130	153	46,3
455,0	472,0	16"	ANSI 150	597,0	448,0	25	2	205	303	6003	8-M12 x 290	130	153	46,4
455,0	472,0	18"	ANSI 150	635,0	474,0	25	1	120	303	6003	8-M12 x 205	45	68	44,0
487,3	504,3	18"	ANSI 150	635,0	499,0	25	2	205	303	1771	8-M12 x 290	130	153	47,8
492,0	509,0	18"	ANSI 150	635,0	499,0	25	2	205	303	6037	8-M12 x 290	130	153	47,8
501,9	518,9	18"	ANSI 150	635,0	499,0	25	2	205	303	1772	8-M12 x 290	130	153	48,0
510,0	527,0	18"	ANSI 150	637,0	499,0	25	2	205	303	6004	8-M12 x 290	130	153	48,6
527,0	544,0	20"	ANSI 150	698,0	546,0	25	1	120	303	1773	10-M12 x 205	45	68	47,9
540,1	557,1	20"	ANSI 150	698,0	550,0	25	2	205	303	1774	10-M12 x 290	130	153	54,4
546,0	563,0	20"	ANSI 150	698,0	550,0	25	2	205	303	6038	10-M12 x 290	130	153	54,8
555,3	572,3	20"	ANSI 150	698,0	550,0	25	2	205	303	1775	10-M12 x 290	130	153	55,0
565,0	582,0	20"	ANSI 150	698,0	550,0	25	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	55,1
582,2	599,2	20"	ANSI 150	709,0	550,0	25	2	205	303	1777	10-M12 x 290	130	153	57,8
601,0	618,0	24"	ANSI 150	813,0	620,0	25	1	120	218	6020	10-M12 x 205	45	68	63,3
630,0	647,0	24"	ANSI 150	813,0	649,0	25	1	120	303	1778	10-M12 x 205	45	68	58,7
645,2	662,2	24"	ANSI 150	813,0	653,0	25	2	205	303	1779	10-M12 x 290	130	153	66,7
654,0	671,0	24"	ANSI 150	813,0	653,0	25	2	205	303	6039	10-M12 x 290	130	153	66,9
662,0	679,0	24"	ANSI 150	813,0	653,0	25	2	205	303	1780	10-M12 x 290	130	153	67,0
675,0	692,0	24"	ANSI 150	813,0	653,0	25	2	205	303	6005	10-M12 x 290	130	153	67,3

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Perçage de la bride et pression nominale

Bien que les schémas de perçage définis pour les adaptateurs à bride soient compatibles avec les normes répertoriées dans le tableau des fiches techniques, la pression nominale en service est telle qu'indiquée ci-dessus.

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride

Bride :

► Acier doux conforme BS EN 10025-2, grade S275

Manchon :

► Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1, type WA, agréé WRAS

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtements

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride :

► Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

► Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MaxiFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MaxiFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

► WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

► WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme MaxiFit sont assortis de la certification KIWA, qui garantit que les produits ci-dessus sont conformes aux exigences de la loi de 1999 d'Angleterre et du Pays de Galles sur l'alimentation en eau et les raccords correspondants, des lois écossaises de 2000 sur l'eau ainsi que des réglementations d'Irlande du Nord sur l'eau.

### Goujons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Standard - Acier conforme BS EN 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15



## Est de Bornéo - Samarinda

# Fuite dans une conduite - Usine de traitement des eaux

UltraGrip nouvelle génération

### Projet

Problème - Un raccord PE100 de 400 m et 17 de RDE fuyait parce que le client avait initialement sélectionné des raccords à compression de grade inférieur, incapables d'accrocher la conduite. Cette conduite acheminait l'eau non traitée vers une usine de traitement locale.

Solution - Un raccord UltraGrip a été installé, pour une solution simple sur une conduite qui fuyait gravement.

### Client

PDAM Samarinda

### Distributeur

PT Duta Prima Utama - Jakarta



Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Robuste

# MegaFit

Raccords et adaptateurs à bride  
Technologie de raccordement mécanique avancée



## Raccords de conduites universels

Les raccords universels de la gamme MegaFit intègrent la toute dernière technologie de raccordement mécanique. Ils sont conçus pour raccorder les conduites à extrémités lisses, de même alésage nominal, et de diamètres extérieurs identiques ou différents. Un raccord unique convient au raccordement des conduites en acier, des canalisations en fonte ductile, et des conduits en PVC-U, fonte et amiante-ciment, permettant ainsi de réduire la quantité de pièces en stock.

### Simplification des stocks et de l'installation

Les produits MegaFit sont conçus pour les réparations de conduites dont le diamètre extérieur exact est inconnu. Ils offrent une tolérance pouvant aller jusqu'à 34 mm, ce qui permet de réduire le nombre de produits en stock (une dimension unique par diamètre nominal est suffisante) et de simplifier l'installation.

### Étanchéité simple et fiable

Les produits MegaFit intègrent des contre-brides qui sont conçues pour contenir le joint. Ce joint présente des rainures de glissement, pour une pression d'étanchéité maximale, même sur conduites rayées, piquées ou corrodées, et une installation simple.

### Qualité approuvée

La gamme MegaFit inclut des raccords et des adaptateurs à bride dans la plage de dimensions de DN50 (2") à DN300 (12"). Tous les modèles sont conçus et fabriqués conformément aux systèmes de management de la qualité BS EN ISO 9001. Ils sont testés dans les laboratoires de recherche internes de Viking Johnson et sont également conformes aux spécifications AWWA/ANSI C.219 (American Water Works Association) sur les raccords boulonnés.



Raccord MegaFit

Adaptateur à bride  
MegaDaptor

Raccord MegaFit

### Matériaux des conduites





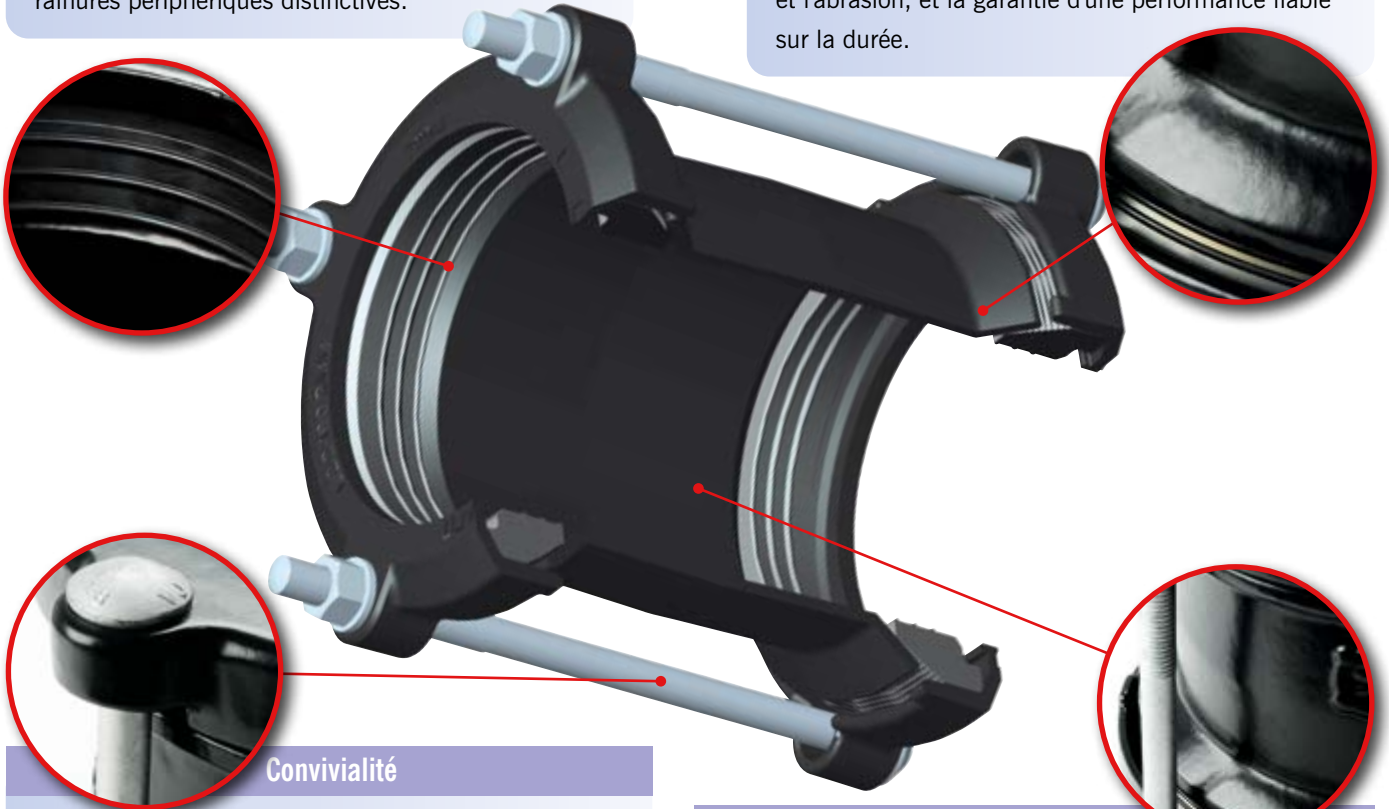
## Avantages du produit

### Étanchéité garantie

Le joint unique à glissement facilité assure une pression d'étanchéité maximale, même sur les conduites rayées, piquées et corrodées, grâce à ses rainures périphériques distinctives.

### Excellente protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11, agréés WRAS (ACS) pour l'utilisation avec l'eau potable. Les écrous et les tirants sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03, pour une protection à long terme contre la corrosion, les chocs et l'abrasion, et la garantie d'une performance fiable sur la durée.



### Convivialité

Les produits MegaFit sont fournis avec des boulons imperdables qui n'ont besoin d'être serrés que d'un côté à l'aide d'une clé dynamométrique, d'où un gain de temps et une installation simplifiée.

### Simplicité de l'installation

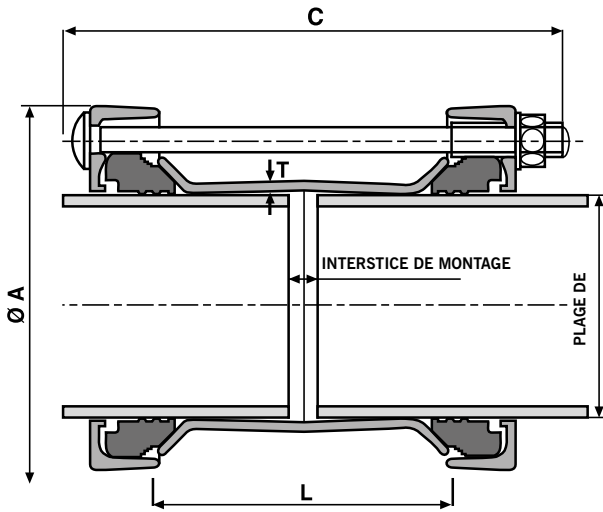
La gamme MegaFit inclut de série un manchon central étendu qui facilite l'installation et qui permet à la fois une plus grande tolérance de découpe et de plus grandes profondeurs d'insertion de conduites ; il garantit une étanchéité au-delà des extrémités endommagées par la corrosion.

## Avantages pour le client

- Les raccords MegaFit conviennent aux applications de l'eau et du gaz. À la suite d'essais intensifs, les produits ont été garantis pour une pression de service de 16 bars pour l'eau (pression d'essai, 24 bars) et 6 bars pour le gaz (pression d'essai, 9 bars).
- Avec une tolérance de 34 mm sur le diamètre extérieur de la conduite, chaque produit convient à un large éventail de diamètres et de matériaux. Ces raccords réduisent le besoin d'essais longs et coûteux sur les alésages et le besoin de stocker de nombreux produits et augmentent la rotation des stocks. MegaFit est une solution adaptable et économique de raccordement convenant à la plupart des conduites.
- Pour le client avisé, la gamme MegaFit offre une face d'étanchéité étendue, nettement supérieure à celle d'autres modèles de large tolérance. Les boulons M16 sur les modèles DN100 et de dimensions supérieures assurent une solution complète et robuste.
- Les raccords MegaFit permettent une déflexion angulaire entre les conduites, jusqu'à 8° pour les raccords et 4° pour les adaptateurs à bride, facilitant ainsi l'installation des canalisations et leur tassement dans le sol. Cette déflexion angulaire peut être utilisée pour poser des canalisations sur de longs rayons, sans fixations spéciales, d'où un gain de temps et d'argent.



## Raccord



### Légende

- A = Diamètre de la contre-bride
- C = Longueur globale
- L = Longueur du manchon
- T = Épaisseur du manchon

## MegaFit - Raccords

DN	Plage de DE		Boulons Nbre-Dia. x Long.	A (mm)	C (mm)	Manchon Long. x Épaisseur L x T (mm)	Interstice de montage		N° du moule de joint	Poids (kg)
	Min. (mm)	Max. (mm)					Min. (mm)	Max. (mm)		
50	43,5	63,5	4-M12 x 235	151	242	144 x 5	18	60	6010	4,5
65	63,0	83,7	4-M12 x 235	171	242	144 x 5	18	60	6011	5,2
80	85,7	107,0	4-M12 x 260	192	267	170 x 5	18	100	6012	6,3
100	107,2	133,2	4-M16 x 290	231	300	180 x 5	18	110	6013	9,0
125	132,2	160,2	4-M16 x 290	265	300	180 x 5,5	18	110	6014	11,3
150	158,2	192,2	4-M16 x 340	308	350	213 x 5,5	18	130	6015	15,4
175	192,2	226,9	4-M16 x 340	344	350	215 x 7	18	130	6030	21,7
200	218,1	252,1	4-M16 x 340	369	350	220 x 8	18	135	6016	24,3
250	266,2	300,2	6-M16 x 420	417	430	300 x 8	18	215	6017	34,7
300	315,0	349,0	6-M16 x 420	466	430	300 x 8	18	215	6018	39,4

\* Matériaux de construction à la discrétion de Viking Johnson. Viking Johnson se réserve le droit de modifier les détails de cette publication lorsque les produits et les spécifications sont mis à jour et améliorés.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords 8°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MegaFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MegaFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS

## Matériaux et normes applicables

### Manchon\*

Fonte ductile à graphite sphéroïdal conforme BS EN 1563, EN GJS-450-10

### Contre-bridés\*

Fonte ductile à graphite sphéroïdal conforme BS EN 1563, EN GJS-450-10

### Revêtements

Manchon central et contre-bridés :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Joint

EPDM de grade E conforme BS EN 681-1 et approuvé WRAS.

Composé nitrile conforme DIN 3535-3

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898, catégorie de propriété grade 8.8, équivalent DIN 267 - Partie 3:Classe 8.8

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8.0

### Rondelles

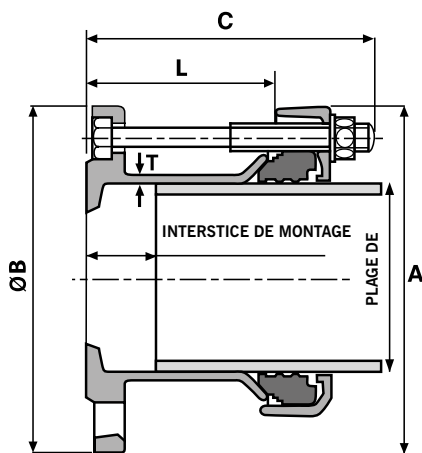
Acier inoxydable conforme BS 1449:Partie 2, Grade 304 S15

\* Matériaux de construction à la discrétion de Viking Johnson. Viking Johnson se réserve le droit de modifier les détails de cette publication lorsque les produits et les spécifications sont mis à jour et améliorés.

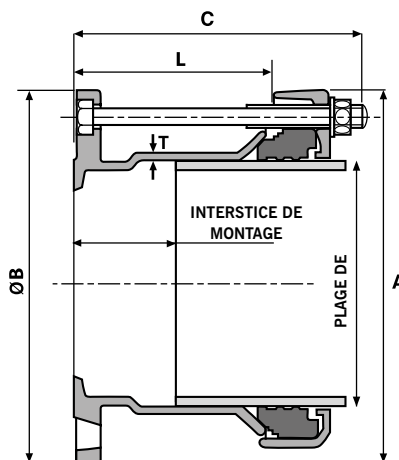
Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Type d'adaptateur à bride 1



## Type d'adaptateur à bride 2



### Légende

- A = Diamètre de la contre-bride
- B = Diamètre de la bride
- C = Longueur globale
- L = Longueur du manchon
- T = Épaisseur du manchon

Adaptateurs à bride conçus pour raccorder les conduites de matériaux et diamètres extérieurs différents, à des brides de même dimension nominale\*.

## MegaDaptor - Adaptateurs à bride

DN	Plage de DE (mm)		Bride nominale	Perçage de la bride	Épaisseur bride (mm)	Boulons Nbre-Dia. x Long.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Manchon Long. x Épaisseur (L) x (T)	Interstice de montage (mm)		Type	N° du moule de joint	Poids (kg)
	Min.	Max.									Min.	Max.			
50	43,5	63,5	50	PN10/PN16	17,0	4-M12 x 125	151	167	131	80 x 6	25	35	1	6010	4,4
65	63,0	83,7	65	PN10/PN16	17,0	4-M12 x 125	171	185	132	80 x 6	25	35	1	6011	5,1
80	85,7	107,0	80	PN10/PN16	17,0	4-M12 x 145	192	200	154	100 x 6	30	60	1	6012	5,8
100	107,2	133,2	100	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 180	231	234	191	130 x 6	57	85	2	6013	8,6
125	132,2	160,2	125	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 160	265	268	171	111 x 6	28	65	1	6014	9,8
150	158,2	192,2	150	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 210	303	317	220	150 x 6	70	100	2	6015	14,17
175*	192,2	226,9	200	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 190	344	344	201	132 x 7	25	80	1	6030	17,2
200	218,1	252,1	200	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 230	369	374	241	180 x 7	75	130	2	6016	20,4
250	266,2	300,2	250	PN10/PN16	20,0	6-M16 x 270	417	424	281	212 x 7	80	160	2	6017	27,5
300	315,0	349,0	300	PN10/PN16	21,5	6-M16 x 270	466	472	281	211 x 8	80	160	2	6018	34,3

\*MegaDaptor DN175 fourni avec une bride DN200.

\* Matériaux de construction à la discrétion de Viking Johnson. Viking Johnson se réserve le droit de modifier les détails de cette publication lorsque les produits et les spécifications sont mis à jour et améliorés.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 4°

Ce qui précède concerne un produit fixé sur les conduites de diamètres extérieurs maximaux ; des valeurs plus importantes peuvent être obtenues sur des conduites de diamètre inférieur.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords MegaFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MegaFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride\*

Fonte ductile à graphite sphéroïdal conforme BS EN 1563, EN GJS-450-10

### Contre-bride\*

Fonte ductile à graphite sphéroïdal conforme BS EN 1563, EN GJS-450-10

### Revêtements

Corps de l'adaptateur et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Joint

EPDM de grade E conforme BS EN 681-1 et approuvé WRAS.

Composé nitrile conforme DIN 3535-3

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898, catégorie de propriété grade 8.8, équivalent DIN 267 - Partie 3:Classe 8.8

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8.0

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Partie 2, Grade 304 S15

\* Matériaux de construction à la discrétion de Viking Johnson. Viking Johnson se réserve le droit de modifier les détails de cette publication lorsque les produits et les spécifications sont mis à jour et améliorés.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



Allemagne - Bielefeld

# Remplacement d'une ancienne canalisation de servitudes en fonte

Adaptateurs à bride MegaFit - DN300

## Projet

Une canalisation principale de gaz DN300 a été coupée et un raccord en T en fonte ductile vissé a été posé, pour construire une nouvelle canalisation raccordée par deux adaptateurs à bride MegaFit.

## Client

Stadtwerke Bielefeld

## Distributeur

Friatec AG, Mannheim



Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Nouvelle

# Génération UltraGrip

Raccords universels large tolérance autobutés



**DISPONIBLE  
JUSQU'À  
DN600**



BS EN 14525  
Raccords et  
adaptateurs à bride en  
fonte ductile\*

VC 673979

\*Voir au dos pour les spécifications complètes



# Maîtrise parfaite, avec **UltraGrip**



## Avantages majeurs

- Raccordement étanche des conduites les plus corrodées
- Plage de diamètres accrue et large tolérance pour optimiser les stocks
- Boulons réversibles pour une installation rapide et facile
- Manipulation aisée sur chantier, grâce à la conception exclusive du convoyeur
- Nouveau concept fondé sur une technologie éprouvée et renforcée, pour assurer longévité, fiabilité et sécurité
- Hautes performances aussi bien pour l'adduction d'eau (jusqu'à DN600) que pour le gaz (jusqu'à DN400)
- Concept novateur d'ancrage progressif, garantissant la performance de charge aux extrémités



# Conception évoluée, performances exceptionnelles

La gamme UltraGrip de nouvelle génération est une solution de raccordement des conduites à extrémités lisses avec mécanisme résistant à la charge, qui se fixe de manière étanche sur les conduites de différents matériaux de fabrication, notamment la fonte, la fonte ductile, l'acier, le PVC et le PE.

## Grandes dimensions, de DN450 à DN600

Viking Johnson a étendu sa gamme UltraGrip primée et éprouvée jusqu'à la dimension DN600. La solution offerte repose ainsi sur un produit d'étanchéité et d'ancrage unique, permettant de couvrir la majorité des conduites d'adduction d'eau enterrées. En large diamètre, UltraGrip a été adapté et amélioré par un mécanisme d'ancrage progressif et une surface de contact plus importante, produisant ainsi une meilleure efficacité d'action et une répartition uniforme de la fonction de serrage. Il a été également conçu pour les manipulations brusques sur chantier, avec un convoyeur intelligent qui maintient le joint et les grips dans la contre-bride, pour faire coulisser le raccord sur la conduite aisément et sans interférence.

## Matériaux des conduites



La version grip d'UltraGrip ne convient ni à l'amiante-ciment ni au PRV.

Pour l'utilisation sur PVC et PE, veuillez consulter la brochure sur le PE.



**\*Remarque :** du fait de la nature souple des conduites en plastique, les conduites en PE ou en PVC à parois minces doivent être équipées d'un insert interne en acier inoxydable, pour prévenir toute déformation risquant de se produire lors de l'installation du raccord UltraGrip.

## Essais industriels

Les produits Viking Johnson subissent des essais de performance intensifs, pour assurer la résistance et l'intégrité de tous les produits conformément aux normes industrielles.

- ▶ Les essais de vieillissement accéléré (essais AAT) permettent de vérifier la durée de vie nominale en service de 50 ans.
- ▶ Les produits UltraGrip sont testés sur des conduites moletées et rainurées, pour reproduire des conditions typiques de nombreux sites dans le monde.



Canalisation moletée et rainurée

Raccords et adaptateurs à bride

Large tolérance



**DISPONIBLE  
JUSQU'À  
DN600**

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



# UltraGrip : technologie d'ancrage supérieure

### Ancrage progressif

L'un des composants essentiels d'un produit UltraGrip est son mécanisme d'ancrage progressif, qui renforce ses capacités de serrage avec la hausse de la pression interne dans la conduite. Ce grip unique convient à tous les matériaux de conduites recommandés et se conjugue au convoyeur spécialement conçu, pour assurer une force d'ancrage maximale sur toute la circonférence de la conduite. Ce résultat s'obtient par un mouvement uniforme lors de la pose et du boulonnage.

Les grips sont en outre amovibles, ce qui permet de transformer l'UltraGrip en produit flexible autorisant un mouvement axial. Le sous-ensemble constitué du grip et du joint peut accepter des variations de diamètre extérieur des conduites allant jusqu'à 54 mm selon la dimension nominale.



Produit d'ancrage pour contenir les forces axiales



Produit flexible pour retirer les grips

### Embouts protecteurs hygiéniques

Les embouts protecteurs ont été introduits pour permettre une installation du raccord propre et sans contamination. Fabriqués en matériau recyclable, ils minimisent l'impact sur l'environnement et garantissent un montage propre et conforme aux exigences des réseaux d'eau potable (DN600) ou de gaz (DN400).



### Protection contre la corrosion

Les composants métalliques d'UltraGrip sont revêtus de Rilsan Nylon 11 qui bénéficie de l'approbation WRAS pour une utilisation en eau potable. Le Rilsan offre une excellente résistance à la corrosion et aux chocs. La boulonnerie est par ailleurs en acier inoxydable revêtu de Delta Seal GZ qui est une matière organique sèche particulièrement résistante à la corrosion et au grippage.

### Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Produit d'ancrage		Produit souple		En service Température
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bars	16 bars	5 bars	16 bars	-20°C à +30°C
DN350 à DN400	5 bars	10 bars	5 bars	10 bars	
DN450 à DN600	S/O	10 bars	S/O	10 bars	

(Pression de test sur site : une fois et demie la pression de service)



Bouchon  
UltraGrip



Adaptateur  
UltraGrip  
Pecatadaptor



Adaptateur à  
bride UltraGrip



Raccord réducteur UltraGrip

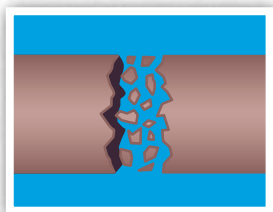


Raccord UltraGrip

# Le partenaire parfait des réparations difficiles

## Solutions de réparation

UltraGrip est une solution idéale de réparation des conduites gravement endommagées, corrodées ou éclatées et situées dans des tranchées difficiles d'accès. Lorsqu'une section de conduite doit être coupée, les produits UltraGrip sont des raccords polyvalents qui s'adaptent aux conduites de différentes dimensions et de différents matériaux, grâce à leur large tolérance. Il suffit de stocker quelques dimensions stratégiques pour couvrir de nombreuses réparations ou situations d'urgence.



Compatible avec les conduites éclatées

## Installation aisée

UltraGrip est facile à installer sur site. Le produit est préassemblé pour permettre un positionnement rapide sur toute la plage de tolérance, et le serrage de ses boulons imperdables réversibles ne requiert qu'une seule clé. Le produit est idéal pour les interventions dans des conditions difficiles telles que les espaces exigus, par exemple.



Raccords et adaptateurs à bride

Large tolérance



Matériaux des conduites



## Idéal pour les conduites en PE et PVC

Les produits UltraGrip sont conçus pour raccorder les conduites à extrémités lisses et contiennent un mécanisme résistant à la charge, qui s'accroche aux différents matériaux de fabrication, notamment le PVC et le PE, pour un raccordement étanche.

UltraGrip se décline en deux solutions de raccordement des conduites en PE et rigides, et dans un large éventail de dimensions. Vous avez le choix entre la gamme de raccords et adaptateurs UltraGrip et l'adaptateur UltraGrip Pecatadaptor.

Les adaptateurs UltraGrip Pecatadaptor sont des adaptateurs à embout lisse en PE, assemblés en usine, et prêts pour le raccordement sur un réseau de conduites par soudage en bout ou électrofusion. La longueur de raccordement est de 500 mm et peut recevoir deux points d'électrofusion. L'adaptateur à embout lisse est plus robuste que la conduite elle-même, aussi bien à la pose qu'après de nombreuses années de service. Il s'utilise dans des canalisations vitales pour les réseaux du monde entier, depuis plus de vingt ans.

Les conduites en plastique étant naturellement souples, un insert en acier inoxydable est nécessaire lorsque des raccords mécaniques sont posés sur des conduites en PE et en PVC à parois minces, pour prévenir toute déformation excessive.



Adaptateur UltraGrip Pecatadaptor



# Nouvelle génération - UltraGrip - Raccords et adaptateurs à bride

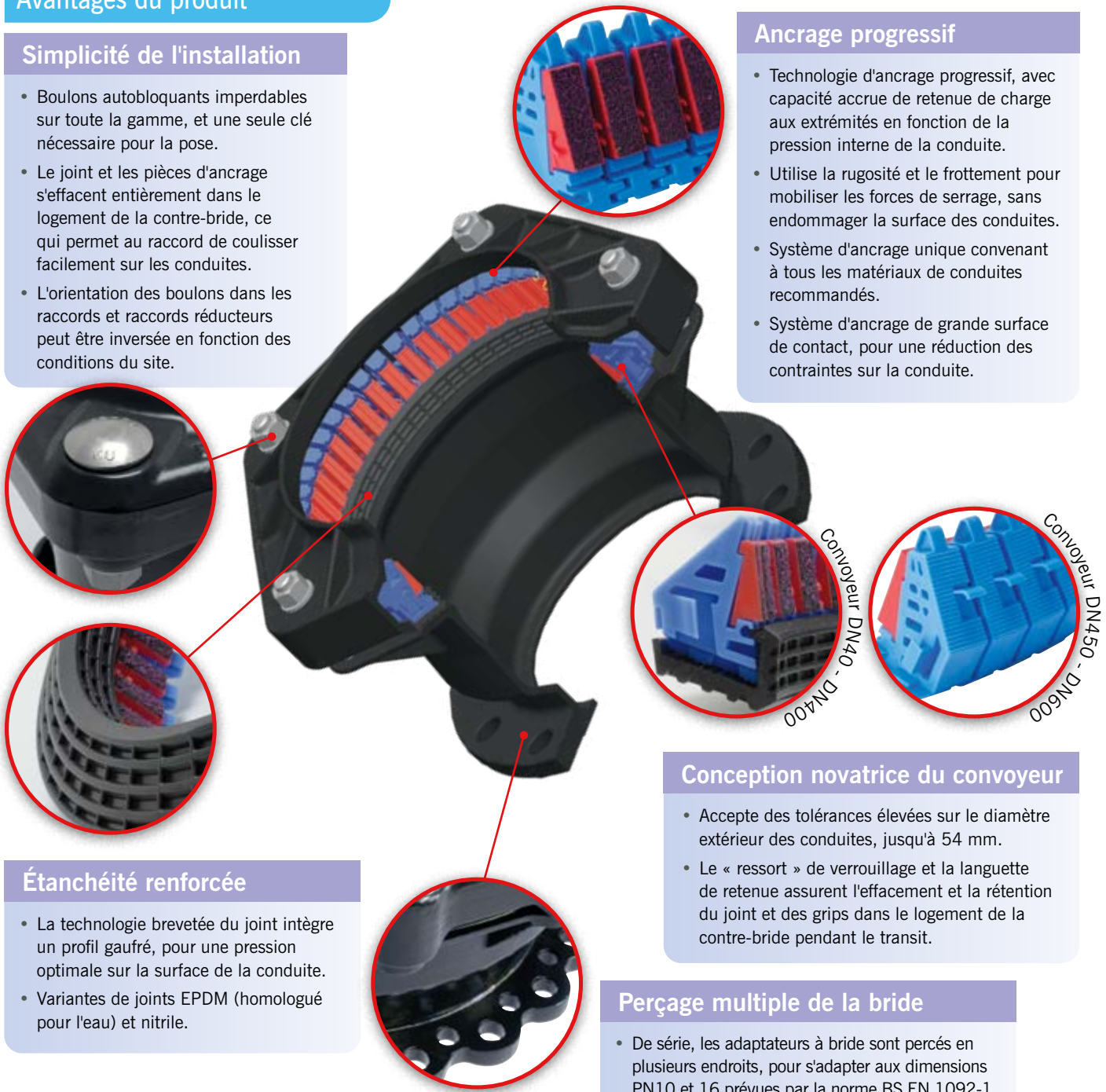
## Avantages du produit

### Simplicité de l'installation

- Boulons autobloquants imperdables sur toute la gamme, et une seule clé nécessaire pour la pose.
- Le joint et les pièces d'ancrage s'effacent entièrement dans le logement de la contre-bride, ce qui permet au raccord de coulisser facilement sur les conduites.
- L'orientation des boulons dans les raccords et raccords réducteurs peut être inversée en fonction des conditions du site.

### Ancrage progressif

- Technologie d'ancrage progressif, avec capacité accrue de retenue de charge aux extrémités en fonction de la pression interne de la conduite.
- Utilise la rugosité et le frottement pour mobiliser les forces de serrage, sans endommager la surface des conduites.
- Système d'ancrage unique convenant à tous les matériaux de conduites recommandés.
- Système d'ancrage de grande surface de contact, pour une réduction des contraintes sur la conduite.



### Étanchéité renforcée

- La technologie brevetée du joint intègre un profil gaufré, pour une pression optimale sur la surface de la conduite.
- Variantes de joints EPDM (homologué pour l'eau) et nitrile.

### Conception novatrice du convoyeur

- Accepte des tolérances élevées sur le diamètre extérieur des conduites, jusqu'à 54 mm.
- Le « ressort » de verrouillage et la languette de retenue assurent l'effacement et la rétention du joint et des grips dans le logement de la contre-bride pendant le transit.

### Perçage multiple de la bride

- De série, les adaptateurs à bride sont percés en plusieurs endroits, pour s'adapter aux dimensions PN10 et 16 prévues par la norme BS EN 1092-1.

## Avantages pour le client

- Hautes performances aussi bien pour l'eau (jusqu'à DN600) que pour le gaz (jusqu'à DN400), vérifiées par le biais d'essais (AAT) éprouvés de vieillissement accéléré.
- Tous les matériaux entrant en contact avec l'eau sont homologués WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable.
- Résistance à la charge aux extrémités en conditions de déflexion angulaire maximale.
- Élimine le besoin de massifs d'ancrage coûteux, grâce au mécanisme progressif éprouvé qui compense la charge aux extrémités, due à la pression interne dans la canalisation.
- Large tolérance offrant « une dimension par alésage nominal » jusqu'à DN400.
- Produit entièrement pré-assemblé garantissant une installation simple et rapide sur site, avec coulisement aisé du produit sur la conduite.
- Les boulons réversibles permettent de poser les raccords dans les endroits difficiles d'accès.
- La manipulation est facilitée par le revêtement Rilsan qui résiste à de hauts niveaux de déformation/de chocs.
- Grâce au convoyeur intelligent, le joint et les pièces d'ancrage sont maintenus dans la contre-bride, pour un raccord prêt à la pose sur les conduites sur site.

## Avantages du produit

### Raccordement par fusion des longues conduites en PE

- Conduite PE100 SDR11 en PE de 500 mm, assemblée en usine et prête pour deux points de raccordement par électrofusion.



### Joint de transition fiable de type 1

- Type 1 intégral monté en usine, placé entre l'extrémité PE et le raccord UltraGrip, prêt pour le raccordement par fusion dans le réseau.
- Le raccordement d'usine entre le PE et le métal est plus résistant que la conduite en PE.

## Avantages pour le client

- Solution de raccordement fiable, installée en usine, pour la transition entre conduites en métal et conduites en PE, lorsque cette transition ne doit pas être réalisée sur site.
- Support intégral des charges aux extrémités sur le raccord et la conduite en PE, pour une grande longévité du raccordement (l'adaptateur Pecatadaptor est plus robuste que la conduite).
- Produit entièrement préassemblé pour une transition simple, sur site, entre conduites en métal et conduites en PE.
- Lors du raccordement par électrofusion au réseau, la longueur de la conduite en PE sur l'adaptateur permet deux points d'électrofusion, permettant ainsi deux possibilités d'installation correcte.
- Stockage réduit, puisque l'embout UltraGrip se pose sur un large éventail de matériaux de conduites, grâce à sa large tolérance.

### Boulons Sheraplex

- Les bouchons sont fournis avec des boulons d'acier revêtus de Sheraplex conforme BS EN ISO 898-1, pour une protection à long terme contre la corrosion et les chocs. Cette option permet une réutilisation flexible.



### Raccordement sur conduite fileté

- Le bouchon UltraGrip se décline avec un bossage radial ou axial, dans des dimensions de sorties BSP de 1/2" à 2" (1,24 cm à 5,08 cm), pour faire office d'entrée d'air ou de décharge.

## Avantages pour le client

- Les bouchons se posent sur l'extrémité d'une conduite ou s'utilisent comme embouts d'essais.
- Options de bossages percés et taraudés disponibles :
  - Axial - point d'entrée ou de drainage (Min. = 1/2", Max. = 2", toutes dimensions)
  - Radial - décharge d'air ou purge (Min. = 1/2", Max. = 2", selon diamètre)
- Bouchons fournis avec des boulons en acier revêtus de Sheraplex, pour une utilisation répétée sans lubrification des filets.
- Boulons en acier inoxydable disponibles en option.



**Pays-Bas - Enschede**

# Réseau municipal - Raccordement d'une nouvelle canalisation de dérivation en PE à un réseau de conduites existant en amiante-ciment

Raccord UltraGrip DN400

## Projet

Installation de deux raccords UltraGrip DN400. Mise à niveau permettant de s'assurer que l'eau des fortes pluies est transportée à distance des principaux bâtiments et infrastructures de la ville.

## Client

Vitens

## Entrepreneur

A.Hak

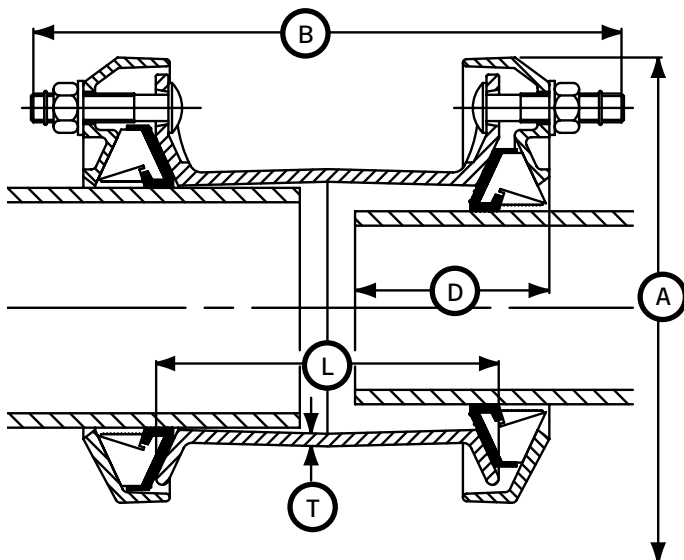
## Distributeur

Imbema

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



## Raccord



## Raccords UltraGrip

Dimension nominale	Plage de dimensions		Profondeur d'insertion (P)		Dimensions				Boulons		Poids (kg)
	Min.	Max.	Min.	Max.	Total A	B	Manchon L	T	Nbre-dim.	Type	
40	43,5	63,5	65	95	168	262	144	7,0	6-M12 x 70	HRH	5,76
50	48,0	71,0	65	110	178	296	180	5,0	6-M12 x 70	CSX	6,13
65	63,0	83,7	65	95	189	262	144	7,0	6-M12 x 70	HRH	6,86
80	85,7	107,0	65	110	212	288	170	7,0	6-M12 x 70	HRH	8,54
100	107,0	133,2	90	125	280	342	180	7,0	6-M16 x 93	CSX	13,57
125	132,2	160,2	90	125	305	342	180	6,0	6-M16 x 93	CSX	14,51
150	158,2	192,2	90	135	339	386	213	6,5	8-M16 x 93	CSX	20,22
175	192,2	226,9	125	165	403	400	220	6,5	10-M16 x 93	CSX	33,22
200	218,1	256,0	125	165	432	400	220	6,5	10-M16 x 93	CSX	35,48
250	266,0	310,0	125	165	476	524	300	8,0	12-M16 x 120	CSX	52,88
300	315,0	356,0	125	200	522	524	300	8,0	16-M16 x 120	CSX	63,8
350	352,2	396,0	125	200	577	525	300	7,5	18-M16 x 120	CSX	74,58
400	398,2	442,0	125	200	623	525	300	7,5	20-M16 x 120	CSX	82,88
450	448,0	492,0	135	215	713	545	300	7,5	24-M16 x 140	HRH	139,03
500	498,0	552,0	155	215	803	565	300	7,5	18-M20 x 150	HRH	160,42
500	558,0	608,0	155	215	860	565	300	7,5	20-M20 x 150	HRH	175,02
600	604,0	648,0	195	255	900	565	300	7,5	24-M20 x 150	HRH	240,01
600	676,0	726,0	195	255	975	565	300	7,5	28-M20 x 150	HRH	267,38

## Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Produit d'ancrage		Produit souple		En service Température
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bars	16 bars	5 bars	16 bars	-20°C à +30°C
DN350 à DN400	5 bars	10 bars	5 bars	10 bars	
DN450 à DN600	S/O	10 bars	S/O	10 bars	

### Remarques :

- 1) La pression d'essai sur site est une fois et demie la pression en service.
- 2) La pression d'essai en usine, selon les exigences minimales des normes européennes, est une fois et demie la pression en service plus 5 bars (p. ex. 29 bars pour une pression en service de 16 bars).
- 3) Tous les composants en contact avec l'eau sont homologués pour l'eau potable.

Couple de boulon	
	Nm
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120
<b>M20</b>	210 - 230

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Produit d'ancrage pour

Acier / Fonte ductile / Fonte grise / PE / PVC

### Produit flexible pour

Acier / Fonte ductile / Fonte grise / PVC / Amiante-ciment

### Angle de pose

Raccords 8°

### Inserts de renfort – Conduites en PE et PVC

Un insert de renfort ajusté est nécessaire sur :

- ▶ toutes les conduites en PE,
- ▶ les conduites en PVC à parois minces.

Il est en revanche inutile sur les conduites en PVC à paroi épaisse. Pour plus de détails, veuillez contacter Viking Johnson.

### Utilisation de raccords autobutés sur conduites exposées

Une conduite exposée hors sol est soumise aux deux charges provenant de la pression interne d'une part, et des variations de température et de la dilatation thermique d'autre part, qui peuvent être bien plus importantes que la pression interne et qui ne peuvent pas toujours être déterminées en toute sécurité. C'est pourquoi il est recommandé de limiter l'usage d'UltraGrip aux canalisations enterrées, aux chambres de vannes et aux applications intérieures hors sol, non exposées à la lumière solaire directe ni à des changements de température excessifs (stations de pompage, par ex.)

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits UltraGrip et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- ▶ WRAS, KIWA, AS/NZS 4020

Joint (EPDM) :

- ▶ WRAS, KTW, DVGW, W270, KIWA et AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme UltraGrip sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

Joint (nitrile) :

- ▶ Agrément DVGW

Les unités UltraGrip de DN40 à DN600 ont fait l'objet d'essais indépendants par BSI, pour confirmer leur conformité aux exigences de la norme BS EN 14525 (VC 673979).

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bridés et manchon central

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Joint

EPDM de grade E conforme BS EN 681-1

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Grips et convoyeur

Copolymère acétal de qualité M25 ou équivalent

### Revêtements

Composants en fonte et en métal :

- ▶ Nylon Rilsan 11 (noir)

Boulons :

- ▶ Delta Seal GZ - Silver

Écrous :

- ▶ Delta Seal GZ - Silver

### Boulons

De série - Acier inoxydable conforme BS EN 3506-1, grade A2, catégorie de propriété 80 ou 70

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Acier inoxydable conforme BS EN 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

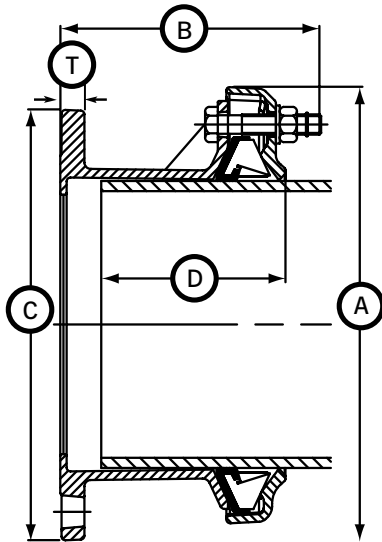
### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304 S15

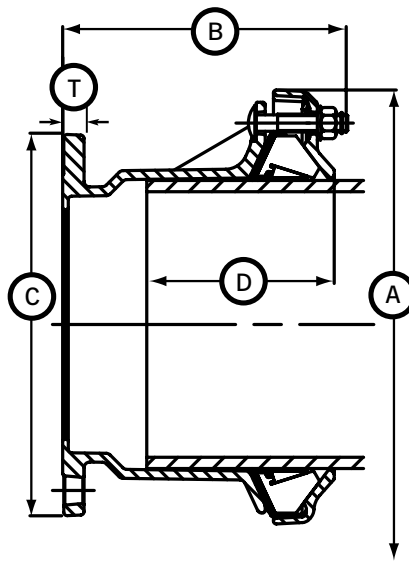
### De la géologie au grip

Corindon : minéral composé d'oxyde d'aluminium ( $Al_2O_3$ ) cristallisé (cristaux hexagonaux) que l'on retrouve dans les roches magmatiques, métamorphiques et sédimentaires.

## Type d'adaptateur à bride 1



## Type d'adaptateur à bride 2



## UltraGrip - Adaptateurs à bride

Dimension nominale	Plage de dimensions		Bride Dim. nom.	Perçage de la bride	Type	Profondeur d'insertion (P)		Dimensions				Boulons		Poids (kg)
	Min.	Max.				Min.	Max.	C	A	B	T	Nbre-dim.	Type	
40	43,5	63,5	40	PN10, 16	1	65	110	150	168	164	17,0	3-M12 x 70	HRH	4,4
40	43,5	63,5	50	PN10, 16	1	65	110	165	168	164	17,0	3-M12 x 70	HRH	4,83
50	48,0	71,0	50	PN10, 16	1	65	110	165	178	163	17,0	3-M12 x 70	CSX	4,83
65	63,0	83,7	60/65	PN10, 16	1	65	110	185	189	162	17,0	3-M12 x 70	HRH	5,68
65	63,0	83,7	65	PN10, 16	1	65	110	185	189	164	17,0	3-M12 x 70	HRH	5,87
80	85,7	107,0	80	PN10, 16	1	65	110	200	212	164	17,0	3-M12 x 70	HRH	6,82
100	107,0	133,2	100	PN10, 16	2	90	125	220	280	212	17,0	3-M16 x 90	HRH	10,17
125	132,2	160,2	100	PN10, 16	2	90	135	220	305	243	17,0	3-M16 x 90	HRH	11,5
125	132,2	160,2	125	PN10, 16	1	90	135	257	305	193	17,0	3-M16 x 90	HRH	11,19
125	132,2	160,2	150	PM10, 16	1	90	135	285	305	194	17,0	3-M16 x 90	HRH	12,6
150	158,2	192,2	150	PN10, 16	2	90	125	285	339	232	17,0	4-M16 x 90	HRH	14,72
175	192,2	226,9	200	PN10, 16	2	125	165	340	403	263	18,0	5-M16 x 93	CSX	24,32
200	218,1	256,0	200	PN10, 16	2	125	165	340	432	263	18,0	5-M16 x 93	CSX	25,75
250	266,0	310,0	250	PN10, 16	2	125	165	404	476	323	20,0	6-M16 x 120	HRH	36,23
300	315,0	356,0	300	PN10, 16	2	125	200	469	522	324	21,5	8-M16 x 120	HRH	44,5
350	352,2	396,0	350	PN10, 16	2	125	200	520	577	333	21,5	9-M16 x 120	CSX	51,75
400	398,2	442,0	400	PN10, 16	2	125	200	580	623	333	21,5	10-M16 x 120	CSX	58,46
450	448,0	492,0	400	PN10, 16	2	135	215	580	713	413	24,0	12-M16 x 140	HRH	97,42
450	448,0	492,0	450	PN10, 16	2	135	215	640	710	409	27,0	12-M16 x 140	HRH	101,0
500	498,0	552,0	500	PN10, 16	2	155	215	715	803	398	27,5	9-M20 x 150	HRH	115,78
500	558,0	608,0	500	PN10, 16	2	155	215	715	860	448	27,5	10-M20 x 150	HRH	130,09
600	604,0	648,0	600	PN10, 16	2	195	255	840	900	454	31,0	12-M20 x 150	HRH	170,97
600	676,0	726,0	600	PN10, 16	2	195	255	840	975	454	31,0	14-M20 x 150	HRH	195,36

Perçage de la bride - Toutes les brides sont percées conformément à la norme BS EN 1092 (anciennement BS 4504) 7005\* selon les valeurs indiquées dans le tableau

\*Ces normes comportent plusieurs parties correspondant à différents matériaux de bride :

1. BS EN 1092 PT1 2. BS EN 1092 PT2 3. BS EN 1092 PT3 4. BS EN 1092 PT4 5. ISO 7005-1 6. ISO 7005-2 7. ISO 7005-3

## Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Produit d'ancrage		Produit souple		En service Température
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bars	16 bars	5 bars	16 bars	-20°C à +30°C
DN350 à DN400	5 bars	10 bars	5 bars	10 bars	
DN450 à DN600	S/O	10 bars	S/O	10 bars	

### Remarques :

- 1) La pression d'essai sur site est une fois et demie la pression en service.
- 2) La pression d'essai en usine, selon les exigences minimales des normes européennes, est une fois et demie la pression en service plus 5 bars (p. ex. 29 bars pour une pression en service de 16 bars).
- 3) Tous les composants en contact avec l'eau sont homologués pour l'eau potable.

Couple de boulon	
	Nm
M12	55 - 70
M16	95 - 120
M20	210 - 230

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Produit d'ancrage pour

Acier / Fonte ductile / Fonte grise / PE / PVC

### Produit flexible pour

Acier / Fonte ductile / Fonte grise / PVC / Amiante-ciment

### Surface d'étanchéité entièrement bridée pour

Vannes d'eau de type papillon

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 4°

### Inserts de renfort – Conduites en PE et PVC

Un insert de renfort ajusté est nécessaire sur :

- toutes les conduites en PE,
- les conduites en PVC à parois minces.

Il est en revanche inutile sur les conduites en PVC à paroi épaisse. Pour plus de détails, veuillez contacter Viking Johnson.

### Utilisation de raccords autobutés sur conduites exposées

Une conduite exposée hors sol est soumise aux deux charges provenant de la pression interne d'une part, et des variations de température et de la dilatation thermique d'autre part, qui peuvent être bien plus importantes que la pression interne et qui ne peuvent pas toujours être déterminées en toute sécurité. C'est pourquoi il est recommandé de limiter l'usage d'UltraGrip aux canalisations enterrées, aux chambres de vannes et aux applications intérieures hors sol, non exposées à la lumière solaire directe ni à des changements de température excessifs (stations de pompage, par ex.)

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits UltraGrip et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, KIWA, AS/NZS 4020

Joint (EPDM) :

- WRAS, KTW, DVGW, W270, KIWA et AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme UltraGrip sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

Joint (nitrile) :

- Agrément DVGW

Les unités UltraGrip de DN40 à DN600 ont fait l'objet d'essais indépendants par BSI, pour confirmer leur conformité aux exigences de la norme BS EN 14525 (VC 673979).

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bride et corps d'adaptateur/manchon central

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Joint

EPDM de grade E conforme BS EN 681-1

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Grips et convoyeur

Copolymère acétal de qualité M25 ou équivalent

### Revêtements

Composants en fonte et en métal :

- Nylon Rilsan 11 (noir)

Boulons :

- Delta Seal GZ - Silver

Écrous :

- Delta Seal GZ - Silver

### Boulons

De série - Acier inoxydable conforme BS EN 3506-1, grade A2, catégorie de propriété 80 ou 70

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Acier inoxydable conforme BS EN 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

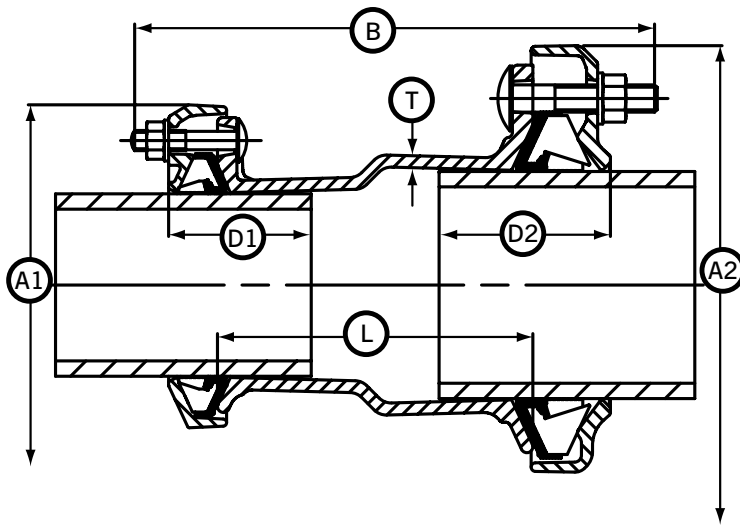
### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304 S15

### De la géologie au grip

Corindon : minéral composé d'oxyde d'aluminium ( $Al_2O_3$ ) cristallisé (cristaux hexagonaux) que l'on retrouve dans les roches magmatiques, métamorphiques et sédimentaires.

## Raccord réducteur



## Raccords réducteurs UltraGrip

Dim. nom.		Plage de dimensions				Profondeur d'insertion				Dimensions					Boulons				Poids (kg)
Petite extrémité	Grande extrémité	Petite extrémité		Grande extrémité		Petite extrémité (D1)		Grande extrémité (D2)		Total			Manchon		Petite extrémité		Grande extrémité		
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	A1	A2	B	L	T	Dimension	Type	Dimension	Type	
32	40	36,0	46,0	43,5	63,5	65	95	65	95	153	168	266	150	5,0	3-M12 x 70	CSX	3-M12 x 70	CSX	5,16
80	100	85,7	107,0	107,0	133,2	65	95	90	125	212	280	325	185	7,5	3-M12 x 70	HRH	3-M16 x 93	CSX	11,42
100	125	107,0	133,2	132,2	160,2	90	125	90	115	280	305	352	190	7,5	3-M16 x 93	CSX	3-M16 x 93	CSX	14,97
100	150	107,0	133,2	158,2	192,2	90	115	90	135	280	339	375	216	7,5	3-M16 x 93	CSX	4-M16 x 93	CSX	17,94
125	150	132,2	160,2	158,2	192,2	90	115	90	135	305	339	366	207	7,5	3-M16 x 93	CSX	4-M16 x 93	CSX	18,37
150	175	158,2	192,2	192,2	226,9	90	125	125	165	339	403	393	220	7,0	4-M16 x 93	CSX	5-M16 x 93	CSX	27,25
175	200	192,2	226,9	218,1	256,0	125	155	125	165	403	432	393	220	7,0	5-M16 x 93	CSX	5-M16 x 93	CSX	34,78
200	250	218,1	256,0	266,0	310,0	125	165	125	165	432	476	479	280	7,0	5-M16 x 93	CSX	6-M16 x 120	CSX	44,59
250	300	266,0	310,0	315,0	356,0	125	165	125	200	476	522	524	300	9,0	6-M16 x 120	CSX	8-M16 x 120	CSX	58,43
400	450	398,0	442,0	448,0	492,0	125	200	125	200	623	713	575	330	7,5	10-M16 x 120	CDX	12-M16 x 140	HRH	117,82
500	500	498,0	552,0	558,0	608,0	140	215	140	215	803	860	595	330	7,5	9-M20 x 150	HRH	9-M20 x 150	HRH	167,21
600	600	604,0	648,0	676,0	726,0	195	255	195	255	900	975	595	330	7,5	10-M20 x 150	HRH	10-M20 x 150	HRH	259,03

## Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Produit d'ancrage		Produit souple		En service Température
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bars	16 bars	5 bars	16 bars	-20°C à +30°C
DN350 à DN400	5 bars	10 bars	5 bars	10 bars	
DN450 à DN600	S/O	10 bars	S/O	10 bars	

### Remarques :

- 1) La pression d'essai sur site est une fois et demie la pression en service.
- 2) La pression d'essai en usine, selon les exigences minimales des normes européennes, est une fois et demie la pression en service plus 5 bars (p. ex. 29 bars pour une pression en service de 16 bars).
- 3) Tous les composants en contact avec l'eau sont homologués pour l'eau potable.

Couple de boulon	
	Nm
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120
<b>M20</b>	210 - 230

## Informations techniques

### Produit d'ancrage pour

Acier / Fonte ductile / Fonte grise / PE / PVC

### Produit flexible pour

Acier / Fonte ductile / Fonte grise / PVC / Amiante-ciment

### Angle de pose

Raccord réducteur 8°

### Inserts de renfort – Conduites en PE et PVC

Un insert de renfort ajusté est nécessaire sur :

- ▶ toutes les conduites en PE,
- ▶ les conduites en PVC à parois minces.

Il est en revanche inutile sur les conduites en PVC à paroi épaisse. Pour plus de détails, veuillez contacter Viking Johnson.

### Utilisation de raccords autobutés sur conduites exposées

Une conduite exposée hors sol est soumise aux deux charges provenant de la pression interne d'une part, et des variations de température et de la dilatation thermique d'autre part, qui peuvent être bien plus importantes que la pression interne et qui ne peuvent pas toujours être déterminées en toute sécurité. C'est pourquoi il est recommandé de limiter l'usage d'UltraGrip aux canalisations enterrées, aux chambres de vannes et aux applications intérieures hors sol, non exposées à la lumière solaire directe ni à des changements de température excessifs (stations de pompage, par ex.)

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits UltraGrip et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- ▶ WRAS, KIWA, AS/NZS 4020

Joint (EPDM) :

- ▶ WRAS, KTW, DVGW, W270, KIWA et AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme UltraGrip sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

Joint (nitrile) :

- ▶ Agrément DVGW

Les unités UltraGrip de DN40 à DN600 ont fait l'objet d'essais indépendants par BSI, pour confirmer leur conformité aux exigences de la norme BS EN 14525 (VC 673979).

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bridés et manchon central

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Joint

EPDM de grade E conforme BS EN 681-1

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Grips et convoyeur

Copolymère acétal de qualité M25 ou équivalent

### Revêtements

Composants en fonte et en métal :

- ▶ Nylon Rilsan 11 (noir)

Boulons :

- ▶ Delta Seal GZ - Silver

Écrous :

- ▶ Delta Seal GZ - Silver

### Boulons

De série - Acier inoxydable conforme BS EN 3506-1, grade A2, catégorie de propriété 80 ou 70

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Acier inoxydable conforme BS EN 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

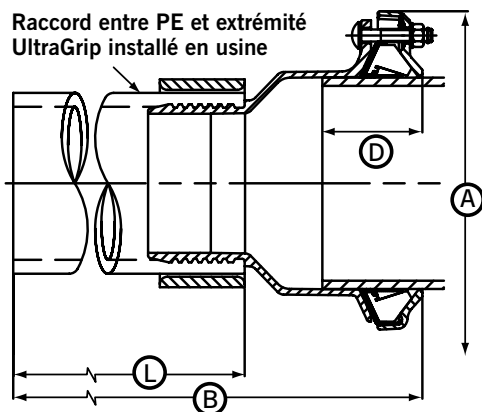
Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304 S15

### De la géologie au grip

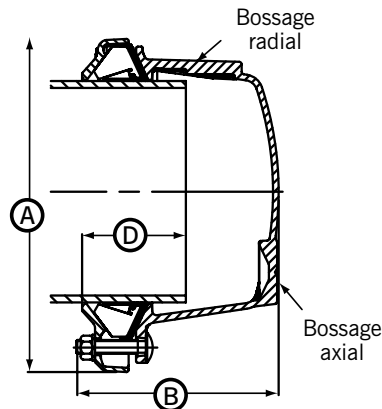
Corindon : minéral composé d'oxyde d'aluminium ( $Al_2O_3$ ) cristallisé (cristaux hexagonaux) que l'on retrouve dans les roches magmatiques, métamorphiques et sédimentaires.



## Pecatadaptor



## Bouchon



## Adaptateurs UltraGrip Pecatadaptor à embout lisse

Dim. nom.	Plage de dimensions		PE		Profondeur d'insertion (P)		Dimensions			Boulons		Poids (kg)
	Min.	Max.	Dim.	Sdr	Min.	Max.	Total	Extr. PE	L	Dim.	Type	
80	85,7	107,0	90	11	65	95	212	682	496	3-M12 x 70	HRH	7,43
100	107,0	133,2	110	11	90	115	280	708	496	3-M16 x 93	CSX	12,23
100	107,0	133,2	125	11	90	115	280	701	496	3-M16 x 93	CSX	12,92
125	132,2	160,2	110	11	90	115	305	727	496	3-M16 x 93	CSX	13,84
125	132,2	160,2	125	11	90	115	305	721	496	3-M16 x 93	CSX	14,56
150	158,2	192,2	160	11	90	125	339	730	496	4-M16 x 93	CSX	20,7
150	158,2	192,2	180	11	90	125	339	727	496	4-M16 x 93	CSX	23,27
200	218,1	256,0	225	11	125	165	432	751	496	5-M16 x 93	CSX	36,22

## Bouchons UltraGrip

Dim. nom.	Plage de dimensions		Profondeur d'insertion (P)		Bossage				Dimensions		Boulons		Poids (kg)
					Axial		Radial						
	Min.	Max.	Min.	Max.	BSP min.	BSP max.	BSP min.	BSP max.	A	B	Nbre-dim.	Type	
40	43,5	63,5	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	168	150	3-M12 x 70	CSX	3,34
65	63,0	83,7	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	189	150	3-M12 x 70	CSX	3,97
80	85,7	107,0	65	110	1/2"	2"	1/2"	3/4"	212	166	3-M12 x 70	CSX	4,84
100	107,0	133,2	90	125	1/2"	2"	1/2"	1"	280	197	3-M16 x 93	CSX	8,44
125	132,2	160,2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	305	215	3-M16 x 93	CSX	10,12
150	158,2	192,2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	339	219	4-M16 x 93	CSX	12,6
175	192,2	226,9	125	165	1/2"	2"	1/2"	1"	403	235	5-M16 x 93	CSX	19,54
200	218,1	256,0	125	165	1/2"	2"	1/2"	1 1/2"	432	237	5-M16 x 93	CSX	21,4
250	266,0	310,0	125	165	1/2"	2"	1/2"	2"	476	309	6-M16 x 120	CSX	32,46
300	315,0	356,0	125	200	1/2"	2"	1/2"	2"	522	310	8-M16 x 120	CSX	39,21

## Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Produit d'ancrage		Produit souple		En service Température
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bars	16 bars	5 bars	16 bars	-20°C à +30°C
DN350 à DN400	5 bars	10 bars	5 bars	10 bars	
DN450 à DN600	S/O	10 bars	S/O	10 bars	

### Remarques :

- 1) La pression d'essai sur site est une fois et demie la pression en service.
- 2) La pression d'essai en usine, selon les exigences minimales des normes européennes, est une fois et demie la pression en service plus 5 bars (p. ex. 29 bars pour une pression en service de 16 bars).
- 3) Tous les composants en contact avec l'eau sont homologués pour l'eau potable.

Couple de boulon	
Nm	
M12	55 - 70
M16	95 - 120
M20	210 - 230

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Produit d'ancrage pour

Acier / Fonte ductile / Fonte grise / PE / PVC

### Produit flexible pour

Acier / Fonte ductile / Fonte grise / PVC / Amiante-ciment

### Angle de pose

Pecatadaptor 4°

Bouchon 4°

### Inserts de renfort – Conduites en PE et PVC

Un insert de renfort ajusté est nécessaire sur :

- toutes les conduites en PE,
- les conduites en PVC à parois minces.

Il est en revanche inutile sur les conduites en PVC à paroi épaisse. Pour plus de détails, veuillez contacter Viking Johnson.

### Adaptateurs à embout lisse Pecatadaptor PE pour :

- 2 raccordements par électrofusion

### Bouchon en option - bossages percés et taraudés disponibles :

- Axial – point d'entrée ou de drainage (Min. = 1/2", Max. = 2" - toutes dimensions)
- Radial – orifice de décharge d'air ou purge (Min. = 1/2", Max. = 2" - selon diamètre)

### Boulons de bouchons

Boulons en acier revêtus de Sheraplex, pour une utilisation répétée sans lubrification des filets. Les boulons en acier inoxydable sont en option.

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bridés et manchon central

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Manchon de raccordement à Pecatadaptor

Tube d'acier doux conforme DIN1629 Grade ST52 ou ST37-2

### Joint

EPDM de grade E conforme BS EN 681-1

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

### Revêtements

Composants en fonte et en métal :

- Nylon Rilsan 11 (noir)

Boulons :

- Pecats: Delta Seal GZ - Silver
- Bouchons : Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Écrous :

- Delta Seal GZ - Silver

### Utilisation de raccords autobutés sur conduites exposées

Une conduite exposée hors sol est soumise aux deux charges provenant de la pression interne d'une part, et des variations de température et de la dilatation thermique d'autre part, qui peuvent être bien plus importantes que la pression interne et qui ne peuvent pas toujours être déterminées en toute sécurité. C'est pourquoi il est recommandé de limiter l'usage d'UltraGrip aux canalisations enterrées, aux chambres de vannes et aux applications intérieures hors sol, non exposées à la lumière solaire directe ni à des changements de température excessifs (stations de pompage, par ex.)

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits UltraGrip et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, KIWA, AS/NZS 4020

Joint (EPDM) :

- WRAS, KTW, DVGW, W270, KIWA et AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme UltraGrip sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

Joint (nitrile) :

- Agrément DVGW

Les unités UltraGrip de DN40 à DN600 ont fait l'objet d'essais indépendants par BSI, pour confirmer leur conformité aux exigences de la norme BS EN 14525 (VC 673979).

### Grips et convoyeur

Copolymère acétal de qualité M25 ou équivalent

### Boulons

De série - Acier inoxydable conforme BS EN 3506-1, grade A2, catégorie de propriété 80 ou 70

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Acier inoxydable conforme BS EN 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304 S15

### De la géologie au grip

Corindon : minéral composé d'oxyde d'aluminium ( $Al_2O_3$ ) cristallisé (cristaux hexagonaux) que l'on retrouve dans les roches magmatiques, métamorphiques et sédimentaires.



Allemagne - Memmingen

# Maintenance du réseau de canalisations d'eau

Raccord réducteur UltraGrip de nouvelle génération DN80/DN110 HDPE

## Projet

En Allemagne, de nombreuses sociétés de services publics utilisent le matériau de conduites HDPE pour les réparations quotidiennes et le renouvellement du réseau existant.

Un projet à Memmingen a vu l'installation d'un raccord réducteur FriaGrip (UltraGrip) avec un insert de renfort en acier inoxydable, pour raccorder une conduite en fonte DN80 à une nouvelle conduite HDPE de 110 mm.

## Client

Stadtwerke Memmingen

## Distributeur

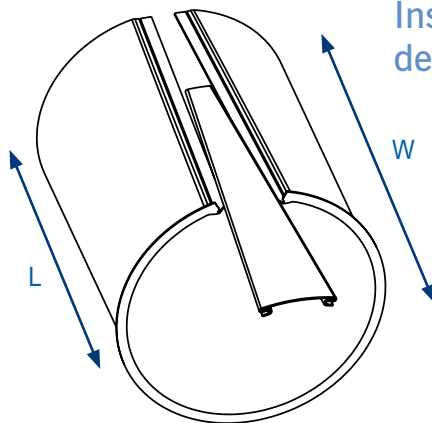
Aliaxis Germany



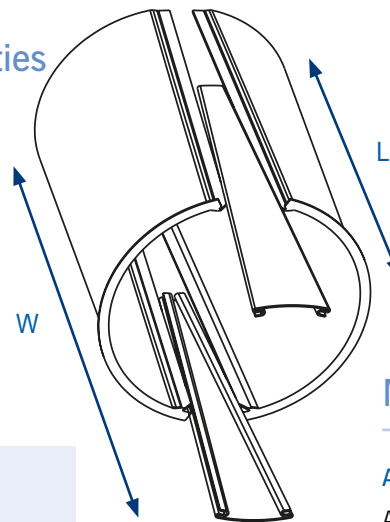
Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Insert en une partie



Insert en deux parties



## Matériaux

Acier inoxydable  
ASTM, AISI 304

### Légende

- ✓ = Requiert un insert de renfort et des produits sont disponibles
- A = Requiert un insert de renfort techniquement éprouvé ; veuillez contacter Viking Johnson concernant la disponibilité
- = Aucun insert n'est disponible pour cette dimension de conduite ou ce rapport diamètre extérieur/épaisseur de la paroi (RDE)

Remarque : si la paroi de la conduite est inférieure à l'épaisseur spécifiée dans le tableau, veuillez contacter Viking Johnson pour vérifier la disponibilité d'inserts de renfort adéquats.

Si un insert de renfort en acier inoxydable est nécessaire, les dimensions seront celles de l'insert correspondant à la conduite en PE.

## Inserts de renfort UltraGrip en acier inoxydable

### Pour conduites en PE

DE conduite	Conduites en PE - Inserts de renfort en acier inoxydable, besoin et disponibilité pour différents RDE					Détails de l'insert de renfort en acier inoxydable			
	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21	T (mm)	L (mm)	W (mm)	Aucune cale
40	-	✓	-	-	-	1,5	110	-	Aucune
50	-	✓	-	✓	-	1,5	110	-	Aucune
63	A	✓	✓	✓	✓	1,0	135	220	1
75	A	✓	A	✓	✓	1,0	135	220	1
90	A	✓	✓	✓	✓	1,0	135	220	1
110	A	✓	✓	✓	✓	1,0	150	220	1
125	A	✓	A	✓	✓	1,0	150	220	1
140	A	✓	A	✓	✓	1,0	150	220	1
160	A	✓	✓	✓	✓	1,0	175	220	1
180	A	✓	B	✓	✓	1,0	175	220	1
200	A	✓	A	✓	✓	2,0	210	220	1
225	A	✓	A	✓	✓	2,0	180	300	1
250	✓	✓	A	✓	✓	2,0	180	300	1
280	A	✓	✓	✓	✓	2,0	200	300	1
315	✓	✓	A	✓	✓	2,0	200	300	1
355	✓	✓	A	✓	✓	2,0	200	300	1
400	✓	✓	✓	✓	✓	2,0	200	300	1
450	A	✓	✓	✓	✓	3,0	240	300	2
500	A	✓	A	✓	A	3,0	240	300	2
560	A	✓	A	✓	A	3,0	240	300	2
630	A	✓	A	✓	A	3,0	240	300	2
710	A	✓	A	✓	A	3,0	240	300	2

### Pour conduites en PVC métriques

DE conduite	Les conduites en PVC aux parois plus épaisses n'ont pas besoin d'insert de renfort avec un raccord UltraGrip
63	3,4 mm et plus
75	3,6 mm et plus
90	4,3 mm et plus
110	5,3 mm et plus
125	6,0 mm et plus
140	6,7 mm et plus
160	7,7 mm et plus
180	8,6 mm et plus
200	9,6 mm et plus
225	10,8 mm et plus
250	11,9 mm et plus
280	13,4 mm et plus
315	15,0 mm et plus
355	16,9 mm et plus
400	19,1 mm et plus
450	21,5 mm et plus
500	23,9 mm et plus
560	26,7 mm et plus
630	30,0 mm et plus

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.





## Allemagne - Brême

# Remplacement de vannes sur des canalisations en fonte DN500

Adaptateurs à bride UltraGrip – DN500

### Projet

Une méthode rapide et efficace de remplacement de vannes à l'aide des adaptateurs à bride UltraGrip DN500

### Client

Ville de Brême – Allemagne

### Distributeur

Friatec AG, Mannheim

### Entrepreneur

STEHNKE Bauunternehmung GmbH & Co. Bremen

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Autobutée

# Démontage

## Gamme de joints

Raccord à double bride entièrement autobuté







## Une polyvalence totale

La gamme de joints de démontage a été développée pour offrir aux ingénieurs et aux techniciens une plus grande flexibilité de conception et d'installation des réseaux de canalisations à brides et pour permettre la mise en place de programmes de maintenance simples.

### Possibilités de réglage

Les joints de démontage sont des raccords à double bride qui autorisent un réglage longitudinal jusqu'à 100 mm (4") et peuvent être verrouillés à la longueur requise, à l'aide des tiges de fixation fournies. Non seulement ils permettent ainsi l'entretien facile et rapide des vannes, pompes et compteurs, mais ils simplifient également les futures modifications de canalisations tout en réduisant les périodes d'interruption correspondantes.

### Installation facile

L'installation est tout aussi simple. Elle ne requiert qu'une clé et une clé dynamométrique pour serrer les tiges de fixation en acier à haute résistance ou en acier inoxydable. L'ensemble présente moins de tiges de fixation que de trous de brides, et les tiges servent de boulons de raccordement de bride. Cela permet d'accélérer et faciliter le procédé, tout en assurant un système sûr, rigide, résistant à la charge aux extrémités, pour une pression en service égale à celle de la bride.

### La gamme

La gamme complète couvre de nombreuses dimensions, de DN40 (1½") à DN4000 (144"), et pratiquement toutes les valeurs de perçage et de pression en service sont prises en compte. Des dimensions plus grandes et des joints de démontage sur mesure sont disponibles sur demande.



Joint de démontage

### Matériaux de conduites à bride



# Joint de démontage

## Avantages du produit

### Surface d'étanchéité entièrement bridée

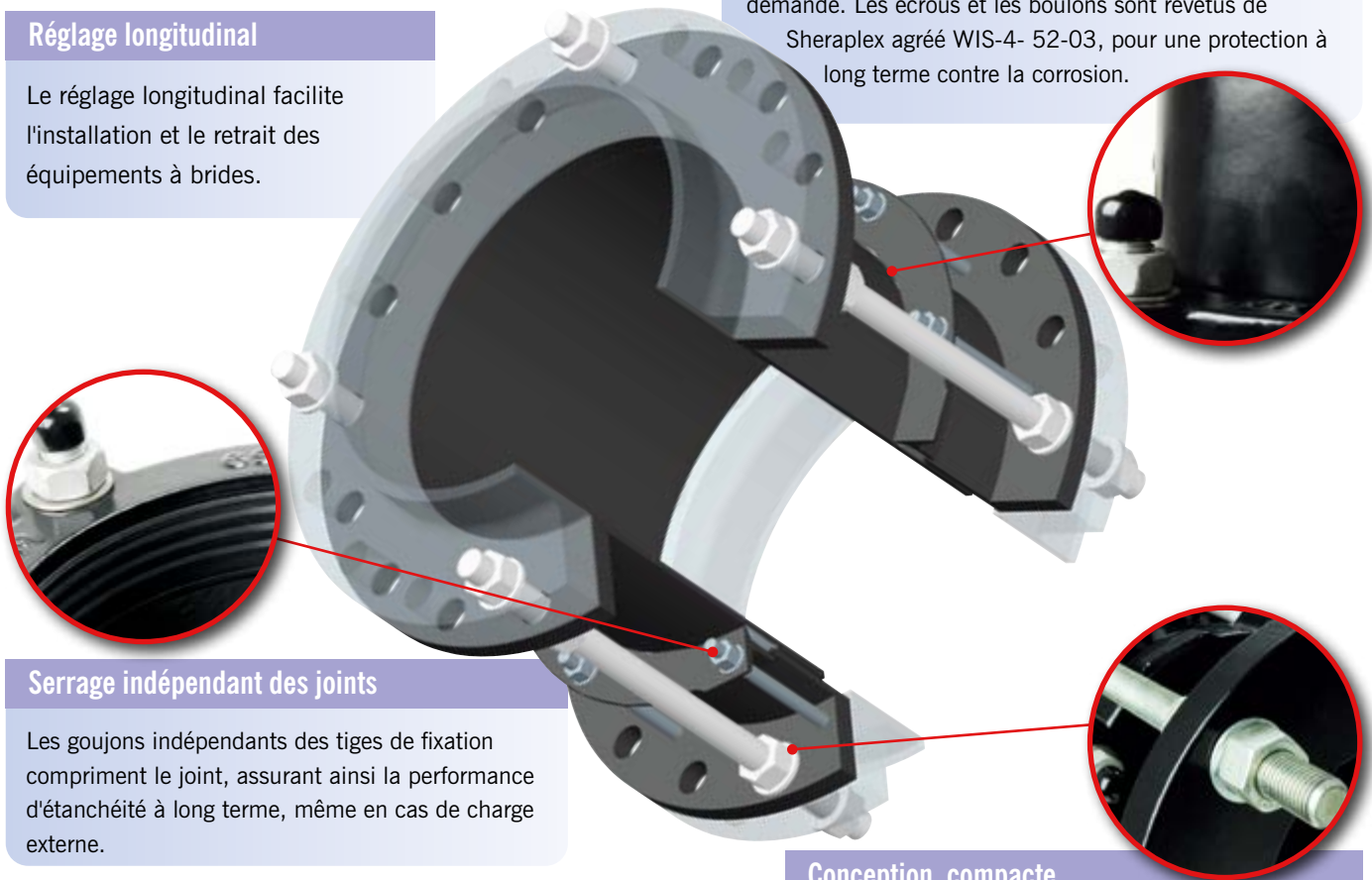
La bride du bout mâle assure l'étanchéité totale de la bride, ce qui la rend idéale pour des applications où une bride à face de joint plane est requise, p. ex. dans le cas des vannes sandwich ou papillon.

### Réglage longitudinal

Le réglage longitudinal facilite l'installation et le retrait des équipements à brides.

### Excellente protection contre la corrosion

L'adaptateur à bride et le bout mâle à bride sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, qui assure une excellente protection contre les chocs pendant le transport et le stockage et contre la corrosion sur site. Les tiges de fixation sont fabriquées en Zn<sup>3</sup> zingué de série, et d'autres revêtements, catégories et finitions sont disponibles sur demande. Les écrous et les boulons sont revêtus de Sheraplex agréé WIS-4- 52-03, pour une protection à long terme contre la corrosion.



### Serrage indépendant des joints

Les goujons indépendants des tiges de fixation compriment le joint, assurant ainsi la performance d'étanchéité à long terme, même en cas de charge externe.

### Poids allégé

L'utilisation d'acier à haute résistance dans les tiges de fixation réduit le nombre de tiges nécessaire pour prendre en compte les charges aux extrémités, réduisant ainsi le poids global du produit.

### Conception compacte

L'ancrage est assuré dans le cercle de boulons, éliminant ainsi le besoin en systèmes d'ancrage complexes et en espace supplémentaire.

## Avantages pour le client

- Les joints de démontage Viking Johnson sont particulièrement pratiques lorsqu'il s'agit d'installer ou de déposer des vannes d'isolement ou de régulation, des clapets de non-retour, des vannes régulatrices de débit, des ensembles de pompes, des détendeurs de pression, et des conduites et fixations à bride.
- La simplicité et la polyvalence de ces joints en font les outils idéaux pour les applications telles que les stations de pompage, les usines de traitement de l'eau, les stations de traitement des eaux usées, les salles de machines et génératrices, les salles de compteurs, les équipements de production d'énergie et les stations de distribution du gaz.
- Les goujons indépendants des tiges de fixation compriment le joint, permettant ainsi d'utiliser des diamètres plus petits que ceux des boulons de raccordement de la bride, et facilitant l'accès des opérateurs lors de l'installation.
- L'utilisation d'acier à haute résistance permet d'utiliser moins de tiges de fixation pour prendre en compte les charges aux extrémités, ce qui facilite et accélère l'installation, en particulier dans les espaces restreints, et les chambres et stations de pompage.

**Qatar - Doha**

# Construction de l'autoroute Dukhan Road Highway East

Joint de démontage DN200 - DN1200

Raccords de grand diamètre

Adaptateurs à bride de grand diamètre

## Projet

Le développement de l'autoroute de Dukhan, au Qatar, se compose d'un échangeur à dix niveaux, sept passages souterrains pour chameaux et une route collectrice à 2 voies de 87 km, et s'inscrit dans l'établissement d'une autoroute stratégique est-ouest.

## Client

ASHGAL

## Consultant

Parsons

## Entrepreneur

UNICORP

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



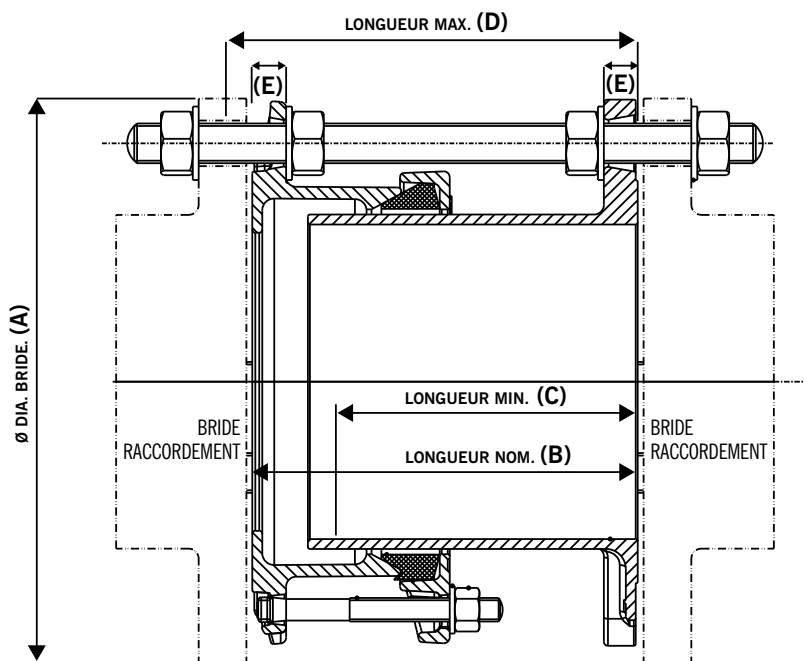


# Joint de démontage en fonte DN40 - DN300 (PN10, 16, 25, 40)

Fiche technique

1/4

## Joint de démontage en fonte



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Nom.	Perçage	Détails de bride			Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation					
		Épaisseur de la bride		DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
		Adaptateur à bride E (mm)	Bout mâle E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
50	PN10,16,25,40	17	17	165	194	174	214	M16 x 300	4	6.9	M16 x 300	4	6.9
65	PN10,16	17	17	185	194	174	214	M16 x 300	4	7.7	M16 x 300	4	7.7
80	PN10,16,25,40	17	17	200	194	174	214	M16 x 300	4	9.4	M16 x 300	4	9.4
100	PN10,16	17	17	220	194	174	214	M16 x 300	4	10.4	M16 x 300	4	10.4
125	PN10,16	17	17	250	194	174	214	M16 x 300	4	11.9	M16 x 300	4	11.9
150	PN10,16	17	17	285	194	174	214	M20 x 310	4	15.8	M20 x 310	4	15.8
200	PN10	20	20	340	194	174	214	M20 x 310	4	21.6	M20 x 310	4	21.6
200	PN16	20	20	340	194	174	214	M20 x 310	4	21.6	M20 x 310	4	21.6
250	PN10	19	20	395	194	174	214	M20 x 310	4	28.9	M20 x 310	4	28.9
250	PN16	19	20	405	194	174	214	M24 x 330	4	31.6	M24 x 330	4	31.6
300	PN10	19	19	445	194	174	214	M20 x 310	4	32.8	M20 x 310	4	32.8
300	PN16	19	20	460	194	174	214	M24 x 330	4	35.4	M24 x 330	4	35.4

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_21\_07\_2021\_ISSUE 7

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps de l'adaptateur à bride et contre-bridés en fonte

Fonte ductile conforme BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10

#### Bout mâle à bride en fonte :

Fonte ductile conforme BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10

#### Options du bout mâle en acier :

- Tube d'acier conforme BS EN10255
- Tube d'acier conforme BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1
- Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
- Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

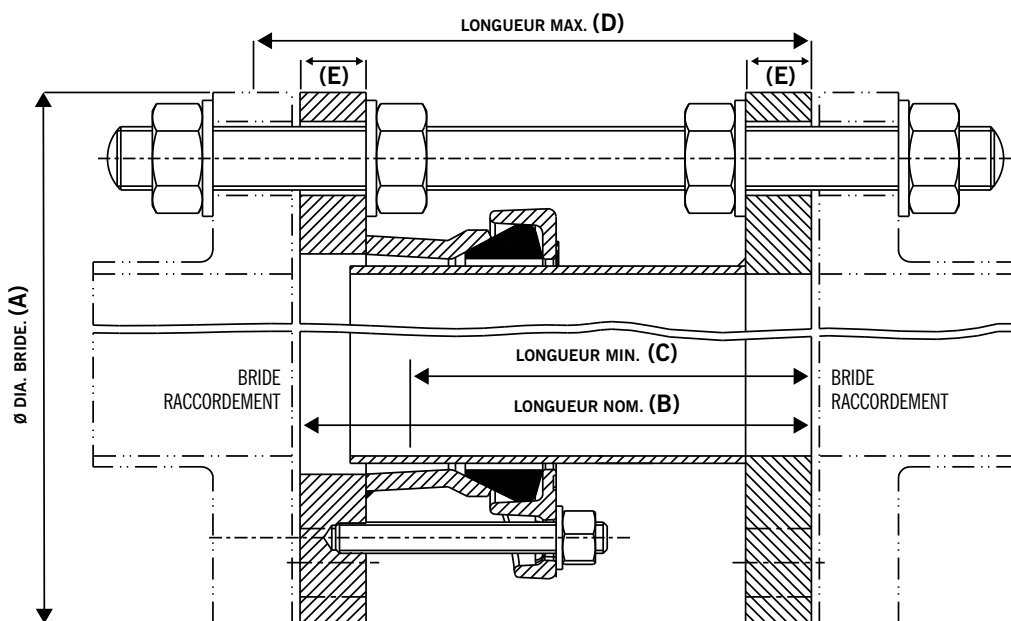
Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15



# Joint de démontage en acier DN40 - DN300 (PN10, 16, 25, 40)

Fiche technique 3/4

## Joint de démontage (pièce de fabrication)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Nom.	Perçage	Détails de bride			Détails de bride à bride				Détails de la tige de fixation					
		Épaisseur de la bride		DE bride	Longueur nom. B (mm)	Longueur min. C (mm)	Longueur max. D (mm)	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable			
		Adaptateur à bride E (mm)	Bout mâle E (mm)	A (mm)				Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	
40	PN10,16,25,40	18	18	150	187	167	207	M16 x 300	4	7.8	M16 x 300	4	7.8	
100	PN25,40	25	25	235	194	174	214	M20 x 320	4	19.2	M20 x 320	4	19.2	
125	PN25,40	25	25	270	194	174	214	M24 x 330	4	26.2	M24 x 330	4	26.2	
150	PN25	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28.9	M24 x 330	4	28.9	
150	PN40	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28.8	M24 x 330	4	28.8	
200	PN25	25	25	360	194	174	214	M24 x 340	4	37.5	M24 x 340	4	37.5	
200	PN40	25	25	375	194	174	214	M27 x 350	4	42.6	M27 x 350	4	42.6	
250	PN25	25	25	425	194	174	214	M27 x 350	4	49.1	M27 x 350	4	49.1	
250	PN40	25	25	450	194	174	214	M30 x 370	4	57.9	M30 x 370	4	57.9	
300	PN25	25	25	485	194	174	214	M27 x 350	4	57.1	M27 x 350	4	57.1	
300	PN40	25	25	515	194	174	214	M30 x 380	4	69.8	M30 x 380	4	69.8	

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_21\_07\_2021\_ISSUE 7

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps de l'adaptateur à bride et contre-bridés façonnés

Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Contre-bridés

Acier laminé conforme à la norme BS EN10025-2 Grade S275

Fonte ductile conforme à la norme BS EN1563 : S

#### Options de manchons

- Tube d'acier conforme BS EN10255
- Tube d'acier conforme BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Bout mâle à bride façonné :

Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options du bout mâle en acier :

- Tube d'acier conforme BS EN10255
- Tube d'acier conforme BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :

- Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

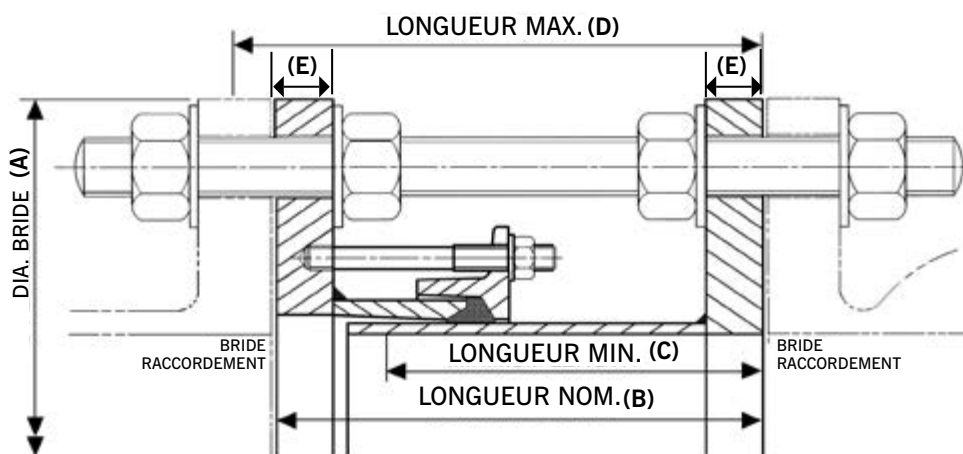
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à DN2400, veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride		Détails de bride à bride					Détails de la tige de fixation					
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
350	PN10	18	505	295	270	320	M20 x 430	4	57,7	M20 x 430	4	57,7
400	PN10	18	565	295	270	320	M24 x 440	4	68,9	M24 x 440	4	68,9
450	PN10	23	615	300	275	325	M24 x 450	5	87,2	M24 x 450	5	87,2
500	PN10	23	670	300	275	325	M24 x 460	5	97,1	M24 x 460	5	97,1
550	PN10	23	730	300	275	325	M27 x 470	5	112,0	M27 x 470	5	112,0
600	PN10	23	780	300	275	325	M27 x 470	5	120,0	M27 x 470	5	120,0
650	PN10	23	835	300	275	325	M27 x 480	6	132,0	M27 x 480	6	132,0
700	PN10	23	895	300	275	325	M27 x 480	6	146,0	M27 x 480	6	146,0
800	PN10	23	1015	300	275	325	M30 x 500	6	167,0	M30 x 500	8	169,0
900	PN10	25	1115	307	277	337	M30 x 520	7	211,0	M30 x 520	8	215,6
1000	PN10	25	1230	307	277	337	M33 x 530	7	246,0	M33 x 530	8	251,0
1100	PN10	25	1340	307	277	337	M33 x 540	8	276,0	M33 x 540	10	286,0
1200	PN10	38	1455	320	290	350	M36 x 570	8	414,0	M36 x 570	10	426,0
1300	PN10	38	1575	320	290	350	M39 x 590	8	475,0	M39 x 590	10	491,0
1400	PN10	38	1675	320	290	350	M39 x 600	9	509,0	M39 x 600	12	533,0
1500	PN10	38	1785	320	290	350	M39 x 610	9	606,0	M39 x 610	12	631,0
1600	PN10	38	1915	320	290	350	M45 x 630	10	731,0	M45 x 630	10	731,0
1800	PN10	38	2115	320	290	350	M45 x 650	11	829,0	M45 x 650	14	866,0
2000	PN10	60	2325	462	412	512	M45 x 830	12	1 412,0	M45 x 830	16	1 470,0
2200	PN10	60	2550	462	412	512	M52 x 860	13	1 699,0	M52 x 950	14	1 775,0
2400	PN10	60	2760	462	412	512	M52 x 880	14	1 878,0	M52 x 970	18	2 032,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, l'adaptateur à bride du joint de démontage est assorti de la certification KIWA qui garantit sa conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon et contre-brides

- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme  
BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
  - Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
  - Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

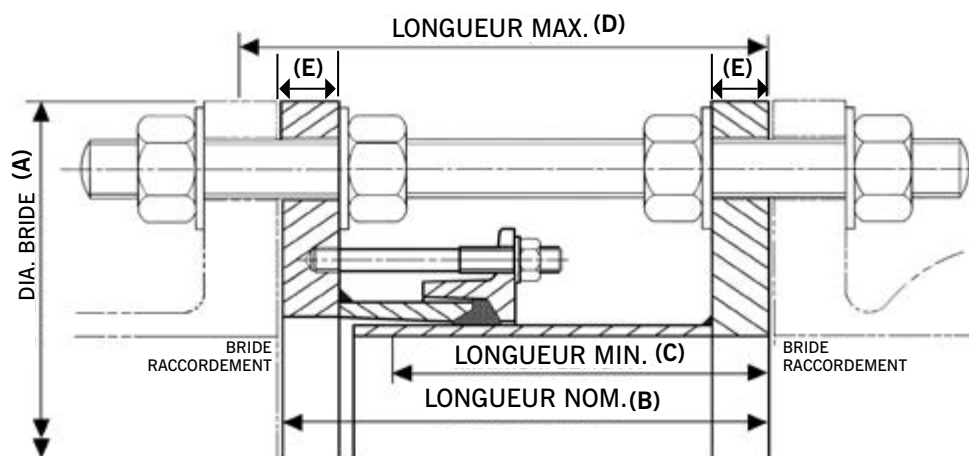
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à DN2400, veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride		Détails de bride à bride					Détails de la tige de fixation					
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
350	PN16	18	520	295	270	320	M24 x 450	4	63,4	M24 x 450	4	63,4
400	PN16	18	580	295	270	320	M27 x 460	4	75,2	M27 x 460	4	75,2
450	PN16	23	640	300	275	325	M27 x 470	5	99,0	M27 x 470	5	99,0
500	PN16	23	715	300	275	325	M30 x 480	5	121,0	M30 x 480	5	121,0
550	PN16	23	775	300	275	325	M30 x 490	5	134,0	M30 x 490	5	134,0
600	PN16	23	840	300	275	325	M33 x 500	5	154,0	M33 x 500	5	154,0
650	PN16	23	860	300	275	325	M33 x 510	6	153,0	M33 x 510	6	153,0
700	PN16	23	910	300	275	325	M33 x 520	6	162,0	M33 x 520	6	162,0
750	PN16	23	970	300	275	325	M33 x 530	6	177,0	M33 x 530	8	182,0
800	PN16	23	1025	300	275	325	M36 x 540	6	184,0	M36 x 540	8	190,5
900	PN16	25	1125	307	277	337	M36 x 570	7	232,0	M36 x 570	10	251,5
1000	PN16	25	1255	307	277	337	M39 x 590	7	282,0	M39 x 590	10	306,5
1100	PN16	38	1355	320	290	350	M39 x 610	8	406,0	M39 x 610	12	438,0
1200	PN16	38	1485	320	290	350	M45 x 640	8	505,0	M45 x 640	10	529,0
1300	PN16	38	1585	320	290	350	M45 x 650	8	533,0	M45 x 650	12	582,0
1400	PN16	38	1685	320	290	350	M45 x 660	9	583,0	M45 x 660	14	644,0
1500	PN16	38	1820	320	290	350	M52 x 690	9	760,0	M52 x 770	12	829,0
1600	PN16	38	1930	320	290	350	M52 x 710	10	850,0	M52 x 800	12	903,0
1800	PN16	38	2130	320	290	350	M52 x 730	11	962,0	M52 x 810	16	1 075,0
2000	PN16	60	2345	462	412	512	M56 x 930	12	1 662,0	M56 x 1020	18	1 899,0
2200	PN16	60	2555	462	412	512	M56 x 950	13	1 871,0	M56 x 1040	20	2 145,0
2400	PN16	60	2765	462	412	512	M56 x 980	16	2 144,0	M56 x 1070	24	2 468,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_2020\_ISSUE 7

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, l'adaptateur à bride du joint de démontage est assorti de la certification KIWA qui garantit sa conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon et contre-brides

- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
  - Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
  - Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

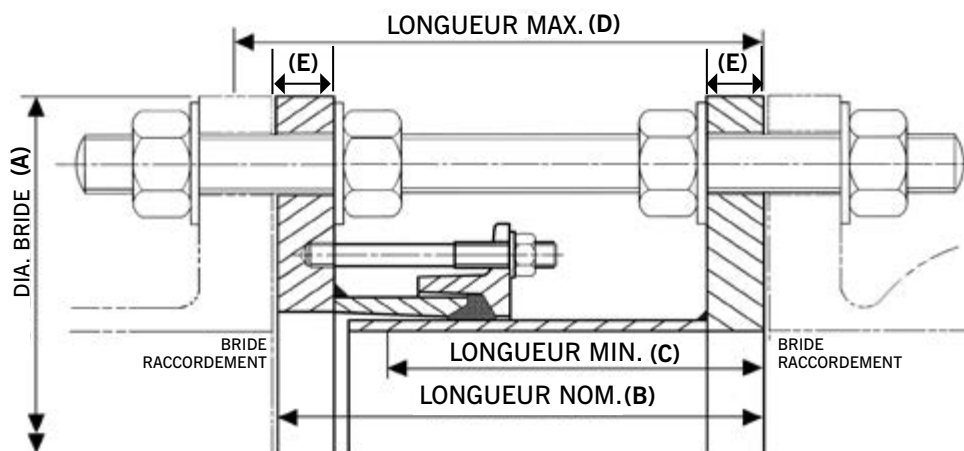
##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15



## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à DN1800, veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride		Détails de bride à bride					Détails de la tige de fixation					
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
350	PN25	25	555	302	277	327	M30 x 480	4	91,1	M30 x 480	4	91,1
400	PN25	25	620	302	277	327	M33 x 490	4	109,0	M33 x 490	4	109,0
450	PN25	25	670	302	277	327	M33 x 500	5	122,0	M33 x 500	5	122,0
500	PN25	25	730	302	277	327	M33 x 510	5	137,0	M33 x 510	5	137,0
550	PN25	25	785	302	277	327	M36 x 530	5	155,0	M36 x 530	5	155,0
600	PN25	25	845	302	277	327	M36 x 540	5	170,0	M36 x 540	6	177,0
650	PN25	25	895	307	277	337	M36 x 550	6	199,0	M36 x 550	8	211,0
700	PN25	25	960	302	277	327	M39 x 570	6	212,0	M39 x 570	8	227,0
800	PN25	25	1085	307	277	337	M45 x 630	6	279,0	M45 x 630	8	302,0
900	PN25	25	1185	307	277	337	M45 x 630	7	317,0	M45 x 630	10	350,0
1000	PN25	38	1320	320	290	350	M52 x 660	7	520,0	M52 x 740	8	567,0
1200	PN25	38	1530	320	290	350	M52 x 690	8	637,0	M52 x 770	12	724,0
1400	PN25	60	1755	462	412	512	M56 x 890	9	1 181,0	M56 x 980	14	1 369,0
1600	PN25	60	1975	462	412	512	M56 x 920	10	1 514,0	M56 x 1010	16	1 740,0
1800	PN25	60	2185	462	412	512	M64 x 970	11	1 855,0	M64 x 1075	16	1 970,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon et contre-brides

- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme  
BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
- Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
- Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269: +A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

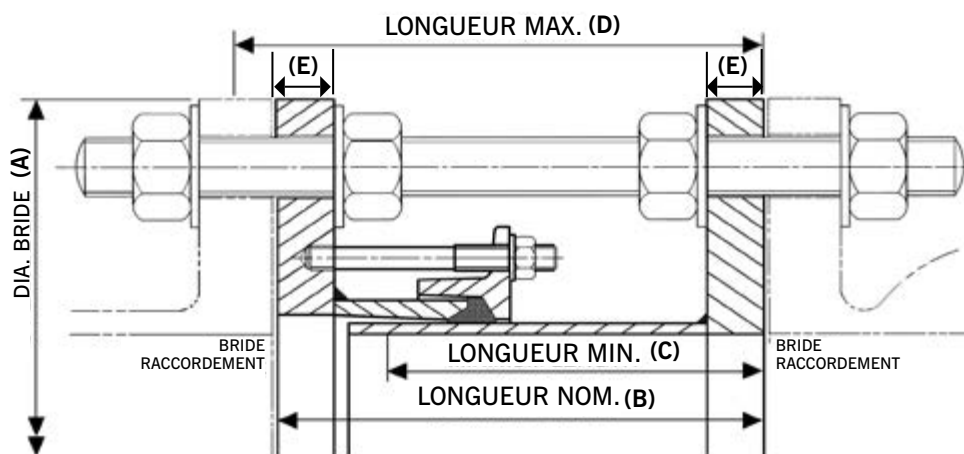
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

### Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à DN1600, veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

### Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Nom.	Perçage	Détails de bride		Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation					
		Épaisseur de la bride E (mm)	DE bride A (mm)	Longueur nom. B (mm)	Longueur min. C (mm)	Longueur max. D (mm)	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
							Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
350	PN40	25	580	307	277	337	M33 x 520	4	111,0	M33 x 520	4	111,0
400	PN40	25	660	307	277	337	M36 x 540	4	138,0	M36 x 540	4	138,0
450	PN40	25	685	307	277	337	M36 x 550	5	148,0	M36 x 550	5	148,0
500	PN40	25	755	307	277	337	M39 x 570	5	178,0	M39 x 570	6	186,0
550	PN40	38	835	320	290	350	M45 x 600	5	289,0	M45 x 600	5	289,0
600	PN40	38	890	320	290	350	M45 x 620	5	313,0	M45 x 620	6	325,0
650	PN40	38	945	320	290	350	M45 x 630	6	350,0	M45 x 630	8	374,0
700	PN40	38	995	320	290	350	M45 x 640	6	375,0	M45 x 640	8	399,0
800	PN40	38	1140	320	290	350	M52 x 680	6	479,0	M52 x 760	8	544,0
900	PN40	38	1250	320	290	350	M52 x 700	7	570,0	M52 x 780	10	661,0
1000	PN40	38	1360	320	290	350	M52 x 720	8	661,0	M52 x 810	14	826,0
1200	PN40	38	1575	320	290	350	M56 x 780	10	863,0	M56 x 870	16	1 073,0
1400	PN40	60	1795	462	412	512	M56 x 980	14	1 640,0	M56 x 1070	22	1 937,0
1600	PN40	60	2025	462	412	512	M64 x 1040	14	1 988,0	M64 x 1140	20	2 318,0

**Remarque :** les tiges de fixation en acier inoxydable ne peuvent pas gérer cette pression de service, et c'est pourquoi elles ne sont pas disponibles.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon et contre-brides :

- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme  
BS EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
  - Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
  - Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269: +A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

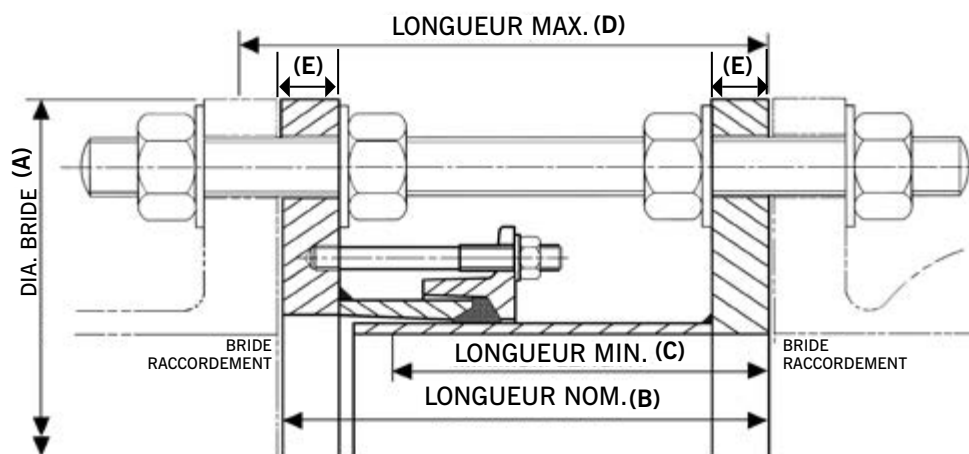
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à 40", veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation				
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation Dia x long.	Acier zingué Hte R. Acier Hte R. BS4882 gde MB7 725 N/mm <sup>2</sup>		Acier inoxydable catégorie 70 450 N/mm <sup>2</sup>	
		E (mm)	A (mm)					Nbre	Poids total du joint (kg)	Nbre	Poids total du joint (kg)
4"	Catégorie D	18	229	187	167	207	5/8" x 11 1/2"	4	14,2	4	14,2
6"	Catégorie D	18	279	187	167	207	3/4" x 12"	4	19,7	4	19,7
8"	Catégorie D	18	343	187	167	207	3/4" x 12"	4	27,5	4	27,5
10"	Catégorie D	18	406	187	167	207	7/8" x 12"	4	35,4	4	35,4
12"	Catégorie D	18	483	187	167	207	7/8" x 12 1/2"	4	48,3	4	48,3
14"	Catégorie D	18	533	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	69,3	4	69,3
16"	Catégorie D	18	597	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	79,7	4	79,7
18"	Catégorie D	23	635	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	4	98,3	4	98,3
20"	Catégorie D	23	698	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	5	115,0	5	115,0
24"	Catégorie D	23	813	300	275	325	1 1/4" x 19"	5	143,0	5	143,0
28"	Catégorie D	23	927	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	176,0	7	176,0
30"	Catégorie D	23	984	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	189,0	7	189,0
32"	Catégorie D	23	1060	300	275	325	1 1/2" x 20"	7	218,0	7	218,0
36"	Catégorie D	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	8	278,0	8	278,0
40"	Catégorie D	25	1289	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	9	320,0	9	320,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride

Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

ANSI/AWWA C207-01

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de contre-bridés :

➤ Fonte ductile conforme  
BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10

➤ Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon :

➤ Tube d'acier conforme  
BS EN10255:

➤ Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1

➤ Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

➤ Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355  
(selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

➤ Tube d'acier conforme  
BS EN10255

➤ Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1

➤ Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

➤ EPDM conforme  
BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1

Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Tiges de fixation et écrous en acier

➤ Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269: +A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15



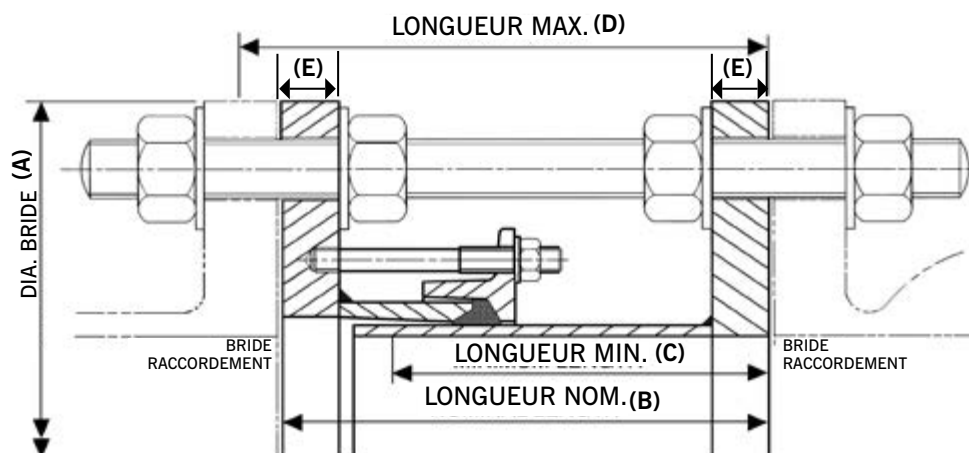
# Joint de démontage 3" - 40" (ANSI 150)

Fiche technique

1/2

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à 40", veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation				
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation Dia x long.	Acier zingué Hte R. Acier Hte R. BS4882 gde MB7 725 N/mm <sup>2</sup>		Acier inoxydable catégorie 70 450 N/mm <sup>2</sup>	
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		Nbre	Poids total du joint (kg)	Nbre	Poids total du joint (kg)
3"	ANSI 150	25	190	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	14,0	4	14,0
4"	ANSI 150	25	229	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	17,4	4	17,4
6"	ANSI 150	25	279	194	174	214	3/4" x 13"	4	23,8	4	23,8
8"	ANSI 150	25	343	194	174	214	3/4" x 13"	4	33,3	4	33,3
10"	ANSI 150	25	406	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	43,0	4	43,0
12"	ANSI 150	25	483	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	59,1	4	59,1
14"	ANSI 150	25	533	302	277	327	1" x 19"	4	82,8	4	82,8
16"	ANSI 150	25	597	302	277	327	1" x 19"	4	95,8	4	95,8
18"	ANSI 150	25	635	302	277	327	1 1/8" x 19"	4	103,0	4	103,0
20"	ANSI 150	25	698	302	277	327	1 1/8" x 19 1/2"	5	121,0	6	121,0
24"	ANSI 150	25	813	302	277	327	1 1/4" x 20 1/2"	5	151,0	6	151,8
28"	ANSI 150	25	927	302	277	327	1 1/4" x 22"	7	187,0	8	187,6
30"	ANSI 150	25	984	302	277	327	1 1/4" x 22 1/2"	7	202,0	10	218,0
32"	ANSI 150	25	1060	302	277	327	1 1/2" x 23"	7	225,0	8	233,0
36"	ANSI 150	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 24 1/2"	8	291,0	10	308,0
40"	ANSI 150	38	1289	320	290	350	1 1/2" x 25"	9	441,0	12	467,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride

Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

ASME/ANSI B16.5/B16.47

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de contre-bridés :

- Fonte ductile conforme  
BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon :

- Tube d'acier conforme  
BS EN10255:
- Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355  
(selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS EN10255:
- Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme  
BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
- Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
- Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269: +A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

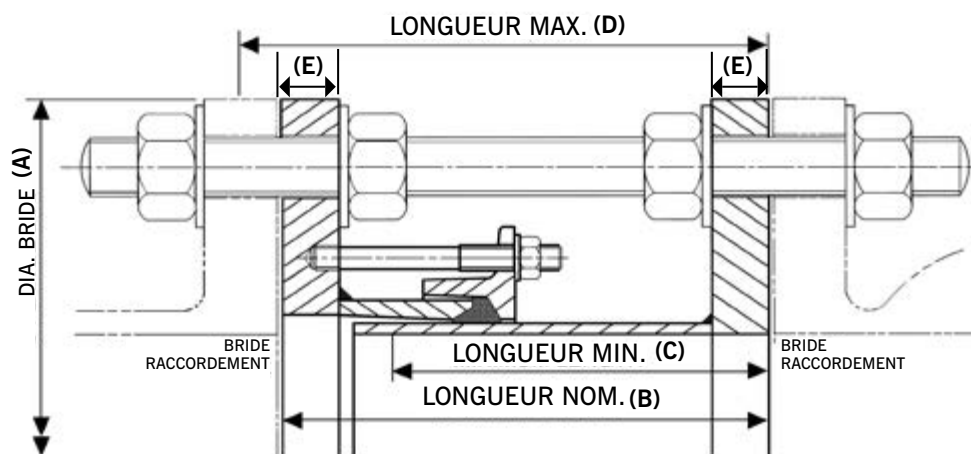
# Joint de démontage 3" - 40" (ANSI 300)

Fiche technique

1/2

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à 40", veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation				
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride E (mm)	DE bride A (mm)	Longueur nom. B (mm)	Longueur min. C (mm)	Longueur max. D (mm)	Tige de fixation Dia x long.	Acier zingué Hte R. Acier Hte R. BS4882 gde MB7 725 N/mm <sup>2</sup>		Acier inoxydable catégorie 70 450 N/mm <sup>2</sup>	
								Nbre	Poids total du joint (kg)	Nbre	Poids total du joint (kg)
3"	ANSI 300	25	210	194	174	214	3/4" x 13"	4	19,3	4	19,3
4"	ANSI 300	25	254	194	174	214	3/4" x 13"	4	26,2	4	26,2
6"	ANSI 300	25	318	194	174	214	3/4" x 13 1/2"	4	32,1	4	32,1
8"	ANSI 300	25	381	194	174	214	7/8" x 14 1/2"	4	43,1	4	43,1
10"	ANSI 300	25	444	194	174	214	1" x 15"	4	63,0	6	60,8
12"	ANSI 300	25	521	194	174	214	1 1/8" x 16"	4	74,1	6	80,2
14"	ANSI 300	25	584	307	277	337	1 1/8" x 20 1/2"	5	117,0	8	129,0
16"	ANSI 300	25	648	307	277	337	1 1/4" x 21 1/2"	5	138,0	8	151,5
18"	ANSI 300	38	711	320	290	350	1 1/4" x 22"	6	220,0	10	241,0
20"	ANSI 300	38	775	320	290	350	1 1/4" x 22 1/2"	8	262,0	12	284,0
24"	ANSI 300	38	914	320	290	350	1 1/2" x 23 1/2"	8	359,0	12	393,0
28"	ANSI 300	38	1035	320	290	350	1 5/8" x 25"	7	427,0	12	489,0
30"	ANSI 300	38	1092	320	290	350	1 3/4" x 26"	8	500,0	12	551,0
32"	ANSI 300	38	1149	320	290	350	1 7/8" x 26 1/2"	8	546,0	14	646,0
36"	ANSI 300	38	1270	320	290	350	2" x 28"	10	676,0	14	749,0
40"	ANSI 300	60	1238	462	412	512	1 5/8" x 33 1/2"	16	844,0	26	958,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride

Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

► WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

► WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

ASME/ANSI B16.5/B16.47

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de contre-bridés :

► Fonte ductile conforme  
BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10

► Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon :

- Tube d'acier conforme  
BS EN10255:
- Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355  
(selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS EN10255:
- Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1

#### Joints

Standard :

► EPDM conforme  
BS EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

► Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1

Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :

► Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Tiges de fixation et écrous en acier

► Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

Russie - Oural

# Ekaterinbourg

Joint de démontage

Raccords de grand  
diamètre

Raccords réducteurs

Adaptateurs à bride

## Projet

Réparation d'une canalisation  
existante, pour prévenir des pertes  
d'eau estimées à 30 %.

## Client

Agence de l'eau de la ville  
d'Ekaterinbourg.

## Entrepreneur

Renaissance

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Inégalé

# FlexLock

Raccords et adaptateurs à bride  
Pour conduites en fonte ductile ou acier







# Jointes à auto-ancrage uniques et brevetés, pour conduites en fonte ductile ou en acier

Le système FlexLock offre une solution d'auto-ancrage permettant de raccorder la fonte ductile à l'acier, pour une alternative rentable, rapide et simple aux systèmes d'ancrage traditionnels tels que la soudure sur site, l'ancrage conventionnel ou les massifs d'ancrage.

## Applications hors sol ou enterrées

FlexLock est un système de raccordement de conduites unique entièrement autobuté. Les joints sont dotés de dents en acier inoxydable qui accrochent la surface extérieure de la conduite tout en permettant la déflexion angulaire des conduites en service. Prévenant ainsi la séparation des conduites sous pression, FlexLock est un système idéal pour les applications enterrées ou hors sol, en terrain meuble ou temporaires.

## Retenue des charges aux extrémités

Le système FlexLock fonctionne selon le même principe de joint à compression que les produits Viking Johnson standard, mais lorsque les boulons de compression sont resserrés, les dents en acier inoxydable la surface extérieure de la conduite, pour un raccordement entièrement autobuté. La pression interne dans la conduite entraîne le verrouillage ferme de l'ensemble et produit un raccordement sans fuite.

La gamme FlexLock consiste en une série de raccords et d'adaptateurs à bride de dimension nominale de DN50 (2") à DN300 (12") convenant à l'utilisation sur les canalisations de gaz et d'eau potable froide, pour une température maximale en service de 40 °C.



FlexLock - Adaptateurs à bride

Raccord FlexLock

Matériaux des  
conduites



## Avantages du produit

### Industries de l'eau et du gaz

Les produits FlexLock sont fournis de série avec des joints EPDM pour les applications eau et gaz, conformément à la norme EN 681. Ils sont aussi proposés avec des joints nitrile conformes EN 682, pour le gaz naturel, les produits du pétrole, les carburants faiblement aromatiques, l'assainissement et les eaux usées.

### Excellente protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable. Les écrous et les boulons sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03 qui offre une protection à long terme contre la corrosion, les chocs et l'abrasion, et garantit une performance durable et fiable.



### Dents d'autobutéé uniques

Une fois que les boulons de compression sont serrés, des dents uniques d'autobutéé en acier inoxydable mordent dans le joint autour de la conduite, pour un raccord intégralement autobutéé.

## Avantages pour le client

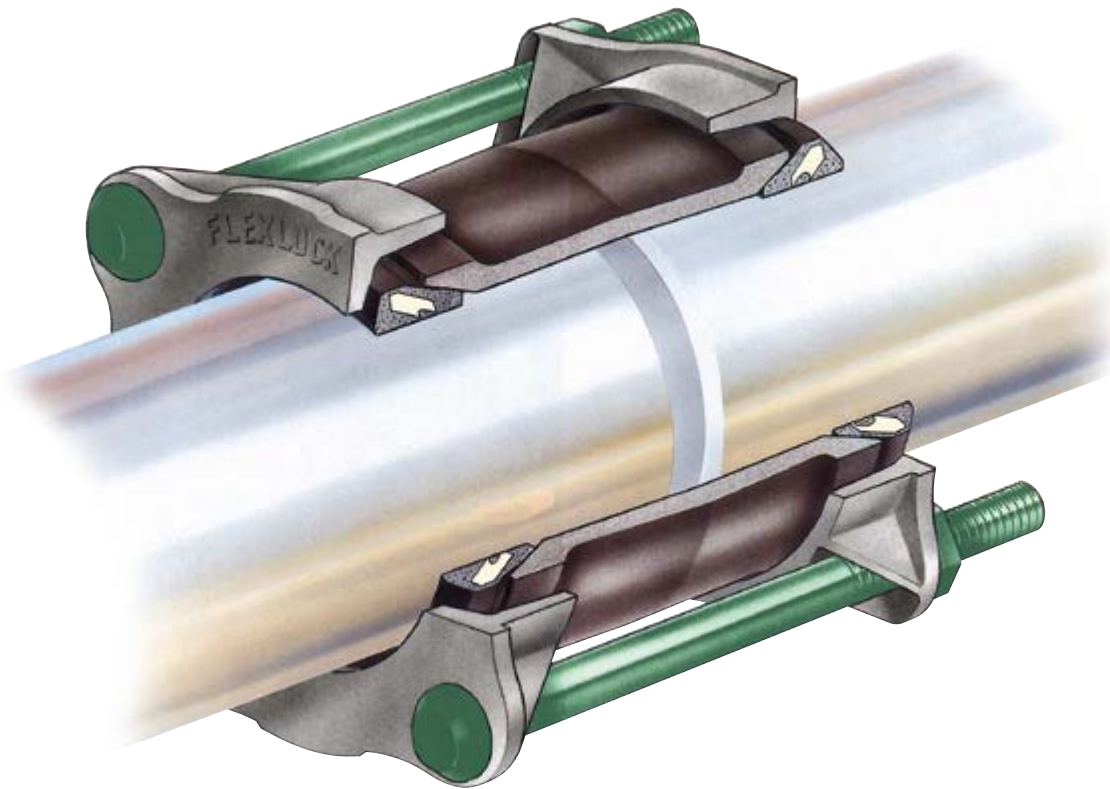
- Le système FlexLock permet la déflexion angulaire entre conduites (raccords  $\pm 6^\circ$ /adaptateurs à bride  $\pm 3^\circ$ ), pour le mouvement normal des canalisations en cas de tassement dans le sol, par exemple. Les grands rayons sont également pris en charge, réduisant ainsi le besoin de raccords spéciaux.
- Rentabilité – Le système FlexLock permet de réaliser des économies substantielles, en comparaison avec les raccords non verrouillables avec dispositif d'ancrage.
- FlexLock restreint les poussées de pression sans massifs d'ancrage aux coudes.
- Il permet de convertir les sections de conduites découpées en conduites à bride, et d'utiliser les chutes.
- Pression de service de 16 bars pour l'eau, jusqu'à la dimension DN200 incluse, et 10 bars pour DN250 et DN300. Pour les applications du gaz, une pression de service de 6 bars est possible.
- FlexLock fournit une déflexion angulaire sous TOUS les angles, contrairement au harnais qui ne fournit la déflexion angulaire que sur un seul plan.



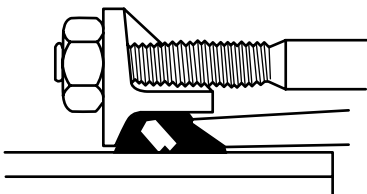
DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

## Fonctionnement de FlexLock

Les raccords et adaptateurs à bride FlexLock fonctionnent selon le même principe de joints à compression que les produits Viking Johnson standard. Lorsque les boulons de compression sont serrés, des dents uniques d'autobuté en acier inoxydable intégrées au joint mordent dans la surface de la conduite, pour un raccord entièrement autobuté. La pression interne dans la conduite renforce d'autant le serrage de l'ensemble.

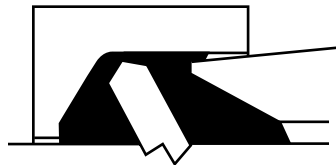


### Étape 1



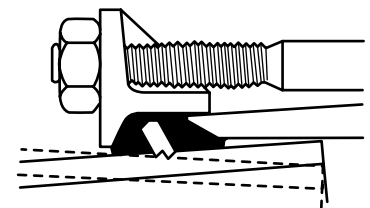
Le serrage des boulons comprime les joints entre les contre-bridges et le manchon central, poussant ainsi le joint contre la conduite et poussant les bords des dents en acier sur la surface de la conduite.

### Étape 2



Le serrage progressif des boulons pousse les dents dans leur position de verrouillage correcte.

### Étape 3



Lorsque les boulons sont serrés au couple correct, le raccord ou adaptateur à bride FlexLock est fermement en place et forme un joint sans fuite, tout en permettant la compensation du mouvement angulaire dans la canalisation.



Royaume-Uni - Chesterfield

# Yorkshire Water

FlexLock - Adaptateurs à bride - DN250

## Projet

FlexLock installé sur une conduite en fonte ductile.

## Client

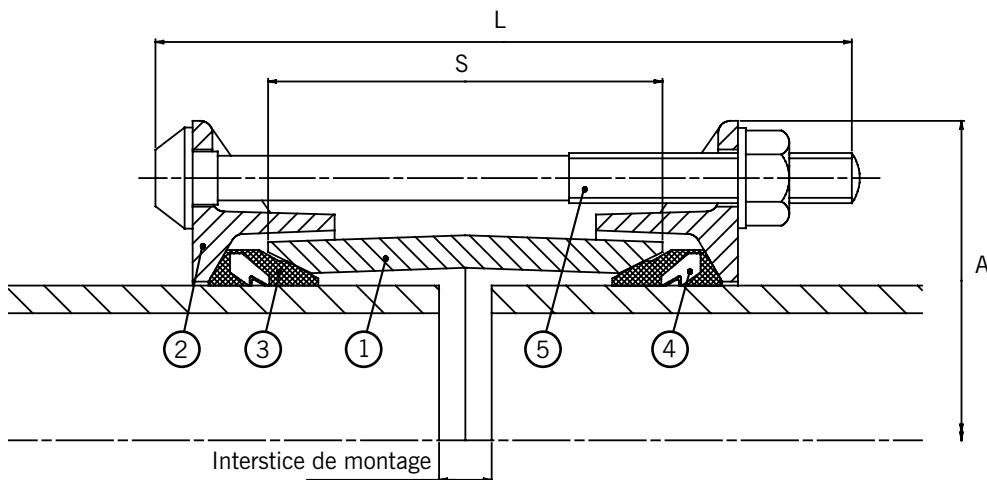
Yorkshire Water

## Entrepreneur

Black & Veatch

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.

### Raccord



#### Légende

- 1 = Manchon
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Dents de grip intégrées au joint
- 5 = Boulons, écrou et rondelle

### FlexLock - Raccords

Conduite nom.	DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Dimension boulon Nbre-Dia. x Long.	Long. totale (L)	DE contre-bride (A)	Manchon, long. x épaisseur (mm) (S)	Interstice de montage		Pression de service (bars)		Moule de joint	Poids du raccord (kg)
							Min.	Max.	Eau	Gaz		
DN50/2"	60,3	Acier	2-M12 x 145	157	135	80 x 5,5	15	30	16	6	1375	2,7
DN65/2,5"	76,1/77	Acier	2-M12 x 160	170	152	100 x 6,0	20	40	16	6	1394	3,2
DN80/3"	88,9	Acier	4-M12 x 160	170	163	100 x 6,0	20	40	16	6	1382	4,2
DN80/3"	98,0	Fonte ductile	4-M12 x 195	203	181	115 x 6,4	20	40	16	6	1630	5,2
DN100/4"	114,3	Acier	4-M12 x 170	188	195	100 x 6,0	20	40	16	6	1367	6,1
DN100/4"	118	Fonte ductile	4-M12 x 195	203	200	115 x 6,4	20	40	16	6	1618	5,6
DN150/6"	165,1	Acier	6-M12 x 170	188	254	100 x 7,2	20	40	16	6	1369	9,2
DN150/6"	168,3	Acier	6-M12 x 170	188	256	100 x 7,2	20	40	16	6	1369	9,3
DN150/6"	170	Fonte ductile	6-M12 x 170	178	256	100 x 7,2	20	40	16	6	1369	9,2
DN200/8"	219,1	Acier	8-M12 x 170	188	310	100 x 7,2	20	40	16	6	1370	11,9
DN200/8"	222	Fonte ductile	6-M16 x 195	206	316	115 x 6,4	20	40	16	6	1631	12,0
DN250/10"	273,0	Acier	12-M16 x 275	286	376	178 x 8,5	20	40	10	6	1737	32,2
DN250/10"	274	Fonte ductile	12-M16 x 275	286	376	178 x 8,5	20	40	10	6	1737	32,2
DN300/12"	323,9	Acier	12-M16 x 275	286	436	178 x 6,0	20	40	10	6	7667/8	33,7
DN300/12"	326	Fonte ductile	12-M16 x 275	286	436	178 x 6,0	20	40	10	6	7667/8	33,7

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau :

- DN50 à DN200 = 16 bars
- DN250 à DN300 = 10 bars

Gaz :

- DN50 à DN300 = 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords 6°

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 120 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C  
Nitrile de -20 °C à +40 °C

## Matériaux et normes applicables

### Options du manchon central et des contre-bridés :

- Fonte ductile conforme BS 1563, symbole EN-GJS-450-10
- Acier laminé conforme BS EN 10025, grade S275

### Options du corps de raccord :

- Fonte ductile conforme BS EN 1563 EN-GJS-450-10
- Acier doux conforme BS EN 10025, grade S275

### Joint

EPDM de grade E conforme BS EN 681-1  
Composé de nitrile de grade G conforme BS EN 682-1

### Dents de grip du joint

Acier inoxydable conforme BS 3146: Part 2, grade ANC2

### Remarques générales

- Les produits FlexLock ne conviennent qu'à la fonte ductile, à l'acier et à l'acier revêtu.
- Pour les conduites en acier revêtu, l'épaisseur maximale de revêtement autorisée est de 500 µm DFT. Cette valeur permet de s'assurer que les dents en acier inoxydable mordront correctement dans la surface de la conduite, pour activer l'autobutage des produits.
- Du fait des caractéristiques de surface de la conduite en acier inoxydable, les grips FlexLock ne peuvent pas garantir l'ancrage sur la surface de la conduite.
- Si le produit doit être déposé après installation, un joint neuf doit être utilisé lors de la nouvelle installation, faute de quoi les dents en acier inoxydable risqueraient d'être délogées. Elles sont fournies en tant que pièces de rechange par Viking Johnson. Veuillez mentionner le numéro du moule de joint à la commande ainsi que le matériau de fabrication.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits FlexLock et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme FlexLock sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, manchon central et contre-bridés :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1
- Boulons, goujons et écrous :
- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Fixations en acier forgé conforme BS EN ISO898-1, catégorie de propriété 8.8

### Écrous

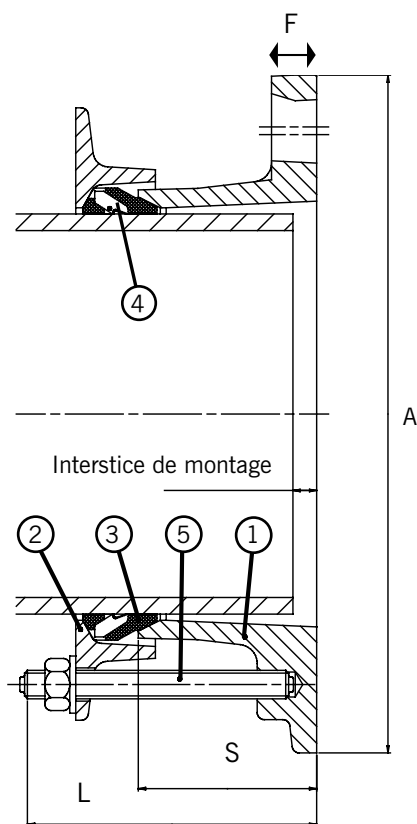
Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

### Rondelles

BS 4320 Form B, acier inoxydable conforme BS 1449:PT2, grade 304 S15



### Adaptateur à bride



#### Légende

- 1 = Adaptateur à bride
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Dents de grip intégrées au joint
- 5 = Goujon

### FlexLock - Adaptateurs à bride

Conduite nom.	DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Dimension boulon Nbre-Dia. x Long.	DE bride (A)	Long. totale (L)	Épaisseur de bride (mm) (F)	Longueur du manchon (mm) (S)	Perçage nom. bride BS EN 1092-1	Pression de service (bars)		Interstice de montage		Moule de joint	Poids adapt. (kg)
									Eau	Gaz	Min.	Max.		
DN50/2"	60,3	Acier	2-M12 x 115	160	123	16	75	50 PN10/16	16	6	10	30	1375	2,3
DN65/2,5"	76,1	Acier	2-M12 x 115	180	123	16	75	60/65 PN10/16	16	6	10	30	1394	2,6
DN80/3"	88,9	Acier	4-M12 x 115	195	123	16	75	80 PN10/16 90 PN6	16	6	10	30	1382	3,4
DN80/3"	98	Fonte ductile	4-M12 x 115	195	123	16	75	80 PN10/16 90 PN6	16	6	10	30	1630	4,0
DN100/4"	114,3	Acier	4-M12 x 115	215	123	16	75	100 PN10/16 110 PN6	16	6	10	30	1367	4,5
DN100/4"	118	Fonte ductile	4-M12 x 115	215	123	16	75	100 PN10/16	16	6	10	30	1618	4,4
DN150/6"	165,1	Acier	8-M12 x 115	285	127	25	75	150 PN10/16 6"E 6"ANSI 150	16	6	10	30	1369	9,3
DN150/6"	168,3	Acier	8-M12 x 115	286	123	19	75	150 PN10/16	16	6	10	30	1369	8,0
DN150/6"	170	Fonte ductile	8-M12 x 115	286	123	19	75	150 PN10/16	16	6	10	30	1369	8,0
DN200/8"	219,1	Acier	8-M12 x 115	341	123	19	75	200 PN10	10	6	10	30	1370	9,7
DN200/8"	219,1	Acier	8-M12 x 115	340	127	25	73	200 PN16	16	6	10	30	1370	15,2
DN200/8"	222	Fonte ductile	6-M16 x 125	341	137	19	75	200 PN16	16	6	10	30	1631	10,6
DN200/8"	222	Fonte ductile	8-M16 x 125	340	137	25	75	200 PN10 8"E	10	6	10	30	1631	13,9
DN250/10"	273,0	Acier	12-M16 x 125	405	137	19	90	250 PN10/16*	10	6	10	30	1737	16,4
DN250/10"	274	Fonte ductile	12-M16 x 125	405	137	19	90	250 PN10/16*	10	6	10	30	1737	16,4
DN300/12"	323,9	Acier	12-M16 x 125	467	137	19	90	300 PN10/16*	10	6	10	30	7667/8	22,7
DN300/12"	326	Fonte ductile	12-M16 x 125	467	137	19	90	300 PN10/16*	10	6	10	30	7667/8	22,7

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau :

- DN50 à DN200 = 16 bars
- DN250 à DN300 = 10 bars

Gaz :

- DN50 à DN300 = 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Perçage de la bride

Bien que les dimensions de DN250 à DN300 comportent un perçage PN16, la pression en services pour l'eau n'est que de 10 bars, comme indiqué dans le tableau.

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3°

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 120 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C  
Nitrile de -20 °C à +40 °C

## Matériaux et normes applicables

### Options de contre-bridés :

- Fonte ductile conforme BS 1563, symbole EN-GJS-450-10
- Acier laminé conforme BS EN 10025, grade S275

### Options du corps de l'adaptateur à bride :

- Fonte ductile conforme BS EN 1563 EN-GJS-450-10
- Acier doux conforme BS EN 10025, grade S275

### Joint

EPDM de grade E conforme BS EN 681-1  
Composé de nitrile de grade G conforme BS EN 682-1

### Dents de grip du joint

Acier inoxydable conforme BS 3146: Part 2, grade ANC2

### Remarques générales

- Les produits FlexLock ne conviennent qu'à la fonte ductile, à l'acier et à l'acier revêtu.
- Pour les conduites en acier revêtu, l'épaisseur maximale de revêtement autorisée est de 500 µm DFT. Cette valeur permet de s'assurer que les dents en acier inoxydable mordront correctement dans la surface de la conduite, pour activer l'autobotage des produits.
- Du fait des caractéristiques de surface de la conduite en acier inoxydable, les grips FlexLock ne peuvent pas garantir l'ancrage sur la surface de la conduite.
- Si le produit doit être déposé après installation, un joint neuf doit être utilisé lors de la nouvelle installation, faute de quoi les dents en acier inoxydable risqueraient d'être délogées. Elles sont fournies en tant que pièces de rechange par Viking Johnson. Veuillez mentionner le numéro du moule de joint à la commande ainsi que le matériau de fabrication.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits FlexLock et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme FlexLock sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, manchon central et contre-bridés :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Goujons et écrous :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Fixations en acier forgé conforme BS EN ISO898-1, catégorie de propriété 8.8

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

### Rondelles

BS 4320 Form B, acier inoxydable conforme BS 1449:PT2, grade 304 S15



Royaume-Uni - Liverpool

# Canalisation principale du réseau Ouest-Est

FlexLock - DN150

Grand diamètre - DN800

## Projet

Canalisation de distribution du réseau ouest-est de l'Angleterre. La canalisation de 53 km relie Prescot, près de Liverpool, à Bury, près de Manchester.

## Client

United Utilities

## Entrepreneur

Murphys

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Sur mesure

# Grand Diamètre

Raccords pour toutes les spécifications





# Solution robuste, fiable et éprouvée, pour les conduites nouvellement posées

## Spécifications des clients

Cette gamme spéciale est conçue pour une utilisation avec les conduites nouvellement posées dont les matériaux et les dimensions nominales sont connus d'avance. Les clients peuvent choisir une solution dans la gamme Viking Johnson standard, ou opter pour une solution sur mesure en fonction des différents diamètres et pressions de service. Cette flexibilité de service fait de Viking Johnson le prestataire de choix pour les grands projets d'installation de canalisations.

## Collaboration pour la conception

Viking Johnson a travaillé avec des clients, des consultants et des entrepreneurs du monde entier, en les aidant à sélectionner le produit le mieux adapté à leur projet. Une telle assistance peut inclure une collaboration à la conception détaillée avec les ingénieurs, des visites sur site pour aider à la réussite de l'installation, la conception de produits spécialement adaptés aux exigences du projet, des essais dans les laboratoires internes de Viking Johnson, et la gestion de la documentation et des exigences d'inspection, fréquente dans les grands projets.



## Matériaux des conduites



## Conception pour la flexibilité

Pour les ingénieurs de conception et d'installation des canalisations, les raccords de grand diamètre Viking Johnson sont extrêmement polyvalents. Chaque manchon de raccord présente une dépouille de tête, pour une plus grande déflexion angulaire. Cette conception est idéale pour le travail avec les conduites mal alignées.

## Capacités du produit

Les raccords et adaptateurs à bride de grand diamètre se déclinent dans de nombreuses dimensions, pour convenir à presque tous les besoins. Ces produits peuvent être fournis pour convenir à tous les diamètres standard ou non de conduites, de DN350 à DN4000. Les raccords réducteurs assemblent les conduites de différents diamètres externes, et les adaptateurs à bride peuvent être fournis avec des brides percées selon n'importe quelle norme nationale ou internationale, ou selon les propres spécifications du client, avec une pression jusqu'à 80 bars.

## Agréments

Tous les produits sont conçus et fabriqués dans le cadre de systèmes de management de la qualité certifiés ISO 9001 et conformes à la spécification américaine AWWA/ANSI C219 (American Water Works Association) concernant les raccords boulonnés.

## Prises de positionnement amovibles, pour prévenir le fluage des raccords

Les raccords spéciaux sont proposés avec des prises de positionnement amovibles, pour prévenir le fluage des canalisations hors sol, causé par le mouvement répété des conduites que provoquent les variations de température, les vibrations continues et le mouvement général. Une prise de positionnement amovible (en option) permet au raccord de coulisser entièrement sur l'extrémité de la conduite, pour une pose rapide et simple. Une fois en place, elle verrouille les extrémités de la conduite pour empêcher tout mouvement du raccord hors des limites déterminées.

## Avantages du produit

### Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, pour une utilisation avec l'eau potable et une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03, pour prévenir le grippage en cas de réutilisation et offrir un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation, tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.

### Dilatation à froid

Conformément à AWWA C219, la contre-bride et le manchon central sont dilatés à froid, ce qui renforce l'acier en durcissant l'ouvrage, garantit l'arrondi de sa fabrication et assure l'intégrité structurelle du matériau avec des charges nettement supérieures aux charges en service.

### Soudage en bout par étincelage

Soudage en bout par étincelage utilisé pour la contre-bride et le manchon central, garantissant une pénétration complète de la soudure, une parfaite homogénéité et aucune impureté.

### Boulons imperdables

La pose des boulons autobloquants imperdables ne requiert qu'une seule clé dynamométrique.

### Longueur du manchon

Manchons standard et longs disponibles, pour s'adapter aux conditions du site.

### Bombé longitudinal interne des manchons

Bombé longitudinal interne des manchons, pour permettre une déflexion angulaire jusqu'à 6° (dépend de la dimension).

### Joints de grades divers

Joints EPDM (homologué pour l'eau) et nitrile en standard. Grades exotiques alternatifs disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir les caractéristiques de conception).

## Avantages pour le client

- Les raccords peuvent absorber jusqu'à 10 mm de dilatation et de contraction, ce qui permet un mouvement sur les ponts, dans les chambres d'essai et les stations de pompage. Ce mouvement élimine souvent le besoin en joints de dilatation spéciaux.
- Les raccords peuvent permettre jusqu'à 6 degrés de déflexion angulaire, pour le raccordement de conduites mal alignées, la compensation du tassement dans le sol au niveau des structures et la pose de conduites selon de grands rayons de courbure, etc.
- Tous les produits Viking Johnson présentent une finition en Nylon Rilsan 11 noir, hautement résistante aux chocs, à la corrosion, à l'abrasion et aux produits chimiques. Toutefois, d'autres revêtements tels que la peinture en atelier, la galvanisation par immersion, la galvanisation par projection et le traitement époxy sont également fournis sur demande.



# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride

## Avantages du produit

### Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, pour une utilisation avec l'eau potable et une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03, pour prévenir le grippage en cas de réutilisation et offrir un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation, tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.

### Dilatation à froid

Conformément à AWWA C219, la contre-bride et le manchon central sont dilatés à froid, ce qui renforce l'acier en durcissant l'ouvrage, garantit l'arrondi de sa fabrication et assure l'intégrité structurelle du matériau avec des charges nettement supérieures aux charges en service.



### Soudage en bout par étincelage

Soudage en bout par étincelage utilisé pour la contre-bride et le manchon central, garantissant une pénétration complète de la soudure, une parfaite homogénéité et aucune impureté.

### Bride à alésage intégral et dégagé

En standard, les adaptateurs à bride sont fournis avec un alésage dégagé pour glisser sur la conduite et faciliter l'installation sur site.

Bride d'alésage « S » à alésage intégral également disponible, pour utilisation avec vannes sandwich (papillon).

### Perçage de la bride

Perçage de la bride selon toutes les normes existantes, pour s'adapter aux conditions du site.

### Longueur du manchon

Manchons standard et longs disponibles, pour s'adapter aux conditions du site.

### Charge aux extrémités

La contre-bride présente des encoches permettant d'utiliser des tiges de fixation pour attacher l'adaptateur à bride et prendre en compte les charges aux extrémités.

### Joints de grades divers

Joints EPDM (homologué pour l'eau) et nitrile en standard. Grades exotiques alternatifs disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir les caractéristiques de conception).

## Avantages pour le client

- Les adaptateurs à bride peuvent absorber jusqu'à 5 mm de dilatation, ce qui permet un mouvement sur les ponts, dans les chambres d'essai et les stations de pompage. Ce mouvement élimine souvent le besoin en joints de dilatation spéciaux.
- Les adaptateurs à bride peuvent offrir jusqu'à 3° de déflexion angulaire, pour permettre le raccordement d'une conduite mal alignée sur l'équipement à bride et un mouvement ou un tassement en service.
- Tous les produits Viking Johnson présentent une finition en Nylon Rilsan 11 noir, hautement résistante aux chocs, à la corrosion, à l'abrasion et aux produits chimiques. Toutefois, d'autres revêtements tels que la peinture en atelier, la galvanisation par immersion, la galvanisation par projection et le traitement époxy sont également fournis sur demande.



Australie - Adélaïde

# Canalisation de transfert d'usine de dessalement

Adaptateur à bride de grand diamètre - DN1600



## Projet

L'usine de dessalement a une capacité de 100 gigalitres et couvrira jusqu'à la moitié des besoins annuels en eau de la ville d'Adélaïde. Le site de dimension considérable sera alimenté en sources d'énergie renouvelable et la majorité de l'alimentation en eau proviendra de la mer et, dans une moindre mesure, du bassin du fleuve Murray.

## Client

South Australian Water et gouvernement d'Australie du Sud

## Entrepreneur

McConnell Dowell

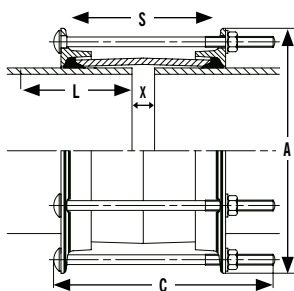
## Distributeur

Philmac

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



### Raccord



Type de raccord	Type de section de raccord	Longueur du manchon S (mm)	Dimensions (mm)		Interstice X (mm)		Détails des boulons		
			Distance L	C globale	Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manchon long	L03	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manchon standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Grand Diamètre - Raccords

DE conduite (mm)	Matériau de la conduite	Pression de service (bars)	N° du moule de joint	Tolérance (mm) sur DE de la conduite pour distance L (mm)		Type de section de raccord		Boulons Nbre x Dia.	Poids (kg)		Diamètre A (mm)
				+	-	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	
355,6	Acier et PVC-U	23,2	J51LS	1,6	1,6	L02	L03	6 x M12	19,6	26,3	447
355,6	Acier	31,0	J51LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	20,0	26,9	447
358,6	Acier revêtu	19,6	J51LS	1,6	1,6	L02	L03	6 x M12	19,7	26,5	450
358,6	Acier revêtu	30,7	J51LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	20,2	27,1	450
378	Fonte ductile	29,2	J52LS	2,7	3,5	L02	L03	8 x M12	21,1	28,4	469
406,4	Acier et PVC-U	27,2	J53LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	22,4	30,2	497
408,4	Acier revêtu	27,0	J53LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	22,5	30,4	499
409,6	Acier revêtu	27,0	J53LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	22,6	30,4	500
429	Fonte ductile	25,8	J54LS	2,8	4,0	L02	L03	8 x M12	23,6	31,7	520
457	Acier et PVC-U	24,2	J55LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	24,9	33,5	548
460	Acier revêtu	24,1	J55LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	25,0	33,7	551
480	Fonte ductile	23,1	J56LS	2,9	4,0	L02	L03	8 x M12	26,0	35,1	571
480	Fonte ductile	28,9	J56LS	2,9	4,0	L02	L03	10 x M12	26,5	35,7	571
508	Acier et PVC-U	27,4	J57LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	27,8	37,4	598
511	Acier revêtu	27,2	J57LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	27,9	37,6	602
532	Fonte ductile	26,1	J58LS	3,0	4,0	L02	L03	10 x M12	29,0	39,1	624
559	Acier et PVC-U	24,9	J59LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	30,2	40,7	649
610	Acier et PVC-U	22,9	J60LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	32,7	44,1	701
610	Acier	26,3	J60LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	33,1	44,6	701
613	Acier revêtu	22,8	J60LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	32,8	44,3	704
613	Acier revêtu	26,2	J60LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	33,2	44,8	704
635	Fonte ductile	22,0	J61LS	3,2	4,5	L02	L03	10 x M12	33,9	45,8	726
635	Fonte ductile	25,2	J61LS	3,2	4,5	L02	L03	12 x M12	34,3	46,3	726
660	Acier	24,3	J61LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	35,5	47,9	751
660	Acier	31,5	J61LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	62,6	74,5	770
663	Acier revêtu	24,3	J61LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	35,7	48,1	754
663	Acier revêtu	31,4	J61LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	62,9	74,8	773
711	Acier	22,6	J63LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	38,1	51,3	802
714	Acier revêtu	22,4	J63LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	38,1	51,5	805
738	Fonte ductile	21,7	J63LS	3,4	4,5	L02	L03	12 x M12	39,3	53,1	830
738	Fonte ductile	28,2	J63LS	3,4	4,5	YF2	YF3	10 x M16	69,3	82,4	849
762	Acier	21,0	J64LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	40,4	54,6	852
762	Acier	27,3	J64LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	71,2	84,6	871
765	Acier revêtu	21,0	J64LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	40,6	54,8	856
765	Acier revêtu	27,2	J64LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	71,5	85,0	875
813	Acier	19,8	J65LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	43,3	58,5	903
816	Acier revêtu	19,7	J65LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	43,3	58,7	906

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des raccords de tous diamètres extérieurs de conduites et pour toutes les pressions. Si le produit nécessaire ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, comme précisé dans le tableau de données techniques des raccords de grand diamètre.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central et contre-bridés

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et boulons :

➤ Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

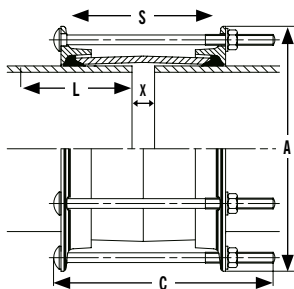
### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

### Raccord



Type de raccord	Type de section de raccord	Longueur du manchon S (mm)	Dimensions (mm)		Interstice X (mm)		Détails des boulons		
			Distance L	C globale	Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manchon long	L03	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manchon standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Grand Diamètre - Raccords

DE conduite (mm)	Matériau de la conduite	Pression de service (bars)	N° du moule de joint	Tolérance (mm) sur DE de la conduite pour distance L		Type de section de raccord		Boulons Nbre x Dia.	Poids (kg)		Diamètre A (mm)
				+	-	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	
842	Fonte ductile	18,9	J65LS	1,0	4,5	L02	L03	14 x M12	44,6	60,3	931
842	Fonte ductile	25,0	J65LS	1,0	4,5	YF2	YF3	12 x M16	78,7	93,6	950
842	Fonte ductile	29,1	J116M	1,0	4,5	A2E	A2H	14 x M16	103,4	122,7	965
864	Acier	17,9	J66LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	45,7	61,8	955
864	Acier	28,4	J116M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	105,9	125,8	988
867	Acier revêtu	17,8	J66LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	45,9	62,0	958
867	Acier revêtu	28,2	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	106,3	126,2	992
914	Acier	16,0	J67LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	48,2	65,1	1005
914	Acier	26,8	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	111,6	132,4	1039
916	Acier revêtu	16,0	J67LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	48,3	65,2	1007
916	Acier revêtu	26,8	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	111,8	132,7	1041
945	Fonte ductile	22,0	J70LS	1,0	5,0	YF2	YF3	12 x M16	87,5	104,0	1054
945	Fonte ductile	25,9	J118M	1,0	5,0	A2E	A2H	14 x M16	115,0	136,5	1069
1016	Acier	19,6	J71LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	94,3	112,2	1125
1019	Acier revêtu	19,4	J71LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	94,6	112,5	1129
1048	Fonte ductile	18,4	J71LS	1,0	5,0	YF2	YF3	14 x M16	96,9	115,3	1156
1048	Fonte ductile	26,8	J119M	1,0	5,0	A2E	A2H	16 x M16	127,1	151,0	1171
1067	Acier	17,7	J72LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	98,6	117,3	1177
1067	Acier	26,3	J119M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	129,4	153,7	1192
1070	Acier revêtu	17,6	J72LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	98,9	117,6	1180
1070	Acier revêtu	26,2	J120M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	129,7	154,1	1195
1118	Acier	16,2	J73LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	102,9	122,4	1227
1121	Acier revêtu	16,0	J73LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	103,2	122,8	1231
1152	Fonte ductile	24,4	J121M	1,0	6,0	A2E	A2H	16 x M16	138,7	164,7	1275
1219	Acier	23,0	J121M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	146,3	173,7	1343
1222	Acier revêtu	23,0	J121M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	146,6	174,1	1347
1255	Fonte ductile	25,2	J122M	1,0	6,0	A2E	A2H	18 x M16	151,0	179,4	1378
1422	Acier	24,5	J125M	1,6	3,0	A2E	A2H	20 x M16	170,5	202,6	1546
1426	Acier revêtu	24,4	J125M	1,6	3,0	A2E	A2H	20 x M16	171,0	203,1	1551
1462	Fonte ductile	23,8	J125M	1,0	7,0	A2E	A2H	20 x M16	174,8	207,7	1585
1620	Acier	20,3	J127M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	192,4	230,9	1745
1626	Acier revêtu	20,2	J127M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	194,2	231,7	1751
1668	Fonte ductile	19,2	J128M	1,0	7,0	A2E	A2H	24 x M16	199,4	237,0	1791
1829	Acier	16,0	J130M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	217,5	258,5	1954
1835	Acier revêtu	24,0	J184H	3,0	3,0	XSXG	-	32 x M16	378,4	-	1970
2032	Acier	22,1	J186H	3,0	3,0	XSXG	-	36 x M16	418,6	-	2167
2038	Acier revêtu	22,0	J186H	3,0	3,0	XSXG	-	36 x M16	419,7	-	2173

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des raccords de tous diamètres extérieurs de conduites et pour toutes les pressions. Si le produit nécessaire ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, comme précisé dans le tableau de données techniques des raccords de grand diamètre.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central et contre-bridés

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et boulons :

➤ Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

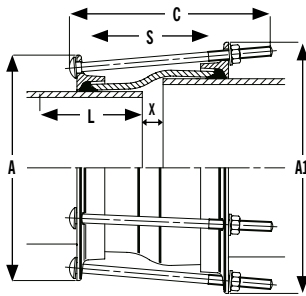
Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15



### Raccord réducteur à manchon étendu



Type de raccord	Type de section de raccord	Longueur du manchon S (mm)	Dimensions (mm)		Interstice X (mm)		Détails des boulons		
			Distance L	C globale	Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manchon long	L03	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manchon standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempté de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Raccords réducteurs de grand diamètre

DE de la conduite (mm)		Matériau de la conduite Ext. 1	Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		Matériau de la conduite Ext. 2	Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		Pression de service (bars)	N° du moule de joint		Type de section de raccord		Boulons Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions (mm)		Longueur du boulon		Dimensions C globales	
Ext. 1	Ext. 2		(mm) +	(mm) -		(mm) +	(mm) -		Ext. 1	Ext. 2	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A Ext. 1	Diamètre A1 Ext. 2	Manchon standard	Manchon long	Manchon standard	Manchon long
355,6	378	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	2,7	3,5	29,2	J51LS	J52LS	L02	L03	8 x M12	20,7	27,8	446	469	235	340	243	348
358,6	378	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,7	3,5	29,2	J51LS	J52LS	L02	L03	8 x M12	20,7	27,8	450	469	235	340	243	348
406,4	429	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	2,8	4,0	25,7	J53LS	J54LS	L02	L03	8 x M12	23,1	31,1	497	520	235	340	243	348
409,6	429	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,8	4,0	25,7	J53LS	J54LS	L02	L03	8 x M12	23,2	31,2	499	520	235	340	243	348
457	480	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	2,9	4,0	23,1	J55LS	J56LS	L02	L03	8 x M12	25,6	34,5	548	571	235	340	243	348
460	480	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,9	4,0	23,1	J55LS	J56LS	L02	L03	8 x M12	25,7	34,5	551	571	235	340	243	348
480	508	Fonte ductile	2,9	4,0	Acier et PVC-U	1,6	1,6	27,3	J56LS	J57LS	L02	L03	10 x M12	27,3	36,7	571	598	235	340	243	348
480	511	Fonte ductile	2,9	4,0	Acier revêtu	1,6	1,6	27,2	J56LS	J57LS	L02	L03	10 x M12	27,5	36,9	571	602	235	340	243	348
508	532	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	3,0	4,0	26,1	J57LS	J58LS	L02	L03	10 x M12	28,6	38,4	598	624	235	340	243	348
511	532	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,0	4,0	26,1	J57LS	J58LS	L02	L03	10 x M12	28,6	38,5	602	624	235	340	243	348
610	635	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	3,2	4,5	22,0	J60LS	J61LS	L02	L03	10 x M12	33,6	45,2	700	726	235	340	243	348
613	635	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,2	4,5	22,0	J60LS	J61LS	L02	L03	10 x M12	33,6	45,2	703	726	235	340	243	348
711	738	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	3,4	4,5	21,7	J63LS	J63LS	L02	L03	12 x M12	39,0	52,5	802	830	235	340	243	348
714	738	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,4	4,5	21,7	J63LS	J63LS	L02	L03	12 x M12	39,0	52,5	805	830	235	340	243	348
738	747	Fonte ductile	3,4	4,5	Fonte CD	3,3	3,3	21,3	J63LS	J63LS	L02	L03	12 x M12	39,4	53,2	830	839	235	340	243	348
738	755	Fonte ductile	3,4	4,5	Fonte AB	3,3	3,3	21,2	J63LS	J65LS	L02	L03	12 x M12	39,9	53,7	830	847	235	340	243	348
813	842	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	L02	L03	14 x M12	44,4	59,7	903	931	235	340	243	348
816	842	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	L02	L03	14 x M12	44,4	59,8	906	931	235	340	243	348
826	842	Fonte CD	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	L02	L03	14 x M12	44,3	59,8	918	931	235	340	243	348
842	886	Fonte ductile	1,0	4,5	Fonte AB	3,3	3,3	17,0	J65LS	J65LS	-	L03	14 x M12	-	62,7	931	978	-	340	-	348
906	945	Fonte CD	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,6	1017	1054	265	340	276	351
914	945	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,7	1005	1054	265	340	276	351
916	945	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,7	1007	1054	265	340	276	351
945	964	Fonte ductile	1,0	5,0	Fonte AB	3,3	3,3	21,6	J70LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	88,3	104,9	1054	1075	265	340	276	351
1016	1048	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	18,3	J71LS	J71LS	YF2	YF3	14 x M16	95,9	114,1	1125	1156	265	340	276	351
1019	1048	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	18,3	J71LS	J71LS	YF2	YF3	14 x M16	95,9	114,2	1129	1156	265	340	276	351
1121	1152	Fonte AB	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	6,0	24,3	J120M	J121M	A2E	A2H	16 x M16	137,6	164,9	1247	1275	265	340	276	351
1219	1255	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	6,0	25,2	J120M	J132M	A2E	A2H	18 x M16	150,1	179,8	1344	1379	265	340	276	351
1222	1255	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	6,0	25,2	J120M	J132M	A2E	A2H	18 x M16	150,1	179,8	1347	1379	265	340	276	351

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des raccords réducteurs pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour toutes les pressions. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, comme précisé dans le tableau de données techniques des raccords réducteurs de grand diamètre.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords spéciaux et les raccords réducteurs NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central et contre-bridés

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

Joints : A2E/A2H/XSXX

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et boulons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

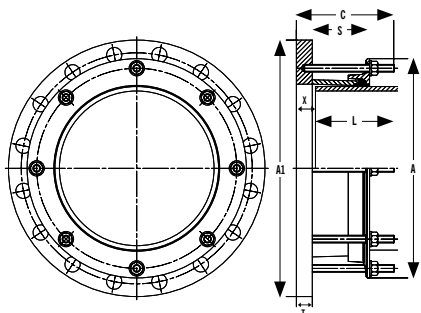
Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride DE 355 - 1 016 (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1)

Fiche technique

1/4

## Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

## Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier et PVC-U	350	PN10	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	22,8	26,2	446	505	18	16 x M20	148	188	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN10	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	22,6	26,1	450	505	18	16 x M20	148	188	140	180
378	Fonte ductile	350	PN10	2,7	3,5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	21,3	24,9	469	505	18	16 x M20	148	188	140	180
406,4	Acier et PVC-U	400	PN10	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	26,3	30,2	497	565	18	16 x M24	148	188	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN10	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	26,1	30,0	500	565	18	16 x M24	148	188	140	180
429	Fonte ductile	400	PN10	2,8	4,0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	24,5	28,6	520	565	18	16 x M24	148	188	140	180
457	Acier et PVC-U	450	PN10	1,6	1,6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	33,5	37,9	548	615	23	20 x M24	153	193	140	180
460	Acier revêtu	450	PN10	1,6	1,6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	33,2	37,6	551	615	23	20 x M24	153	193	140	180
480	Fonte ductile	450	PN10	2,9	4,0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	30,7	35,2	571	615	23	20 x M24	153	193	140	180
508	Acier et PVC-U	500	PN10	1,6	1,6	J57LS	5	L02	L03	10 x M12	37,7	42,5	598	670	23	20 x M24	153	193	140	180
511	Acier revêtu	500	PN10	1,6	1,6	J57LS	5	L02	L03	10 x M12	37,3	42,1	602	670	23	20 x M24	153	193	140	180
532	Fonte ductile	500	PN10	3,0	4,0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	34,3	39,3	624	670	23	20 x M24	153	193	140	180
610	Acier et PVC-U	600	PN10	1,6	1,6	J60LS	5	L02	L03	10 x M12	45,9	51,6	700	780	23	20 x M27	153	193	140	180
613	Acier revêtu	600	PN10	1,6	1,6	J60LS	5	L02	L03	10 x M12	45,4	51,1	703	780	23	20 x M27	153	193	140	180
635	Fonte ductile	600	PN10	3,2	4,5	J61LS	10	L02	L03	10 x M12	41,6	47,5	726	780	23	20 x M27	153	193	140	180
711	Acier	700	PN10	1,6	1,6	J63LS	N/A	L02	L03	12 x M12	56,1	62,7	802	895	23	24 x M27	153	193	140	180
714	Acier revêtu	700	PN10	1,6	1,6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	55,6	62,2	805	895	23	24 x M27	153	193	140	180
738	Fonte ductile	700	PN10	3,4	4,5	J63LS	12	L02	L03	12 x M12	50,8	57,6	830	895	23	24 x M27	153	193	140	180
813	Acier	800	PN10	1,6	1,6	J65LS	N/A	L02	L03	12 x M12	68,2	75,7	903	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
816	Acier revêtu	800	PN10	1,6	1,6	J65LS	N/A	L02	L03	12 x M12	67,6	75,1	906	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
842	Fonte ductile	800	PN10	1,0	4,5	J65LS	12	L02	L03	12 x M12	62,2	69,9	931	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
914	Acier	900	PN10	1,6	1,6	J67LS	N/A	L02	L03	14 x M12	79,8	88,2	1005	1115	25	28 x M30	155	195	140	180
916	Acier revêtu	900	PN10	1,6	1,6	J67LS	N/A	L02	L03	14 x M12	79,3	87,7	1007	1115	25	28 x M30	155	195	140	180
945	Fonte ductile	900	PN10	1,0	5,0	J70LS	14	YF2	YF3	14 x M16	89,3	97,5	1054	1115	25	28 x M30	169	199	160	190
1016	Acier	1000	PN10	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	112,4	121,2	1125	1230	25	28 x M33	169	199	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

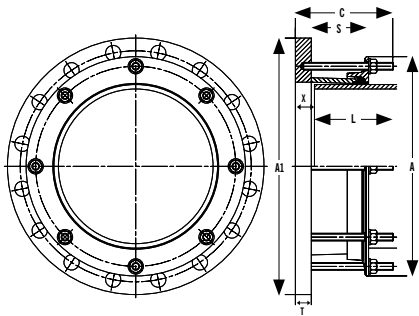
### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

### Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
1019	Acier revêtu	1000	PN10	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	111,4	120,3	1129	1230	25	28 x M33	169	199	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN10	1,0	5,0	J71LS	14	YF2	YF3	14 x M16	102,9	112,0	1156	1230	25	28 x M33	169	199	160	190
1118	Acier	1100	PN10	1,6	1,6	J73LS	N/A	YF2	YF3	16 x M16	126,0	135,7	1227	1340	25	32 x M33	169	199	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN10	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	124,9	134,6	1231	1340	25	32 x M33	169	199	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN10	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	162,6	175,4	1275	1340	38	32 x M33	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN10	1,6	1,6	J74LS	N/A	YF2	YF3	16 x M16	141,8	152,3	1329	1455	25	32 x M36	169	199	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN10	1,6	1,6	J74LS	N/A	YF2	YF3	16 x M16	201,1	214,7	1332	1455	25	32 x M36	169	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN10	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	183,0	196,9	1378	1455	38	32 x M36	182	212	160	190
1422	Acier	1400	PN10	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	245,5	261,2	1546	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1426	Acier revêtu	1400	PN10	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	243,1	258,8	1550	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1462	Fonte ductile	1400	PN10	1,0	7,0	J125M	18	A2E	A2H	18 x M16	220,1	236,2	1585	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1620	Acier	1600	PN10	3,0	3,0	J127M	N/A	A2E	A2H	20 x M16	309,3	327,2	1745	1915	38	40 x M45	182	212	160	190
1626	Acier revêtu	1600	PN10	3,0	3,0	J127M	N/A	A2E	A2H	20 x M16	304,7	322,6	1751	1915	38	40 x M45	182	212	160	190
1668	Fonte ductile	1600	PN10	1,0	7,0	J128M	20	A2E	A2H	20 x M16	275,2	293,6	1791	1915	38	40 x M45	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1:  
Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXX

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1:  
Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

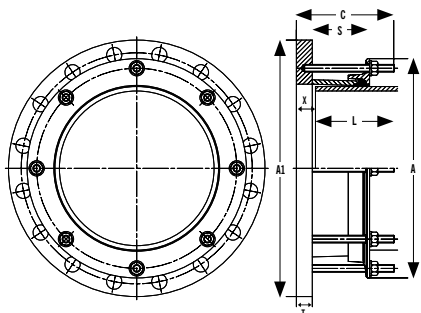


# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride DE 355 - 813 mm (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1)

Fiche technique

1/4

## Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

## Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier et PVC-U	350	PN16	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	24,1	27,5	446	520	18	16 x M24	148	188	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN16	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	23,9	27,3	450	520	18	16 x M24	148	188	140	180
378	Fonte ductile	350	PN16	2,7	3,5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	22,5	26,3	469	520	18	16 x M24	148	188	140	180
406,4	Acier et PVC-U	400	PN16	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	27,9	31,8	497	580	18	16 x M27	148	188	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN16	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	27,7	31,6	500	580	18	16 x M27	148	188	140	180
429	Fonte ductile	400	PN16	2,8	4,0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	26,2	30,2	520	580	18	16 x M27	148	188	140	180
451	PVC et Hep30	450	PN16	0,0	1,0	J55LS	N/A	L02	L03	10 x M12	45,2	42,4	541	640	25	20 x M27	155	193	140	180
457	Acier et PVC-U	450	PN16	1,6	1,6	J55LS	N/A	L02	L03	10 x M12	37,5	41,9	548	640	23	20 x M27	153	193	140	180
460	Acier revêtu	450	PN16	1,6	1,6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	37,2	41,5	551	640	23	20 x M27	153	193	140	180
480	Fonte ductile	450	PN16	2,9	4,0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	34,7	39,3	571	640	23	20 x M27	153	193	140	180
508	Acier et PVC-U	500	PN16	1,6	1,6	J57LS	N/A	L02	L03	10 x M12	45,5	50,3	598	715	23	20 x M30	153	193	140	180
511	Acier revêtu	500	PN16	1,6	1,6	J57LS	N/A	L02	L03	10 x M12	45,1	49,9	602	715	23	20 x M30	153	193	140	180
532	Fonte ductile	500	PN16	3,0	4,0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	42,2	47,2	624	715	23	20 x M30	153	193	140	180
610	Acier et PVC-U	600	PN16	1,6	1,6	J60LS	N/A	L02	L03	10 x M12	58,5	64,2	700	840	23	20 x M33	153	193	140	180
613	Acier revêtu	600	PN16	1,6	1,6	J60LS	N/A	L02	L03	10 x M12	58,0	63,7	703	840	23	20 x M33	153	193	140	180
635	Fonte ductile	600	PN16	3,2	4,5	J61LS	N/A	L02	L03	10 x M12	54,5	60,4	726	840	23	20 x M33	153	193	140	180
711	Acier	700	PN16	1,6	1,6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	58,5	65,2	802	910	23	24 x M33	153	193	140	180
714	Acier revêtu	700	PN16	1,6	1,6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	58,0	64,6	805	910	23	24 x M33	153	193	140	180
738	Fonte ductile	700	PN16	3,4	4,5	J63LS	12	L02	L03	12 x M12	53,1	59,9	830	910	23	24 x M33	153	193	140	180
813	Acier	800	PN16	1,6	1,6	J65LS	N/A	L02	L03	12 x M12	69,6	77,1	903	1025	23	24 x M36	153	193	140	180

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_2020\_ISSUE 7

### Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

#### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

#### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

### Matériaux et normes applicables

#### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

#### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

#### Joints : A2E/A2H/XSXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

#### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

#### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

#### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

#### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

#### Rondelles

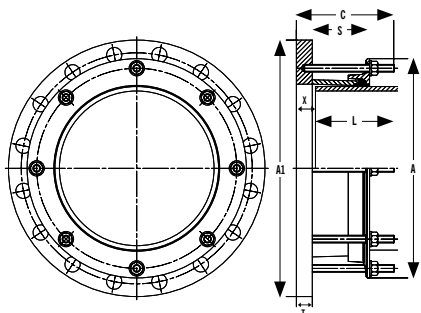
Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride DE 816 - 1 668 mm (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1)

Fiche technique

3/4

## Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

## Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
816	Acier revêtu	800	PN16	1,6	1,6	J65LS	6	L02	L03	12 x M12	68,9	76,4	906	1025	23	24 x M36	153	193	140	180
842	Fonte ductile	800	PN16	1,0	4,5	J65LS	12	L02	L03	12 x M12	63,4	71,1	931	1025	23	24 x M36	153	193	140	180
914	Acier	900	PN16	1,6	1,6	J67LS	7	L02	L03	14 x M12	81,3	89,7	1005	1125	25	28 x M36	155	195	140	180
916	Acier revêtu	900	PN16	1,6	1,6	J67LS	7	L02	L03	14 x M12	80,8	89,2	1007	1125	25	28 x M36	155	195	140	180
945	Fonte ductile	900	PN16	1,0	5,0	J70LS	14	YF2	YF3	14 x M16	90,8	99,1	1054	1125	25	28 x M36	169	199	160	190
1016	Acier	1000	PN16	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	119,8	128,6	1125	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1019	Acier revêtu	1000	PN16	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	118,9	127,7	1129	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN16	1,0	5,0	J71LS	14	YF2	YF3	14 x M16	110,4	119,4	1156	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1118	Acier	1100	PN16	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	129,8	139,5	1227	1355	25	32 x M39	169	199	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN16	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	128,7	138,5	1231	1355	25	32 x M39	169	199	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN16	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	168,0	180,9	1275	1355	38	32 x M39	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN16	1,6	1,6	J121M	8	A2E	A2H	16 x M16	217,4	230,9	1343	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN16	1,6	1,6	J121M	8	A2E	A2H	16 x M16	215,8	229,4	1347	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN16	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	197,6	211,5	1378	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1422	Acier	1400	PN16	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	248,7	264,4	1546	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1426	Acier revêtu	1400	PN16	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	246,1	261,9	1550	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1462	Fonte ductile	1400	PN16	1,0	7,0	J125M	18	A2E	A2H	18 x M16	223,3	239,4	1585	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1620	Acier	1600	PN16	3,0	3,0	J127M	N/A	A2E	A2H	20 x M16	315,9	333,7	1745	1930	38	40 x M52	182	212	160	190
1626	Acier revêtu	1600	PN16	3,0	3,0	J127M	N/A	A2E	A2H	20 x M16	311,3	329,2	1751	1930	38	40 x M52	182	212	160	190
1668	Fonte ductile	1600	PN16	1,0	7,0	J128M	20	A2E	A2H	20 x M16	281,3	299,7	1791	1930	38	40 x M52	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXX

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

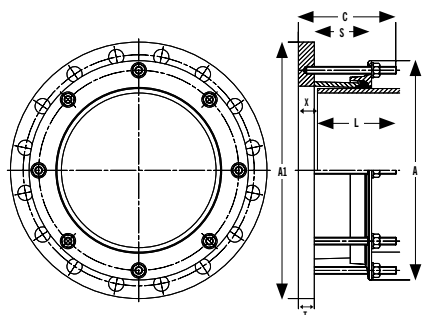
Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride DE 355 - 945 mm (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1)

## Fiche technique

1/4

### Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier	350	PN25	1,6	1,6	J51LS	N/A	L02	L03	8 x M12	34,4	37,8	446	555	25	16 x M30	155	195	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN25	1,6	1,6	J51LS	N/A	L02	L03	8 x M12	34,1	37,5	450	555	25	16 x M30	155	195	140	180
378	Fonte ductile	350	PN25	2,7	3,5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	32,2	35,8	469	555	25	16 x M30	155	195	140	180
406,4	Acier	400	PN25	1,6	1,6	J53LS	N/A	L02	L03	8 x M12	40,7	44,6	497	620	25	16 x M33	155	195	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN25	1,6	1,6	J53LS	N/A	L02	L03	8 x M12	40,4	44,3	500	620	25	16 x M33	155	195	140	180
429	Fonte ductile	400	PN25	2,8	4,0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	38,2	42,3	520	620	25	16 x M33	155	195	140	180
457	Acier	450	PN25	1,6	1,6	J55LS	N/A	L02	L03	10 x M12	44,4	48,8	548	670	25	20 x M33	155	195	140	180
460	Acier revêtu	450	PN25	1,6	1,6	J55LS	N/A	L02	L03	10 x M12	44,1	48,4	551	670	25	20 x M33	155	195	140	180
480	Fonte ductile	450	PN25	2,9	4,0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	41,4	46,0	571	670	25	20 x M33	155	195	140	180
508	Acier	500	PN25	1,6	1,6	J57LS	N/A	L02	L03	10 x M12	50,9	55,7	598	730	25	20 x M33	155	195	140	180
511	Acier revêtu	500	PN25	1,6	1,6	J57LS	N/A	L02	L03	10 x M12	50,4	55,3	602	730	25	20 x M33	155	195	140	180
532	Fonte ductile	500	PN25	3,0	4,0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	47,4	52,4	624	730	25	20 x M33	155	195	140	180
610	Acier	600	PN25	1,6	1,6	J60LS	N/A	L02	L03	10 x M12	62,7	68,4	700	845	25	20 x M36	155	195	140	180
613	Acier revêtu	600	PN25	1,6	1,6	J60LS	N/A	L02	L03	10 x M12	62,2	67,9	703	845	25	20 x M36	155	195	140	180
635	Fonte ductile	600	PN25	3,2	4,5	J61LS	10	L02	L03	10 x M12	58,3	64,2	726	845	25	20 x M36	155	195	140	180
711	Acier	700	PN25	1,6	1,6	J63LS	N/A	L02	L03	12 x M12	74,2	81,0	802	960	25	24 x M39	155	195	140	180
714	Acier revêtu	700	PN25	1,6	1,6	J63LS	N/A	L02	L03	12 x M12	69,4	76,1	805	960	25	24 x M39	155	195	140	180
738	Fonte ductile	700	PN25	3,4	4,5	J63LS	12	YF2	YF3	12 x M16	82,5	90,0	849	960	25	24 x M39	169	195	160	190
813	Acier	800	PN25	1,6	1,6	J65LS	N/A	YF2	YF3	12 x M16	106,5	113,6	922	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
816	Acier revêtu	800	PN25	1,6	1,6	J65LS	N/A	YF2	YF3	12 x M16	83,8	113,0	906	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
842	Fonte ductile	800	PN25	1,0	4,5	J65LS	12	YF2	YF3	12 x M16	100,0	107,5	950	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
914	Acier	900	PN25	1,6	1,6	J117M	7	A2E	A2H	14 x M16	168,6	137,1	1038	1185	38	28 x M45	182	212	160	190
916	Acier revêtu	900	PN25	1,6	1,6	J117M	7	A2E	A2H	14 x M16	167,9	136,3	1041	1185	38	28 x M45	182	212	160	190
945	Fonte ductile	900	PN25	1,0	5,0	J118M	14	A2E	A2H	14 x M16	156,1	124,0	1069	1185	38	28 x M45	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXX

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présuppose l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1
- Écrous et goujons :
- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

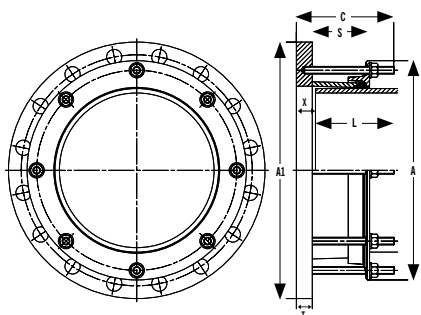
Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15



## Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

## Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
1016	Acier	1000	PN25	1,6	1,6	J119M	N/A	A2E	A2H	14 x M16	202,2	213,5	1140	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1019	Acier revêtu	1000	PN25	1,6	1,6	J119M	N/A	A2E	A2H	14 x M16	200,7	212,1	1144	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN25	1,0	5,0	J119M	14	A2E	A2H	14 x M16	188,3	199,9	1171	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1118	Acier	1100	PN25	1,6	1,6	J120M	N/A	A2E	A2H	16 x M16	218,1	230,6	1242	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN25	1,6	1,6	J120M	N/A	A2E	A2H	16 x M16	216,4	228,9	1246	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN25	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	201,6	214,5	1275	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN25	1,6	1,6	J121M	N/A	A2E	A2H	16 x M16	243,5	257,1	1343	1530	38	32 x M52	182	212	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN25	1,6	1,6	J121M	N/A	A2E	A2H	16 x M16	242,0	255,6	1347	1530	38	32 x M52	182	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN25	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	224,8	243,4	1378	1530	38	32 x M52	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15



Royaume-Uni - Liverpool

# Fleuve Mersey (Sandon Docks)

Raccords et adaptateurs à brides de  
grand diamètre – DN300 à DN2200

## Projet

Sandon Docks, Liverpool : très grand projet de rénovation pour la propreté du Mersey.

Des raccords et adaptateurs à bride spéciaux de grand diamètre et des adaptateurs à bride QuickFit ont été utilisés, avec des dimensions variant de 300 à 2 200 mm.

## Client

United Utilities

## Distributeur

Frazer Manchester

## Entrepreneur

GCA Joint Venture

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



# Grand Diamètre - Formulaire de commande/demande

Les produits de grand diamètre sont des produits sur mesure, et Viking Johnson a besoin des renseignements suivants pour établir un devis. Vous pouvez copier cette page de la brochure, ou obtenir un formulaire PDF sur le site Web [www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com).

**Veuillez renseigner ce formulaire et l'envoyer par e-mail à l'adresse : [info@vikingjohnson.com](mailto:info@vikingjohnson.com)**

Nom de la société		Date	
Nom du contact		E-mail	
Adresse			
	Téléphone		
	Télécopie		
	Quantité		
	Date de livraison		

## Détails de la conduite

Diamètre extérieur		Revêtement de la conduite <small>(très important pour les conduites en acier)</small>	
Tolérances du diamètre extérieur			
Matériau de la conduite <small>(cocher mention utile)</small>		Épaisseur du revêtement de la conduite	
Fonte ductile <input type="checkbox"/>	Fonte <input type="checkbox"/>	Acier <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable <input type="checkbox"/>
PVC <input type="checkbox"/>	PE <input type="checkbox"/>	HEP30 <input type="checkbox"/>	PRV <input type="checkbox"/>
ABS <input type="checkbox"/>	Argile <input type="checkbox"/>	Béton <input type="checkbox"/>	Amiantement <input type="checkbox"/>
Cuivre <input type="checkbox"/>	Plomb <input type="checkbox"/>		
Autre <small>(Veuillez spécifier)</small>			
		Pression de service/d'essai/de calcul	

## Configuration requise

Revêtement requis		Dimension de la bride	
Grade de joint requis ou produit concerné		Schéma de perçage	
		Prises de positionnement <small>(si nécessaire)</small>	

## Exigences d'emballage et de transport

--

## Documents spéciaux/Exigences d'inspection

--

## Autres exigences spéciales

--

Moravie du Sud - République tchèque

# Conduites de distribution d'eau

Adaptateurs à bride spéciaux de grand diamètre – DN500

## Projet

Des adaptateurs à bride spéciaux et des raccords UltraGrip de grand diamètre Viking Johnson ont été installés dans la ville historique de Znojmo, en République tchèque, comme partie intégrante d'un projet continu pour l'amélioration de l'assainissement de l'eau potable.

## Client

Vodarenska Akciová Společnost  
(VAS, agence de l'eau)

## Entrepreneur

VHS Plus, spol. s r.o.

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Simple

# QuickFit

Raccords et adaptateurs à bride  
Raccords préassemblés de tolérance rapprochée







## Raccords et adaptateurs à bride spéciaux

La gamme de raccords QuickFit est conçue pour raccorder des conduites à extrémités lisses de diamètres extérieurs similaires. La gamme complète inclut les raccords et adaptateurs à bride convenant aux conduites de dimensions nominales de DN50 (2") à DN300 (12") en PVC, en acier revêtu ou non et en fonte ductile.

### Nouvelles installations et applications haute pression

Les produits de la gamme QuickFit conviennent idéalement aux nouvelles installations, car les raccords sont préassemblés avec des tolérances rapprochées pour accélérer la pose. Ils conviennent également aux applications à haute pression, de DN50 à DN125 jusqu'à 46 bars, et de DN150 à DN300 jusqu'à 29 bars, de série. Des pressions supérieures sont disponibles sur mesure et sur demande.

### Transfert de butée

Les adaptateurs à bride QuickFit ne sont pas des produits autobutés, et si l'application requiert un verrouillage, des tiges de fixation peuvent être posées pour le transfert des charges aux extrémités sur une bride de la conduite. Les adaptateurs à bride QuickFit sont conçus de manière à laisser un espace suffisant pour faire passer les tiges de fixation par-dessus les contre-brides, sans qu'il soit besoin de pratiquer des encoches. Grâce à cette caractéristique, un produit convient à la fois aux configurations flexibles et fixes, ce qui réduit le besoin de stocker des unités de types différents.

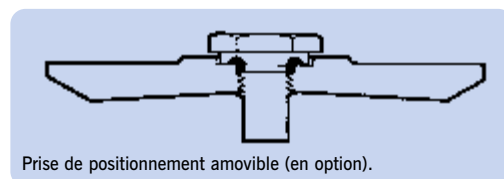
### Prises de positionnement amovibles et prévention du fluage des raccords

Les raccords QuickFit sont proposés avec des prises de positionnement amovibles pour prévenir le fluage des canalisations hors sol, causé par le mouvement répété des conduites sous l'effet des variations de température, des vibrations continues et du mouvement général. Ces prises de positionnement amovibles (en option) permettent au raccord de coulisser entièrement sur l'extrémité de la conduite, pour une pose rapide et simple. Une fois en place, elles verrouillent les extrémités de la conduite pour empêcher tout mouvement du raccord hors des limites déterminées.



Raccord QuickFit

Adaptateur à bride QuickFit



Prise de positionnement amovible (en option).

#### Matériaux de conduites standard



## Avantages du produit

### Simplicité de l'installation

Une seule dimension de boulon autobloquant imperdable pour toute la gamme - ainsi, une seule clé suffit pour l'installation, et un seul couple est imprimé à tous les boulons.

### Joint de grades divers

EPDM (homologué pour l'eau) et nitrile en standard. Grades exotiques alternatifs disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir les caractéristiques de conception).

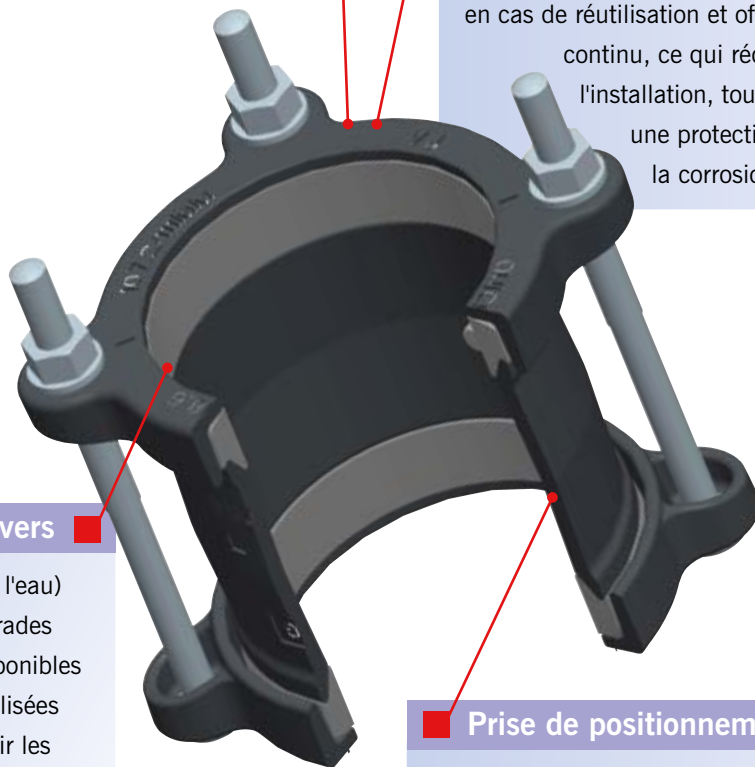
### Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, pour une utilisation avec l'eau potable et une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03, pour prévenir le grippage en cas de réutilisation et offrir un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation, tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.

### Prise de positionnement amovible

Une fonction en option est la prise de positionnement amovible pour éviter le fluage des conduites hors sol.



## Avantages pour le client

- Les raccords QuickFit permettent une déflexion angulaire de 6° entre les conduites, et gèrent le mouvement en service (p. ex. le tassement dans le sol), ce qui facilite l'installation (p. ex. des courbes de rayons longues et des conduites mal alignées avec deux raccords et une longueur courte de conduite).
- Les raccords QuickFit permettent 10 mm de dilatation et de contraction, et s'adaptent au mouvement en service pour relâcher la pression dans la canalisation (p. ex. changement de température).
- La tolérance sur le diamètre extérieur permet de réduire les stocks : l'acier et l'acier revêtu peuvent être couverts par un même raccord.
- Installation rapide de nouvelles conduites, grâce aux tolérances sur l'acier rond, l'acier revêtu et la fonte ductile ; utilisation d'une simple clé à douille et d'une clé dynamométrique de 19 mm.
- Produit standard revêtu de série de Nylon Rilsan. Les joints EPDM et les boulons revêtus de Sheraplex facilitent la pose sur les réseaux d'eau. D'autres revêtements, matériaux de fabrication et grades de joints sont disponibles pour les applications spécialisées. Veuillez contacter Viking Johnson pour des conseils supplémentaires.
- Version entièrement galvanisée disponible – voir la section Raccords marins.

## Avantages du produit

### Perçage flexible de la bride

De série, les adaptateurs à bride présentent de multiples perçages pour accepter les dimensions PN10 et 16 de la norme BS EN 1092-1. Perçage de la bride disponible selon d'autres normes pour s'adapter aux exigences du site (voir les fiches techniques)

### Bride à alésage intégral

En standard, les adaptateurs sont fournis avec une bride d'alésage S intégrale, à utiliser avec les vannes sandwich (papillon).

### Joint de grades divers

EPDM (homologué pour l'eau) et nitrile en standard. Grades exotiques alternatifs disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir les caractéristiques de conception).

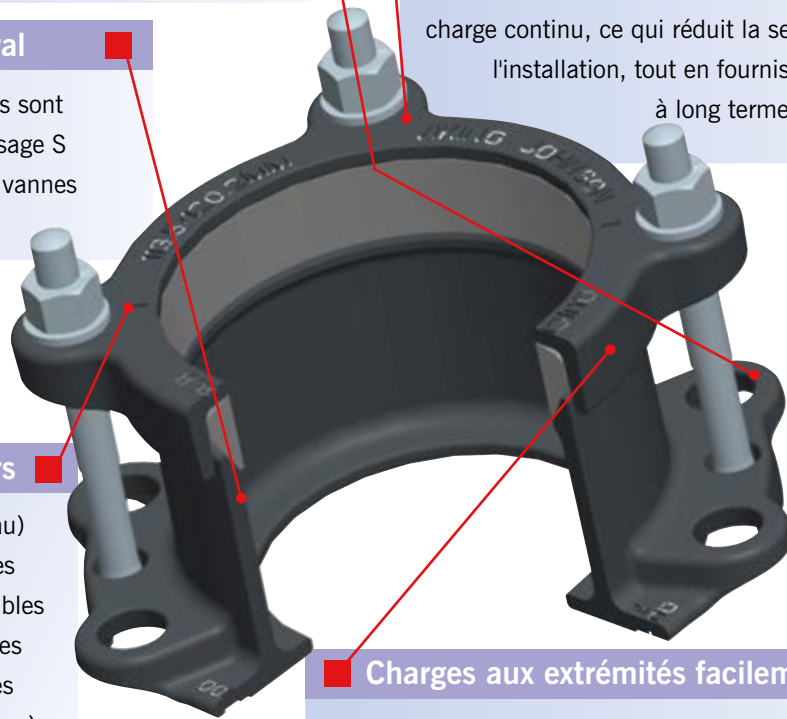
### Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, pour une utilisation avec l'eau potable et une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03, pour prévenir le grippage en cas de réutilisation et offrir un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation, tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.

### Charges aux extrémités facilement compensées

Grâce à la contre-bride mince, aucune interférence ne se fait avec les tiges de fixation de l'adaptateur à brides permettant de gérer les charges aux extrémités.



## Avantages pour le client

- Les adaptateurs à brides QuickFit permettent une déflexion angulaire de 3° entre les conduites et les équipements à brides et s'adaptent au mouvement en service (le tassement dans le sol, par exemple), ce qui facilite l'installation.
- Les adaptateurs à brides QuickFit permettent 5 mm de dilatation et de contraction, pour gérer le mouvement en service et relâcher la pression dans la canalisation (due, par exemple, au changement de température).
- Les aspects suivants permettent de réduire les stocks :
  - Utilisation de contre-bridés de profil mince, qui n'interfèrent pas avec les tiges de fixation : un adaptateur à brides est utilisable en version flexible ou avec un harnais.
  - Tolérance sur le diamètre extérieur, ce qui signifie que l'acier et l'acier revêtu peuvent être couverts par un même raccord.
- Bride à alésage intégral, fournie en standard dans les adaptateurs à bride QuickFit avec perçages PN10 et 16 conformes BS EN 1092-1, pour un usage idéal avec les vannes sandwich. Tous les autres adaptateurs à bride sont livrés avec les options d'alésage dégagé ou de face complète.
- Installation rapide de nouvelles conduites, grâce aux tolérances sur l'acier rond, l'acier revêtu et la fonte ductile ; utilisation d'une simple clé à douille et d'une clé dynamométrique de 19 mm.
- Produit standard revêtu de série de Nylon Rilsan. Les joints EPDM et les boulons revêtus de Sheraplex facilitent la pose sur les réseaux d'eau. D'autres revêtements, matériaux de fabrication et grades de joints sont disponibles pour les applications spécialisées. Veuillez contacter Viking Johnson pour des conseils supplémentaires.
- Version entièrement galvanisée disponible – voir la section Raccords marins.



Royaume-Uni- Blackburn

# Usine de traitement des eaux usées de Hyndburn

QuickFit - DN150

## Projet

Des raccords QuickFit sont posés sur les conduites de transfert de la station de pompage et les paniers-filtres perforés de l'usine de traitement des eaux usées de Hyndburn, au service d'une population de 114 000 habitants du quartier de Great Harwood dans la ville anglaise de Blackburn. L'agrandissement récent de l'usine vise à augmenter la capacité de traitement quotidien de l'effluent.

## Client

United Utilities

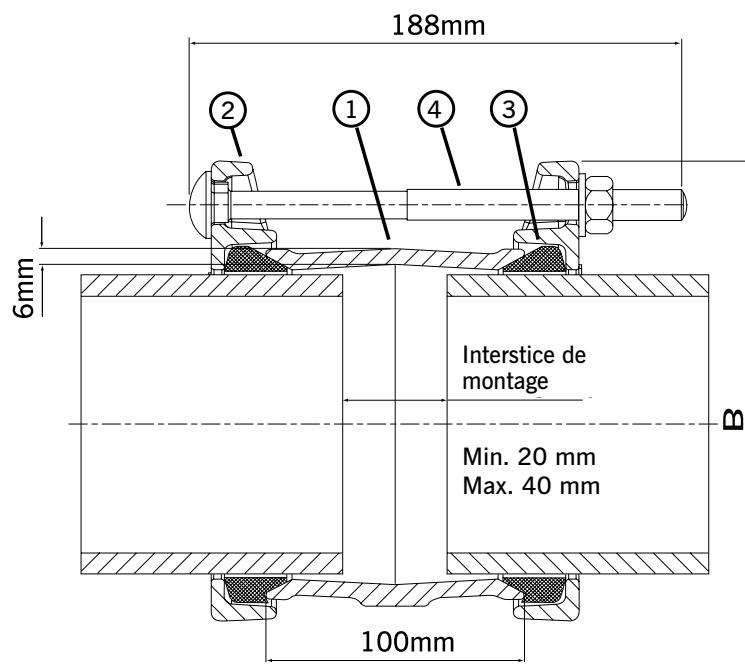
## Entrepreneur

Valves & Engineered Products



Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.

### Raccord



#### Légende

- 1 = Manchon central
- 2 = Contre- bride
- 3 = Joint
- 5 = Boulons, écrou et rondelle

### QuickFit - Raccords

Plage de dimensions (mm)		Pression de service (bars)	DE contre- bride B (mm)	Dimension boulon Nbre-Dia. x Long.	N° du moule de joint	Poids (kg)
Min.	Max.					
47,9	51,3	46,6	136,0	2-M12 x 180	12477/41	2,22
59,5	63,3	46,6	148,0	2-M12 x 180	12477/1	2,51
75,3	79,1	46,6	164,0	2-M12 x 180	12477/5	2,89
88,1	91,9	46,6	177,0	4-M12 x 180	12477/7	3,81
95,8	100,2	46,6	185,0	4-M12 x 180	12477/10	4,00
107,2	111,0	46,6	196,0	4-M12 x 180	12477/12	4,26
113,5	120,2	46,6	205,0	4-M12 x 180	12477/15	4,48
138,9	142,7	44	228,0	4-M12 x 180	12477/19	5,02
158,2	162,0	38,8	254,0	4-M12 x 180	12477/21	6,32
167,5	172,3	36,9	264,0	4-M12 x 180	12477/24	6,59
192,9	196,7	32,2	292,0	4-M12 x 180	12477/26	8,06
218,3	224,4	35,8	319,0	4-M12 x 180	12477/29	8,89
272,2	276,5	34,8	372,0	6-M12 x 180	12477/34	11,15
323,1	328,6	29,5	424,0	6-M12 x 180	12477/37	12,76

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, comme précisé dans le tableau de données techniques des raccords QuickFit.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords 6°

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords QuickFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits QuickFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme QuickFit sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central et contre-bridés

Fonte ductile conforme BS EN 1563: Symbole EN-GJS-450-10

### Joints

EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC

Nitrile conforme BS EN682, type G

D'autres grades sont disponibles. Veuillez contacter Viking Johnson pour de plus amples détails.

### Revêtements

Manchon central et contre-bridés :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Autres revêtements disponibles : Scotchkote, galvanisation

Boulons pour rainures en T, boulons CDX et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons pour rainures en T/Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

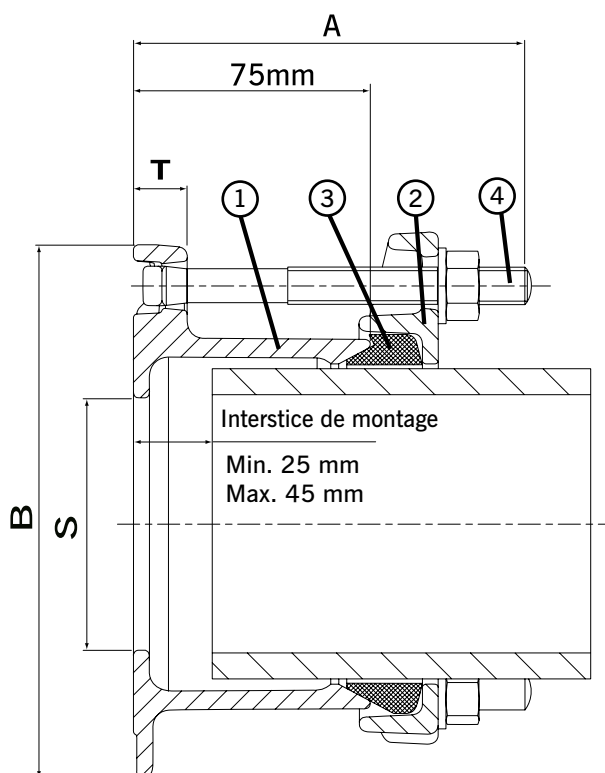
Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15



### Adaptateur à bride



#### Légende

- 1 = Manchon central
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 5 = Boulons, écrou et rondelle

### QuickFit - Adaptateurs à bride

Plage de dimensions (mm)		Détail de la bride (mm)		Longueur globale A (mm)	Alésage S (mm)	Perçage de la bride	Dimension boulon Nbre-Dia. x Long.	N° du moule de joint	Poids (kg)
Min.	Max.	DE de bride (B)	Épaisseur de bride (T)						
59,5	63,3	161,0	17,0	125,0	50,0	50 PN10, 16, 25, 40	2-M12 x 115	12477/1	2,28
75,3	79,1	181,0	17,0	125,0	65,0	65 PN10, 16	2-M12 x 115	12477/5	2,66
88,1	91,9	196,0	17,0	126,0	80,0	80 PN10, 16, 25, 40	4-M12 x 115	12477/7	3,48
95,8	100,2	196,0	17,0	126,0	80,0	80 PN10, 16, 25, 40	4-M12 x 115	12477/10	3,59
107,2	111,0	216,0	17,0	126,0	100,0	100 PN10, 16	4-M12 x 115	12477/12	3,91
113,5	120,2	216,0	17,0	126,0	100,0	100 PN10, 16	4-M12 x 115	12477/15	4,03
138,9	142,7	246,0	17,0	126,0	125,0	125 PN10, 16	4-M12 x 115	12477/19	4,71
158,2	162,0	284,0	17,0	126,0	150,0	150 PN10, 16	4-M12 x 115	12477/21	5,76
167,5	172,3	284,0	17,0	126,0	150,0	150 PN10, 16	4-M12 x 115	12477/24	5,87
192,9	196,7	339,0	20,0	126,0	199,0	200 PN10, 16	4-M12 x 115	12477/26	8,43
218,3	224,4	339,0	20,0	126,0	200,0	200 PN10, 16	4-M12 x 115	12477/29	8,49
272,2	276,5	405,0	20,0	129,0	250,0	250 PN10, 16	6-M12 x 115	12477/34	11,38
323,1	328,6	455,0	20,0	129,0	300,0	300 PN10, 16	6-M12 x 115	12477/37	13,04

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3 °

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Adaptateur à bride et tige de fixation

Les nouveaux adaptateurs à bride QuickFit sont conçus de telle manière qu'un espace suffisant permette la pose de tiges de fixation (pour la retenue) sans besoin de pratiquer d'encoche.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords QuickFit NE RÉSISTENT PAS à une charge aux extrémités due à la pression interne. Des retenues externes adaptées doivent être prévues, pour éviter tout déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits QuickFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme QuickFit sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central et contre-bridés

Fonte ductile conforme BS EN 1563: Symbole EN-GJS-450-10

### Joints

EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC

Nitrile conforme BS EN682, type G

D'autres grades sont disponibles. Veuillez contacter Viking Johnson pour de plus amples détails.

### Revêtements

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Autres revêtements disponibles : Scotchkote, galvanisation

Boulons pour rainures en T, boulons CDX et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons pour rainures en T/Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

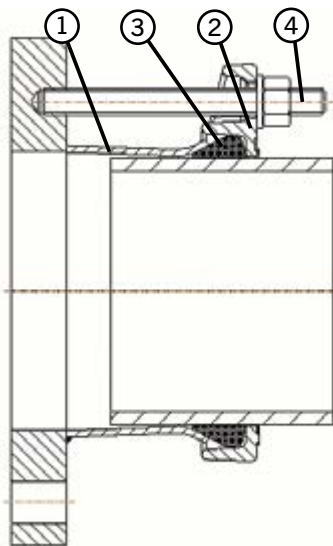
Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

## Adaptateur à bride



### Légende

- 1 = Corps
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 5 = Goujons

## QuickFit - Adaptateurs à bride façonnés - Perçages standard disponibles

DE	Détails de la bride Nom. (mm)	BS EN 1092											
		PN2.5		PN6		PN10		PN16		PN25		PN40	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
059,5 - 063,3	50	✓	x	✓	x								
075,3 - 079,1	65	✓	x	✓	x					✓	✓	✓	✓
088,1 - 091,9	80	✓	x	✓	x								
095,8 - 100,2	80	✓	x	✓	x								
107,2 - 111,0	100	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓
113,5 - 120,2	100	✓	x	✓	x					✓	✓	✓	✓
138,9 - 142,7	125	✓	x	✓	x					✓	✓	✓	✓
158,2 - 162,0	150	✓	x	✓	x					✓	✓	x	x
167,5 - 172,3	150	✓	x	✓	x					✓	✓	x	x
192,2 - 196,7	200	✓	✓	✓	✓					✓	✓	x	x
218,3 - 224,4	200	✓	x	✓	x					✓	✓	x	x
272,2 - 276,5	250	✓	x	✓	x					✓	✓	x	x
323,1 - 328,6	300	✓	x	✓	x					x	x	x	x

O/N = ✓ = QFFA possible avec ce perçage

x = QFFA impossible avec ce perçage

Tiges ? = ✓ = Tiges possibles sur cet adaptateur ; encoches non requises

x = Tiges impossibles sur cet adaptateur ; les boulons viennent buter sur la contre-bride ; encoches impossibles

Indique un produit moulé standard

DE	Détails de la bride Nom. (")	Tableau BS 10:1962											
		A		D		E		F		H		J	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
059,5 - 063,3	2	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
075,3 - 079,1	2,5	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
088,1 - 091,9	3	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
095,8 - 100,2	3	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
107,2 - 111,0	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
113,5 - 120,2	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
138,9 - 142,7	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
158,2 - 162,0	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
167,5 - 172,3	6	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
192,2 - 196,7	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x
218,3 - 224,4	8	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
272,2 - 276,5	10	x	x	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
323,1 - 328,6	12	x	x	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x	x	x

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau - Conforme au perçage de la bride

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3 °

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits QuickFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

## Matériaux et normes applicables

### Bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Options de manchon :

- Tube d'acier conforme BS EN 10216-1: Grade P265TRI
- Tube d'acier conforme BS EN 10217-1:
- Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Contre-brides

Fonte ductile conforme BS EN 1563: Symbole EN GJS-450-10

### Joints

EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC

Nitrile conforme BS EN682, type G

D'autres grades sont disponibles. Veuillez contacter Viking

Johnson pour de plus amples détails.

### Boulons pour rainures en T/Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

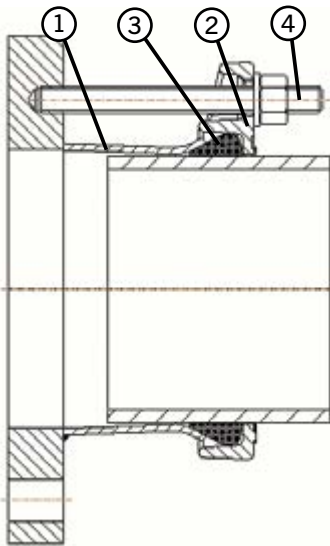
Acier conforme BS EN 20898-2:, catégorie de propriété 8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

## Adaptateur à bride



### Légende

- 1 = Corps
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 5 = Goujons

## QuickFit - Adaptateurs à bride façonnés - Perçages standard disponibles

O/N = ✓ = QFFA possible avec ce perçage

x = QFFA impossible avec ce perçage

Tiges ? = ✓ = Tiges possibles sur cet adaptateur ; encoches non requises

x = Tiges impossibles sur cet adaptateur ; les boulons viennent buter sur la contre-bride ; encoches impossibles

DE	Détails de la bride Nom. (")	ASME/ANSI B16.1/ASME cat. B16.5							
		125		150		250		300	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
059,5 - 063,3	2	✓	x	✓	x	✓	✓	x	x
075,3 - 079,1	2,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
088,1 - 091,9	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
095,8 - 100,2	3	✓	x	✓	x	✓	✓	x	x
107,2 - 111,0	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
113,5 - 120,2	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
138,9 - 142,7	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
158,2 - 162,0	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
167,5 - 172,3	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
192,2 - 196,7	8	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x
218,3 - 224,4	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
272,2 - 276,5	10	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x
323,1 - 328,6	12	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x

DE	Détails de la bride Nom. (")	AWWA cat. C207							
		B		D		E		F	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
107,2 - 111,0	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
113,5 - 120,2	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
138,9 - 142,7	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
158,2 - 162,0	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
167,5 - 172,3	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
192,2 - 196,7	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
218,3 - 224,4	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
272,2 - 276,5	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
323,1 - 328,6	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x

DE	Détails de la bride Nom. (mm)	Tableau AS2129							
		A		C		D		E	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
059,5 - 063,3	50	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
075,3 - 079,1	65	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
088,1 - 091,9	80	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
095,8 - 100,2	80	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
107,2 - 111,0	100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
113,5 - 120,2	100	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
138,9 - 142,7	125	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
158,2 - 162,0	150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
167,5 - 172,3	150	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
192,2 - 196,7	200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
218,3 - 224,4	200	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
272,2 - 276,5	250	x	x	x	x	x	x	✓	✓
323,1 - 328,6	300	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	x

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau - Conforme au perçage de la bride

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Adaptateurs à bride 3 °

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits QuickFit et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

## Matériaux et normes applicables

### Bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Options de manchon :

➤ Tube d'acier conforme BS EN 10216-1: Grade P265TRI

➤ Tube d'acier conforme BS EN 10217-1:

➤ Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Contre-brides

Fonte ductile conforme BS EN 1563: Symbole EN GJS-450-10

### Joints

EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC

Nitrile conforme BS EN682, type G

D'autres grades sont disponibles. Veuillez contacter Viking Johnson pour de plus amples détails.

### Boulons pour rainures en T/Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2:, catégorie de propriété 8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 8

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15



Royaume-Uni - Liverpool

# United Utilities

Grand Diamètre - Raccords

## Projet

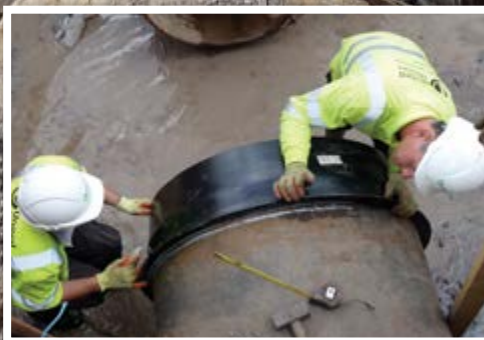
Éclatement catastrophique d'une canalisation à Huyton, Liverpool, causant l'inondation de nombreuses habitations locales. Viking Johnson a fourni deux raccords réducteurs de 1 048 mm x 1 084 mm de fonte ductile à fonte, pour réparer d'urgence la section endommagée.

## Client

United Utilities

## Entrepreneur

Enterprise



Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Simple

# Marine

Raccords et adaptateurs à bride  
Raccords homologués et préassemblés





# Raccords préassemblés homologués pour les applications marines

La gamme Marine a été conçue et homologuée pour l'utilisation en environnement marin. En plus des caractéristiques et avantages des produits Viking Johnson standard, les raccords de cette gamme sont assortis des agréments internationaux d'organismes réputés tels que Lloyds Register, ABS (American Bureau of Shipping) et Bureau Veritas.

## Prévision du mouvement

Dans les installations marines, les conduites sont souvent ancrées à la structure du navire, et un soin tout particulier doit être pris pour en prévoir le mouvement lors de la navigation. Les raccords et adaptateurs à bride des applications marines ont pour but de minimiser les contraintes subies par les conduites à bord.

## Conception améliorée

Les produits de la gamme Marine présentent des caractéristiques conceptuelles telles que la finition galvanisée, le joint en nitrile, et une prise de positionnement qui prévient le fluage causé par le mouvement répété des conduites. Cette prise de positionnement amovible permet de faire glisser le raccord sur la conduite pour faciliter l'installation, après quoi elle se verrouille entre les extrémités, prévenant ainsi tout mouvement du raccord au-delà des tolérances.

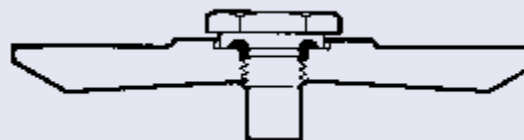


## Applications marines typiques

- Lavage de pont
- Alimentation des sanitaires
- Eau douce pour usage domestique
- Canalisations de carburant
- Dalots et conduites de refoulement
- Canalisations des pétroliers
- Conduites de sonde de soude
- Gaz inerte
- Conduites de fond de cale
- Conduites de ballast
- Carburant et lubrifiant
- Conduites de remplissage et d'aération
- Systèmes d'eau douce et d'eau salée

**Remarque :** l'utilisation sur les réseaux ci-dessus dépend de l'organisme d'homologation respectif : veuillez consulter l'organisme dont vous dépendez avant toute utilisation.

Prise de positionnement amovible.



## Matériaux des conduites





## Avantages du produit

### Protection contre la corrosion

Produits disponibles de série avec corps et boulons galvanisés, pour les conditions les plus difficiles.

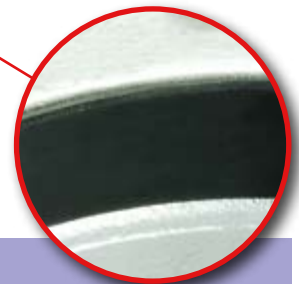


### Installation simple

Le boulon autobloquant est serré à l'aide d'une simple clé (ou clé dynamométrique) pour faciliter l'installation, la dimension du boulon étant M12, et le couple, de 55 à 65 Nm pour tous les matériaux de conduites.

### Raccords fixes

Les prises de positionnement amovibles préviennent le fluage des raccords, causé par les vibrations continues à bord et le mouvement qu'entraînent les variations de température.



### Réduit le bruit

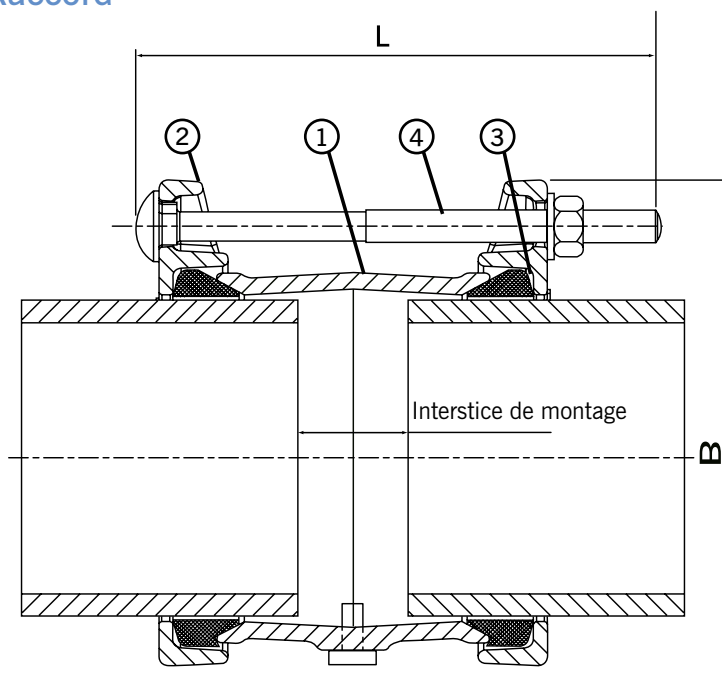
Le joint élastique aide à absorber le bruit et les vibrations.

## Avantages pour le client

- La conception des produits pour applications marines permet le mouvement angulaire, ce qui compense les désalignements légers et la déflexion des conduites (raccords, jusqu'à 6 ° ; adaptateurs à bride, jusqu'à 3 °). Le mouvement du navire peut être compensé sans utiliser de raccords spéciaux.
- Les raccords de cette gamme sont capables de gérer les mouvements de dilatation et de contraction de 10 mm par raccord, et de 5 mm par adaptateur à bride, ce qui réduit le besoin en joints de dilatation ou soufflets supplémentaires.
- Jusqu'à DN300, les produits pour applications marines sont préassemblés pour une pose rapide et efficace, sans besoin de démontage, même dans les conditions les plus difficiles.



### Raccord



#### Légende

- 1 = Manchon central
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 5 = Boulons, écrou et rondelle

### Marine - Raccords

DE conduite (mm)	Pression de service (bars)	Nbre de prises de positionnement	DE contre-bride B (mm)	L (mm)	Dimension des boulons Nbre-Dia. x Long.	Interstice de montage		N° du moule de joint	Poids (kg)
						Min.	Max.		
047,9 - 051,3	46,6	1 PP	136	188	2-M12 x 180	30	40	12477/41	2,22
059,5 - 063,3	46,6	1 PP	148	188	2-M12 x 180	30	40	12477/1	2,51
075,3 - 079,1	46,6	1 PP	164	188	2-M12 x 180	30	40	12477/5	2,89
088,1 - 091,9	46,6	1 PP	177	188	4-M12 x 180	30	40	12477/7	3,81
107,2 - 111,0	46,6	1 PP	196	188	4-M12 x 180	30	40	12477/12	4,26
113,5 - 120,2	46,6	1 PP	205	188	4-M12 x 180	30	40	12477/15	4,48
138,9 - 142,7	44,0	1 PP	228	188	4-M12 x 180	30	40	12477/19	5,02
158,2 - 162,0	38,8	1 PP	254	188	4-M12 x 180	30	40	12477/21	6,32
167,5 - 172,3	36,9	1 PP	264	188	4-M12 x 180	30	40	12477/24	6,59
192,2 - 196,7	32,2	2 PP	292	188	4-M12 x 180	30	40	12477/26	8,06
218,3 - 224,4	35,8	2 PP	319	188	4-M12 x 180	30	40	12477/29	8,89
272,2 - 276,5	34,8	2 PP	372	188	6-M12 x 180	30	40	12477/34	11,15
323,1 - 328,6	29,5	2 PP	424	188	6-M12 x 180	30	40	12477/37	12,76
355,6	23,2	2 PP	446	243	6-M12 x 235	35	50	J51LS	19,60
406,4	27,2	2 PP	497	243	8-M12 x 235	35	50	J53LS	22,40
457,0	24,2	3 PP	548	243	8-M12 x 235	35	50	J55LS	24,90
508,0	27,4	3 PP	598	243	10-M12 x 235	35	50	J57LS	27,80
560,0	24,9	3 PP	649	243	10-M12 x 235	35	50	J59LS	30,20
610,0	22,9	3 PP	700	243	10-M12 x 235	35	50	J60LS	32,70
660,0	24,3	3 PP	751	243	12-M12 x 235	35	50	J61LS	35,50
711,0	22,6	3 PP	802	243	12-M12 x 235	35	50	J63LS	38,00

**Remarque :** le tableau ci-dessus concerne les dimensions des conduites en acier ; pour d'autres matériaux de conduites, veuillez contacter Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et d'autres liquides, comme précisé dans le tableau de données techniques des raccords Marine.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Raccords 6°

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords et réducteurs pour applications marines **NE RÉSISTENT PAS** à une charge sur extrémités due à la pression interne, et une retenue externe adéquate doit donc être fournie afin d'éviter le déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les raccords de la gamme Marine de Viking Johnson sont assortis des homologations suivantes :

- ABS ; certificat d'évaluation de la conception
- Bureau Veritas ; certificat d'approbation des types

## Matériaux et normes applicables

### Options du manchon central et des contre-bridés :

- Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10
- Acier conforme BS EN 10025-2, grade S275JR

### Joints

EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC

Nitrile conforme BS EN682, type G

D'autres grades sont disponibles. Veuillez contacter Viking Johnson pour de plus amples détails.

### Revêtement

Manchon central, contre-bride, boulons et écrous

- Galvanisation

Prise de positionnement :

- Zn10

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

### Rondelle

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304S15

### Prises de positionnement

Acier conforme BS970: Part 3, grade 230M07

## Options

Joint NBR sans prises de positionnement amovibles

Joint EPDM avec prises de positionnement amovibles

Joint EPDM sans prises de positionnement amovibles

### Adaptateurs à bride disponibles sur demande





Royaume-Uni

# Vraquier Dunfords

Marine - Raccords

## Projet

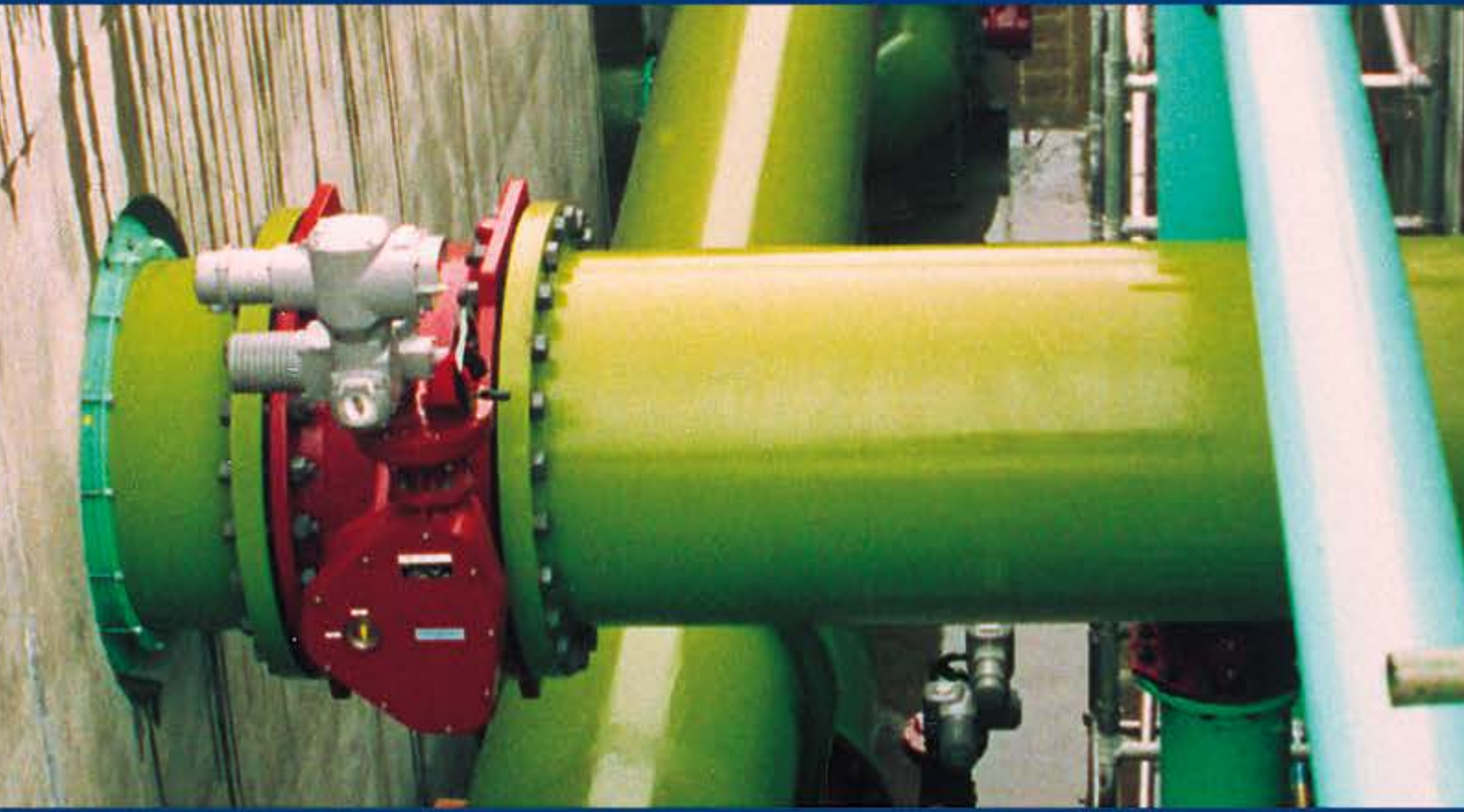
Dunfords, vraquier de 30 000 tonnes, équipé de raccords marins en fond de cale et ballast.

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.

Spécial

# Traversées de paroi

Raccordements parfaits à travers les parois







# Solution parfaite pour le raccordement à travers les parois

## Pratique ancienne

La procédure normale de pose de conduites à travers les murs consiste à laisser une grande ouverture dans la paroi au moment de couler le béton au début du projet. Par la suite, l'entrepreneur fait passer une « conduite pilote » dans l'ouverture et construit un coffrage de type volet tout autour. Du béton est alors coulé dans l'interstice pour l'encaster. Non seulement ce processus prend du temps, mais bien souvent, la conduite pilote bouge lorsque le béton est coulé, d'où un alignement insatisfaisant.



## Installation simplifiée

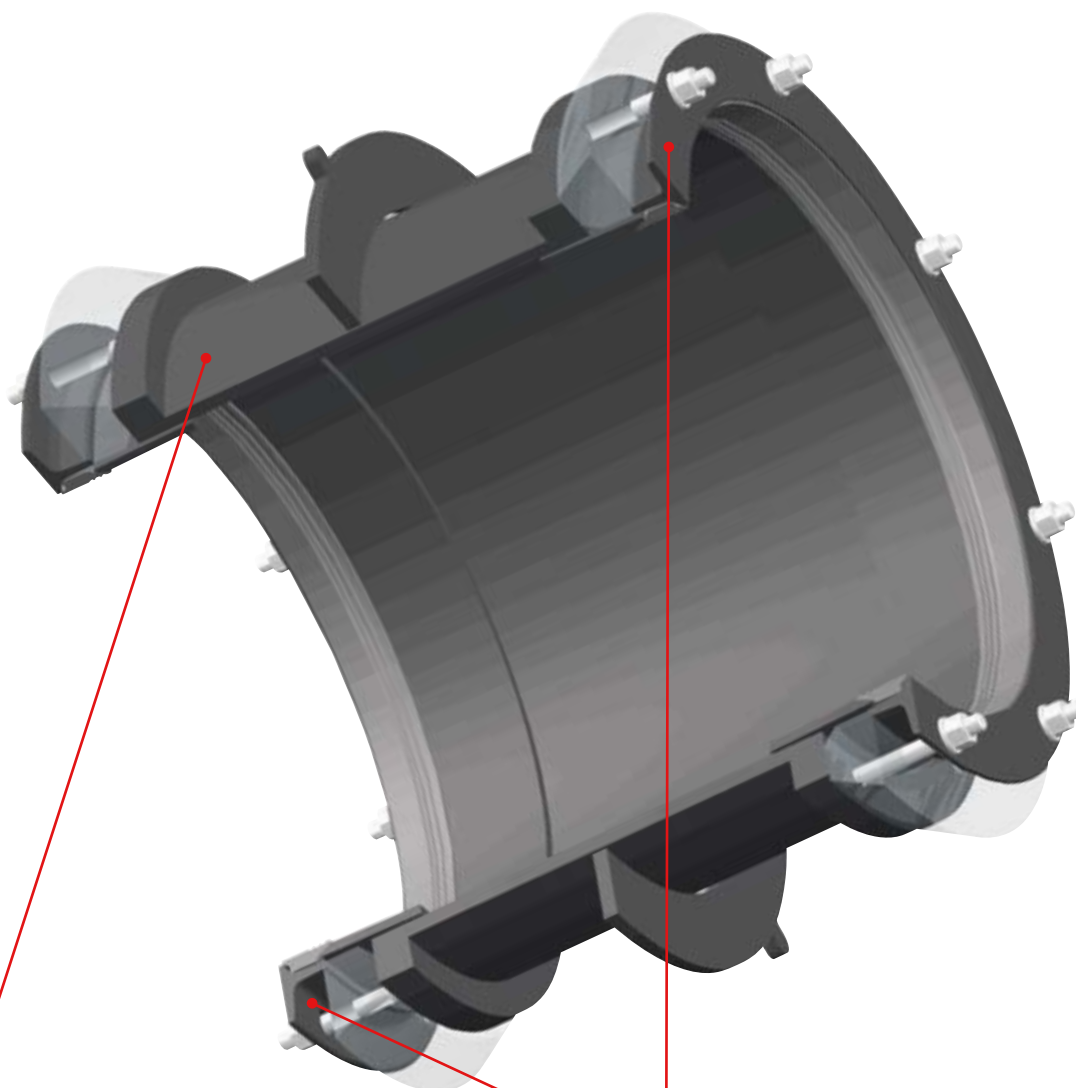
Une traversée de paroi Viking Johnson fermement installée entre les volets permet d'éliminer le processus de décoffrage. La coulée du mur est donc simplifiée, et le processus se fait en une seule étape. Elle garantit également l'élimination complète des sources de fuites, inévitables lorsque du béton frais est coulé sur du béton ancien.

Une traversée de paroi Viking Johnson standard de type 1 est une solution polyvalente qui permet de raccorder, d'insérer ou de faire passer les conduites. Elle permet par ailleurs de compenser le mauvais alignement ou la déflexion angulaire de 3° de chaque côté de la paroi. En outre, à l'extérieur de la structure, le premier « raccord de tassement » est posé dans la face verticale du mur, exactement là où il doit se trouver. En conséquence, seul un raccord polyvalent est nécessaire pour former le « raccord de tassement », au lieu de deux. Le coût de l'installation peut être ainsi nettement réduit, surtout lorsque de nombreuses traversées de parois doivent être installées, comme c'est le cas dans une usine de traitement par gravité, par exemple.

## Résistance structurelle des parois en béton

Viking Johnson recommande vivement à l'utilisateur de s'assurer que la paroi est structurellement capable de supporter, entre autres, les forces induites par la pression de service du réseau.





#### ■ Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, pour une utilisation avec l'eau potable, une protection durable contre la corrosion, les chocs et l'abrasion, et des performances fiables à long terme.

#### ■ Pose flexible

Une traversée de paroi Viking Johnson standard de type 1 permet le raccordement flexible, l'insertion ou le passage des conduites. Elle permet également de compenser le mauvais alignement ou la déflexion angulaire de chaque côté de la paroi.

### Avantages pour le client

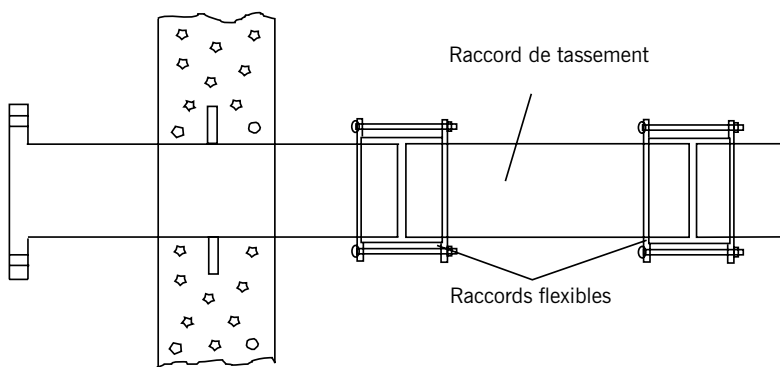
- Positionnement simple des conduites.
- Fixation facile, et prévention du mouvement des conduites.
- Réutilisation des grands panneaux de coffrage, puisqu'il n'est pas nécessaire de percer des trous dans les volets.
- L'entrepreneur n'a pas besoin de revenir pour couler le béton autour des conduites ni de réparer la surface du mur après leur pose.
- Bonne connexion entre le mur et la conduite.
- Le coût de l'installation peut être nettement moindre, surtout lorsque de nombreuses conduites doivent traverser la paroi, comme c'est le cas dans les usines de traitement par gravité.

### Méthode conventionnelle avec conduite pilote

Dans les projets de construction en béton armé, il est inévitable de devoir faire passer les conduites au travers des murs.

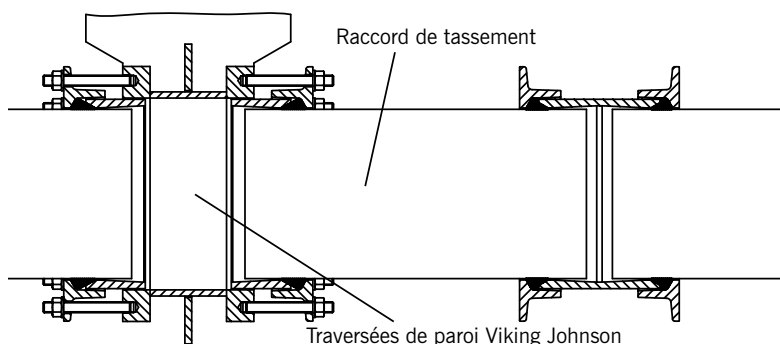
#### Méthodes traditionnelles :

- Coffrage de la section puis deuxième intervention pour encastrement de la conduite.
- Encastrement d'une conduite pilote puis décoffrage permettant d'inclure la conduite finale au moment où le mur principal est coulé.



### Traversées de paroi Viking Johnson

Conçues pour s'encastrer entre les panneaux de coffrage et déclinées en plusieurs configurations adaptées aux conditions sur site, les traversées de paroi Viking Johnson sont des solutions alternatives pour le passage des conduites à travers les murs, qui présentent un certain nombre d'avantages.



#### Inconvénients :

##### Décoffrage

- Création d'un coffrage qui ne servira qu'une fois.
- Finition de surface insatisfaisante entre le béton ancien et le béton nouvellement coulé.
- Joint potentiellement faible entre les deux coulées de béton.

##### Encastrement

- Besoin de positionner la conduite au niveau et à l'endroit corrects dans le mur.
- Lorsque de grands murs sont coulés, le coffrage risque toujours de bouger, et il n'est donc pas toujours possible de placer les conduites avec précision.
- Le coffrage ne peut servir que pour une seule coulée.

Non seulement il est compliqué d'encastrer la conduite pilote, mais il faut deux raccords flexibles ainsi qu'un raccord de tassement pour compenser le mouvement du sol.

#### Avantages des traversées de paroi :

- Positionnement exact de la conduite dans le mur facilité.
- Fixation plus simple de la traversée de paroi, pour prévenir tout mouvement lors de la coulée de béton.
- Réutilisation des grands panneaux de coffrage.
- Aucun besoin de revenir pour encastrer les conduites.
- Aucun besoin de réparer la surface du mur après la seconde coulée de béton autour de la conduite.

En outre, avec une traversée de paroi Viking Johnson, à l'extérieur de la structure, le premier raccord de tassement est posé dans la face verticale du mur, exactement là où il doit se trouver. En conséquence, seul un raccord polyvalent est nécessaire pour former le « raccord de tassement », au lieu de deux.







**NOUVEAU  
DÉSORMAIS  
DIAMÈTRE  
DE 355 À 450**

MULTIPLES RDE  
POSE RAPIDE ET FACILE  
SUR CONDUITES OVALES

Réactif

# AquaFast

Raccords et adaptateurs à bride  
Pour raccords en polyéthylène et PVC





# Produits conçus et réalisés dans le but de simplifier le raccordement des conduites en polyéthylène et en PVC.

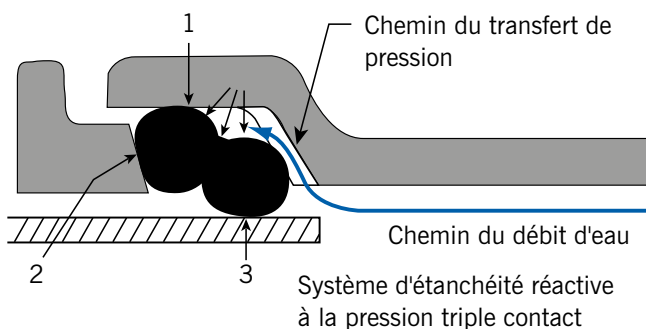
### Installation sans effort

Le système exclusif d'étanchéité dynamique AquaFast offre une solution simple et fiable de raccordement des conduites en polyéthylène et en PVC. L'indication visuelle confirme la pose correcte, sans compétence particulière ni outil spécifique. AquaFast s'installe sans effort et plus rapidement que d'autres systèmes. En outre, son mécanisme de serrage amélioré permet de le faire glisser aisément en place lors de l'installation et assure l'autobutée totale en service, ce qui permet de se passer de massifs d'ancrage pour prévenir tout déboîtement de la conduite.



### Réparations à la volée

Le système AquaFast offre de multiples avantages, du début à la fin de l'installation. Livré entièrement monté et doté d'une conception améliorée qui retarde l'engagement des grips, AquaFast glisse sans effort sur la conduite ovale ou en serpentin, ce qui facilite sa mise en place correcte dans les tranchées étroites. Ne nécessitant aucun matériel spécialisé, juste « un chiffon et une clé », AquaFast peut s'installer dans toutes les conditions météorologiques. À cela vient s'ajouter une conception qui ne nécessite aucun insert de renfort, d'où un produit idéal pour les raccords à la volée, qu'il s'agisse de nouvelles poses, de réparations ou d'interventions de maintenance.



**Remarque :** tous les matériaux entrant en contact avec l'eau sont homologués WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable.

### Raccordement simple

Il suffit d'une clé standard pour resserrer quelques boulons (seulement deux par raccord jusqu'à 125 mm) jusqu'à ce que l'indication visuelle confirme le montage correct : AquaFast est un moyen simple de raccorder les conduites en PE. La butée fixe métal contre métal, qui indique la mobilisation des grips, et les mécanismes d'étanchéité des joints suppriment le besoin de clé dynamométrique et empêchent tout serrage excessif des boulons, tout en garantissant chaque fois un assemblage optimal.

### Raccords de transition

Les raccords et adaptateurs à brides AquaFast se déclinent en diamètres extérieurs de 63 mm à 315 mm. Ils sont conçus pour les conduites en PE 80/PE 100 PE, avec un RDE de 11, 17 et 17,6, sans insert de renfort, et peuvent également servir à raccorder des conduites en PVC métrique. Le système AquaFast est par conséquent idéal pour les transitions PE/ PVC.

Raccord AquaFast



Adaptateur à bride AquaFast

Matériaux des conduites





# AquaFast - Raccords et adaptateurs à bride de 63 mm à 315 mm

## Avantages du produit

### Simplicité d'installation

- Toute la gamme utilise des boulons autobloquants imperdables, et la pose ne requiert qu'une seule clé.
- La dimension plus importante de l'alésage et l'inclusion de résistances pour empêcher un engagement précoce des grips garantissent le glissement aisé d'AquaFast sur la conduite.

### Butée fixe

- Installation correcte confirmée par l'indication visuelle du contact métal sur métal des trois composants (contre-bride, anneau intermédiaire et manchon/corps de l'adaptateur à bride).



### Perçage flexible de la bride

- De série, les adaptateurs à bride sont percés en plusieurs endroits, pour s'adapter aux dimensions PN10 et 16 prévues par la norme BS EN 1092-1.

### Technologie d'étanchéité efficace

- Un double joint torique fournit des points de contact haute pression localisés, pour un joint efficace sur la surface de la conduite.
- Joints EPDM (homologués pour l'eau).

### Protection contre la corrosion

- Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS pour une utilisation avec l'eau potable et une protection à long terme contre la corrosion, les chocs et l'abrasion.
- Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03, qui ne grippent pas en cas de réutilisation et fournissent une protection à long terme contre la corrosion.

### Mécanisme unique de serrage et d'étanchéité progressifs

- La conception brevetée du joint et des grips fournit une basse pression/faible charge à l'extérieur de la conduite au boulonnage initial, ce qui élimine le besoin d'un insert de renfort.
- Le chemin d'acheminement de l'eau utilise la pression interne pour augmenter la compression des joints aux points de contact.
- À mesure que la pression augmente, l'engagement initial des grips avec la conduite s'améliore par un ancrage progressif.

## Avantages pour le client

- Solution idéale pour les conduites de pompage d'eaux d'égout, car aucun insert de renfort n'est nécessaire, ce qui signifie un alésage dégagé. De plus, le revêtement Rilsan résistant à l'abrasion s'adapte à tous les solides dans les eaux usées.
- Une durée de vie nominale en service de 50 ans est garantie par les « tests de vieillissement accéléré » qui simulent le cycle de vie du produit, le revêtement en nylon Rilsan qui protège les structures métalliques de la corrosion, et les boulons revêtus de Sheraplex conformes WIS 4-52-03.
- Manipulation rude sur site compensée par le revêtement Rilsan.
- Installation sur site simple, car le produit est livré préassemblé, d'où son glissement facile sur la conduite arrondie. La résistance garantit que les grips restent entièrement contenus dans le logement, jusqu'à la fin du boulonnage.
- Le nombre réduit de boulons permet de toujours orienter le produit pour en faciliter l'accès pour le boulonnage.
- Endommagement minime de la conduite, car le système de serrage progressif pénètre suffisamment pour mobiliser et charger des forces de pression interne et d'autres charges dans la conduite en PE.
- Tous les matériaux entrant en contact sont homologués WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable.
- Raccord entièrement autobuté, conçu pour répondre aux exigences des normes WIS4-24-01 Type 2 et ISO 17885.



Adaptateur à bride

## Conçu pour une installation toujours simple et fiable dans les tranchées.

### Simplicité d'installation

AquaFast Grand Diamètre est une solution qui s'installe rapidement et simplement et qui offre une alternative à l'électrofusion et au soudage en bout, par tous les temps et dans tous les types de tranchées. Système simple et permanent, il est conçu avec un minimum de boulons et ne requiert ni insert de support ni équipement de tranchée coûteux.

### Qualité

Les brevets sont en attente pour ce produit novateur, conçu et fabriqué selon les systèmes de qualité BS EN ISO 9001 et les exigences des réglementations européennes et britanniques de l'eau.

### Réduction des stocks

Désormais, 10 dimensions couvrent de multiples rapports diamètre extérieur/épaisseur de la paroi (RDE), permettant ainsi aux distributeurs et aux agences de l'eau de réduire leurs stocks, tout en parant à toute éventualité, grâce à la grande disponibilité du produit.

### Conception novatrice, idéale pour les conduites ovales



Viking Johnson a intégré aux produits AquaFast une haute tolérance lui permettant de s'adapter aux conduites ovales et d'éliminer le recours aux outils à arrondir coûteux et chronophages.

### Protection totale contre la corrosion

Le revêtement en Nylon Rilsan 11 noir homologué WRAS offre une excellente résistance à la corrosion, aux chocs, à l'abrasion, au vieillissement et aux produits chimiques.

### Solution autobutée

Le mécanisme d'ancrage amélioré permet de gérer les charges aux extrémités et de résister au déboîtement. Le raccord et l'adaptateur à bride peuvent être utilisés dans les régions où les températures varient de -20 °C à 60 °C. Les produits AquaFast ont été conçus pour répondre aux exigences de performance des normes BS EN 12842, WIS 4-24-01 Type 2 et ISO 17855 (anciennement ISO 14236.2).



Matériau de la conduite

# AquaFast Grand Diamètre - Raccords et adaptateurs à bride de 355 mm à 450 mm

## Avantages du produit

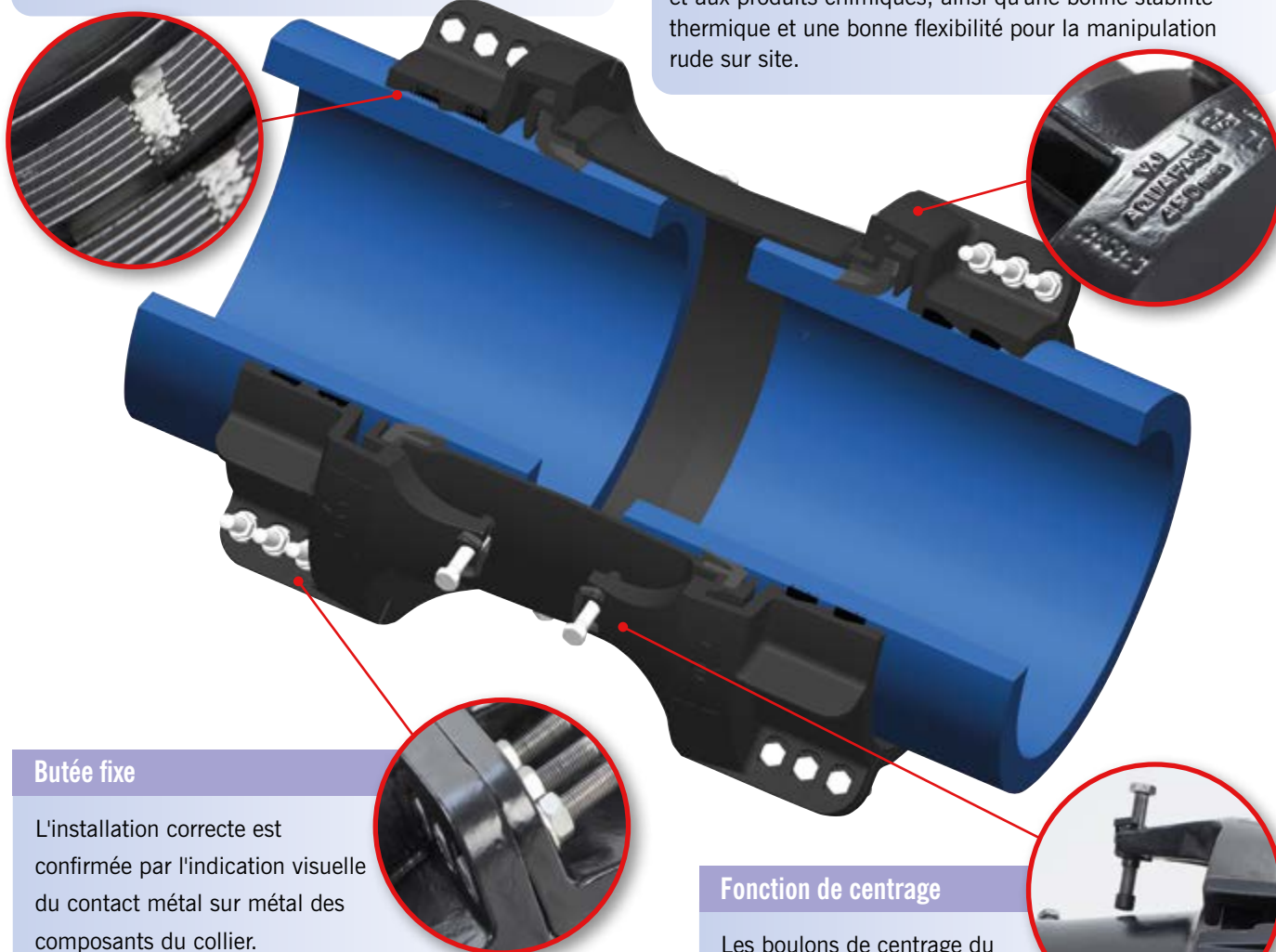
### Mécanisme d'ancrage novateur

Le mécanisme d'ancrage perfectionné assure l'autobutage du raccord, avec une retenue de type 2 sur les charges aux extrémités, et la résistance au déboîtement de la conduite.

### Protection contre la corrosion



Tous les composants en fonte sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui présente une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site.



### Butée fixe

L'installation correcte est confirmée par l'indication visuelle du contact métal sur métal des composants du collier.

### Fonction de centrage

Les boulons de centrage du produit assurent la précision de l'installation.

## Avantages pour le client

- Le raccord peut être utilisé pour les réparations, sans restriction interne, ce qui en fait un produit idéal pour les applications de traitement des eaux usées.
- Il convient au raccordement de conduites dans des conditions humides, submergées et hors sol.
- Les installateurs sur site n'ont besoin ni d'inserts de renfort, ni de clé dynamométrique, ni d'autre équipement spécialisé.
- Le raccord se centre aisément sur la conduite.
- Réduction des stocks : un seul produit s'adapte à la dimension nominale des conduites de RDE répandus, à savoir 11, 17/17,6 et 21.

- Durée de vie nominale en service de 50 ans.
- Raccord réutilisable : aucune pièce de rechange n'est nécessaire pour les installations multiples.
- Gain de temps et d'effort, puisqu'il suffit à l'installateur d'identifier la dimension nominale de la conduite en PE pour sélectionner le raccord correspondant.
- Les raccords sont fournis préassemblés.
- Nombre minime de boulons à resserrer.





Royaume-Uni - Voie rapide A14

# Voir rapide A14 entre Cambridge et Huntingdon

Raccords AquaFast jusque DN355

## Projet

Dans le cadre d'un investissement d'un milliard et demi de livres sterling, la mise hors service de certaines canalisations d'eau potable et d'eaux usées a été entreprise, pour laisser la place à la nouvelle voie de circulation. Sur 22 kilomètres, de nouvelles canalisations d'eau ont été installées, pour l'approvisionnement en eau par l'agence locale Anglian Water.

## Client

Anglian Water



Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.





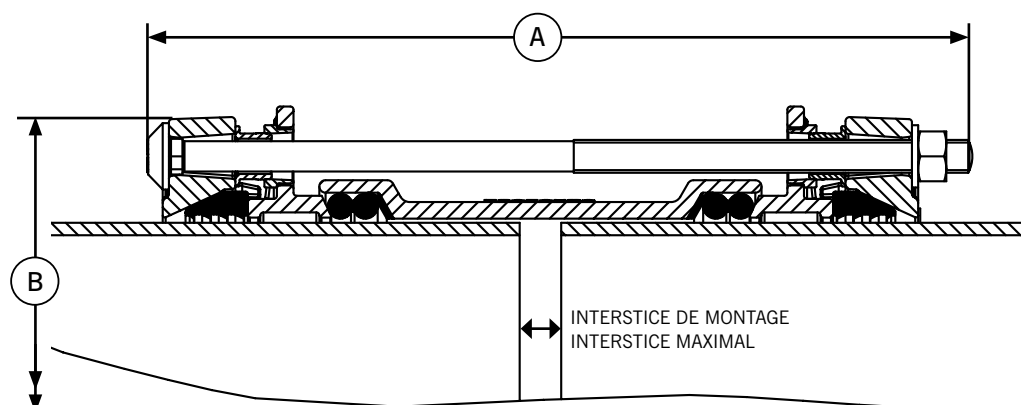


# AquaFast - Raccords de 63 mm à 315 mm

Fiche technique

1/2

## Raccord



## Raccords AquaFast

Conduite DE	Dimension des boulons Nbre-Dia. x Long.	Dimensions (mm)		Montage - Interstice (mm)	Max. Interstice (mm)	Poids (kg)
		A max.	Dia. B			
63	2-M12 x 250	257	144	20	30	4,2
75	2-M12 x 250	257	156	20	30	4,7
90	2-M12 x 250	257	171	20	30	5,3
110	2-M12 x 250	257	192	20	30	6,4
125	2-M12 x 250	257	207	20	30	7,1
140	4-M12 x 250	257	221	20	30	8,4
160	4-M12 x 250	257	241	20	30	9,2
180	4-M12 x 375	382	272	30	50	18,0
200	4-M12 x 375	382	292	30	50	20,4
225	4-M16 x 385	395	328	30	50	24,8
250	6-M16 x 385	395	352	30	50	31,5
280	6-M16 x 385	395	382	30	50	33,6
315	6-M16 x 385	395	417	30	50	38,7

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Matériau de la conduite/Insert de renfort

Lorsqu'un raccord AquaFast est fixé sur l'un des matériaux de conduites suivants, il ne requiert aucun insert de renfort :

- MDPE (PE80) et HPPE (PE100) dans les RDE de 11 et 17
- MOPVC (conduite de pression nominale de 16 bars)

### Angle de pose

Raccords 1,5 °

### Couple sur le boulon/clé

Aucun couple précis, il suffit de serrer jusqu'à ce que l'installation correcte soit confirmée par l'indication visuelle du contact métal sur métal des trois composants (contre-bride, anneau intermédiaire et manchon).

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord AquaFast ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Un raccord AquaFast est entièrement autobuté, et conçu pour répondre aux exigences des normes WIS4-24-01 Type 2 et ISO 17885.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits AquaFast et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme AquaFast sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central, contre-bridés et corps de l'adaptateur à bride

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Anneau d'ancrage

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Anneau intermédiaire

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Joint (EPDM)

BS EN 681-1, type WA/BS 6920, dureté 70 IRHD

### Outils de résistance

Acier doux de décolletage (grade Y15) galvanisé (Zn<sup>3</sup>)

### Boulons

BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 8.8.

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 70

(Acier inoxydable disponible sur commande spéciale)

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

(Acier inoxydable disponible sur commande spéciale)

### Rondelles

BS 1449:Part 2, grade 304S15

### Revêtements

Manchon central, contre-bride, corps de l'adaptateur à bride et anneau intermédiaire :

- Nylon Rilsan 11

Grips :

- Revêtement par cataphorèse

Boulons et écrous :

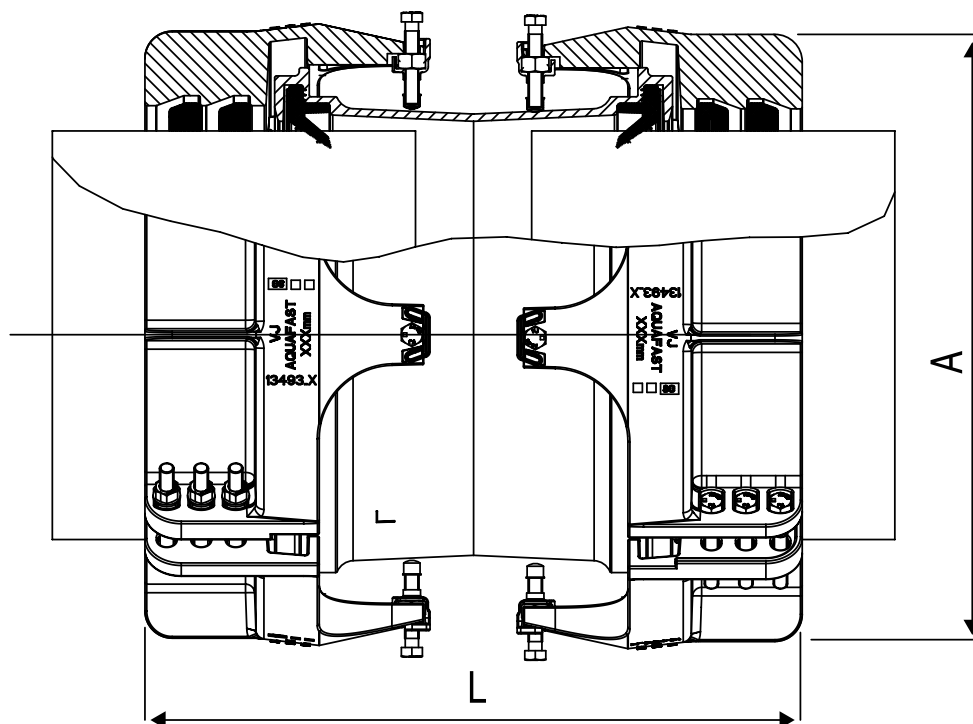
- Sheraplex conforme WIS 4-52-03

# AquaFast Grand Diamètre - Raccords de 355 mm à 450 mm

Fiche technique

1/2

## Raccord



## Raccords AquaFast

Dimension nominale	Service - Pression (eau) bars	Dim. des boulons Nbre-Dia. x Long.	Profondeur d'insertion (mm) Nom.	Interstice de montage (sur la base de la profondeur d'insertion nominale)	Dimensions extérieures (mm)			Poids (kg)
					Diamètre extérieur du collier (A)		Longueur (L)	
					Installé	Non installé		
355	16	24-M16 x 120	241	210	540	571	692	213,3
400	16	24-M16 x 120	247	210	585	618	704	231,3
450	16	24-M16 x 120	255	210	635	670	720	253,3

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Matériau de la conduite/Insert de renfort

Lorsqu'un raccord AquaFast est fixé sur l'un des matériaux de conduites suivants, il ne requiert aucun insert de renfort :

- ▶ MDPE (PE80) pour les RDE nominaux de 11, 17 et 17,6
- ▶ HPPE (PE100) pour les RDE nominaux de 11, 17, 17,6 et 21

### Déflexion angulaire (selon BS EN 12842)

Raccords 1,0 °

### Couple sur le boulon/clé

Aucun couple précis, il suffit de serrer jusqu'à ce que l'installation correcte soit confirmée par l'indication visuelle du contact métal sur métal des composants du collier.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +60 °C

Le raccord AquaFast ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Le raccord AquaFast est entièrement autobuté et conçu pour répondre aux exigences de performance des normes BS EN 12842, WIS 4-24-01 Type 2, et ISO 17855 (anciennement ISO 14236.2).

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits AquaFast et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- ▶ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- ▶ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme AquaFast sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride, manchon central, composants du collier et grip

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1:1996, type WA, homologué WRAS

### Revêtements

Corps, manchon, anneau intermédiaire et contre-bride

- ▶ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et boulons :

- ▶ Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Grips :

- ▶ Revêtement par cataphorèse

### Boulons

Standard - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2-70

### Écrous

Standard - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-2, grade A4-80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2:1983, grade 304 S15

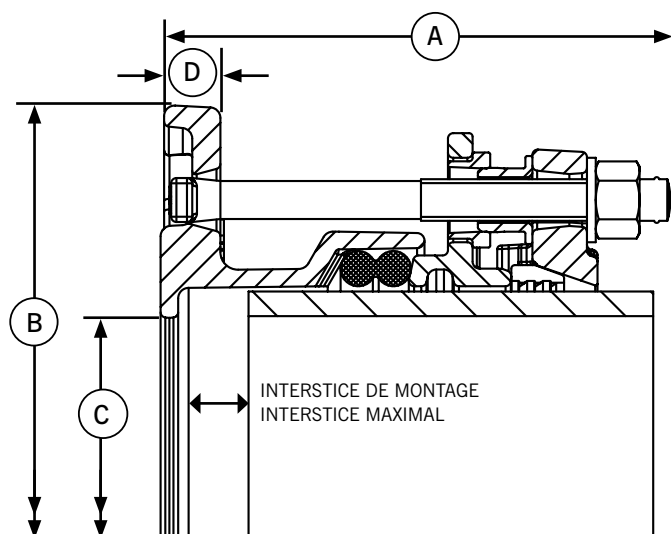


# AquaFast - Adaptateurs à bride de 63 mm à 315 mm

Fiche technique

1/2

## Adaptateur à bride



## Adaptateurs à bride AquaFast

Conduite DE	Bride Perçages	Boulon rainures en T Nbre-Dia. x Long.	Dimensions (mm)		Alésage C (mm)	Épaisseur de bride D (mm)	Montage - Interstice (mm)	Max. Interstice (mm)	Poids (kg)
			A max.	Dia. B					
63	50/65 PN10, 16	2-M12 x 135	144	185	50	17	20	25	4,4
75	65/80 PN10, 16	2-M12 x 135	144	200	65	17	20	25	4,8
75	60 PN10, 16	2-M12 x 135	144	200	65	17	20	25	4,9
90	65/80 PN10, 16	2-M12 x 135	144	200	80	17	20	25	5,0
110	100 PN10, 16	2-M12 x 135	144	229	100	17	20	25	6,1
125	100/125 PN10, 16	2-M12 x 135	144	250	100	17	20	25	7,2
140	125 PN10, 16	4-M12 x 135	144	250	125	17	20	25	7,4
160	150 PN10, 16	4-M12 x 135	144	285	150	17	20	25	8,5
180	150 PN10, 16	4-M12 x 190	199	285	150	17	25	35	12,4
200	200 PN10, 16	4-M12 x 190	200	343	190	18	25	35	15,4
225	200 PN10, 16	4-M16 x 195	205	343	190	18	25	35	16,9
250	250 PN10, 16	6-M16 x 195	207	406	240	20	25	35	22,5
280	250 PN10, 16	6-M16 x 195	207	406	270	20	25	35	22,1
315	300 PN10, 16	6-M16 x 195	208	483	300	21,5	25	35	28,2

Toutes les brides présentent un perçage PN10 et PN16 conforme BS EN 1092-1 (anciennement BS 4504) et BS EN ISO 7005

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Matériau de la conduite/Insert de renfort

Lorsqu'un raccord AquaFast est fixé sur l'un des matériaux de conduites suivants, il ne requiert aucun insert de renfort :

- MDPE (PE80) et HPPE (PE100) dans les RDE de 11 et 17
- MOPVC (conduite de pression nominale de 16 bars)

### Perçage de la bride

Toutes les brides présentent un perçage PN10 et PN16 conforme BS EN 1092-1 (anciennement BS 4504) et BS EN ISO 7005

### Déflexion angulaire (selon BS EN 12842)

Adaptateurs à bride 1,5 °

### Couple sur le boulon/clé

Aucun couple précis, il suffit de serrer jusqu'à ce que l'installation correcte soit confirmée par l'indication visuelle du contact métal sur métal des trois composants (contre-bride, anneau intermédiaire et corps de l'adaptateur).

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord AquaFast ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Un raccord AquaFast est entièrement autobuté, et conçu pour répondre aux exigences des normes WIS4-24-01 Type 2 et ISO 17885.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits AquaFast et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme AquaFast sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central, contre-bridés et corps de l'adaptateur à bride

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Anneau d'ancrage

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Anneau intermédiaire

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Joint (EPDM)

BS EN 681-1, type WA/BS 6920, dureté 70 IRHD

### Outils de résistance

Acier doux de décolletage (grade Y15) galvanisé (Zn<sup>3</sup>)

### Boulons

BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 8.8.

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 70

(Acier inoxydable disponible sur commande spéciale)

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

(Acier inoxydable disponible sur commande spéciale)

### Rondelles

BS 1449:Part 2, grade 304S15

### Revêtements

Manchon central, contre-bride, corps de l'adaptateur à bride et anneau intermédiaire :

- Nylon Rilsan 11

Grips :

- Revêtement par cataphorèse

Boulons et écrous :

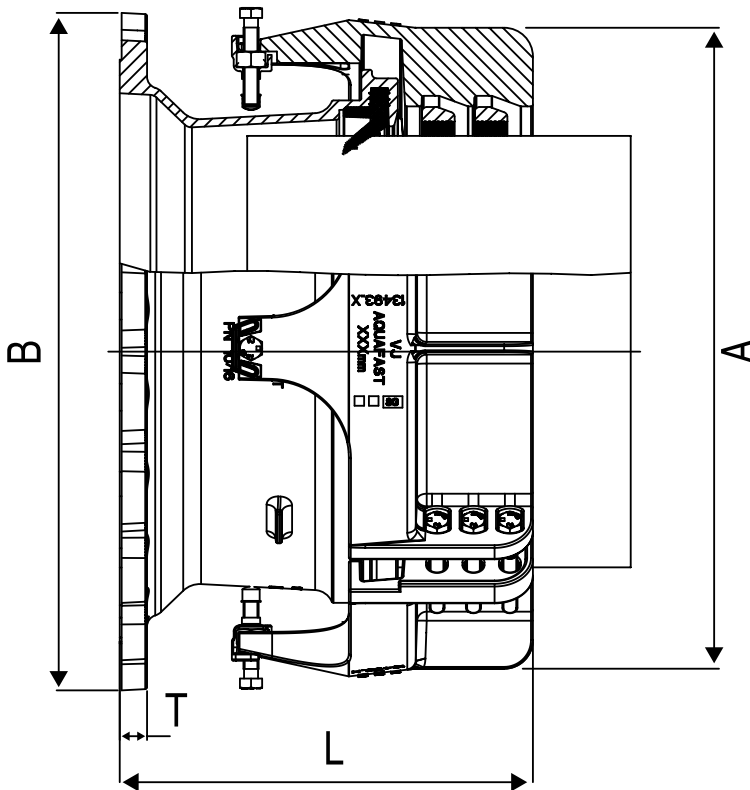
- Sheraplex conforme WIS 4-52-03

# AquaFast Grand Diamètre - Adaptateurs à bride de 355 mm à 450 mm

Fiche technique

1/2

## Adaptateur à bride



## Adaptateurs à bride AquaFast

Dimension nominale	Perçage de la bride	Pression de service (eau) bars	Dim. des boulons Nbre-Dia. x Long.	Profondeur d'insertion (mm)			Interstice de montage (sur la base de la profondeur d'insertion nominale)	Dimensions extérieures (mm)				Poids (kg)	
				Min.	Nom.	Max.		Diamètre extérieur du collier (A)		Longueur (L)	Diamètre de la bride (B)		Bride Épaisseur (T)
								Installé	Non installé				
355	300 PN10, 16	16	12-M16 x 120	284	304	324	197	540	571	501	455	22,5	122,2
355	350 PN10, 16	16	12-M16 x 120	284	304	324	117	540	571	421	520	23,5	120,0
400	350 PN10, 16	16	12-M16 x 120	289	309	329	183	585	618	492	520	23,5	134,4
400	400 PN10, 16	16	12-M16 x 120	290	310	330	117	585	618	427	580	25	132,0
450	400 PN10, 16	16	12-M16 x 120	298	318	338	109	635	670	427	580	25	142,9
450	450 PN10, 16	16	12-M16 x 120	298	318	338	117	635	670	435	640	27	147,2
450	500 PN10, 16	16	12-M16 x 120	298	318	338	117	635	670	435	715	28,5	155,4

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Matériau de la conduite/Insert de renfort

Lorsqu'un raccord AquaFast est fixé sur l'un des matériaux de conduites suivants, il ne requiert aucun insert de renfort :

- ▶ MDPE (PE80) pour les RDE nominaux de 11, 17 et 17,6
- ▶ HPPE (PE100) pour les RDE nominaux de 11, 17, 17,6 et 21

### Déflexion angulaire (selon BS EN 12842)

Adaptateurs à bride 1,0 °

### Couple sur le boulon/clé

Aucun couple précis, il suffit de serrer jusqu'à ce que l'installation correcte soit confirmée par l'indication visuelle du contact métal sur métal des composants du collier.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +60 °C

Le raccord AquaFast ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Le raccord AquaFast est entièrement autobuté et conçu pour répondre aux exigences de performance des normes BS EN 12842, WIS 4-24-01 Type 2, et ISO 17855 (anciennement ISO 14236.2).

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits AquaFast et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- ▶ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- ▶ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme AquaFast sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride, manchon central, composants du collier et grip

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1:1996, type WA, homologué WRAS

### Revêtements

Corps, manchon, anneau intermédiaire et contre-bride

- ▶ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et boulons :

- ▶ Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Grips :

- ▶ Revêtement par cataphorèse

### Boulons

Standard - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2-70

### Écrous

Standard - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-2, grade A4-80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2:1983, grade 304 S15



France - Commune de Villiers-Adam

# Accroître la fiabilité des réseaux d'eau potable

Adaptateurs à bride AquaFast

## Projet

Le produit AquaFast de Viking Johnson a été sélectionné afin de créer une solution sur mesure pour la société SETHA de Bobigny. Les produits AquaFast ont été choisis pour leur système d'étanchéité progressive et leur capacité de réutilisation, avantageuse pour les essais de pression.

## Client

SEDIF

## Entrepreneur

SETHA Bobigny (filiale SADE)

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Unique

# AquaGrip

Raccords et adaptateurs à bride

Raccordement des conduites en polyéthylène







# Système de raccordement hautes performances des conduites en polyéthylène

La gamme de produits AquaGrip a été développée en réponse à la demande en raccords mécaniques autobutés (type 1) simples et de hautes performances, pour les conduites en polyéthylène. Les produits AquaGrip sont conçus pour soutenir et ancrer les conduites en PE afin de prévenir leur affaissement et leur déboîtement.

## Pose simple et sûre

L'installation des raccords de la gamme ne requiert ni compétences spéciales ni outils complexes. Une clé dynamométrique correctement réglée suffit. La rotation des trous de boulons de la bride et la conception compacte et légère facilitent la manipulation et accélèrent l'installation.

## Réparations à la volée

Autre avantage fondamental de la gamme AquaGrip : son installation par tous les temps. Les raccords peuvent être posés par temps humide, sans abri, même sous l'eau. Ils conviennent idéalement aux réparations à la volée. Aucun matériel de raccordement par fusion n'est nécessaire lorsque les problèmes se présentent.

## Hautes performances

Une fois en place, les raccords présentent une retenue axiale et sont conçus et testés pour répondre à toutes les exigences de performance du type 1 de la norme WIS 4-24-01, dans toutes les dimensions jusqu'à 450 mm. Les dimensions plus importantes permettent d'obtenir une performance complète de type 2. Les produits sont conçus pour gérer et dépasser les capacités de pression des conduites en MDPE (PE80) et HDPE (PE100), ils offrent une protection totale contre la corrosion par leur revêtement Nylon Rilsan et sont dotés de colliers de serrage.

Adaptateurs à bride  
DE de 225 mm et plus

Adaptateurs à bride  
DE jusqu'à 180 mm

DE des raccords de 63 mm à 180 mm

Matériau  
de la conduite



# Raccords et adaptateurs à bride AquaGrip jusqu'à 180 mm

## Avantages du produit

### Tenue exceptionnelle

La combinaison de grips en acétal et insert de renfort séparé confère à AquaGrip sa capacité d'autobutage de type 1 conforme WIS 4-24-01. Le joint est plus résistant que la conduite en PE elle-même.

### Conception durable

Le manchon ou le corps sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité lors des manipulations rudes sur site. Ce revêtement est également homologué WRAS.



### Joint unique

Le joint en EPDM (composé 80 IRHD de grade E) convient aux applications de l'eau et des eaux usées, à des températures situées entre -10 °C et +40 °C.

### Résistance à la corrosion

Les écrous et boulons revêtus de Sheraplex offrent une excellente résistance à la corrosion et éliminent l'éraillure du revêtement des filets. Ils permettent ainsi le démontage et l'installation répétés des produits si nécessaire.

## Avantages pour le client

- Raccord coulissant sans butée centrale ni obstruction, facilitant les réparations sur les canalisations existantes.
- Aucun besoin de démonter les produits pour l'installation.
- Les boulons sont de dimension identique sur toute la gamme, ce qui permet de n'utiliser qu'une seule clé dynamométrique sur les conduites de toutes dimensions.
- Un ajustement axial substantiel de 50 mm est possible sur les conduites, une caractéristique idéale pour insérer des conduites et des vannes dans des réseaux existants. Aucune découpe précise des conduites et aucun usinage des extrémités ne sont nécessaires.
- Gamme polyvalente. Raccords droits pour des réparations simples et pratiques ou pour la pose de nouveaux raccords. Adaptateurs à bride pour l'ajout de vannes et de raccords à bride, ou pour raccordement aux conduites à bride existantes.

- Ensemble complet avec inserts pour conduites en PE.
- AquaGrip a été testé et certifié conforme aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.
- Adaptateurs à bride et raccords droits conçus pour les exigences de performance de type 1 de la norme WIS 4-24-01.



Adaptateur à bride

# AquaGrip - Adaptateurs à bride de 225 mm à 1 600 mm

## Avantages du produit

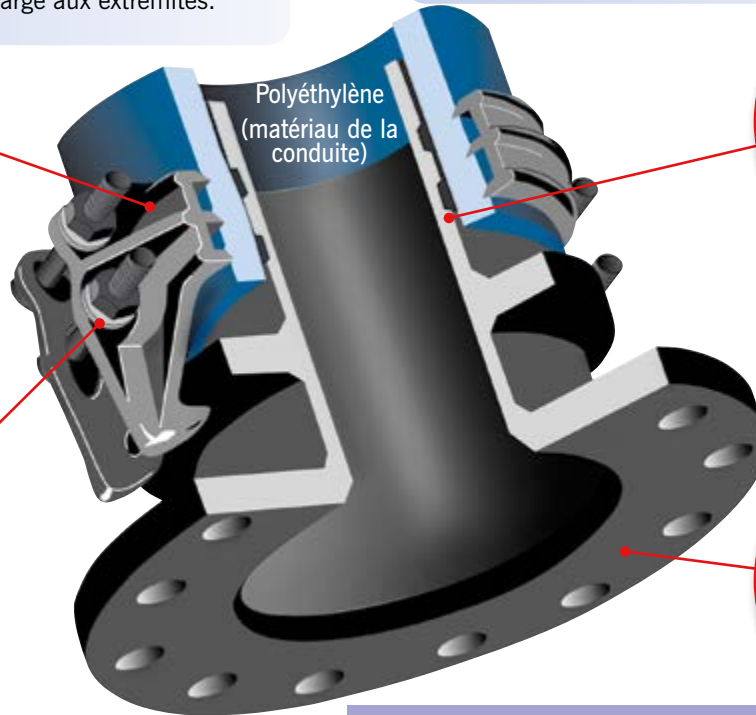
### Autobutage exceptionnel

Un collier de conception unique se fixe sur l'épaulement d'ancrage, assurant ainsi une retenue maximale de la charge aux extrémités.



### Joint fiable

Le corps à bride incorpore un insert de renfort interne qui porte le double joint à rainures responsable de l'étanchéité à l'intérieur de la conduite en PE. L'intérieur de la conduite est bien protégé de l'endommagement éventuel sur site, et le joint est en sécurité.



### Résistance à la corrosion

Les boulons, les écrous et les rondelles sont zingués puis traités au Flurene® 177 gris, revêtement de faible friction qui offre une excellente résistance à la corrosion.



### Revêtement extérieur


Le corps, le collier de serrage et l'insert sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météo et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité lors des manipulations rudes sur site. Il est homologué WRAS.

## Avantages pour le client

- Les adaptateurs à bride de grande dimension assurent l'étanchéité rapide et fiable de l'intérieur de la conduite, renforçant ainsi la confiance du client.
- Dimensions jusqu'à 1 600 mm
- Raccordement à d'autres types de conduites par bride, idéal pour le remplacement de sections de conduites endommagées par une nouvelle conduite, ou pour la mise en place de dispositifs à bride tels que les vannes métalliques dans les canalisations en polyéthylène.
- AquaGrip est proposé avec des brides d'alésage réduit, qui peuvent réduire les coûts de pose de vannes. Par exemple, DE de la conduite 315 mm x bride 250 mm, DE de la conduite 500 mm x bride 450 mm.
- Idéal pour la doublure structurelle en conjonction avec les techniques de remise en état des canalisations, telles que Swage-Line®, RollDown® et Die Draw®.
- Colliers de serrage de conception unique, pour le verrouillage sur l'épaulement d'ancrage et le raccordement parfaitement autobuté.
- Traite le problème des extrémités mal formées des conduites en polyéthylène.
- Tolérance de coupe généreuse, pour compenser le manque de précision (tolérance minimale de 40 mm).
- Solution assortie de l'agrément britannique WRAS (Water Regulations Advisory Scheme) et conçue pour répondre aux exigences de performance WIS 4-24-01 (performance de type 1 conforme WIS 4-24-01 jusqu'à 450 mm RDE 11, autres dimensions/RDE minimum type 2).

Veuillez noter que ces produits peuvent nécessiter l'utilisation de tapis chauffants. Pour plus de détails, veuillez contacter le service du marketing au +44 (0) 1462 443 322.





## Sri Lanka - Wakwella

# Pose d'une canalisation de distribution d'eau

## Adaptateur à bride AquaGrip DN500

### Projet

La canalisation va de l'usine de traitement de l'eau de Wakwella au réservoir de Beak. Le projet a été financé par la Croix Rouge américaine et permettra de remplacer la canalisation existante en amiante-ciment par un nouveau réseau en PE. La nouvelle canalisation en PE doit être raccordée aux brides en fonte ductile au niveau des passages couverts et des chambres des vannes. Pour cette application, le raccord AquaGrip de grand diamètre est idéal.

### Client

Agence nationale de distribution de l'eau et d'assainissement

### Consultant

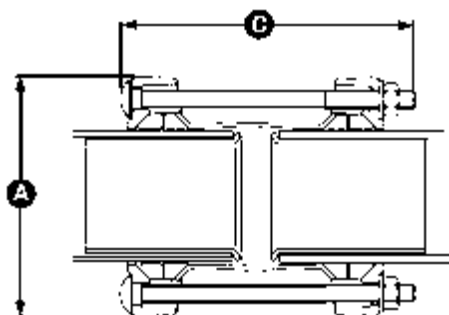
Integrated Development Consultants

### Distributeur

Lanka Development Network

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.

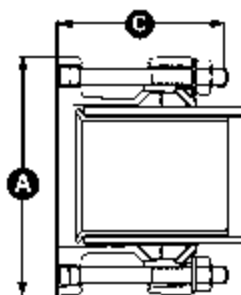
## Raccord



## AquaGrip - Raccord entre conduites en PE

Conduite DE	Dimensions (mm)		Nbre de boulons	Dim. boulons (mm)	N° du moule de joint	Poids (kg)
	A	C				
63	144	208	2	M12 x 200	6001	2,4
90	167,5	208	4	M12 x 200	1785	3,8
110	188	208	4	M12 x 200	1786	5,4
125	203	208	4	M12 x 200	1787	5,8
160	240	223	8	M12 x 215	1788	9,0
180	257,5	223	8	M12 x 215	1789	9,8

## Adaptateur à bride



## AquaGrip - Adaptateur à bride entre conduites en PE et équipements à bride

Conduite DE	Dimensions (mm)		Nbre de boulons en T	Dim. des boulons en T (mm)	Spécification de la bride nom. (mm)	N° du moule de joint	Poids (kg)
	A	C					
63	200	123	2	M12 x 115	50/80 PN10/16	6001	3,6
90	200	123	4	M12 x 115	80 PN10/16	1785	3,8
110	220	123	4	M12 x 115	100 PN10 & 16	1786	4,2
125	220	123	4	M12 x 115	100 PN10 & 16	1787	4,3
160	285	129	8	M12 x 115	150 PN10 & 16	1788	8,1
180	285	129	8	M12 x 115	150 PN10 & 16	1789	8,5

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Matériau de la conduite/Insert de renfort

AquaGrip peut s'utiliser avec un insert de renfort Viking Johnson sur les matériaux de conduites suivants :

- ▶ MDPE (PE80) et HPPE (PE100) avec un RDE de 11, 17, 17,6 et 21
- ▶ MDPE (PE80) et HPPE (PE100) avec un RDE de 26 également disponibles en 125 mm et 160 mm

### Déflexion angulaire (selon BS EN 12842)

Raccords 1,5 ° par extrémité

Adaptateurs à bride 1,5 °

### Couple sur le boulon/clé

De 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord AquaGrip ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Le raccord AquaGrip est entièrement autobuté et conçu pour répondre aux exigences de performance des normes BS EN 12842, WIS 4-24-01 Type 1, et ISO 17855 (anciennement ISO 14236.2).

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits AquaGrip et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- ▶ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

- ▶ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme AquaGrip sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Contre-bridés et corps de l'adaptateur à bride

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10.

### Manchon central/inserts

Acier doux conforme BS EN 10025, grade S 275.

### Joint

Composé EPDM 80 IRHD grade E conforme à BS EN 681-1, type WA.

### Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride, manchon central et contre-bridés :

- ▶ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01

Boulons :

- ▶ Sheraplex bleu suivi d'un film lubrifiant sec (Ilex).

### Boulons

Conformes à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8.

### Écrous

Conformes à la norme BS 4190, grade 4.

### Rondelles

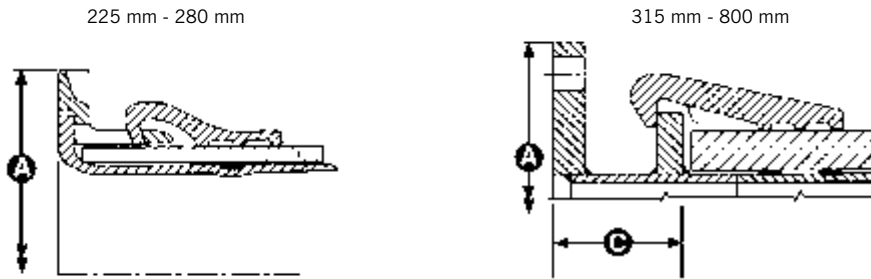
Acier inoxydable - BS 1449: PT2 Grade 304 S 15

### Grips

Copolymère acétal, grade M90 ou équivalent.



## Adaptateur à bride



Remarque :

\*RDE = Rapport diamètre extérieur/  
épaisseur de la paroi  
=  $\frac{DE \text{ de la conduite}}{\text{Épaisseur de la paroi}}$

\*\* Le diagramme montre les perçages de brides les plus fréquents. D'autres perçages peuvent être proposés. Pour plus de détails, veuillez contacter Viking Johnson.

## AquaGrip - Adaptateurs à bride entre conduites en PE et équipements à bride

DE conduite	RDE*				Perçage de la bride**	Pression en service	Dimensions		Nbre de boulons	Dimension des boulons	Poids (kg) approx.	Joint - 13022/			
	11	17/17,6	21	26/33			A (mm)	C (mm)				11	17/17,6	21	26/33
225	✓	✓	✓	✓	200	PN16	340	-	4	M16 x 130	15	1763	1685	1685	1685
250	✓	✓	✗	✓	200	PN16	340	-	4	M16 x 130	24	1655	1686	1686	1686
250	✓	✓	✓	✓	250	PN16	405	-	4	M16 x 130	23	1685	1686	1686	1686
280	✓	✓	✓	✓	250	PN16	405	-	4	M16 x 130	32	1686	1713	1713	1687
315	✓	✓	✓	✓	250	PN16	405	170	4	M20 x 120	48	4	24	6	6
355	✓	✓	✓	✓	300	PN16	460	138	6	M20 x 120	65	6	32	34	8
355	✓	✓	✓	✓	350	PN16	520	138	6	M20 x 120	65	6	32	34	8
400	✓	✓	✓	✓	400	PN16	580	134	9	M20 x 120	95	34	9	25	25
450	✓	✓	✓	✓	400	PN16	580	134	9	M27 x 150	160	25	11	12	12
450	✓	✓	✓	✓	450	PN16	640	134	9	M27 x 150	186	25	11	12	12
500	✓	✓	✓	✓	400	PN16	580	175	9	M27 x 150	169	11	26	27	13
500	✓	✓	✓	✓	450	PN16	640	134	9	M27 x 150	169	11	26	27	13
500	✓	✓	✓	✓	500	PN16	715	134	9	M27 x 150	199	11	26	27	13
560	✓	✓	✓	✓	450	PN16	640	235	12	M27 x 150	200	27	28	14	14
560	✓	✓	✓	✓	500	PN16	715	180	12	M27 x 150	248	27	28	14	14
630	✓	✓	✓	✓	600	PN16	840	220	12	M27 x 150	311	14	15	15	29
710	✗	✓	✓	✓	700	PN16	910	310	12	M27 x 150	311	-	16	35	35/36
800	✗	✓	✓	✓	700	PN16	910	270	15	M27 x 150	470	-	31	18	19
800	✗	✓	✓	✓	800	PN16	1025	270	15	M27 x 150	497	-	31	18	19
900	✗	✓	✓	✓	900	PN16	1125		15	M33 x 160	800	-	36	20	37
1000	✗	✓	✓	✓	1000	PN16	1255		18	M33 x 160	1107	-	20	20	20
1200	✗	✗	✗	✓	1200	PN16	1485		18	M33 x 180	1127	-	-	-	22
1400	✗	✗	✗	✓	1400	PN16	1685		18	M33 x 180	1582	-	-	-	23
1600	✗	✗	✗	✓	1600	PN16	1930		24	M33 x 180	1808	-	-	-	-

- ✓ L'installation du produit requiert des tapis chauffants à toutes les températures.
- ✓ L'installation du produit requiert des tapis chauffants si la température au niveau de l'alésage sur la conduite tombe en dessous de +5 °C.
- ✗ Paroi de la conduite en PE trop épaisse. Aucun produit disponible.

Pour confirmation des autres dimensions, veuillez contacter notre service du marketing.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Matériau de la conduite/Insert de renfort

AquaGrip peut s'utiliser sur MDPE (PE80) et HPPE (PE100) avec les RDE indiqués dans le tableau à la page précédente.

### Déflexion angulaire (selon BS EN 12842)

Adaptateurs à bride 1,5 °

### Couple sur le boulon/clé

Pour une installation réussie des adaptateurs à bride AquaGrip de grand diamètre, le couple suivant doit être appliqué à tous les boulons des colliers de serrage :

- Boulons M16 95 - 110 Nm
- Boulons M20 190 - 215 Nm
- Boulons M27 350 - 405 Nm
- Boulons M33 675 - 750 Nm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord AquaGrip ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Le raccord AquaGrip est entièrement autobuté et conçu pour répondre aux exigences de performance des normes BS EN 12842, WIS 4-24-01 Type 1, et ISO 17855 (anciennement ISO 14236.2), pour tous les RDE et dimensions jusqu'à 450 mm et, au minimum, le type 2 pour les grands diamètres.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits AquaGrip et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme AquaGrip sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de l'adaptateur à bride

280 mm et moins : Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10.

315 mm et plus : acier doux conforme BS EN 10025, grade S275.

### Collier de serrage

Fonte ductile (de 225 mm à 800 mm) conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10.

Acier doux conforme BS EN 10025, grade S275 (de 900 mm à 1 600 mm).

### Insert

(De 225 à 280 mm) : aluminium conforme BS 1490, grade LM 27M

### Joints

EPDM 70 IRHD conforme BS EN 681-1, type WA. Homologué WRAS.

### Revêtements

Corps de l'adaptateur à bride, colliers de serrage et inserts :

- Nylon Rilsan 11 (noir), homologué WRAS.

Boulons, écrous et rondelles :

- Zingage puis revêtement Flurene® 177 gris.

France - Marseille

# Centrale thermique de Martigues

Adaptateur à bride AquaGrip DN350



## Projet

La centrale de Martigues est située sur les bords de la mer Méditerranée, à 30 km de Marseille. La centrale existante comporte 4 unités de 250 mW alimentées au pétrole. Deux de ces unités doivent être transformées en unités de cycle combiné au gaz ultra modernes.

## Client

EDF

## Entrepreneur

Cari TP Nice

## Distributeur

Aliaxis France

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



**MAINTENANT  
disponible  
jusqu'au  
DN700**

**PROTECTION RENFORCÉE  
CONTRE LA CORROSION**

**Polyvalent**

# EasiRange

EasiClamp, EasiTap, EasiTee, EasiCollar  
Solution rapide de réparation et taraudage





# Solution simple, mais avancée de réparation et de taraudage sous pression

La gamme EasiRange de Viking Johnson a été développée pour fournir une série complète de produits de réparation et taraudage, destinée aux réseaux d'eau. Produits EasiRange :

Colliers de réparation	DN50 à DN300	EasiClamp
	DN350 à DN600	MattSeal EasiTap
Taraudage sous pression (sorties percées et taraudées de 1/2" à 2")	DN50 à DN300	EasiTap
	DN350 à DN600	MattSeal EasiTap
Sorties à bride EasiTee pressurisées	DN50 à DN300	Universal EasiTee
	DN350 à DN600	MattSeal EasiTee
	DN350 à DN1200	RingSeal EasiTee
Fuite sur bout mâle et joints à emboîtement	DN350 à DN1200	EasiCollar

## Colliers de réparation et taraudage sous pression (sorties percées et taraudées de 1/2" à 2")

De DN50 à DN300, les produits EasiClamp et EasiTap sont fournis en standard en deux parties comprenant quatre boulons autobloquants qui ne risquent pas d'être perdus lors de l'installation. L'un des principaux avantages de cette variante est qu'une fois produit installé sur la conduite endommagée, les techniciens peuvent effectuer le serrage sélectif des quatre boulons, pour réaligner les conduites qui présentent des ruptures circonférentielles et qui se sont déboîtées au fil du temps. En outre, Viking Johnson propose une nouvelle option à quatre boulons en acier inoxydable sur les gammes de produits de réparation EasiClamp et EasiTap. Cette option permet au client de bénéficier d'une protection renforcée contre la corrosion et de prolonger la durée de vie de son produit.



### Matériaux des conduites



<sup>1</sup> Ne convient pas au produit EasiTee

<sup>2</sup> Ne convient pas au produit EasiCollar

<sup>3</sup> Convient uniquement au produit EasiCollar



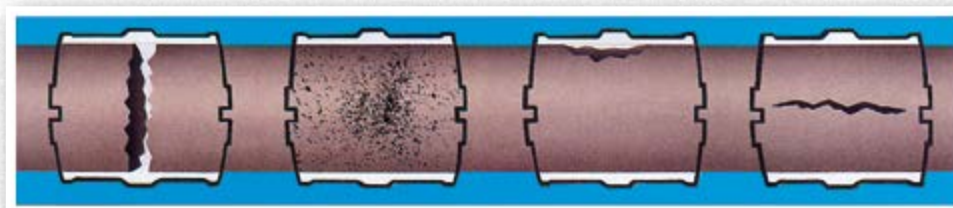
Dans les trois plus grandes dimensions (DN80, DN100 et DN150), une option à charnière et deux boutons est disponible, avec un collier constitué de deux parties articulées qui s'ouvrent entièrement, pour une installation plus rapide et plus simple sur la conduite. À la différence des colliers à quatre boulons dont les deux parties doivent être positionnées de chaque côté de la conduite, le collier articulé à deux boulons s'ouvre entièrement, il se place sur la conduite, et sous l'effet du poids de ses éléments, il se referme de lui-même et se verrouille en position à l'aide de ses boulons autobloquants brevetés. Cette installation plus simple a l'avantage de réduire le temps d'intervention sur la conduite endommagée, mais avec deux boulons seulement, elle limite la possibilité de réaligner une conduite fracturée. Cette solution convient donc mieux à la réparation des conduites présentant des piqûres de corrosion, un endommagement dû aux chocs et des fractures longitudinales.

Le collier articulé à deux boulons comprend également des ergots qui facilitent le raccordement à l'équipement d'installation du côté de la tranchée, et permettent d'éviter qu'un technicien entre dans l'excavation. Grâce à ces ergots et aux boulons autopositionnés qui se verrouillent en place lorsque le collier est installé sur la conduite, les fixations sont prêtes pour les futures interventions d'excavation par aspiration permettant d'accéder aux canalisations pour les réparer.

Pour les dimensions de DN350 à DN600, la solution Viking Johnson MattSeal EasiTap est utilisée à la fois pour réparer les conduites et tarauder une sortie. Elle offre le moyen idéal de réparer les canalisations de grand diamètre : façonnée en acier avec une tolérance de 24 mm sur le diamètre extérieur, elle est toujours fournie avec une sortie percée et taraudée qui peut rester ouverte lors de l'installation sur une conduite endommagée, pour en évacuer la pression.

Quelle que soit l'application, les raccords EasiClamp et EasiTap en fer permettent une réparation/sortie permanente aussi solide que la conduite d'origine.

### Les colliers de réparation sont idéaux pour les applications suivantes :



Ruptures sur la circonférence

Trous dus à la corrosion

Domages dus aux chocs

Fissures longitudinales

### Sorties à bride EasiTee pressurisées

La solution Universal EasiTee (de DN50 à DN300) présente une tolérance allant jusqu'à 26 mm sur le diamètre extérieur de la conduite : un raccord convient ainsi à la majorité des diamètres extérieurs pour le même alésage nominal. Et comme la sortie à bride peut être de la même dimension que la conduite, le stockage de cette solution est intéressant en soi. Le système de fermeture par rabat sur les boulons facilite également l'installation sur le terrain, en minimisant le risque de perte de pièces dans la tranchée.

Pour les diamètres plus importants (DN350 et plus), Viking Johnson propose deux options :

### MattSeal EasiTee (DN350 à DN600)

Façonnés en acier avec un joint gaufré intégral offrant une tolérance de 12 mm, les modèles de cette gamme permettent d'utiliser une sortie d'embranchement de même diamètre que la conduite principale. Ils conviennent idéalement aux conduites en fonte. Le joint gaufré prévient les fuites causées par d'éventuelles fractures de la canalisation au moment de l'installation de la sortie d'embranchement.

### RingSeal EasiTee (DN350 à DN1200)

Façonné en acier, mais utilisant un joint autour de la sortie découpée dans la conduite principale, le produit RingSeal offre un poids plus léger et une plus grande rentabilité, et est idéal pour les conduites en acier et en fonte ductile, ou pour les conduites en fonte dont la sortie à bride a un diamètre inférieur à 70 % de celui de la conduite principale.

Les fiches techniques des produits MattSeal et RingSeal EasiTee fournissent davantage d'informations sur leur utilisation.





### Fuite sur bout mâle et joints à emboîtement

EasiCollar est un collier de réparation permanente, adaptable et efficace, conçu pour les fuites sur les bouts mâles et les joints à emboîtement. Une fois en place, il renforce le joint du bout mâle et le joint à emboîtement. L'installation peut se faire alors que la canalisation est sous pression, évitant ainsi les coupures coûteuses qui perturbent le service client. Une fois en place, le collier EasiCollar assure une réparation permanente sans besoin de maintenance ultérieure.



### Étanchéité permanente

Les raccords EasiClamp, EasiTap et EasiTee (Universal et Matt Seal) garantissent une étanchéité fiable et permanente, même sur les conduites fortement corrodées. Une caractéristique unique de ces produits est le joint 100 % périphérique « gaufré » de Viking Johnson, qui assure l'étanchéité du raccord, y compris sur les fissures circonférentielles ou longitudinales. Le joint est fabriqué en EPDM homologué WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable, et forme un joint étanche, fiable et permanent, à une pression de service de 16 bars et une pression d'essai de 24 bars.

RingSeal EasiTee utilise un double joint, pour assurer l'étanchéité permanente au point de taraudage.

### Stocks minimes

Gamme de large tolérance – Chaque produit (EasiClamp, EasiTap et Universal EasiTee) s'adapte à plusieurs matériaux répandus de conduites de même alésage nominal.

### Haute résistance

La gamme a été fabriquée à l'aide de la dernière technologie, dans un souci d'utilisation minimale de matières premières. Les raccords EasiRange (EasiClamp, EasiTap et Universal EasiTee) sont construits à partir de fonte ductile et/ou fonte malléable ou de demi-boîtiers en acier. Les produits soutiennent et rendent étanche toute la circonférence de la conduite sur toute la longueur du raccord, assurant ainsi le maintien de l'efficacité du joint dans toutes les circonstances.

### Installation aisée

Tous les produits peuvent être installés sous pression et par tous les temps, pour éliminer les arrêts coûteux ou le dérangement pour les usagers. Les raccords EasiClamp et EasiTap sont équipés de boulons autobloquants, et Universal EasiTee présente une fermeture unique par rabat sur les boulons, qui aide à l'installation. Les deux systèmes réduisent le risque de perte des boulons au moment de l'installation.

Aucun matériel d'installation spécialisé n'est requis et celle-ci peut s'effectuer à l'aide d'une simple clé dynamométrique confirmant l'application du couple requis.



## Avantages du produit

### Protection contre la corrosion

Tous les composants en fonte sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui présente une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site.

### Haute résistance

La résistance des logements en fonte ductile assure le soutien permanent du raccord et l'étanchéité autour de la conduite.

### Essais industriels

Les produits Viking Johnson subissent des essais de performance intensifs, pour assurer la résistance et l'intégrité de tous les produits conformément aux normes industrielles.

- Les essais de vieillissement accéléré (essais AAT) permettent de vérifier la durée de vie nominale en service de 50 ans.
- EasiRange a subi des tests sur des conduites moletées et rainurées pour reproduire les conditions typiques de conduites sur de nombreux sites dans le monde entier.

### Étanchéité permanente

Le joint 100 % gaufré assure une étanchéité fiable et permanente, même sur les fissures de circonférence ou longitudinales.

### Durée de vie prolongée

Le produit est livré de série avec des boulons en acier de grade 4.8 revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03. En option, des boulons en acier inoxydable de grade A2 sont disponibles et revêtus d'un film lubrifiant sec.

Les deux solutions offrent une excellente résistance à la corrosion et protègent de la dégradation, tout en prolongeant au maximum la durée de vie.

## Avantages pour le client

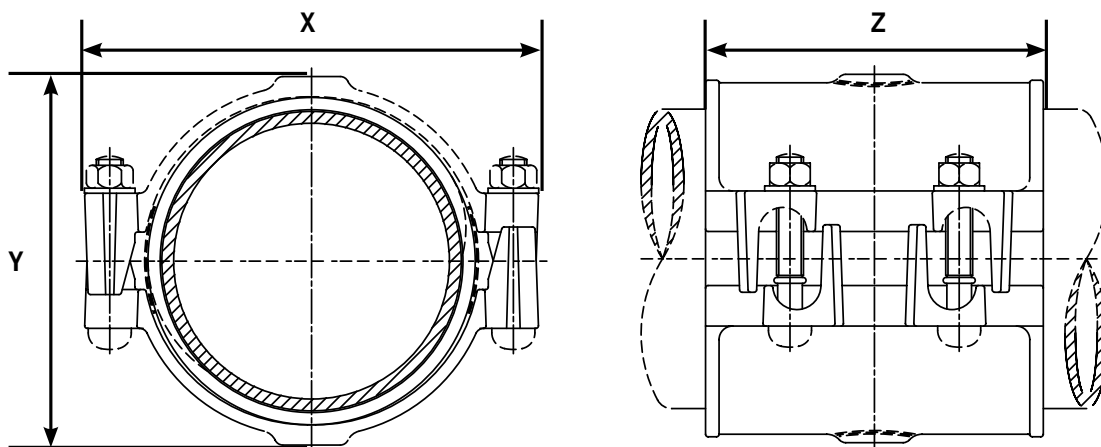
- Installation possible sous pression :
  - Aucun arrêt coûteux.
  - Aucun dérangement aux usagers.
  - Aucune réclamation pour eau sale.
- Permet des réparations faciles dans des conditions où d'autres conduites sont à proximité.
- Une étanchéité fiable et permanente sur les fissures de circonférence ou longitudinales.
- Disponible de DN50 à DN300.

# EasiClamp et EasiTap - 4 boulons (percés et taraudés/bossage percé et taraudé)

Fiche technique

1/2

## EasiClamp - 4 boulons



## EasiClamp et EasiTap - 4 boulons - Bossage percé et taraudé

Diamètre nominal		Plage de DE		Dimensions			Dimension des boulons Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Sortie BSP Filet Dim.
		Min. (mm)	Max. (mm)	X (mm)	Y (max.) (mm)	Z (mm)			
2"	DN50	66,0	75,0	150	110	200	4-M12 x 65 mm	4,1	3/4"
2 1/2"	DN65	75,0	84,0	159	119	200	4-M12 x 65 mm	4,4	3/4"
3"	DN80	92,3	103,0	184	145	200	4-M16 x 95 mm	4,9	3/4"
4"	DN100	115,0	125,6	211	167	200	4-M16 x 95 mm	6,0	1/2", 3/4" ou 1"
5"	DN125	141,0	153,9	239	182	200	4-M16 x 95 mm	7,5	3/4" ou 1"
6"	DN150	166,0	181,2	267	217	200	4-M16 x 95 mm	8,3	3/4" ou 1"
7"	DN175	200,0	210,0	296	238	200	4-M16 x 95 mm	9,0	3/4" ou 1"
8"	DN200	216,5	226,0	313	269	200	4-M16 x 95 mm	9,5	1"
8"	DN200	230,2	243,5	328	281	200	4-M16 x 95 mm	10,8	3/4" ou 1"
9"	DN225	243,0	267,0	362	307	212	4-M16 x 120 mm	13,6	3/4" ou 1"
10"	DN250	269,0	294,0	395	322	250	6-M16 x 120 mm	18,5	1/2", 3/4" ou 1"
12"	DN300	323,0	349,0	450	387	300	8-M16 x 120 mm	25,2	1/2", 3/4" ou 1"

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords EasiClamp à quatre boulons ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

## Matériaux et normes applicables

### Logement

Logement simple :

- Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

Logement taraudé (bossage) :

- Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

Options du logement taraudé (sortie) :

- Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10
- Fonte malléable conforme BS EN 1562, symbole EN-GJMB-350-10

### Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2, grade 304S15 2B de finition

### Joint

BS EN681-1 60 IRHD

### Revêtements

Logement simple :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Logement taraudé :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Boulons et écrous :

- Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord EasiClamp à quatre boulons ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords EasiClamp et EasiTap à quatre boulons NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des raccords EasiClamp et EasiTap à quatre boulons et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis EasiClamp et EasiTap à quatre boulons sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 70

### Écrous

Standard - Acier conforme BS 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Standard - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

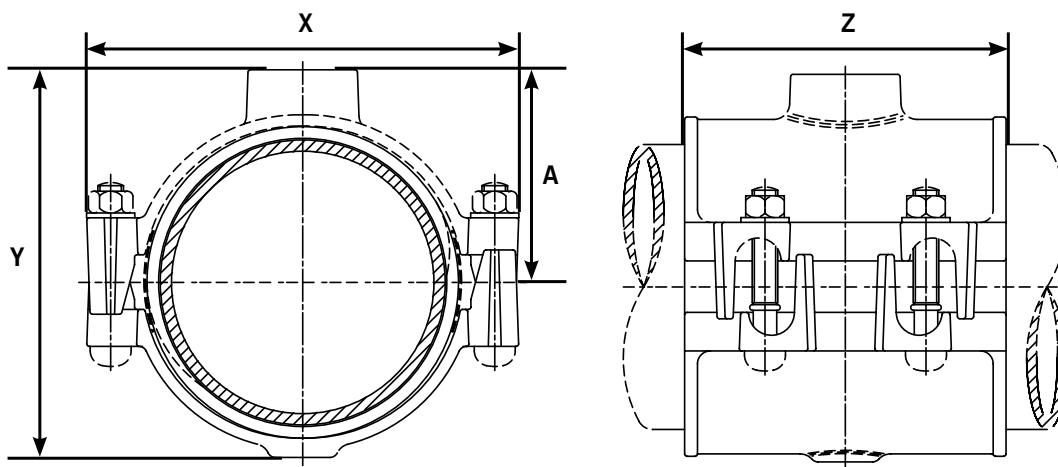
Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50

# EasiClamp et EasiTap - 4 boulons (percés et taraudés/sortie percée et taraudée)

Fiche technique

1/2

## EasiTap - 4 boulons



## EasiTap - 4 boulons - Sortie percée et taraudée

Diamètre nominal	Plage de DE		Dimensions				Dimension des boulons Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Sortie BSP Filet Dim.
	Min. (mm)	Max. (mm)	X (mm)	Y (max.) (mm)	Z (mm)	A (mm)			
3"	92,3	103,0	184	173	200	92	4-M16 x 95 mm	5,0	1 1/2 ou 2" BSP
4"	115,0	125,6	211	195	200	102	4-M16 x 95 mm	6,0	2" BSP
5"	141,0	153,9	239	210	200	120	4-M16 x 95 mm	7,5	2" BSP
6"	166,0	181,2	267	245	200	130	4-M16 x 95 mm	8,3	2" BSP
7"	200,0	210,0	296	266	200	146	4-M16 x 95 mm	9,0	2" BSP
200	216,5	226,0	313	292	200	153	4-M16 x 95 mm	10,0	2" BSP
8"	230,2	243,5	332	309	200	161	4-M16 x 95 mm	10,8	2" BSP
9"	243,0	267,0	362	330	212	180	4-M16 x 120 mm	13,7	2" BSP
10"	269,0	294,0	395	347	250	194	6-M16 x 120 mm	18,7	2" BSP
12"	323,0	349,0	450	412	300	221	8-M16 x 120 mm	25,4	2" BSP

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords EasiTap à quatre boulons ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

## Matériaux et normes applicables

### Logement

Logement simple :

► Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

Logement taraudé (bossage) :

► Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

Options du logement taraudé (sortie) :

► Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

► Fonte malléable conforme BS EN 1562, symbole EN-GJMB-350-10

### Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2, grade 304S15 2B de finition

### Joint

BS EN681-1 60 IRHD

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Les raccords EasiClamp et EasiTap à quatre boulons ne conviennent pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords EasiClamp et EasiTap à quatre boulons NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des raccords EasiClamp et EasiTap à quatre boulons et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

► WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

► WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis EasiClamp et EasiTap à quatre boulons sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Logement simple :

► Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Logement taraudé :

► Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Boulons et écrous :

► Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 70

### Écrous

Standard - Acier conforme BS 4190, grade 4

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

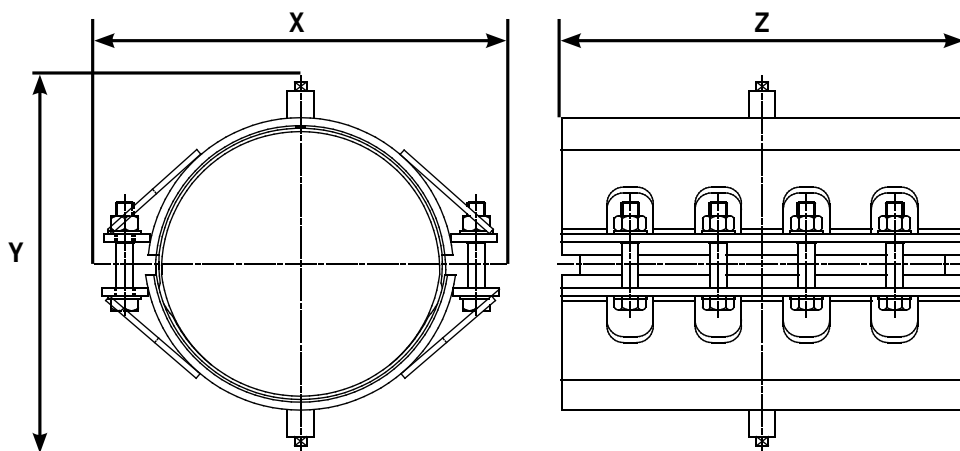
### Rondelles

Standard - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

Option - Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50



## EasiClamp Grand Diamètre



## EasiClamp Grand Diamètre

Diamètre nominal		Plage de DE		Dimensions			Dimension des boulons Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Sortie BSP Filet Dim.	Pression de service
		Min (mm)	Max (mm)	X (mm)	Y (Max) (mm)	Z (mm)				
14"	DN350	372	396	586	542	340	6-M30 x 160mm	69	1" BSP	16 bar
16"	DN400	420	444	636	590	460	6-M30 x 160mm	111	1" BSP	16 bar
18"	DN450	468	492	687	639	460	6-M30 x 160mm	119	1" BSP	16 bar
20"	DN500	520	544	748	685	580	8-M30 x 160mm	176	1" BSP	16 bar
24"	DN600	621	645	913	794	580	8-M33 x 180mm	297	1" BSP	16 bar
28"	DN700	726	752	1022	900	580	8-M33 x 180mm	326	1" BSP	10 bar

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_30\_04\_2021\_ISSUE 7

### Informations techniques

#### Pression de service nominale

Eau, jusqu'à 24", 16 bar, à partir de 28", 10 bar  
Non homologué pour le gaz

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les raccords EasiClamp et EasiTap ne permettent pas de compenser une déflexion angulaire

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 19 mm

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Les raccords EasiClamp et EasiTap ne peuvent pas être utilisés sur des systèmes chauffant avec des températures fluctuantes.

#### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords Easiclump et Easitap NE RESISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des raccords EasiClamp et EasiTap à quatre boulons et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Logement

Logement simple :

➤ Acier conforme à la norme BS EN10025-2:Grade S275JR

Logement taraudé (bossage) :

➤ Acier conforme à la norme BS EN10025

#### Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2, grade 304S15 2B de finition

#### Logement

Gunmetal au plomb conforme à la norme BS14000 :  
Désignation LG2

#### Joint

EPDM de dureté 60 IRHD conforme à la norme BS2494 :  
W Listé WFBS

#### Revêtements

Logement simple :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Logement taraudé :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

#### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

#### Écrous

Standard – Acier conforme à la norme BS EN20898-2 –  
Classe 8.0

#### Rondelles

Acier conforme à la norme BS EN10083 Part 1 Grade C22E

## EasiClamp et EasiTap à charnière - 2 boulons

### Avantages du produit

#### Protection contre la corrosion

Tous les composants en fonte sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui présente une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site.

#### Tenue exceptionnelle

Les deux parties sont articulées sur une charnière et s'ouvrent entièrement, pour une pose rapide et facile sur la conduite. Le système ne comprend aucune goupille, ce qui élimine tout risque de corrosion galvanique.

#### Haute résistance

La résistance des logements en fonte ductile assure le soutien permanent du raccord et l'étanchéité autour de la conduite.

#### Étanchéité permanente

Le joint 100 % gaufré assure une étanchéité fiable et permanente, même sur les fissures de circonférence ou longitudinales.

#### Boulons autopositionnés

Non seulement ces boulons brevetés préviennent la perte de composants dans la tranchée, mais ils assurent aussi l'autopositionnement et permettent un assemblage en aveugle. Le mécanisme de double verrouillage bloque automatiquement le raccord en position dès qu'il entoure la conduite, permettant ainsi de le placer sur la fuite des deux mains.





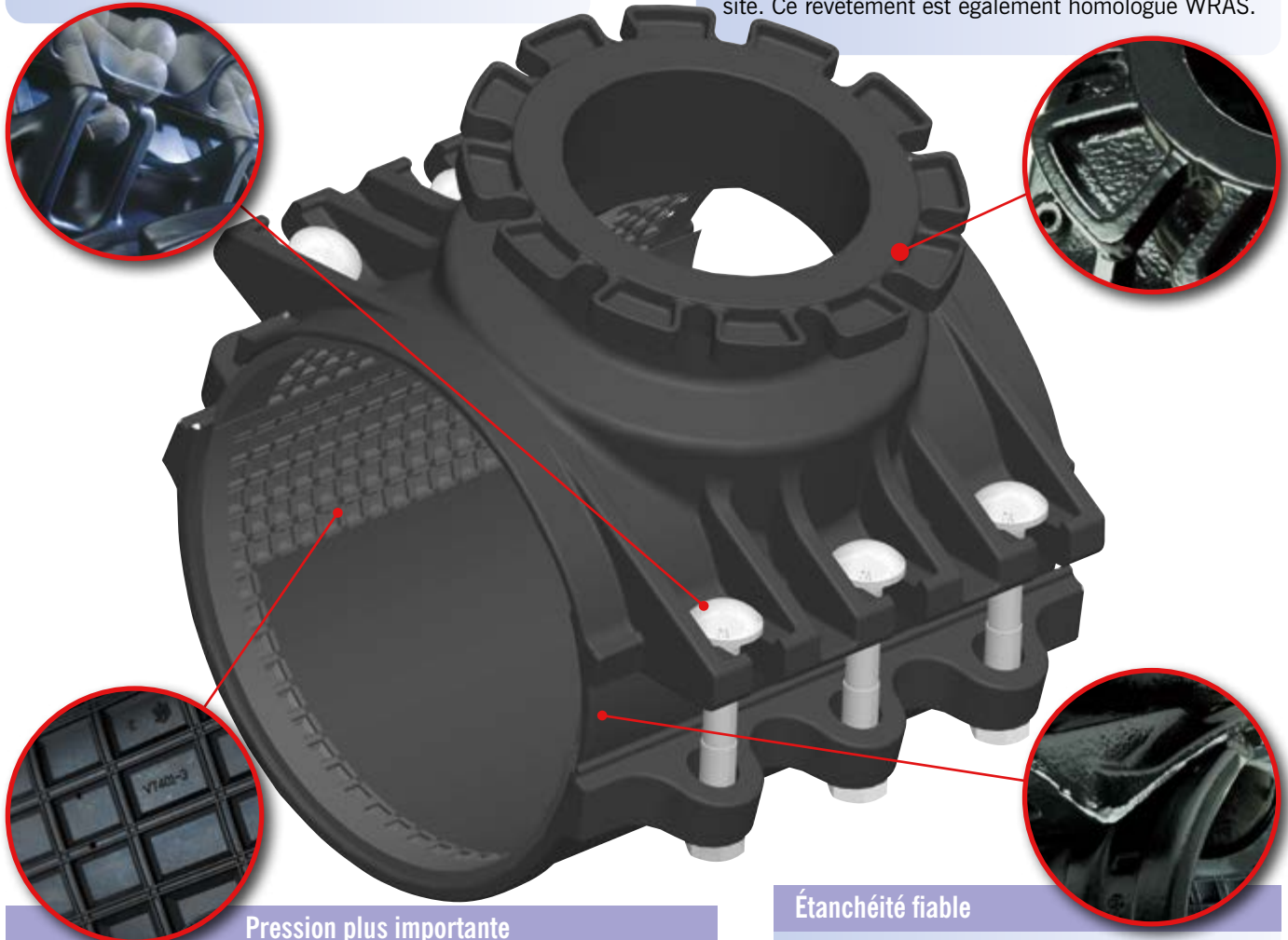
## Avantages du produit

### Installation simple

Les produits Universal EasiTee sont équipés d'une fermeture unique par rabat sur les boulons de conception unique, pour aider à l'installation.

### Excellente protection contre la corrosion

Le manchon ou le corps du raccord sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site. Ce revêtement est également homologué WRAS.



### Pression plus importante

Les boulons revêtus de Flurene® offrent un rapport couple/charge supérieur, permettant ainsi une pression du joint plus importante.

### Étanchéité fiable

Une plaque de liaison et de déflexion assure une étanchéité toujours positive.

## Avantages pour le client

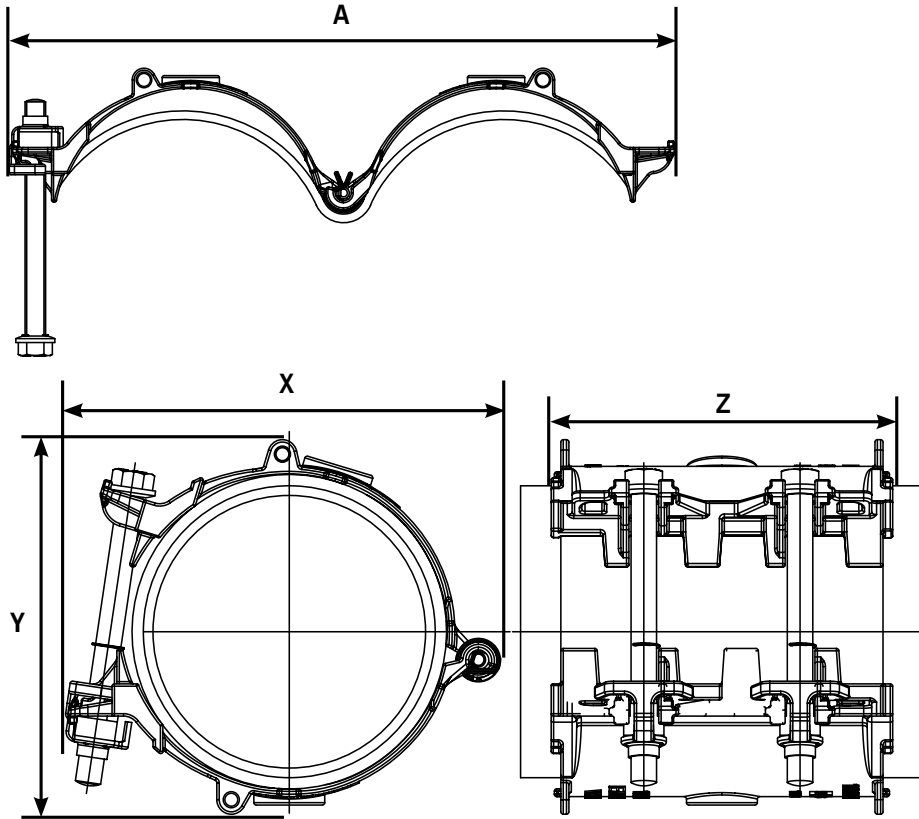
- Sorties d'embranchements disponibles jusqu'à la même taille que la canalisation principale.
- Installation possible sous pression :
  - Aucun arrêt coûteux.
  - Aucun dérangement aux usagers.
  - Aucune réclamation pour eau sale.
- Tolérance de dimension de conduite jusqu'à 24 mm, pour adaptation à de nombreux matériaux de conduites répandus et un même alésage nominal, et pour réduire la quantité en stock nécessaire.
- Fabriquée en fonte ductile, la solution Universal EasiTee soutient et rend étanche toute la circonférence de la conduite sur toute la longueur du raccord, assurant ainsi l'efficacité du joint dans toutes les circonstances.
- Dimensions de DN80 à DN300.
- Produits proposés avec différents raccords à bride.

# EasiClamp et EasiTap à charnière - 2 boulons (percés et taraudés/bossage percé et taraudé)

Fiche technique

1/2

## EasiClamp à charnière - 2 boulons



## EasiClamp à charnière - 2 boulons

Diamètre nominal	Plage de DE		Dimensions globales				Dimension des boulons Nbre-Dia. x Long.	N° du moule de joint	Poids (kg)
	Min. (mm)	Max. (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	A (mm)			
3"	92,3	103	182	175	212	347	2-M16 x 165	13094	4,8
4"	115	125,6	207	186	212	395	2-M16 x 165	13095	5,3
6"	166	181,2	264	233	212	512	2-M16 x 185	13096	6,9

## EasiTap à charnière - 2 boulons - Bossage percé et taraudé

Diamètre nominal	Plage de DE		Dimensions globales				Dimension des boulons Nbre-Dia. x Long.	N° du moule de joint	Poids (kg)	Dimension de bossage fileté BSP standard	Dimension de bossage fileté BSP non standard
	Min. (mm)	Max. (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	A (mm)					
3"	92,3	103	182	175	212	347	2-M16 x 165	13094	4,8	0,75" BSP	0,5" BSP
4"	115	125,6	207	186	212	395	2-M16 x 165	13095	5,3	1" BSP	0,5" BSP 0,75" BSP
6"	166	181,2	264	233	212	512	2-M16 x 185	13096	6,9	1" BSP	0,5" BSP 0,75" BSP

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords Remote EasiClamp et EasiTap à deux boulons ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Les raccords Remote EasiClamp et EasiTap à deux boulons ne conviennent pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les produits Remote EasiClamp et EasiTap à deux boulons NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits Remote EasiClamp et EasiTap à deux boulons et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis Remote EasiClamp et EasiTap à deux boulons sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Logement

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15 2B de finition

### Clip de charnière/clip de retenue/ clip de retenue de boulon

Acétal M25-04 Natural (HOECHST)

### Joint

BS EN681-1 60 IRHD

### Revêtements

Corps :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Boulons et écrous antirotation :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Rondelle sphérique :

➤ Galvanisation

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

### Écrou antirotation

Acier moulé ou usiné. Limite d'élasticité min. = 275 N/mm<sup>2</sup>. Résistance à la traction finale = 430 N/mm<sup>2</sup>. Élongation = 23%

### Rondelle sphérique

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

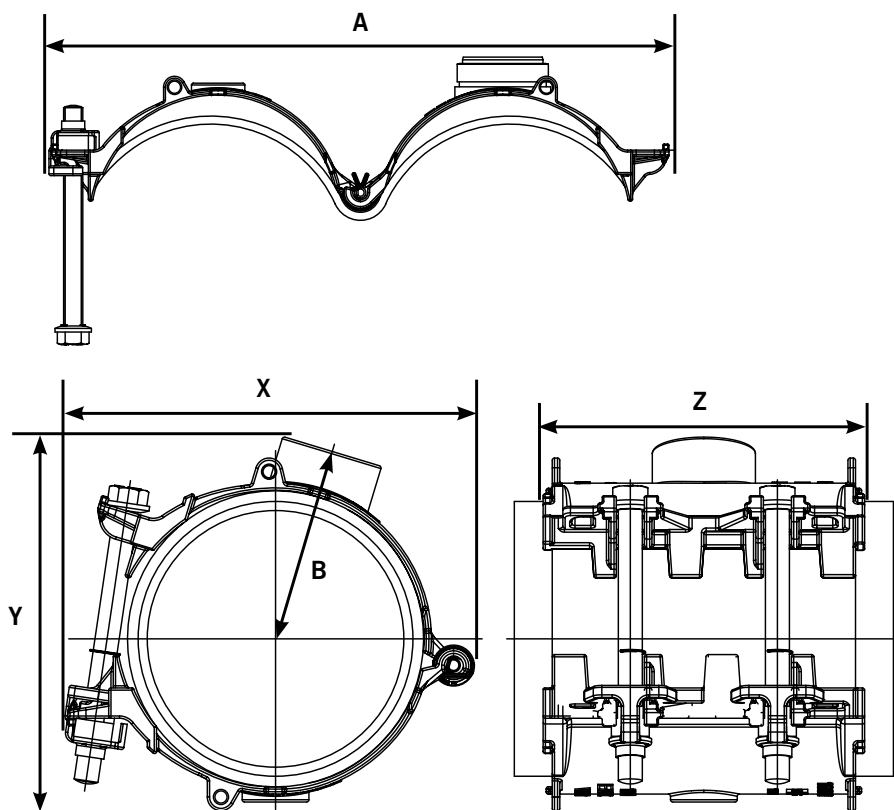


# EasiTap à charnière - 2 boulons (percé et taraudé/sortie percée et taraudée)

Fiche technique

1/2

## EasiTap à charnière - 2 boulons



## EasiTap à charnière - 2 boulons - Sortie percée et taraudée

Diamètre nominal	Plage de DE		Dimensions globales					Dimension des boulons Nbre-Dia. x Long.	N° du moule de joint	Poids (kg)	Sortie - Dimension de filet BSP
	Min. (mm)	Max. (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	A (mm)	B (mm)				
3"	92,3	103	182	185	212	347	86	2-M16 x 165	13094	5,0	2" BSP
4"	115	125,6	207	200	212	395	93	2-M16 x 165	13095	5,5	2" BSP
6"	166	181,2	264	247	212	512	122	2-M16 x 185	13096	7,1	2" BSP

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords Remote EasiTap à deux boulons ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord Remote EasiTap à deux boulons ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords Remote EasiTap à deux boulons **NE RÉSISTENT PAS** aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits Remote EasiTap à deux boulons et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis Remote EasiTap à deux boulons sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Logement

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15 2B de finition

### Clip de charnière/clip de retenue/ clip de retenue de boulon

Acétal M25-04 Natural (HOECHST)

### Joint

BS EN681-1 60 IRHD

### Revêtements

Corps :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Boulons et écrous antirotation :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Rondelle sphérique :

➤ Galvanisation

### Boulons

Standard - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.

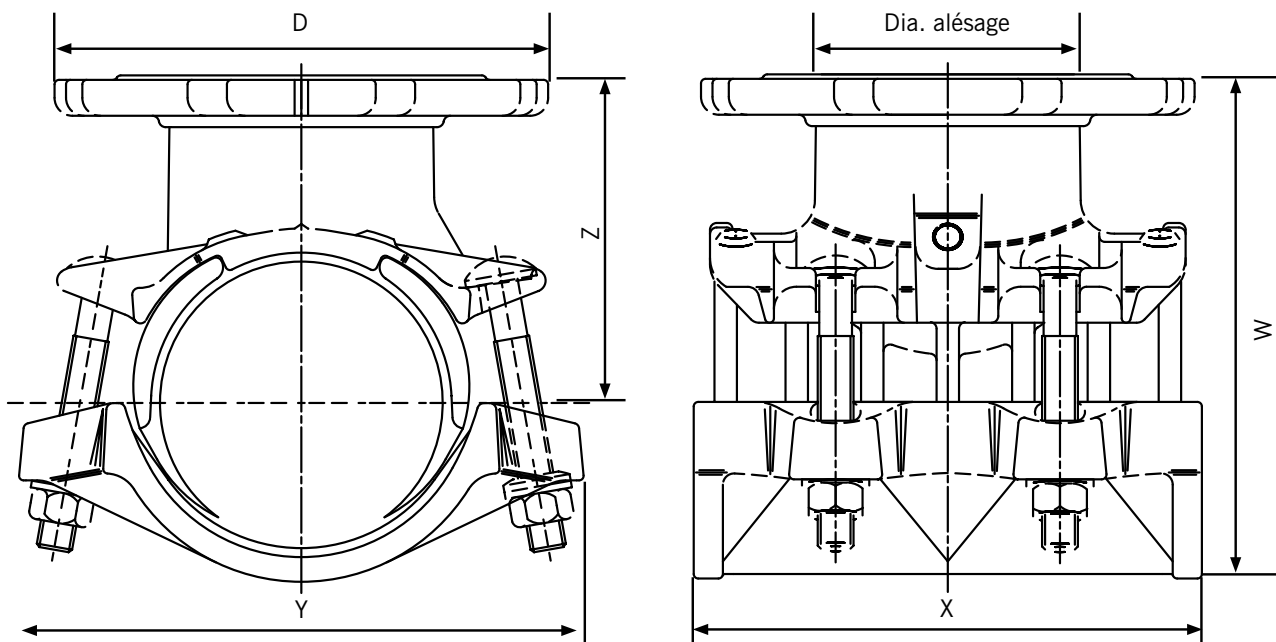
### Écrou antirotation

Acier moulé ou usiné. Limite d'élasticité min. = 275 N/mm<sup>2</sup>. Résistance à la traction finale = 430 N/mm<sup>2</sup>. Élongation = 23%

### Rondelle sphérique

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

## Universal EasiTee



## Universal EasiTee

DE conduite Plage de dimensions (mm)		Embranchement Perçage		N° du moule simple	Embranchement Moule n°	Dimensions (mm)					Minimum Dia. alésage (mm)	Dimension des boulons N° de taille x Long.	Poids (kg)
Min.	Max.	Nom.	Spec.			D	W	X	Y	Z			
85,4	103,0	80	PN 10, 16	1792	1791	200	205	213	193	128	76,0	4-M16 x 110	9,0
111,8	129,4	80/100	PN 10, 16	1741	1740	200	228	227	252	146	103,0	4-M16 x 130	10,5
165,2	184,4	80/100	PN 10, 16	1743	1742	200	275	269	305	165	103,0	4-M16 x 130	18,7
165,2	184,4	150	PN 10, 16	1743	1742	285	275	269	305	165	153,0	4-M16 x 130	20,9
215,9	239,7	80/100	PN 10, 16	1745	1744	200	365	319	385	228	103,0	6-M20 x 140	25,4
215,9	239,7	150	PN 10, 16	1745	1744	285	365	319	385	228	154,0	6-M20 x 140	28,0
215,9	239,7	200	PN 16	1745	1744	340	365	319	385	228	205,0	6-M20 x 140	29,5
269,2	293,5	80/100	PN 10, 16	1747	1746	200	424	368	462	260	103,0	6-M20 x 140	49,1
269,2	293,5	150	PN 10, 16	1747	1746	285	424	368	462	260	154,0	6-M20 x 140	51,2
269,2	293,5	200	PN 16	1747	1746	340	424	368	462	260	206,0	6-M20 x 140	52,3
269,2	293,5	250	PN 16	1747	1746	405	424	368	462	260	256,0	6-M20 x 140	56,6
323,1	349,0	80/100	PN 10, 16	1749	1748	200	478	439	534	290	103,0	6-M24 x 160	58,7
323,1	349,0	150	PN 10, 16	1749	1748	285	478	439	534	290	154,0	6-M24 x 160	61,0
323,1	349,0	200	PN 16	1749	1748	340	478	439	534	290	205,0	6-M24 x 160	62,5
323,1	349,0	250	PN 16	1749	1748	405	478	439	534	290	255,0	6-M24 x 160	66,0
323,1	349,0	300	PN 16	1749	1748	460	478	439	534	290	304,0	6-M24 x 160	66,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords Universal EasiTee à quatre boulons ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé :

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

M20 ; couple de 150 à 165 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 30 mm

M24 ; couple de 285 à 300 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 36 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord Universal EasiTee ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charges de l'équipement de perçage, des vannes et des conduites d'embranchements

Le raccord Universal EasiTee n'est pas conçu pour gérer ou supporter les charges de l'équipement de perçage sous pression, qui doit être maintenu par un support extérieur lors de l'intervention de perçage de la canalisation principale. En outre, les conduites de la vanne et de l'embranchement doivent être correctement soutenues, pour qu'aucune charge statique/vive ne vienne impacter la sortie d'embranchement du raccord Universal EasiTee.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits Universal EasiTee et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis Universal EasiTee sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Logement

Logement à bride :

➤ Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

Logement simple :

➤ Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Plaque de liaison

Fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

### Joint

BS EN681-1 60 IRHD

### Revêtements

Logement à bride, logement simple et plaque de liaison :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Boulons et écrous (option standard) :

➤ Revêtement Flurene®

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8 ou acier conforme BS EN 10083: Part 1, grade 2.C.22

### Écrous

Acier conforme BS 4190, grade 4

### Rondelles sphériques

Fonte malléable perlitique conforme BS EN 1562, symbole EN-GJMW-400-5

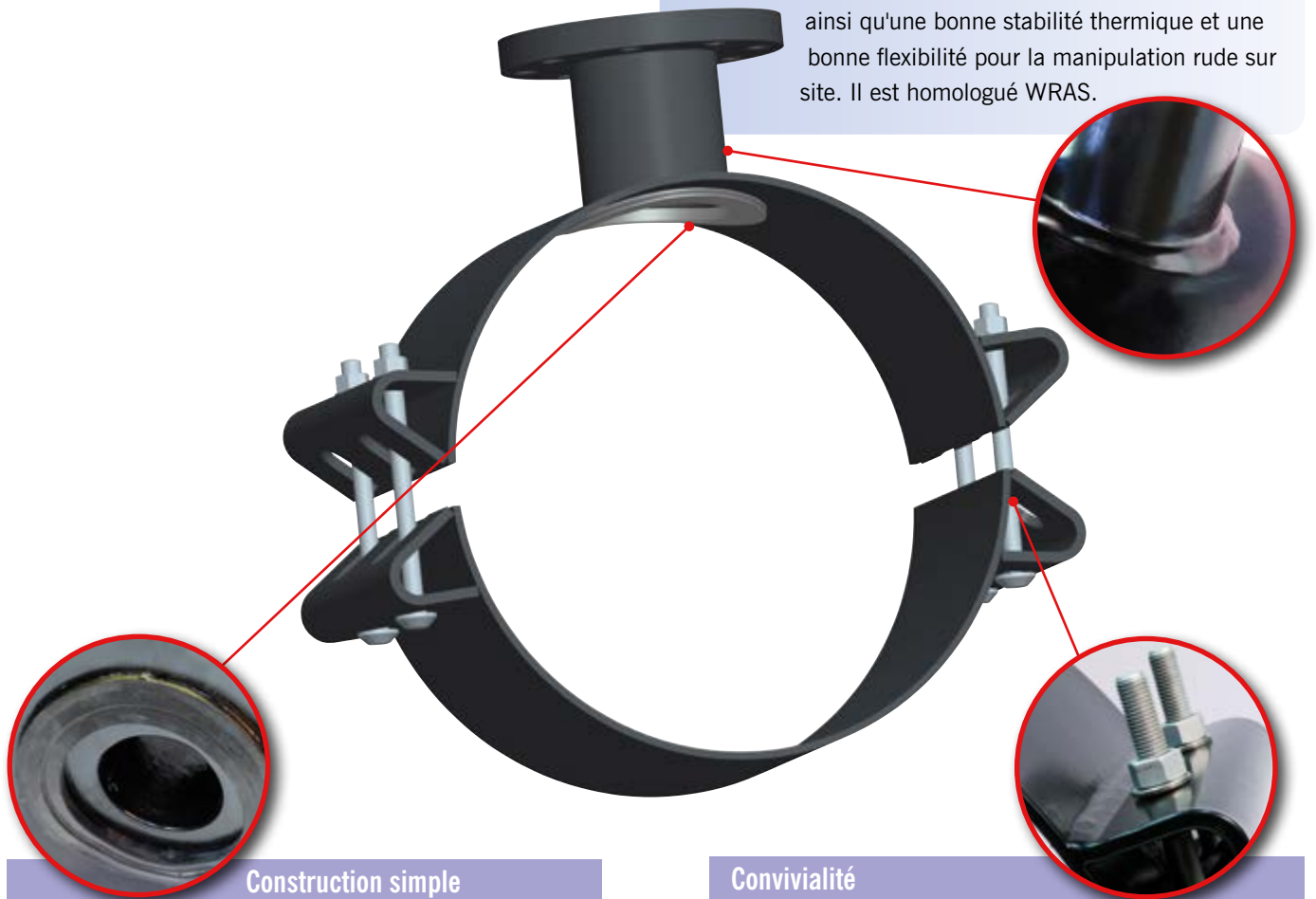
### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449 : Part 2, grade 304 S15

## Avantages du produit

### Excellente protection contre la corrosion

Le manchon ou le corps du raccord sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site. Il est homologué WRAS.



### Construction simple

Façonné en acier au carbone avec un joint circulaire placé à la base du raccord d'embranchement, le produit RingSeal EasiTee est une alternative plus légère et rentable au MattSeal EasiTee.

### Convivialité

Les boulons à revêtement Sheraplex offrent un rapport couple/charge constant, améliorant ainsi le facteur de sécurité et de sensibilité aux erreurs de l'installateur et éliminant l'éraillure du revêtement dans les filets.

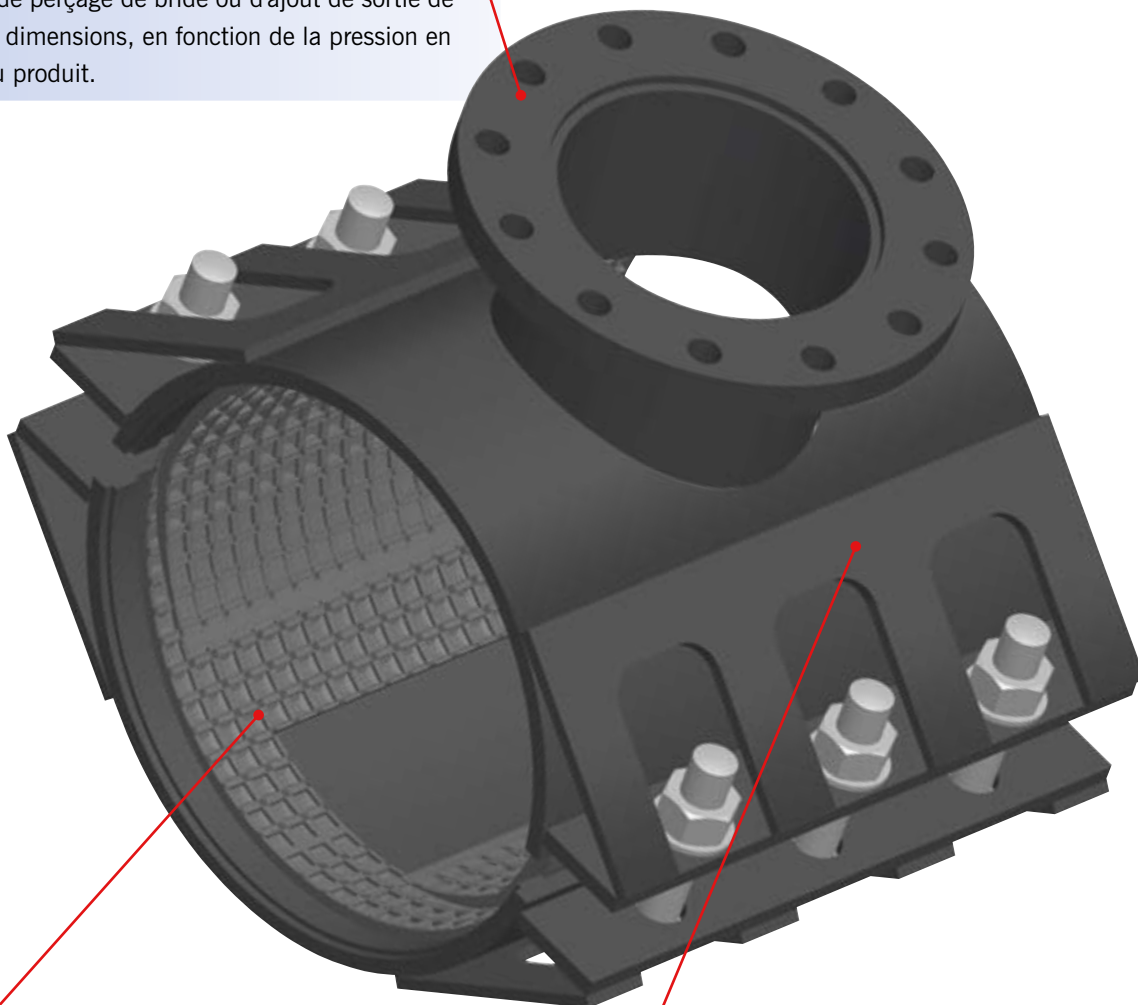
## Avantages pour le client

- Solution légère et facile à installer.
- Embranchement jusqu'à DN600 (toutefois, si la conduite est en fonte grise, l'embranchement doit être limité à 70 % de la taille de la canalisation principale).
- Installation possible sous pression :
  - Aucun arrêt coûteux.
  - Aucun dérangement aux usagers.
  - Aucune réclamation pour eau sale.
- Dimensions de DN350 à DN1200.
- Capacité de perçage de bride ou d'ajout de sortie de toutes les dimensions, en fonction de la pression en service du produit.

## Avantages du produit

### Flexible

Capacité de perçage de bride ou d'ajout de sortie de toutes les dimensions, en fonction de la pression en service du produit.



### Étanchéité fiable

Le joint gaufré est conçu pour entourer complètement la conduite, le logement assurant une étanchéité optimale.

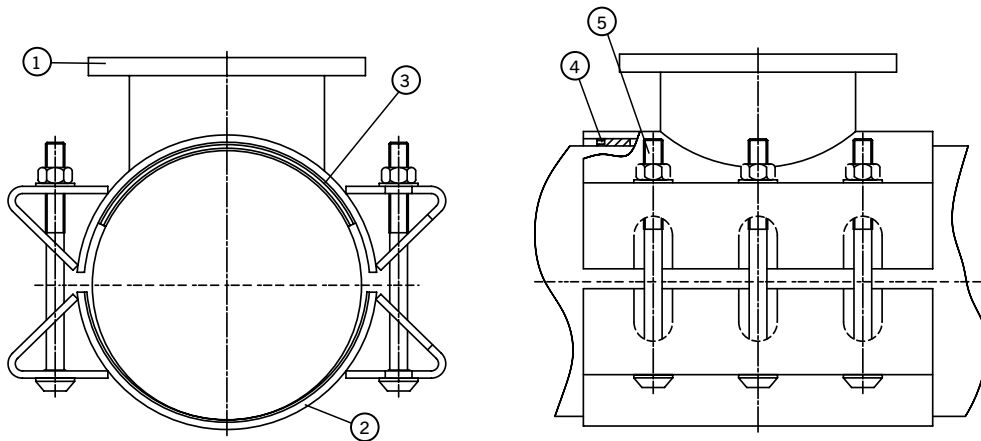
### Excellente protection contre la corrosion

Le manchon ou corps est entièrement revêtu de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, une bonne stabilité thermique et une bonne souplesse permettant de supporter la manipulation rude sur site. Il est homologué WRAS.

## Avantages pour le client

- Sorties d'embranchement à partir de DN80 et jusqu'à la même dimension que la canalisation principale, même sur d'anciennes conduites en fonte grise.
- Installation possible sous pression :
  - Aucun arrêt coûteux.
  - Aucun dérangement aux usagers.
  - Aucune réclamation pour eau sale.
- Tolérance de dimension de conduite jusqu'à 12 mm, pour adaptation aux matériaux de fabrication de conduites répandus, et de même alésage nominal. Réduction des stocks.
- Dimensions de DN350 à DN600.





### Légende

- 1 = Logement d'embranchement
- 2 = Logement simple
- 3 = Joint
- 4 = Retenue de joint
- 5 = Boulon, écrou et rondelle

## RingSeal EasiTee – Sorties d'embranchement pour différents matériaux de conduites compatibles et dimensions

Le tableau suivant détaille les sorties d'embranchement disponibles pour les différents matériaux de conduites avec le produit RingSeal. Si la sortie ou la dimension nominale n'est pas indiquée, veuillez consulter le tableau du produit MattSeal EasiTee et rechercher une alternative.

Canalisation principale		Sortie à bride										
Nom.	Dia.	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN450	DN500	DN600
<b>Conduites en acier et en fonte ductile</b>												
DN350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN400	16"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN450	18"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
DN500	20"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
DN600	24"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DN700	28"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DN800	32"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN900	36"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
DN1000	40"	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
DN1100	44"	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
DN1200	48"	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
<b>Conduites en fonte</b>												
DN350	14	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
DN400	16"	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
DN450	18"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
DN500	20"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
-	21"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
-	22"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN600	24"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
-	26"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
-	27"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
DN700	28"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
-	30"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN800	32"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
-	33"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
-	34"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
DN900	36"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
DN1000	40"	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
-	42"	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
DN1100	44"	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
DN1200	48"	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

Les produits RingSeal EasiTee sont fabriqués sur mesure. Pour connaître les dimensions détaillées, veuillez contacter Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords RingSeal EasiTee ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé :

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord RingSeal EasiTee ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charges de l'équipement de perçage, des vannes et des conduites d'embranchements

Le raccord RingSeal EasiTee n'est pas conçu pour gérer ou supporter les charges de l'équipement de perçage sous pression, qui doit être maintenu par un support extérieur lors de l'intervention de perçage de la canalisation principale. En outre, les conduites de la vanne et de l'embranchement doivent être correctement soutenues, pour qu'aucune charge statique/vive ne vienne impacter la sortie d'embranchement du raccord RingSeal EasiTee.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits RingSeal EasiTee et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joint EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis RingSeal EasiTee sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Logement de l'embranchement :

Acier conforme BS EN 10025-2, grade S275JR  
Tube d'acier conforme BS EN 10216-1, grade P265TRI  
BS EN 10255

### Logement simple

Acier conforme BS EN 10025-2, grade S275JR

### Joint

Caoutchouc conforme BS EN 681-1 70, grade de dureté EPDM

### Retenue de joint

Acier conforme BS EN 10025-2, grade S275JR

### Revêtements

Logement de l'embranchement :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Logement simple :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Retenue de joint :

- Plaque zinguée conforme BS1706:1990 Fe/Zn8 c1 B

Boulon, écrou et rondelle :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulon

Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 8.8

### Écrous

Acier conforme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8.0

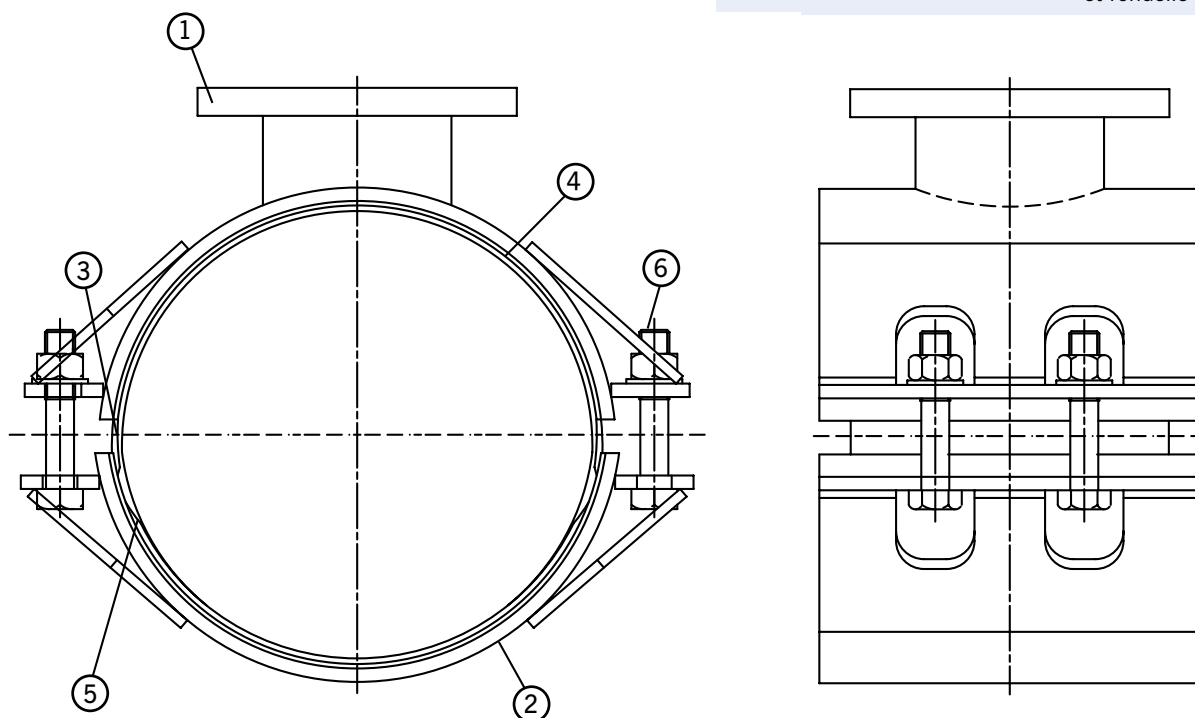
### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50 (304)

### Légende

1 = Logement d'embranchement  
2 = Logement simple

3 = Plaque de liaison  
4 = Joint de selle  
5 = Joint de logement  
6 = Boulon, écrou et rondelle



## MattSeal EasiTee – Sorties d'embranchement pour différents matériaux de conduites compatibles et dimensions

Le tableau suivant détaille les sorties d'embranchement disponibles pour les différents matériaux de conduites avec le produit MattSeal. Si la sortie ou la dimension nominale n'est pas indiquée, veuillez consulter le tableau du produit RingSeal EasiTee et rechercher une alternative.

Canalisation principale		Sortie à bride										
Nom.	Dia.	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN450	DN500	DN600
<b>Conduites en acier et en fonte ductile</b>												
DN350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN400	16"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN450	18"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
DN500	20"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
DN600	24"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Conduites en fonte</b>												
DN350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN400	16"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
DN450	18"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
DN500	20"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
-	21"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
-	22"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
DN600	24"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Les produits MattSeal EasiTee sont fabriqués sur mesure. Pour connaître les dimensions détaillées, veuillez contacter Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords MattSeal EasiTee ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé :

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

M20 ; couple de 150 à 165 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 30 mm

M24 ; couple de 285 à 300 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 36 mm

M30 ; couple de 550 à 575 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 46 mm

M36 ; couple de 615 - 645 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 50 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord MattSeal EasiTee ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charges de l'équipement de perçage, des vannes et des conduites d'embranchements

Le raccord MattSeal EasiTee n'est pas conçu pour gérer ou supporter les charges de l'équipement de perçage sous pression, qui doit être maintenu par un support extérieur lors de l'intervention de perçage de la canalisation principale. En outre, les conduites de la vanne et de l'embranchement doivent être correctement soutenues, pour qu'aucune charge statique/vive ne vienne impacter la sortie d'embranchement du raccord MattSeal EasiTee.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MattSeal EasiTee et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis MattSeal EasiTee sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Logement de l'embranchement

Acier conforme BS EN 10025-2, grade S275JR

Options du tube en acier :

➤ BS EN 10216-1, grade P265TRI

➤ BS EN 10255

### Logement simple

Acier conforme BS EN 10025-2, grade S275JR

### Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

### Joint de selle

EPDM 60 IRHD conforme BS EN 681-1

### Joint de logement

EPDM 60 IRHD conforme BS EN 681-1

### Revêtements

Logement de l'embranchement :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

Logement simple :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 (Part 1)

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO898-1, catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190, grade 4

### Rondelles

Acier conforme BS EN10083:Part 1, grade C22E

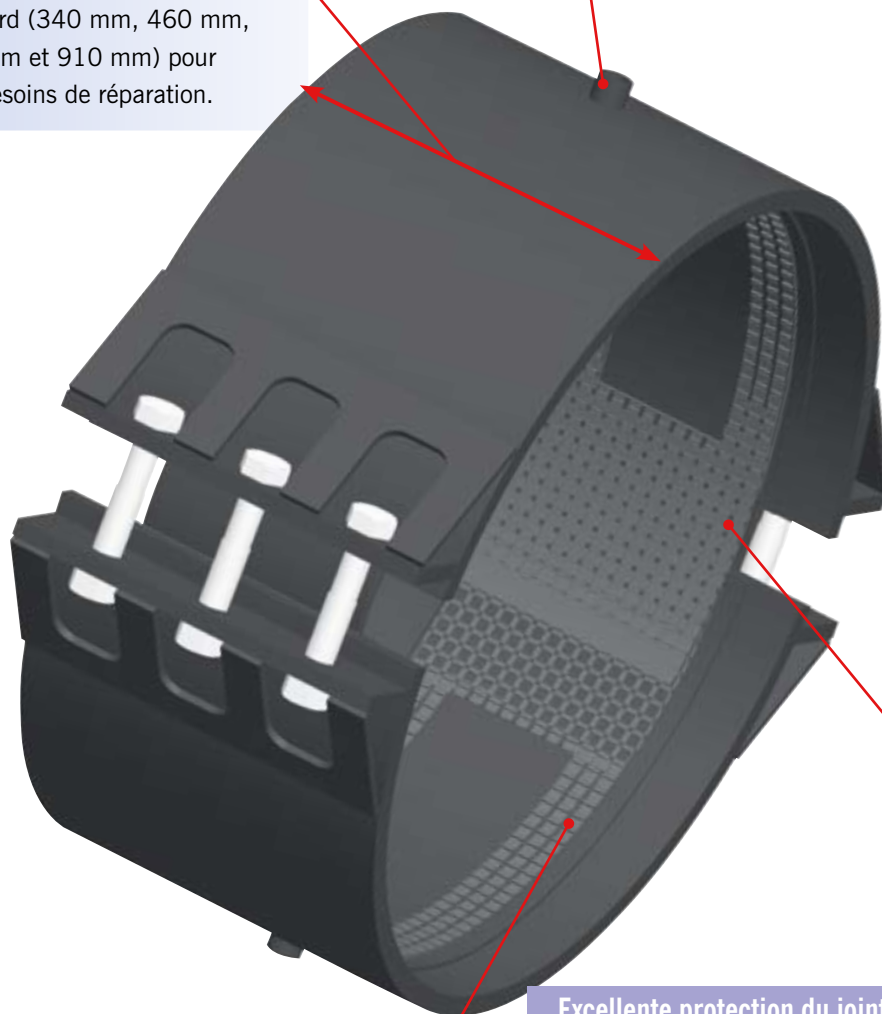
## Avantages du produit

### Différents perçages de bride

Capacité de fabrication dans toutes les longueurs standard (340 mm, 460 mm, 580 mm, 770 mm et 910 mm) pour convenir à vos besoins de réparation.

### Options pour vos besoins de taraudage

Conception avancée avec l'option d'une sortie BSP de 1/2", 1" ou 2".



### Étanchéité fiable

Le joint gaufré est conçu pour entourer complètement la conduite, le logement assurant une étanchéité optimale.

### Excellente protection du joint

Le manchon ou corps est entièrement revêtu de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, une bonne stabilité thermique et une bonne souplesse permettant de supporter la manipulation rude sur site. Il est homologué WRAS.

## Avantages pour le client

- Réparation permanente des conduites de DN350 à DN1000. De grandes dimensions peuvent être réalisées.\*
- Réduction des stocks, grâce à une tolérance jusqu'à 24 mm sur la dimension des conduites de différents matériaux répandus et de même alésage nominal.
- Le joint gaufré a démontré son haut niveau d'étanchéité, même sur les anciennes conduites corrodées.
- Installation possible sous pression :
  - Aucun arrêt coûteux.
  - Aucun dérangement aux usagers.
  - Aucune réclamation pour eau sale.
- Produit disponible dans de multiples longueurs et pouvant être adapté pour la réparation de fissures longitudinales, trous de corrosion et dommages causés par les chocs.

\*Veuillez contacter le service technique de Viking Johnson pour de plus amples informations.

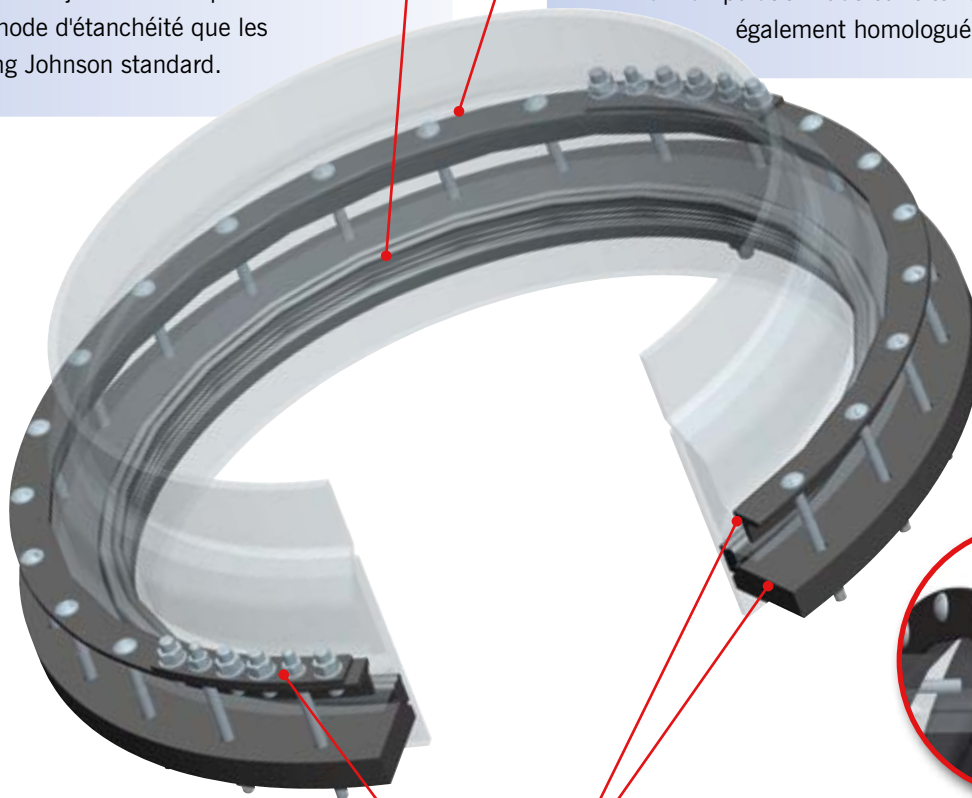
## Avantages du produit

### Étanchéité prouvée

Les produits EasiCollar sont dotés d'une garniture qui appuie contre l'ancien calfatage et assure la nouvelle étanchéité sur la face de l'emboîtement et la surface de la conduite. La solution crée un joint flexible qui utilise la même méthode d'étanchéité que les raccords Viking Johnson standard.

### Excellente protection contre la corrosion

Le manchon ou le corps du raccord sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site. Ce revêtement est également homologué WRAS.



### Convivialité

Les boulons à revêtement Sheraplex présentent un meilleur rapport couple/charge et éliminent l'éraillure du revêtement dans les filets.

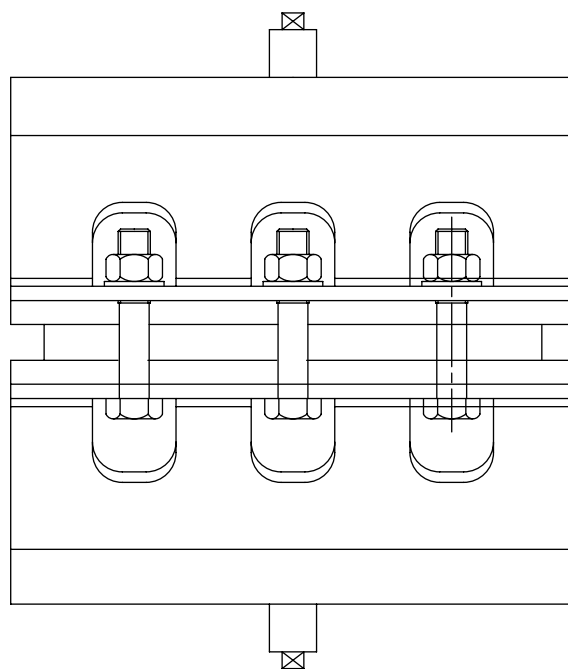
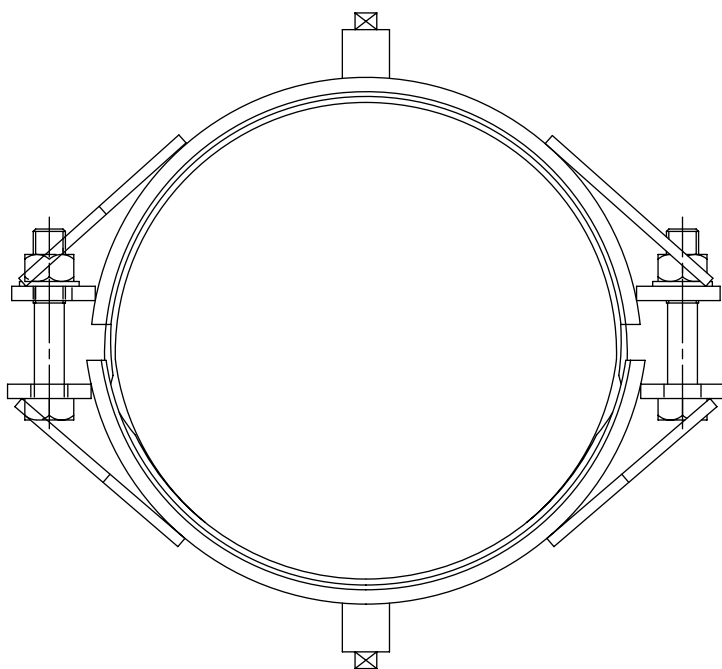
### Solution simple de renouvellement d'anciens joints

Deux brides sont assemblées dans les segments autour de la conduite, l'une devant l'emboîtement et autour du joint, et l'autre en tant qu'ancrage derrière l'emboîtement. Lorsque les boulons de raccordement sont serrés, la pression monte dans le joint qui assure l'étanchéité sur le raccord présentant une fuite.

## Avantages pour le client

- Collier de réparation des bouts mâles et joints à emboîtement pour :
  - Anciennes conduites en métal à bout mâle et emboîtement.
  - Doubles colliers en fonte.
  - Colliers en amiante-ciment.
  - Béton.
- Installation possible sous pression :
  - Aucun arrêt coûteux.
  - Aucun dérangement aux usagers.
- Dimensions de DN300 à DN1200.
- Aucun calfatage en plomb supplémentaire.
- Les produits EasiCollar sont généralement fabriqués sur mesure, en prenant en compte les dimensions particulières de la conduite et de l'emboîtement.





## Pression de service nominale

Dimension nominale	Pression de service
Jusqu'à DN700	16 bars
> DN700	Jusqu'à 16 bars

### Matériaux des conduites



Les produits MattSeal EasiTap sont fabriqués sur mesure. Pour connaître les dimensions détaillées, veuillez contacter Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression nominale en service (jusqu'à DN700)

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

Pour les dimensions supérieures à DN700, veuillez contacter Viking Johnson.

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords MattSeal EasiTee ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé :

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

M20 ; couple de 150 à 165 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 30 mm

M24 ; couple de 285 à 300 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 36 mm

M30 ; couple de 550 à 575 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 46 mm

M36 ; couple de 615 - 645 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 50 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le raccord MattSeal EasiTee ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charges de l'équipement de perçage, des vannes et des conduites d'embranchements

Le raccord MattSeal EasiTee n'est pas conçu pour gérer ou supporter les charges de l'équipement de perçage sous pression, qui doit être maintenu par un support extérieur lors de l'intervention de perçage de la canalisation principale. En outre, les conduites de la vanne et de l'embranchement doivent être correctement soutenues, pour qu'aucune charge statique/vive ne vienne impacter la sortie d'embranchement du raccord MattSeal EasiTee.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits MattSeal EasiTee et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis MattSeal EasiTee sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### 1) Logement

Acier conforme BS EN 10025-2, grade S275JR

Tube d'acier de la sortie conforme BS EN 10255

### 2) Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

### 3) Joint de selle

EPDM 60 IRHD conforme BS EN 681-1

### 4) Joint de logement

EPDM 60 IRHD conforme BS EN 681-1

### 5) Boulons, écrous et rondelles

Boulons - Acier conforme BS EN ISO898-1, catégorie de propriété 4.8

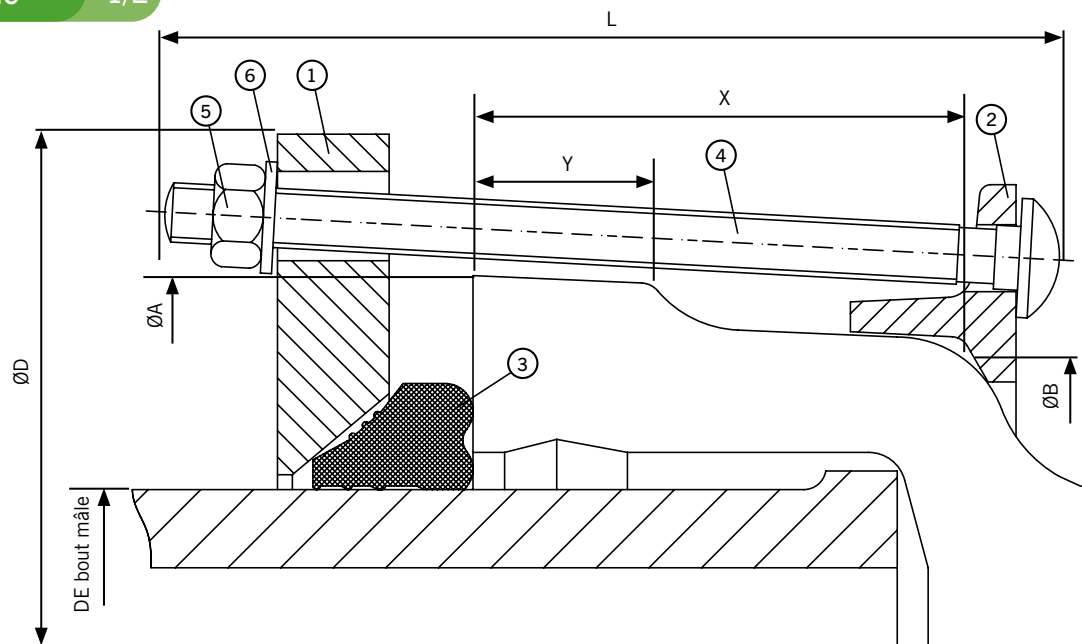
Écrous - Acier conforme BS 4190, grade 4

Rondelles - Acier conforme BS EN10083:Part 1, grade C22E

### Spécification de la finition

1) Logement - Nylon Rilsan 11

2) Boulon - Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03



### EasiCollar pour la fonte\*

Dim. nom. conduite**		L (mm)	$\varnothing D$ (mm)
mm	po		
80	3 AB CD	-	-
100	4 AB CD	-	-
125	5 AB CD	-	-
150	6 AB CD	-	-
200	8 AB CD	-	-
225	9 AB CD	-	-
250	10 AB CD	-	-
300	12 AB	261	527
300	12 CD	261	550
350	14 AB	261	585
350	14 CD	261	611
375	15 AB	261	614
375	15 CD	261	641
400	16 AB	261	642
400	16 CD	261	671
450	18 AB	261	703
450	18 CD	261	734
500	20 AB	261	751
500	20 CD	261	783
525	21 AB	261	781
525	21 CD	261	813
600	24 AB	286	867
600	24 CD	286	902
675	27 AB	286	954
675	27 CD	286	990
750	30 AB	286	1057
750	30 CD	286	1076
825	33 AB	286	1143
825	33 CD	286	1164
900	36 AB	286	1228
900	36 CD	286	1249
1050	42 AB	286	1400
1050	42 CD	286	1423
1200	48 AB	286	1570
1200	48 CD	286	1595

\*D'autres matériaux de conduites, dimensions de bouts mâles et dimensions d'emboîtements peuvent être fournis. Veuillez consulter les Caractéristiques et avantages des produits EasiCollar pour connaître les matériaux de conduites.

\*\*Des dimensions plus importantes sont disponibles sur demande.

REMARQUE : les dimensions de 80 mm à 250 mm conviennent également aux bouts mâles et emboîtements en fonte ductile de même alésage nominal.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

Eau 16 bars

Non homologué pour le gaz

Pour les dimensions supérieures à DN700, veuillez contacter Viking Johnson.

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords EasiCollar conviennent à une déflexion angulaire identique à celle que peuvent gérer le bout mâle et le joint à emboîtement.

### Couple sur le boulon/clé :

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 24 mm

M20 ; couple de 150 à 165 Nm sur chaque boulon

Clé A/F de 30 mm

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +40 °C

Le collier EasiCollar ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits EasiCollar et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

## Matériaux et normes applicables

### Matériaux

- 1) Bride de compression - Acier conforme BS EN10025-2, grade S275JR
- 2) Contre-bride d'ancrage - Acier conforme BS EN 10025-2, grade S275JR
- 3) Joint - Composé EPDM 61 IRHD réf. CVE61
- 4) Boulons - Acier conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

5) Écrous - Acier conforme BS 4190, grade 4

6) Rondelles - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304 S15

### Spécification de la finition

Bride de compression (1re partie) Nylon Rilsan 11 - Noir

Contre-bride d'ancrage (2e partie) Nylon Rilsan 11 - Noir

Boulons et écrous - Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

**Remarque :** devant le nombre de types différents de bouts mâles et de joints à emboîtement et les tolérances variables, utiliser le formulaire avec toute demande concernant le produit EasiCollar. Ce formulaire permet de spécifier les dimensions requises. Veuillez contacter le service du marketing pour de plus amples informations.

**Les produits EasiCollar sont fabriqués sur mesure. Pour connaître les dimensions détaillées, veuillez contacter Viking Johnson.**

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



Royaume-Uni - Preston

# Réparations de routine

EasiCollar 15"

## Projet

Collier EasiCollar utilisé pour réparer une conduite en fonte de 15 pouces présentant une fuite au niveau d'un joint en plomb.

## Client

United Utilities

## Entrepreneur

Enterprise

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



# EasiCollar - Formulaire de commande/demande de renseignements

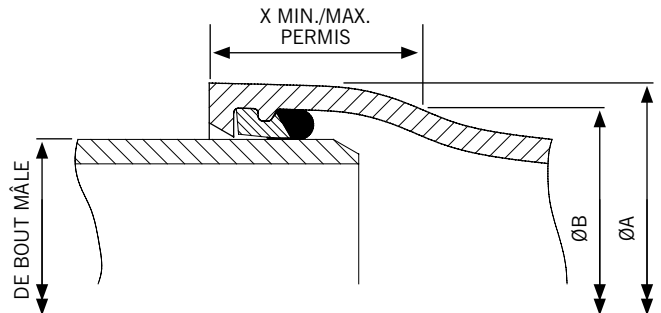
EasiCollar est un produit sur mesure et Viking Johnson nécessite les informations suivantes pour établir un devis. Vous pouvez copier cette page de la brochure, ou obtenir un formulaire PDF sur le site Web [www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com).

**Veillez renseigner ce formulaire et l'envoyer par e-mail à l'adresse : [info@vikingjohnson.com](mailto:info@vikingjohnson.com)**

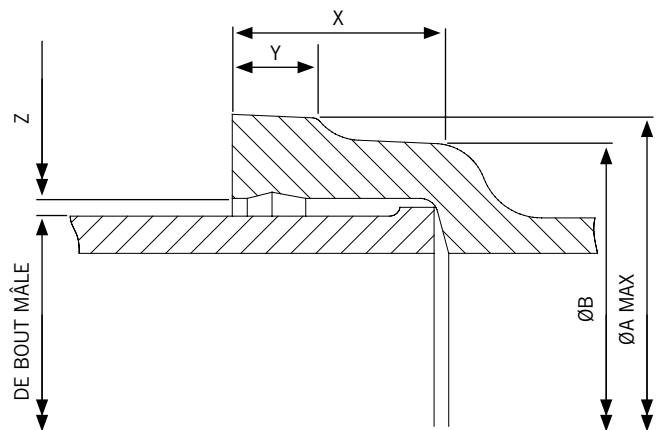
Détails du produit	
Date et heure de livraison*	
DE du bout mâle (max.)	
Dim. A	
Dim. B	
Dim. X	
Dim. Y	
Dim. Z	
Matériau de la conduite	
Marquages sur la conduite/ catégorie	

Coordonnées	
Nom de la société	
Nom du contact	
Adresse	
E-mail	
Téléphone	
Télécopie	

## Fonte ductile



## Fonte



\* Les délais de livraison courts sont possibles, moyennant un supplément. De plus amples détails sont disponibles sur demande.

### Remarque :

Devant le grand nombre de types et tolérances de bouts mâles et de joints à emboîtement, veuillez, si possible, nous fournir des informations de base au moment de la commande ou de la demande de renseignements.

Sur le formulaire, veuillez indiquer les dimensions figurant sur le dessin écorché puis photocopier le formulaire et nous l'envoyer avec ces informations.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



Royaume-Uni- Anglesey

# Maintenance des systèmes

Universal EasiTee - DN300

## Projet

Mise à niveau du réseau -  
Réalisation d'un raccordement  
sous pression sur une canalisation  
principale en fonte.

## Client

Welsh Water

## Entrepreneur

Daniel Contractor Limited

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



Pratique

# HandiRange

HandiClamp, HandiTap, HandiTee, HandiBand  
Solutions de réparation et de taraudage en acier inoxydable





# Solution de réparation permanente des conduites de petit alésage

La gamme HandiRange est un ensemble complet de produits de réparation et de taraudage en acier inoxydable, conçu pour répondre aux besoins du secteur de l'eau. Elle comprend les solutions HandiClamp, HandiTap, HandiTee et HandiBand.

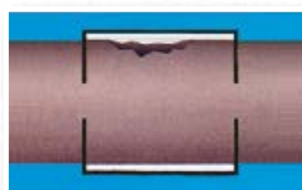
Disponibles en différentes longueurs de collier et convenant à presque tous les matériaux de conduites, les produits HandiRange sont proposés avec des joints EPDM ou nitrile, et pour une température maximale de service de 40 °C.

HandiClamp est fabriqué à 100 % en acier inoxydable et constitue une solution de réparation permanente de nombreux types de dommages, sur des conduites de DN50 (2") à DN1000 (40"). HandiTap présente la même conception et les mêmes caractéristiques de construction que HandiClamp, mais avec différentes options de sorties BSP femelles, offrant ainsi une méthode rapide et rentable pour remplacer les raccords de service sous pression. HandiTee est extrêmement utile pour réaliser de simples raccordements à bride sur les canalisations sous pression, car il est à la fois léger et facile à installer. Enfin, HandiBand est un collier de réparation de haute qualité, conçu pour les dommages localisés sur les conduites de petit alésage, de DN15 à DN50 (1/2" – 2").

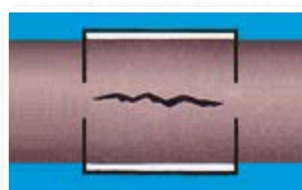
### Idéal pour



Trous dus à la corrosion



Dommages dus aux chocs



Fissures longitudinales

**Remarque :** les produits HandiRange ne réparent que les dommages localisés. Le diamètre maximal du trou dans la conduite PE pouvant être réparé par HandiClamp varie en fonction du diamètre de la conduite et de la longueur du collier.



### Matériaux des conduites





## Avantages du produit

### Protection contre la corrosion

Composants fabriqués en acier inoxydable entièrement passivé (grade 304) sans besoin de protection supplémentaire sur site (p. ex. aucun enveloppement sur site). Les boulons sont fixés par des écrous à revêtement Dacromet pour prévenir l'éraillure.

### Installation facile

Installation rapide dans de mauvaises conditions sur site, facilitée par une simple action de rabat et par les boulons autobloquants.



### Réparation et étanchéité immédiates

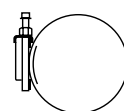
Le joint gaufré intégral offre une étanchéité fiable et garantie, même sur les conduites fortement corrodées.

## Avantages pour le client

- ▶ Aucun matériel spécialisé n'est nécessaire, le matériel standard pour les conduites sous pression pouvant être utilisé avec les modèles HandiTee et HandiTap.
- ▶ Aucun arrêt coûteux des canalisations principales n'est nécessaire avec HandiTee et HandiTap. Les raccordements d'embranchements peuvent se faire sous pression.

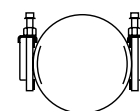
- ▶ Réduction des stocks, grâce à la large tolérance des produits de la gamme.

Collier 1 pièce



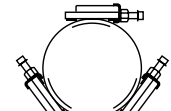
Jusqu'à 10 mm de tolérance

Collier 2 pièces



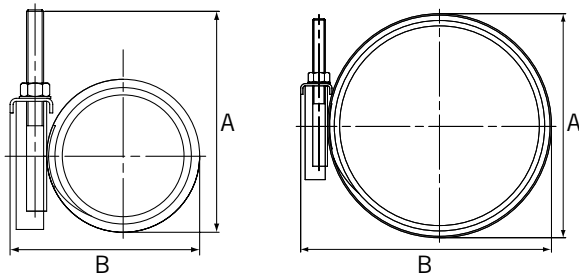
Jusqu'à 20 mm de tolérance

Collier 3 pièces

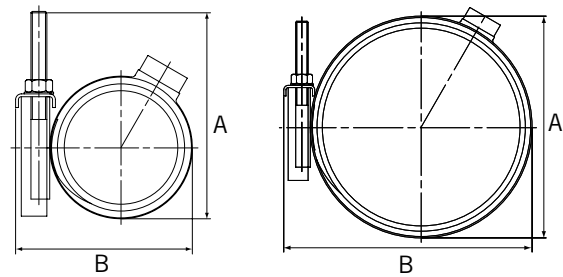


Jusqu'à 30 mm de tolérance

## HandiClamp Single Band



## HandiTap Single Band



## HandiClamp et HandiTap Single Band

Plage de DE (mm)	A (mm)	B (mm)	Dim. max. sortie*	Pression de service** (bars)		Longueur de collier***											
						150 (mm)		200 (mm)		250 (mm)		300 (mm)		400 (mm)		500 (mm)	
						Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons	
BSP	Eau	Gaz	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)			
44 - 48	141	77	1,25" BSP	24,0	4,0	2-M12 x 135	1,13	2-M12 x 135	1,35	3-M12 x 135	1,89	3-M12 x 135	2,10				
48 - 52	143	82	1,25" BSP	24,0	4,0	2-M12 x 135	1,15	2-M12 x 135	1,37	3-M12 x 135	1,93	3-M12 x 135	2,14				
54 - 58	146	88	1,5" BSP	24,0	4,0	2-M12 x 135	1,18	2-M12 x 135	1,41	3-M12 x 135	1,98	3-M12 x 135	2,20				
58 - 64	148	92	1,5" BSP	24,0	4,0	2-M12 x 135	1,20	2-M12 x 135	1,44	3-M12 x 135	2,01	3-M12 x 135	2,24				
60 - 67	149	94	1,5" BSP	24,0	4,0	2-M12 x 135	1,21	2-M12 x 135	1,45	3-M12 x 135	2,03	3-M12 x 135	2,26				
63 - 70	151	97	1,5" BSP	24,0	4,0	2-M12 x 135	1,23	2-M12 x 135	1,47	3-M12 x 135	2,05	3-M12 x 135	2,29				
68 - 76	153	102	1,5" BSP	24,0	4,0	2-M12 x 135	1,25	2-M12 x 135	1,51	3-M12 x 135	2,09	3-M12 x 135	2,34				
75 - 83	157	109	1,5" BSP	24,0	4,0	2-M12 x 135	1,29	2-M12 x 135	1,55	3-M12 x 135	2,15	3-M12 x 135	2,41				
82 - 89	160	116	1,5" BSP	20,0	4,0	2-M12 x 135	1,36	2-M12 x 135	1,60	3-M12 x 135	2,21	3-M12 x 135	2,48				
87 - 96	163	121	1,5" BSP	20,0	4,0	2-M12 x 135	1,38	2-M12 x 135	1,63	3-M12 x 135	2,25	3-M12 x 135	2,53	4-M12 x 135	3,38		
95 - 105	167	129	2,0" BSP	20,0	4,0	2-M12 x 135	1,49	2-M12 x 135	1,77	3-M12 x 135	2,42	3-M12 x 135	2,73	4-M12 x 135	3,65		
102 - 112	170	136	2,0" BSP	20,0	4,0	2-M12 x 135	1,54	2-M12 x 135	1,83	3-M12 x 135	2,49	3-M12 x 135	2,83	4-M12 x 135	3,78		
113 - 123	176	147	2,0" BSP	20,0	4,0	2-M14 x 135	1,67	2-M14 x 135	1,98	3-M14 x 135	2,70	3-M14 x 135	3,05	4-M14 x 135	4,07		
120 - 131	179	154	2,0" BSP	12,0	3,0	2-M14 x 135	1,71	2-M14 x 135	2,09	3-M14 x 135	2,84	3-M14 x 135	3,21	4-M14 x 135	4,29		
132 - 142	185	166	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,17	3-M14 x 135	2,94	3-M14 x 135	3,34	4-M14 x 135	4,47		
135 - 145	187	169	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,19	3-M14 x 135	2,97	3-M14 x 135	3,37	4-M14 x 135	4,51		
147 - 157	193	181	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,28	3-M14 x 135	3,08	3-M14 x 135	3,50	4-M14 x 135	4,68		
151 - 161	195	185	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,31	3-M14 x 135	3,11	3-M14 x 135	3,54	4-M14 x 135	4,73		
160 - 170	199	194	2,0" BSP	12,0	3,0			3-M14 x 135	2,39	3-M14 x 135	3,22	3-M14 x 135	3,67	4-M14 x 135	4,91		
167 - 178	203	201	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,44	3-M14 x 135	3,28	3-M14 x 135	3,75	4-M14 x 135	5,00		
176 - 187	207	210	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,50	3-M14 x 135	3,36	3-M14 x 135	3,84	4-M14 x 135	5,13		
186 - 196	212	220	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,58	3-M14 x 135	3,45	3-M14 x 135	3,95	4-M14 x 135	5,27		
193 - 203	216	227	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,63	3-M14 x 135	3,51	3-M14 x 135	4,02	4-M14 x 135	5,37		
200 - 210	219	234	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	2,88	3-M14 x 135	3,83	3-M14 x 135	4,40	4-M14 x 135	5,88		
215 - 225	227	249	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	3,00	3-M14 x 135	3,98	3-M14 x 135	4,59	4-M14 x 135	6,12	5-M14 x 135	7,71
219 - 229	229	253	2,0" BSP	12,0	3,0			2-M14 x 135	3,03	3-M14 x 135	4,02	3-M14 x 135	4,64	4-M14 x 135	6,19	5-M14 x 135	7,79
230 - 240	239	264	2,0" BSP	10,0	2,5					3-M14 x 135	4,13	3-M14 x 135	4,77	4-M14 x 135	6,37	5-M14 x 135	8,02
237 - 247	246	271	2,0" BSP	10,0	2,5					3-M14 x 135	4,21	3-M14 x 135	4,86	4-M14 x 135	6,48	5-M14 x 135	8,16
240 - 250	249	274	2,0" BSP	10,0	2,5					3-M14 x 135	4,23	3-M14 x 135	4,89	4-M14 x 135	6,53	5-M14 x 135	8,22
250 - 260	259	284	2,0" BSP	10,0	2,5					3-M14 x 135	4,33	3-M14 x 135	5,01	4-M14 x 135	6,69	5-M14 x 135	8,42
257 - 267	266	291	2,0" BSP	10,0	2,5					3-M14 x 135	4,41	3-M14 x 135	5,10	4-M14 x 135	6,80	5-M14 x 135	8,56
261 - 271	270	295	2,0" BSP	10,0	2,5					3-M14 x 135	4,45	3-M14 x 135	5,15	4-M14 x 135	6,87	5-M14 x 135	8,64
270 - 280	279	304	2,0" BSP	10,0	2,5					3-M14 x 135	4,54	3-M14 x 135	5,26	4-M14 x 135	7,02	5-M14 x 135	8,83
280 - 291	289	314	2,0" BSP	10,0	2,5					3-M14 x 135	4,64	3-M14 x 135	5,38	4-M14 x 135	7,18	5-M14 x 135	9,03
290 - 300	299	324	2,0" BSP	6,0	1,5					3-M14 x 135	4,74	3-M14 x 135	5,50	4-M14 x 135	7,34	5-M14 x 135	9,23
300 - 310	308	333	2,0" BSP	6,0	1,5					3-M14 x 135	4,84	3-M14 x 135	5,62	4-M14 x 135	7,50	5-M14 x 135	9,43
310 - 320	319	343	2,0" BSP	6,0	1,5					3-M14 x 135	4,94	3-M14 x 135	5,74	4-M14 x 135	7,67	5-M14 x 135	9,64
315 - 325	328	349	2,0" BSP	6,0	1,5					3-M14 x 135	5,00	3-M14 x 135	5,81	4-M14 x 135	7,75	5-M14 x 135	9,74
320 - 330	329	354	2,0" BSP	6,0	1,5					3-M14 x 135	5,04	3-M14 x 135	5,86	4-M14 x 135	7,83	5-M14 x 135	9,84
330 - 340	339	364	2,0" BSP	6,0	1,5					3-M14 x 135	5,15	3-M14 x 135	5,99	4-M14 x 135	7,99	5-M14 x 135	10,04
340 - 350	349	374	2,0" BSP	6,0	1,5					3-M14 x 135	5,25	3-M14 x 135	6,11	4-M14 x 135	8,15	5-M14 x 135	10,24
350 - 360	359	384	2,0" BSP	6,0	1,5					3-M14 x 135	5,35	3-M14 x 135	6,23	4-M14 x 135	8,32	5-M14 x 135	10,45

\*Ceci est la dimension maximale de sortie BSP proposée. Des sorties plus petites sont disponibles : 0,75", 1,0", 1,25", 1,5", 1,75", 2,0". \*\*Les pressions de service mentionnées ci-dessus pour les applications du domaine de l'eau se fondent sur les scénarios les plus graves, notamment les fissures circumférentielles. Lorsque les produits sont utilisés pour réparer des canalisations moins endommagées et dépendant de la surface de la conduite, des pressions de service supérieures peuvent être atteintes. \*\*\*Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les conduites en PE, il convient de considérer la longueur du collier. Pour plus de détails, contacter le service marketing de Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

- Eau = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux
- Gaz = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords HandiClamp et HandiTap ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

- M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon
- M14 ; couple de 70 à 80 Nm sur chaque boulon
- M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

- EPDM = de -20 °C à +40 °C
- Nitrile = de 20 °C à +40 °C

**Remarque :** les modèles HandiClamp et HandiTap ne conviennent pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords HandiClamp et HandiTap NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits HandiClamp et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis HandiClamp et HandiTap sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de languette et plaque d'écrou

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304S15

### Joint

- EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC, 60 IRHD
- Nitrile conforme BS EN682, type G 60 IRHD

### Goujons

Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50

### Écrous

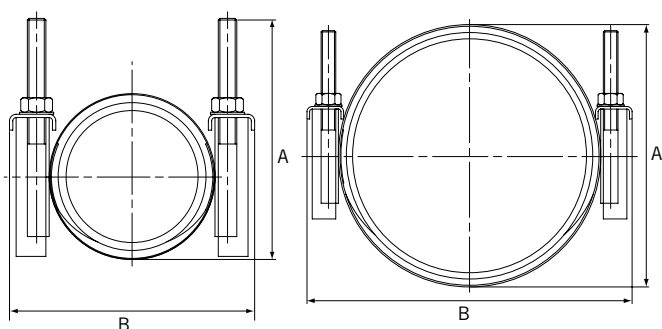
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

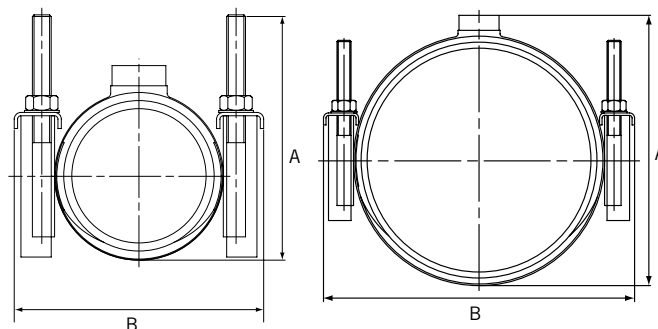
Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15



## HandiClamp Double Band



## HandiTap Double Band



## HandiClamp et HandiTap Double Band

Plage de DE (mm)	A (mm)	B (mm)	Dim. max. sortie*	Pression de service (bars)**		Longueur de collier***							
						200 (mm)		250 (mm)		300 (mm)		400 (mm)	
						Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons	
BSP	Eau	Gaz	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)			
88 - 110	163	122	1,0" BSP	20,0	4,0	4-M12 x 135	2,50	6-M12 x 135	3,76	6-M12 x 135	4,14	8-M12 x 135	5,69
108 - 128	173	142	1,5" BSP	20,0	4,0	4-M12 x 135	2,67	6-M12 x 135	3,97	6-M12 x 135	4,40	8-M12 x 135	6,03
113 - 133	176	147	1,5" BSP	20,0	4,0	4-M14 x 135	2,77	6-M14 x 135	4,09	6-M14 x 135	4,54	8-M14 x 135	6,22
120 - 140	179	154	1,5" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	2,81	6-M14 x 135	4,15	6-M14 x 135	4,61	8-M14 x 135	6,31
130 - 150	184	164	1,5" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	2,88	6-M14 x 135	4,24	6-M14 x 135	4,72	8-M14 x 135	6,46
140 - 160	189	173	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	2,95	6-M14 x 135	4,33	6-M14 x 135	4,82	8-M14 x 135	6,59
150 - 170	194	184	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,07	6-M14 x 135	4,47	6-M14 x 135	4,99	8-M14 x 135	6,82
159 - 180	199	192	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,13	6-M14 x 135	4,55	6-M14 x 135	5,09	8-M14 x 135	6,95
168 - 189	203	201	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,19	6-M14 x 135	4,63	6-M14 x 135	5,18	8-M14 x 135	7,07
170 - 190	204	204	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,21	6-M14 x 135	4,65	6-M14 x 135	5,21	8-M14 x 135	7,11
175 - 195	207	208	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,24	6-M14 x 135	4,69	6-M14 x 135	5,26	8-M14 x 135	7,17
190 - 210	214	224	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,35	6-M14 x 135	4,82	6-M14 x 135	5,42	8-M14 x 135	7,39
205 - 225	222	239	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,67	6-M14 x 135	5,22	6-M14 x 135	5,90	8-M14 x 135	8,03
210 - 230	224	243	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,71	6-M14 x 135	5,27	6-M14 x 135	5,95	8-M14 x 135	8,10
216 - 238	227	250	2,0" BSP	12,0	3,0	4-M14 x 135	3,76	6-M14 x 135	5,33	6-M14 x 135	6,03	8-M14 x 135	8,20
220 - 242	229	254	2,0" BSP	10,0	2,5	4-M14 x 135	3,79	6-M14 x 135	5,37	6-M14 x 135	6,08	8-M14 x 135	8,27
240 - 260	248	273	2,0" BSP	10,0	2,5	4-M14 x 135	3,95	6-M14 x 135	5,57	6-M14 x 135	6,32	8-M14 x 135	8,59
243 - 263	252	277	2,0" BSP	10,0	2,5	4-M14 x 135	3,98	6-M14 x 135	5,60	6-M14 x 135	6,36	8-M14 x 135	8,64
255 - 275	264	289	2,0" BSP	10,0	2,5	4-M14 x 135	4,07	6-M14 x 135	5,73	6-M14 x 135	6,65	8-M14 x 135	8,83
272 - 292	280	306	2,0" BSP	10,0	2,5	4-M14 x 135	4,21	6-M14 x 135	5,90	6-M14 x 135	6,71	8-M14 x 135	9,11
282 - 302	290	315	2,0" BSP	6,0	1,5	4-M14 x 135	4,29	6-M14 x 135	6,00	6-M14 x 135	6,83	8-M14 x 135	9,27
295 - 315	304	329	2,0" BSP	6,0	1,5	4-M14 x 135	4,40	6-M14 x 135	6,13	6-M14 x 135	6,99	8-M14 x 135	9,48
307 - 327	316	341	2,0" BSP	6,0	1,5	4-M14 x 135	4,50	6-M14 x 135	6,25	6-M14 x 135	7,14	8-M14 x 135	9,68
315 - 335	323	348	2,0" BSP	6,0	1,5	4-M14 x 135	4,56	6-M14 x 135	6,33	6-M14 x 135	7,23	8-M14 x 135	9,80
319 - 339	328	353	2,0" BSP	6,0	1,5	4-M14 x 135	4,59	6-M14 x 135	6,38	6-M14 x 135	7,28	8-M14 x 135	9,88
322 - 344	330	355	2,0" BSP	6,0	1,5	4-M14 x 135	4,62	6-M14 x 135	6,40	6-M14 x 135	7,32	8-M14 x 135	9,92
333 - 353	342	367	2,0" BSP	6,0	1,5			6-M14 x 135	6,52	6-M14 x 135	7,45	8-M14 x 135	10,10
341 - 361	350	375	2,0" BSP	6,0	1,5			6-M14 x 135	6,60	6-M14 x 135	7,55	8-M14 x 135	10,23
365 - 385	374	399	2,0" BSP	5,0	1,25			6-M14 x 135	6,84	6-M14 x 135	7,84	8-M14 x 135	10,62
396 - 416	405	430	2,0" BSP	5,0	1,25			6-M14 x 135	7,16	6-M14 x 135	8,22	8-M14 x 135	11,13
410 - 430	419	444	2,0" BSP	4,9	1,22			6-M14 x 135	7,30	6-M14 x 135	8,39	8-M14 x 135	11,35

\*Ceci est la dimension maximale de sortie BSP proposée. Des sorties plus petites sont disponibles : 0,75", 1,0", 1,25", 1,5", 1,75", 2,0". \*\*Les pressions de service mentionnées ci-dessus pour les applications du domaine de l'eau se fondent sur les scénarios les plus graves, notamment les fissures circumférentielles. Lorsque les produits sont utilisés pour réparer des canalisations moins endommagées et dépendant de la surface de la conduite, des pressions de service supérieures peuvent être atteintes. \*\*\*Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les conduites en PE, il convient de considérer la longueur du collier. Pour plus de détails, contacter le service marketing de Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

### Pression de service nominale

- Eau = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux
- Gaz = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords HandiClamp et HandiTap ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

- M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon
- M14 ; couple de 70 à 80 Nm sur chaque boulon
- M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

- EPDM = de -20 °C à +40 °C
- Nitrile = de 20 °C à +40 °C

**Remarque :** les modèles HandiClamp et HandiTap ne conviennent pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords HandiClamp et HandiTap NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits HandiClamp et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Joint EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis HandiClamp et HandiTap sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de languette et plaque d'écrou

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304S15

### Joint

- EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC, 60 IRHD
- Nitrile conforme BS EN682, type G 60 IRHD

### Goujons

Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50

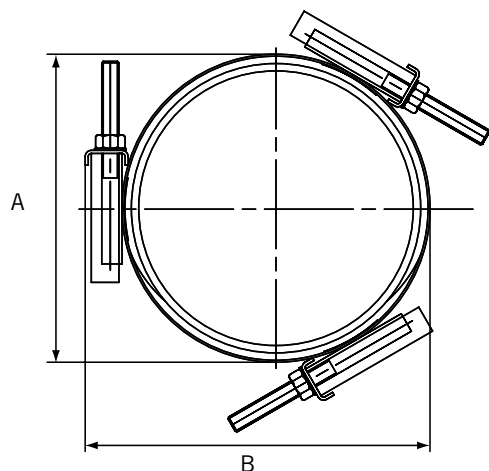
### Écrous

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

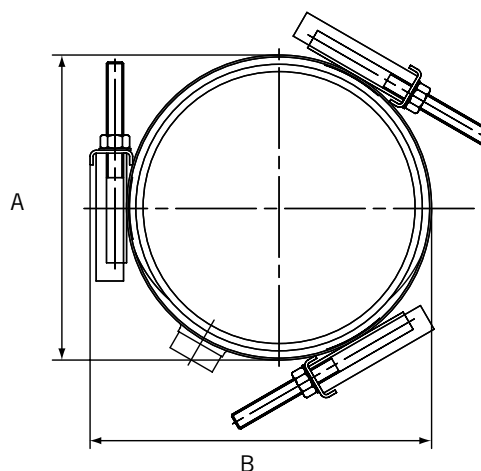
### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

## HandiClamp Triple Band



## HandiTap Triple Band



## HandiClamp et HandiTap Triple Band

Plage de DE (mm)	A (mm)	B (mm)	Dim. max. sortie*	Pression de service** (bars)		Longueur de collier***							
						300 (mm)		400 (mm)		500 (mm)		600 (mm)	
						Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons	
						BSP	Eau	Gaz	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.	Poids (kg)	Nbre-Dia. x Long.
270 - 300	279	303	2,0" BSP	7,4	1,9	9-M14 x 135	9,23	12-M14 x 135	12,34	15-M14 x 135	15,58	18-M14 x 135	17,95
310 - 340	319	344	2,0" BSP	6,5	1,6	9-M14 x 135	9,72	12-M14 x 135	12,99	15-M14 x 135	16,40	18-M14 x 135	18,93
335 - 365	344	369	2,0" BSP	6,0	1,5	9-M14 x 135	10,02	12-M14 x 135	13,39	15-M14 x 135	16,90	18-M14 x 135	19,53
340 - 370	349	374	2,0" BSP	6,0	1,5	9-M14 x 135	10,08	12-M14 x 135	13,47	15-M14 x 135	17,00	18-M14 x 135	19,65
360 - 390	369	394	2,0" BSP	5,6	1,4	9-M14 x 135	10,33	12-M14 x 135	13,79	15-M14 x 135	17,40	18-M14 x 135	20,14
385 - 415	393	418	2,0" BSP	5,2	1,3	9-M14 x 135	10,63	12-M14 x 135	14,19	15-M14 x 135	17,91	18-M14 x 135	20,74
395 - 425	404	429	2,0" BSP	5,1	1,3	9-M14 x 135	10,75	12-M14 x 135	14,36	15-M14 x 135	18,12	18-M14 x 135	21,00
410 - 440	418	443	2,0" BSP	4,9	1,2	9-M14 x 135	10,93	12-M14 x 135	14,60	15-M14 x 135	18,41	18-M14 x 135	21,35
420 - 450	429	454	2,0" BSP	4,8	1,2	9-M14 x 135	11,06	12-M14 x 135	14,77	15-M14 x 135	18,62	18-M14 x 135	21,60
435 - 465	444	469	2,0" BSP	4,6	1,1	9-M14 x 135	11,24	12-M14 x 135	15,01	15-M14 x 135	18,93	18-M14 x 135	21,97
440 - 470	449	474	2,0" BSP	4,5	1,1	9-M14 x 135	11,30	12-M14 x 135	15,09	15-M14 x 135	19,03	18-M14 x 135	22,09
450 - 480	458	483	2,0" BSP	4,4	1,1	9-M14 x 135	11,42	12-M14 x 135	15,25	15-M14 x 135	19,22	18-M14 x 135	22,32
475 - 505	483	508	2,0" BSP	4,2	1,1	9-M16 x 135	13,89	12-M16 x 135	18,55	15-M16 x 135	23,35	18-M16 x 135	27,27
485 - 515	494	519	2,0" BSP	4,1	1,0	9-M16 x 135	14,06	12-M16 x 135	18,77	15-M16 x 135	23,62	18-M16 x 135	27,60
505 - 535	514	539	2,0" BSP	4,0	1,0	9-M16 x 135	14,38	12-M16 x 135	19,19	15-M16 x 135	24,15	18-M16 x 135	28,24
510 - 540	519	544	2,0" BSP	3,9	1,0	9-M16 x 135	14,45	12-M16 x 135	19,29	15-M16 x 135	24,28	18-M16 x 135	28,39
520 - 550	529	554	2,0" BSP	3,8	1,0	9-M16 x 135	14,62	12-M16 x 135	19,51	15-M16 x 135	24,56	18-M16 x 135	28,72
530 - 560	539	564	2,0" BSP	3,8	0,9	9-M16 x 135	14,77	12-M16 x 135	19,72	15-M16 x 135	24,81	18-M16 x 135	29,02
535 - 565	543	568	2,0" BSP	3,7	0,9	9-M16 x 135	14,84	12-M16 x 135	19,82	15-M16 x 135	24,94	18-M16 x 135	29,18
560 - 590	568	593	2,0" BSP	3,6	0,9	9-M16 x 135	15,24	12-M16 x 135	20,34	15-M16 x 135	25,59	18-M16 x 135	29,96
570 - 600	579	604	2,0" BSP	3,5	0,9	9-M16 x 135	15,40	12-M16 x 135	20,56	15-M16 x 135	25,87	18-M16 x 135	30,30
585 - 615	594	619	2,0" BSP	3,4	0,9	9-M16 x 135	15,65	12-M16 x 135	20,89	15-M16 x 135	26,27	18-M16 x 135	30,78
610 - 640	619	644	2,0" BSP	3,3	0,8	9-M16 x 135	16,04	12-M16 x 135	21,41	15-M16 x 135	26,93	18-M16 x 135	31,57
640 - 670	648	673	2,0" BSP	3,1	0,8	9-M16 x 135	16,51	12-M16 x 135	22,03	15-M16 x 135	27,71	18-M16 x 135	32,50
670 - 700	679	704	2,0" BSP	3,0	0,7	9-M16 x 135	16,99	12-M16 x 135	22,68	15-M16 x 135	28,51	18-M16 x 135	33,47
680 - 710	689	714	2,0" BSP	2,9	0,7	9-M16 x 135	17,14	12-M16 x 135	22,88	15-M16 x 135	28,77	18-M16 x 135	33,77

\*Ceci est la dimension maximale de sortie BSP proposée. Des sorties plus petites sont disponibles : 0,75", 1,0", 1,25", 1,5", 1,75", 2,0". \*\*Les pressions de service mentionnées ci-dessus pour les applications du domaine de l'eau se fondent sur les scénarios les plus graves, notamment les fissures circonférentielles. Lorsque les produits sont utilisés pour réparer des canalisations moins endommagées et dépendant de la surface de la conduite, des pressions de service supérieures peuvent être atteintes. \*\*\*Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les conduites en PE, il convient de considérer la longueur du collier. Pour plus de détails, contacter le service marketing de Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



## Informations techniques

### Pression de service nominale

- Eau = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux
- Gaz = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords HandiClamp et HandiTap ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

- M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon
- M14 ; couple de 70 à 80 Nm sur chaque boulon
- M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

- EPDM = de -20 °C à +40 °C
- Nitrile = de 20 °C à +40 °C

**Remarque :** les modèles HandiClamp et HandiTap ne conviennent pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords HandiClamp et HandiTap NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits HandiClamp et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Joint EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis HandiClamp et HandiTap sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de languette et plaque d'écrou

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304S15

### Joint

- EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC, 60 IRHD
- Nitrile conforme BS EN682, type G 60 IRHD

### Goujons

Acier inoxydable conforme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50

### Écrous

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

3" = 1 boulon

6" = 2 boulons

## HandiBand

Dia. nom.	Plage de DE	Pression de service (bars)		Longueur de collier
		Eau	Gaz	
0,50"	15,0 - 22,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
0,50"	15,0 - 22,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
0,75"	26,0 - 30,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
0,75"	26,0 - 30,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
1,00"	33,0 - 37,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
1,00"	33,0 - 37,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
1,25"	42,0 - 45,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
1,25"	42,0 - 45,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
1,50"	48,0 - 54,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
1,50"	48,0 - 54,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
2,00"	60,0 - 64,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
2,00"	60,0 - 64,0	7,0	1,8	6" (150 mm)



## Informations techniques

### Pression en service

- Eau = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux
- Gaz = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords HandiBand ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Température nominale du produit

- EPDM = de -20 °C à +40 °C
- Nitrile = de 20 °C à +40 °C

REMARQUE : le modèle HandiBand ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords HandiBand NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

## Matériaux et normes applicables

### Coque

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2, grade 304 / Acier n° 1.4301

### Pattes

Fonte malléable Whitehart, équivalente à BS EN 1562, grade ENGJMW-400-5

### Goujons/Écrous

Acier doux conforme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.6

### Joint

- EPDM conforme BS EN681-1, type WA, WC, 60 IRHD
- Nitrile conforme BS EN682, type G 60 IRHD



**HandiRange - Le produit de réparation immédiate de conduites, même sur surfaces fortement corrodées.**

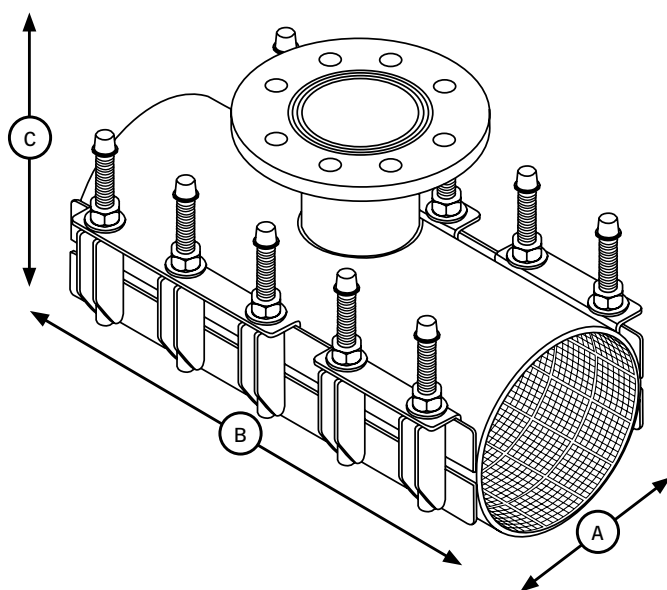


# Handi Tee - DN80 à DN250, longueur de collier de 300 à 500 mm

Fiche technique

1/8

Handi Tee



## Handi Tee - Taraudage en T sous pression

DN (mm)	Plage de DE (mm)	Pression de service		Longueur de collier (mm)											
				300			400			500					
				Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)
80	88-110	4,0	16,0	DN65 PN10/16	140	300	260	DN65 PN10/16	140	400	260	DN65 PN10/16	140	500	260
80	100-120	4,0	16,0	DN65 PN10/16	140	300	260	DN80 PN10/16	140	400	260	DN80 PN10/16	140	500	260
100	108-128	3,0	12,0	DN65 PN10/16	160	300	280	DN80 PN10/16	160	400	280	DN80 PN10/16	160	500	280
100	114-134	3,0	12,0	DN65 PN10/16	160	300	280	DN80 PN10/16	160	400	280	DN80 PN10/16	160	500	280
100	120-140	3,0	12,0	DN65 PN10/16	160	300	280	DN80 PN10/16	160	400	280	DN80 PN10/16	160	500	280
100	130-150	3,0	12,0	DN65 PN10/16	160	300	280	DN80 PN10/16	160	400	280	DN100 PN10/16	160	500	280
125	133-155	3,0	12,0	DN65 PN10/16	185	300	305	DN100 PN10/16	185	400	305	DN100 PN10/16	185	500	305
125	135-155	3,0	12,0	DN65 PN10/16	185	300	305	DN125 PN10/16	185	400	305	DN125 PN10/16	185	500	305
125	140-160	3,0	12,0	DN65 PN10/16	185	300	305	DN125 PN10/16	185	400	305	DN125 PN10/16	185	500	305
150	158-180	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN125 PN10/16	210	400	330	DN125 PN10/16	210	500	330
150	165-185	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN125 PN10/16	210	400	330	DN125 PN10/16	210	500	330
150	168-189	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN125 PN10/16	210	400	330	DN125 PN10/16	210	500	330
150	170-190	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	176-196	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	180-200	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	190-210	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	195-217	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	205-225	3,0	12,0	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
200	210-230	3,0	12,0	DN65 PN10/16	260	300	380	DN150 PN10/16	260	400	380	DN150 PN10/16	260	500	380
200	216-238	3,0	10,0	DN65 PN10/16	260	300	380	DN150 PN10/16	260	400	380	DN150 PN10/16	260	500	380
200	225-246	3,0	10,0	DN65 PN10/16	260	300	380	DN150 PN10/16	260	400	380	DN150 PN10/16	260	500	380
200	230-250	3,0	10,0	DN65 PN10/16	260	300	380	DN150 PN10/16	260	400	380	DN150 PN10/16	260	500	380
225	240-260	3,0	10,0	DN65 PN10/16	285	300	405	DN150 PN10/16	285	400	405	DN200 PN10	285	500	405
225	250-270	3,0	10,0	DN65 PN10/16	285	300	405	DN150 PN10/16	285	400	405	DN200 PN10	285	500	405
250	260-280	3,0	10,0	DN65 PN10/16	310	300	430	DN150 PN10/16	310	400	430	DN200 PN10	310	500	430
250	269-289	3,0	10,0	DN65 PN10/16	310	300	430	DN150 PN10/16	310	400	430	DN200 PN10	310	500	430
250	273-293	3,0	10,0	DN65 PN10/16	310	300	430	DN150 PN10/16	310	400	430	DN200 PN10	310	500	430
250	282-302	3,0	10,0	DN65 PN10/16	310	300	430	DN150 PN10/16	310	400	430	DN200 PN10	310	500	430

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur des conduites en PE, il convient de prendre en compte la longueur du collier. Veuillez contacter le service marketing de Viking Johnson pour de plus amples détails.

DR10786\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression en service

- Eau = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux
- Gaz = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords HandiTee ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

M16 ; couple de 95 à 120 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

- EPDM = de -20 °C à +40 °C
- Nitrile = de 20 °C à +40 °C

**Remarque :** le modèle HandiTee ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords HandiTee NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Charges de l'équipement de perçage, des vannes et des conduites d'embranchements

Le raccord HandiTee n'est pas conçu pour gérer ou supporter les charges de l'équipement de perçage sous pression, qui doit être maintenu par un support extérieur lors de l'intervention de perçage de la canalisation principale. En outre, les conduites de la vanne et de l'embranchement doivent être correctement soutenues, pour qu'aucune charge statique/vive ne vienne impacter la sortie d'embranchement du raccord HandiTee.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits HandiTee et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

- Joints EPDM ; WRAS, AS/NZS 4020

## Matériaux et normes applicables

### Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de patte et plaque d'écrou  
Acier inoxydable AISI 304 (A2)

### Joint

EPDM de série, nitrile en option

### Sorties à bride

Acier inoxydable AISI 304, brides conformes DIN2576, de DN50 à DN300

### Boulons

Acier inoxydable AISI 304 (A2) ; M16 (filetage métrique DIN267), filet en PTFE revêtu, pour prévenir l'éraillure

### Écrous

Acier inoxydable AISI 304 (A2). M16 conforme DIN934

### Rondelles

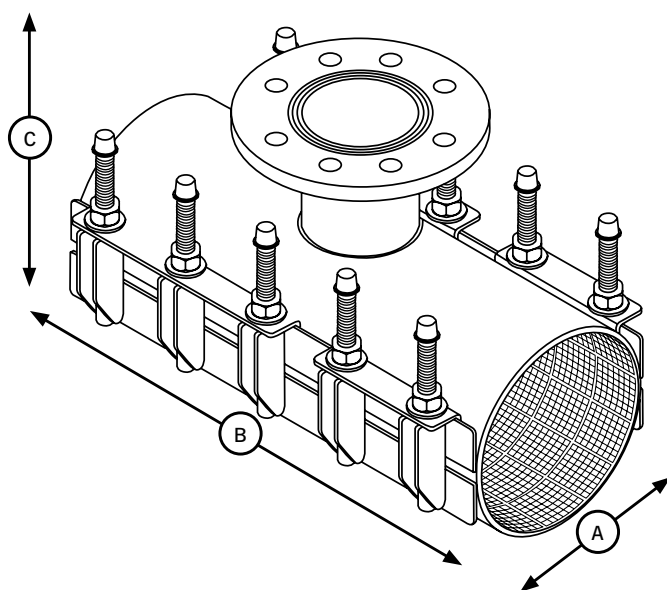
Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

# HandiTee - DN80 à DN250, longueur de collier de 600 à 1 000 mm

Fiche technique

3/8

HandiTee



## HandiTee - Taraudage en T sous pression

DN (mm)	Plage de DE (mm)	Pression de service		Longueur de collier (mm)											
				600				800				1000			
				Gaz (bars)	Eau (bars)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)
80	88-110	4,0	16,0	DN65 PN10/16	140	600	260	Indisponible	Indisponible						
80	100-120	4,0	16,0	DN80 PN10/16	140	600	260								
100	108-128	3,0	12,0	DN80 PN10/16	160	600	280								
100	114-134	3,0	12,0	DN80 PN10/16	160	600	280								
100	120-140	3,0	12,0	DN80 PN10/16	160	600	280								
100	130-150	3,0	12,0	DN100 PN10/16	160	600	280								
125	133-155	3,0	12,0	DN100 PN10/16	185	600	305								
125	135-155	3,0	12,0	DN125 PN10/16	185	600	305								
125	140-160	3,0	12,0	DN125 PN10/16	185	600	305								
150	158-180	3,0	12,0	DN125 PN10/16	210	600	330								
150	165-185	3,0	12,0	DN125 PN10/16	210	600	330								
150	168-189	3,0	12,0	DN125 PN10/16	210	600	330								
150	170-190	3,0	12,0	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	176-196	3,0	12,0	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	180-200	3,0	12,0	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	190-210	3,0	12,0	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	195-217	3,0	12,0	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	205-225	3,0	12,0	DN150 PN10/16	210	600	330								
200	210-230	3,0	12,0	DN150 PN10/16	260	600	380								
200	216-238	3,0	10,0	DN150 PN10/16	260	600	380								
200	225-246	3,0	10,0	DN150 PN10/16	260	600	380								
200	230-250	3,0	10,0	DN150 PN10/16	260	600	380								
225	240-260	3,0	10,0	DN200 PN10	285	600	405								
225	250-270	3,0	10,0	DN200 PN10	285	600	405								
250	260-280	3,0	10,0	DN200 PN10	310	600	430								
250	269-289	3,0	10,0	DN200 PN10	310	600	430								
250	273-293	3,0	10,0	DN200 PN10	310	600	430								
250	282-302	3,0	10,0	DN200 PN10	310	600	430								

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur des conduites en PE, il convient de prendre en compte la longueur du collier. Veuillez contacter le service marketing de Viking Johnson pour de plus amples détails.

DR10786\_03\_2020\_ISSUE 7



## Informations techniques

### Pression en service

- Eau = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux
- Gaz = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords HandiTee ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

M16 ; couple de 95 à 120 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

- EPDM = de -20 °C à +40 °C
- Nitrile = de 20 °C à +40 °C

**Remarque :** le modèle HandiTee ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords HandiTee NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Charges de l'équipement de perçage, des vannes et des conduites d'embranchements

Le raccord HandiTee n'est pas conçu pour gérer ou supporter les charges de l'équipement de perçage sous pression, qui doit être maintenu par un support extérieur lors de l'intervention de perçage de la canalisation principale. En outre, les conduites de la vanne et de l'embranchement doivent être correctement soutenues, pour qu'aucune charge statique/vive ne vienne impacter la sortie d'embranchement du raccord HandiTee.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits HandiTee et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

- Joints EPDM ; WRAS, AS/NZS 4020

## Matériaux et normes applicables

### Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de patte et plaque d'écrou  
Acier inoxydable AISI 304 (A2)

### Joint

EPDM de série, nitrile en option

### Sorties à bride

Acier inoxydable AISI 304, brides conformes DIN2576, de DN50 à DN300

### Boulons

Acier inoxydable AISI 304 (A2) ; M16 (filetage métrique DIN267), filet en PTFE revêtu, pour prévenir l'éraillure

### Écrous

Acier inoxydable AISI 304 (A2). M16 conforme DIN934

### Rondelles

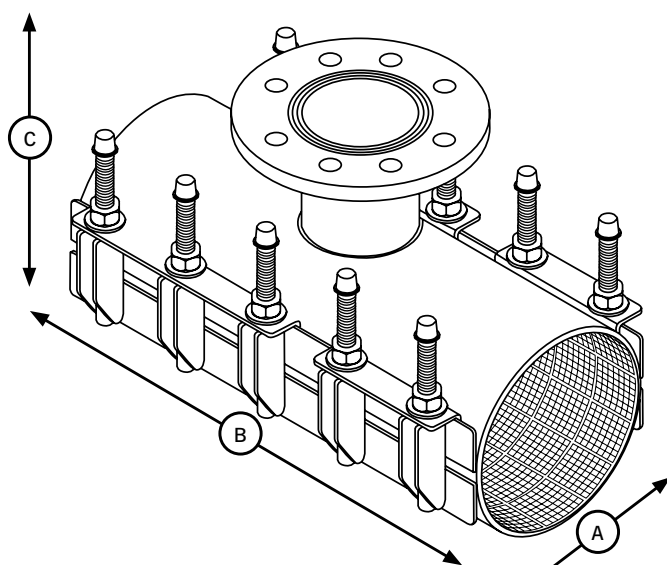
Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

# HandiTee - DN300 à DN750, longueur de collier de 300 à 500 mm

Fiche technique

5/8

HandiTee



HandiTee - Taroudage en T sous pression

DN (mm)	Plage de DE (mm)	Pression de service		Longueur de collier (mm)											
				300			400			500					
				Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)
300	295-315	3,0	10,0	DN65 PN10/16	360	300	480	DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
300	314-334	3,0	10,0	DN65 PN10/16	360	300	480	DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
300	322-344	3,0	10,0	DN65 PN10/16	360	300	480	DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
300	335-355	3,0	10,0	DN65 PN10/16	360	300	480	DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
300	347-367	3,0	10,0					DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
350	350-368	3,0	10,0					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
350	360-380	3,0	10,0					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
350	365-385	3,0	10,0					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
350	382-402	3,0	10,0					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
350	396-420	3,0	10,0					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
400	404-424	3,0	10,0					DN150 PN10/16	460	400	580	DN200 PN10	460	500	580
400	410-430	3,0	10,0					DN150 PN10/16	460	400	580	DN200 PN10	460	500	580
400	420-440	2,0	6,0									DN200 PN10	460	500	580
450	435-455	2,0	6,0									DN200 PN10	510	500	630
450	468-488	2,0	6,0									DN200 PN10	510	500	630
450	485-505	2,0	6,0									DN200 PN10	510	500	630
500	532-552	2,0	6,0									DN200 PN10	560	500	680
500	545-575	2,0	6,0									DN200 PN10	560	500	680
500	568-498	2,0	6,0									DN200 PN10	560	500	680
600	588-618	2,0	6,0									DN200 PN10	660	500	780
600	608-638	2,0	6,0												
600	628-658	2,0	6,0												
600	648-678	2,0	6,0												
600	668-698	2,0	6,0												
600	688-718	2,0	6,0												
700	708-738	2,0	6,0												
700	728-758	2,0	6,0												
750	748-778	2,0	6,0												
750	768-798	2,0	6,0												

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur des conduites en PE, il convient de prendre en compte la longueur du collier. Veuillez contacter le service marketing de Viking Johnson pour de plus amples détails.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression en service

- Eau = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux
- Gaz = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords HandiTee ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

M16 ; couple de 95 à 120 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

- EPDM = de -20 °C à +40 °C
- Nitrile = de 20 °C à +40 °C

**Remarque :** le modèle HandiTee ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords HandiTee NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Charges de l'équipement de perçage, des vannes et des conduites d'embranchements

Le raccord HandiTee n'est pas conçu pour gérer ou supporter les charges de l'équipement de perçage sous pression, qui doit être maintenu par un support extérieur lors de l'intervention de perçage de la canalisation principale. En outre, les conduites de la vanne et de l'embranchement doivent être correctement soutenues, pour qu'aucune charge statique/vive ne vienne impacter la sortie d'embranchement du raccord HandiTee.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits HandiTee et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

- Joints EPDM ; WRAS, AS/NZS 4020

## Matériaux et normes applicables

### Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de patte et plaque d'écrou  
Acier inoxydable AISI 304 (A2)

### Joint

EPDM de série, nitrile en option

### Sorties à bride

Acier inoxydable AISI 304, brides conformes DIN2576, de DN50 à DN300

### Boulons

Acier inoxydable AISI 304 (A2) ; M16 (filetage métrique DIN267), filet en PTFE revêtu, pour prévenir l'éraillure

### Écrous

Acier inoxydable AISI 304 (A2). M16 conforme DIN934

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

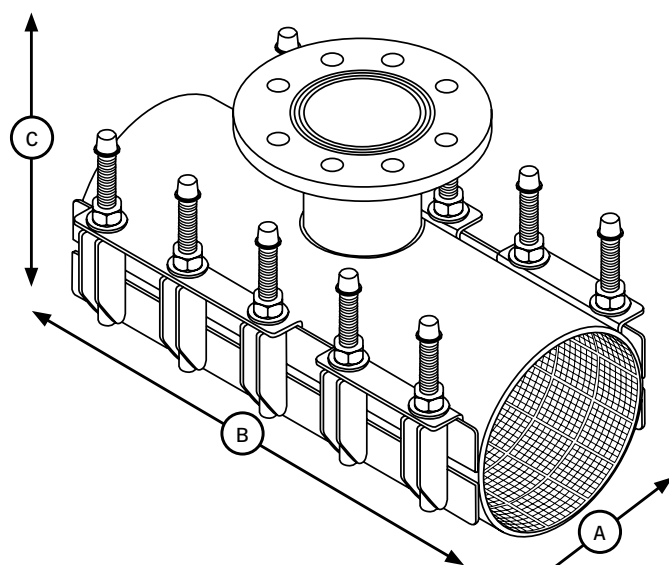


# HandiTee - DN300 à DN750, longueur de collier de 600 à 1 000 mm

Fiche technique

7/8

HandiTee



HandiTee - Taroudage en T sous pression

DN (mm)	Plage de DE (mm)	Pression de service		Longueur de collier (mm)													
				600				800				1000					
				Gaz (bars)	Eau (bars)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)
300	295-315	3,0	10,0	DN200 PN10	360	600	480										
300	314-334	3,0	10,0	DN250 PN10	360	600	480										
300	322-344	3,0	10,0	DN250 PN10	360	600	480										
300	335-355	3,0	10,0	DN250 PN10	360	600	480										
300	347-367	3,0	10,0	DN250 PN10	360	600	480										
350	350-368	3,0	10,0	DN250 PN10	410	600	530										
350	360-380	3,0	10,0	DN250 PN10	410	600	530										
350	365-385	3,0	10,0	DN250 PN10	410	600	530	DN300 PN10	410	800	530	DN300 PN10	410	1000	530		
350	382-402	3,0	10,0	DN250 PN10	410	600	530	DN300 PN10	410	800	530	DN300 PN10	410	1000	530		
350	396-420	3,0	10,0	DN250 PN10	410	600	530	DN300 PN10	410	800	530	DN300 PN10	410	1000	530		
400	404-424	3,0	10,0	DN250 PN10	460	600	580	DN300 PN10	460	800	580	DN300 PN10	460	1000	580		
400	410-430	3,0	10,0	DN250 PN10	460	600	580	DN300 PN10	460	800	580	DN300 PN10	460	1000	580		
400	420-440	2,0	6,0	DN250 PN10	460	600	580	DN300 PN10	460	800	580	DN300 PN10	460	1000	580		
450	435-455	2,0	6,0	DN250 PN10	510	600	630	DN300 PN10	510	800	630	DN300 PN10	510	1000	630		
450	468-488	2,0	6,0	DN250 PN10	510	600	630	DN300 PN10	510	800	630	DN300 PN10	510	1000	630		
450	485-505	2,0	6,0	DN250 PN10	510	600	630	DN300 PN10	510	800	630	DN300 PN10	510	1000	630		
500	532-552	2,0	6,0	DN250 PN10	560	600	680	DN300 PN10	560	800	680	DN300 PN10	560	1000	680		
500	545-575	2,0	6,0	DN250 PN10	560	600	680	DN300 PN10	560	800	680	DN300 PN10	560	1000	680		
500	568-498	2,0	6,0	DN250 PN10	560	600	680	DN300 PN10	560	800	680	DN300 PN10	560	1000	680		
600	588-618	2,0	6,0	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	608-638	2,0	6,0	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	628-658	2,0	6,0	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	648-678	2,0	6,0	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	668-698	2,0	6,0	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	688-718	2,0	6,0	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
700	708-738	2,0	6,0	DN250 PN10	760	600	880	DN300 PN10	760	800	880	DN300 PN10	760	1000	880		
700	728-758	2,0	6,0	DN250 PN10	760	600	880	DN300 PN10	760	800	880	DN300 PN10	760	1000	880		
750	748-778	2,0	6,0	DN250 PN10	810	600	930	DN300 PN10	810	800	930	DN300 PN10	810	1000	930		
750	768-798	2,0	6,0	DN250 PN10	810	600	930	DN300 PN10	810	800	930	DN300 PN10	810	1000	930		

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur des conduites en PE, il convient de prendre en compte la longueur du collier. Veuillez contacter le service marketing de Viking Johnson pour de plus amples détails.

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7

## Informations techniques

### Pression en service

- Eau = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux
- Gaz = Selon les valeurs nominales indiquées dans les tableaux

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Angle de pose

Les raccords HandiTee ne peuvent pas redresser la déflexion angulaire, quelle qu'elle soit.

### Couple sur le boulon/clé

M16 ; couple de 95 à 120 Nm sur chaque boulon

### Température nominale du produit

- EPDM = de -20 °C à +40 °C
- Nitrile = de 20 °C à +40 °C

**Remarque :** le modèle HandiTee ne convient pas aux systèmes de chauffage à température variable.

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords HandiTee NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Charges de l'équipement de perçage, des vannes et des conduites d'embranchements

Le raccord HandiTee n'est pas conçu pour gérer ou supporter les charges de l'équipement de perçage sous pression, qui doit être maintenu par un support extérieur lors de l'intervention de perçage de la canalisation principale. En outre, les conduites de la vanne et de l'embranchement doivent être correctement soutenues, pour qu'aucune charge statique/vive ne vienne impacter la sortie d'embranchement du raccord HandiTee.

### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des produits HandiTee et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

- Joints EPDM ; WRAS, AS/NZS 4020

## Matériaux et normes applicables

### Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de patte et plaque d'écrou  
Acier inoxydable AISI 304 (A2)

### Joint

EPDM de série, nitrile en option

### Sorties à bride

Acier inoxydable AISI 304, brides conformes DIN2576, de DN50 à DN300

### Boulons

Acier inoxydable AISI 304 (A2) ; M16 (filetage métrique DIN267), filet en PTFE revêtu, pour prévenir l'éraillure

### Écrous

Acier inoxydable AISI 304 (A2). M16 conforme DIN934

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2, grade 304S15

# MAXIFIT

Solution flexible de réparation  
**DE CONDUITES**



- SOLUTION POLYVALENTE DE RACCORDEMENT DE CONDUITES
- TOLÉRANCE JUSQU'À 34 MM SUR LE DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE LA CONDUITE
- GAMME ÉTENDUE, DÉCLINÉE EN NOMBREUSES DIMENSIONS, DE DN40 À DN700
- INSTALLATION RAPIDE ET EFFICACE
- EXCELLENTE RÉSISTANCE À LA CORROSION ET AUX CHOCS



The background of the page is a complex technical drawing in light blue lines, showing various mechanical components and assemblies. A prominent red vertical bar is located on the left side of the top section. The drawing includes circular patterns, lines representing threads, and various geometric shapes typical of engineering schematics.

# Technique

Caractéristiques de conception  
Technologie de raccordement avancée

Les caractéristiques techniques, les données de performance, les spécifications, les dimensions et toutes les autres informations publiées à la section des caractéristiques de conception annulent et remplacent toutes les informations précédemment publiées.

Toutes les informations présentées ici sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Les informations fournies aux pages qui suivent sont fournies à titre de guide général pour la conception et l'installation correctes de réseaux de conduites utilisant les produits Viking Johnson. Elles ne sauraient remplacer le conseil compétent et professionnel qui doit toujours être demandé avant de concevoir un réseau de conduites. Les pratiques d'excellence en installation de conduites doivent toujours être respectées, au même titre que les pressions nominales, les températures, les tolérances et les charges, qui ne doivent jamais être dépassées.

Il existe souvent des conditions spéciales auxquelles les informations fournies ici ne s'appliquent pas spécifiquement. Dans ce cas, il convient d'obtenir l'avis d'ingénieurs spécialisés. À l'instar de tout autre produit ou réseau de conduites, un produit Viking Johnson a des avantages spécifiques et des limites d'usage qu'il convient de prendre en compte au moment de la conception d'un réseau faisant intervenir ce produit. Les suggestions offertes ici n'exposent ni ne fournissent de solutions spécifiques à un problème spécifique d'installation, mais donnent des idées sur lesquelles fonder vos propres solutions.

Bien que tout ait été mis en œuvre pour garantir l'exactitude des informations figurant ici, Viking Johnson ne saurait donner de garantie, expresse ou implicite, de quelque nature que ce soit, quant aux informations de cette brochure ni aux matériaux auxquels il y est fait référence. Toute personne utilisant les informations figurant ici le fait à ses propres risques et assume l'entière responsabilité financière ou autre résultant de cette utilisation.

Les informations de la présente section s'appliquent spécifiquement et exclusivement aux produits Viking Johnson, et ne sauraient prétendre s'appliquer à quelque autre manchon de raccordement boulonné.

© 2020 Viking Johnson.

Aucune partie de cette publication ne saurait être reproduite, stockée ni transmise, sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie ou autre, sans l'autorisation de Viking Johnson.

## Glossaire de termes

Les abréviations suivantes sont utilisées dans cette brochure :

DE	-	Diamètre extérieur de la conduite
AN	-	Alésage nominal
DN	-	Diamètre nominal, en millimètres
PN	-	Pression nominale, en bars (1 bar = 0,1 MPa = 0,1 N/mm <sup>2</sup> ≈ 14,5 lbf/po <sup>2</sup> )
FG	-	Fonte grise
FD	-	Fonte ductile
PE	-	Polyéthylène
MDPE	-	Polyéthylène de densité moyenne (PE80)
HDPE	-	Polyéthylène de haute densité (PE100)
AC	-	Amiante-ciment
PRV	-	Plastique renforcé à la fibre de verre
PVC-U	-	Polychlorure de vinyle non plastifié
ABS	-	Acrylonitrile Butadiène Styrene
EPDM	-	Terpolymère éthylène-propylène-diène
NBR	-	Caoutchouc nitrile
WRAS	-	Water Regulations Advisory Scheme (Programme consultatif de régularisation des eaux)
DCP	-	Diamètre du cercle primitif
RDE	-	Rapport normal de dimension du diamètre

## Glossaire de normes

La présente brochure mentionne les normes suivantes :

- ANSI B16.1 - Spécification des brides et raccords de conduites en fonte
- AWWA/ANSI C219 - Spécification des raccords à manchon boulonnés, pour conduites à extrémités lisses
- BS 10 - Spécification des brides et du boulonnage de conduites, vannes, vannes et fixations
- BS 750 - Spécification des bornes d'incendie enterrées et des cadres et couvercles de boîtiers de surface
- BS 4504 - Spécification des brides circulaires pour conduites, vannes, fixations et raccords à désignation PN
- BS EN 681 - Spécification des joints élastomères. Exigences concernant les matériaux des joints de conduites utilisés dans les applications d'eau et d'assainissement. Part 1: Caoutchouc vulcanisé
- BS EN 682 - Spécification des joints élastomères. Exigences concernant les matériaux des joints utilisés dans les conduites et les raccords transportant du gaz et des hydrocarbures
- BS EN 1074-2 - Spécification des vannes d'isolement de l'alimentation en eau. Exigences d'aptitude à l'emploi et essais de vérification appropriés.
- BS EN 1074-6 - Spécification des bornes d'alimentation en eau. Exigences d'aptitude à l'emploi et essais de vérification appropriés.
- BS EN 1092-1 - Spécification des brides et leurs joints. Brides circulaires pour conduites, vannes, fixations et accessoires, désignation PN. Part 1: Brides en acier
- BS EN 14339 - Spécification des bornes d'incendie enterrées
- BS EN 14525 - Spécification des raccords et adaptateurs à bride de large tolérance en fonte ductile, pour utilisation avec des conduites de matériaux différents
- BS EN ISO 9001 - Exigences des systèmes de management de la qualité
- BS EN ISO 14001 - Exigences des systèmes de gestion de l'environnement
- ISO 7005 - Spécification des brides métalliques Partie 1 : Brides en acier
- ISO 17885:2015 - Systèmes de canalisations en plastiques — Raccords mécaniques pour les canalisations sous pression — Spécifications
- WIS-4-24-01 - Spécification des raccords mécaniques et joints, y compris les brides pour conduites en PE pour le transport de l'eau potable de dimensions 90 à 100, en métal, en plastique, ou une combinaison des deux
- WIS-4-52-03 - Spécification des revêtements anticorrosion sur les attaches filetées



# Conception et spécifications des réseaux de conduites

Le système Viking Johnson convient à de très nombreuses applications et il est donc impossible d'établir la liste complète des utilisations possibles. En règle générale, le système convient à presque toutes les canalisations, hors sol et enterrées, dans la limite des paramètres suivants :

## Pression de service

Jusqu'à 80 bars (1450 psi), en fonction de la dimension et du type de produit. Jusqu'au vide complet. Pressions supérieures disponibles sur demande.

## Température

Limitée par le grade du matériau du joint utilisé, mais dans la plage de -60°C à +200°C (-75°F à +390°F)

**Remarque :** à des températures élevées, une détente accélérée du joint se produit, réduisant ainsi la durée de vie du raccord.

## Convient aux applications suivantes :

Eau, gaz, huile, produits pétrochimiques, eaux usées, solides en poudre, solides granulaires, air. En fonction du grade du matériau du joint utilisé et des limites du produit ou de la conduite.

## Positionnement

Hors sol ou enterré (certaines limites sont applicables, en fonction du type de produit et du matériau de la conduite).

Fort de nombreuses années d'expérience de conception et de fabrication, le système Viking Johnson offre une réponse complète et rentable à presque tous les problèmes d'installation de canalisations.

Comparez les avantages suivants avec ceux qu'offrent d'autres systèmes de raccordement :

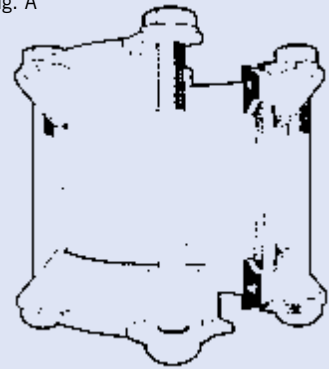
- Notre certification ISO 9001 témoigne de nos critères de qualité très exigeants.
- Notre certification ISO 14001 témoigne de notre souci de l'environnement.
- Les joints exclusifs Viking Johnson sont moulés selon des spécifications très exigeantes et assurent une étanchéité sur toute la durée de vie du raccord tout en répondant aux critères des normes pertinentes.
- Les dimensions vont de DN15 (0,5") à plus de DN5000 (200").
- Le système Viking Johnson est conçu pour les conduites à extrémités lisses et élimine ainsi le filetage, le biseautage, le soudage ou la pose de brides.
- Le système est capable de raccorder la plupart des types de conduites, vannes ou compteurs.
- En exigeant Viking Johnson, vous éliminez les retards causés par les mauvaises conditions météorologiques, en particulier dans le cas de l'installation de conduites en PE.
- Vous pouvez compter sur les produits Viking Johnson. Leur fiabilité est démontrée depuis plus de 85 ans, dans toutes les conditions de service.
- Matériel de raccordement sur site - avec les produits Viking Johnson, vous n'avez besoin que d'une clé et d'une clé dynamométrique.
- La conception simple de nos produits vous assure des raccords qui s'assemblent chaque fois rapidement, facilement et précisément. Les représentants de la société sont à la disposition de l'installateur, pour tout conseil technique.
- Le système de raccordement étant mécanique, il élimine le besoin en main-d'oeuvre spécialisée ou en assemblage sur site.
- Les raccords Viking Johnson sont protégés contre la corrosion par une série de revêtements spécialisés. Veuillez spécifier le revêtement requis au moment de la commande.
- Viking Johnson repose sur un réseau de plus de 100 agents et distributeurs dans le monde entier, en plus de son réseau de distributeurs exclusifs au Royaume-Uni.

**Tous les produits spéciaux de grand diamètre Viking Johnson, raccords, raccords réducteurs, adaptateurs à bride, MaxiFit, QuickFit, MegaFit, UltraGrip, FlexLock et AquaGrip (jusqu'à la dimension DN180) ont recours au même principe de compression de base.**

## Fonctionnement

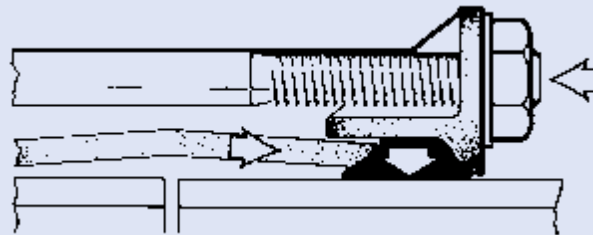
Le raccord Viking Johnson (Fig. A) comprend un manchon central situé entre deux contre-bridés. Des joints élastomères en forme de coin séparent le manchon des contre-bridés. Lorsque les boulons imperdables (tête en D) sont serrés, les contre-bridés sont rapprochés l'une de l'autre, comprimant ainsi les joints et le manchon central sur la surface de la conduite, pour former un joint efficace, étanche, antifuite (Fig. B).

Fig. A



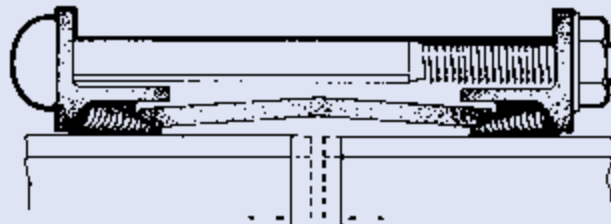
Coupe du système Viking Johnson de raccord droit.

Fig. B



Le serrage des boulons comprime le joint entre la contre-bride et le manchon central, forçant ainsi le joint contre la surface de la conduite de façon totalement étanche.

Fig. C



Les joints se déforment pour permettre la dilatation et le retrait.

Fig. D



Le jeu du joint flexible et du manchon central permet une déflexion angulaire.

## Caractéristiques

Le raccord de base Viking Johnson est conçu pour s'utiliser sur les conduites à extrémités lisses, éliminant ainsi le besoin en préparations coûteuses et chronophages. Le raccord Viking Johnson est également capable d'absorber la dilatation et la contraction qui se produit dans les canalisations sous l'effet des fluctuations de température, sans ajout de joints de dilatation spéciaux (Fig. C). En outre, il permet suffisamment de déflexion angulaire pour faciliter le mouvement des canalisations ou le tassement dans le sol, ou la pose selon des courbes de long rayon, sans qu'il soit nécessaire d'incorporer des coudes spécialement conçus (Fig. D).

## Matériaux des conduites

Les produits Viking Johnson raccordent la plupart des conduites rigides et semi-rigides : acier (y compris l'acier inoxydable), fonte grise, fonte ductile, amiante-ciment, PVC-U, fibre de verre (PRV), béton, polyéthylène et ABS.

Parmi ceux-ci, les matériaux rigides particulièrement résistants tels que l'acier, la fonte grise, la fonte ductile et le béton peuvent être raccordés à l'aide des produits Viking Johnson standard, sans révision de nos instructions de pose normales.

En revanche, certains matériaux moins résistants, comme l'argile et les grades inférieurs d'amiante-ciment, peuvent nécessiter des couples de boulons moindres, pour éviter l'endommagement des conduites. Les conduites en fibre de verre (PRV) sont relativement souples, et leur structure peut être endommagée par de fortes pressions de joints. Les couples réduits sont également recommandés pour ce type de matériaux (détails disponibles sur demande).

Divers types de conduites en polyéthylène (PE) sont produits, et leurs performances varient également. Tous ont tendance au fluage, c'est-à-dire au changement de forme lorsqu'ils sont en charge. Dans ce cas, l'utilisation de raccords Viking Johnson standard peut entraîner des fuites ou une rétraction des conduites. Les produits Viking Johnson AquaGrip et AquaFast sont tous les deux spécifiquement conçus pour raccorder les conduites en PE, soit à d'autres conduites en PE, soit à des matériels à brides ou à des conduites fabriquées dans des matériaux différents. Certaines dimensions de colliers de serrage EasiClamp sont maintenant disponibles pour la réparation des conduites en PE. UltraGrip peut être utilisé sur une conduite en PE, en conjonction avec un insert de soutien interne.

Voir à la page 36 le tableau qui dresse la liste des produits Viking Johnson adaptés aux différents matériaux.

## Diamètre extérieur des conduites

Les raccords et adaptateurs à bride spéciaux Viking Johnson peuvent être utilisés pour des conduites de DN50 (2") à DN5000 (200"), même lorsque le diamètre extérieur n'est pas couvert par les normes reconnues. Les raccords Viking Johnson se posant sur l'extérieur de la conduite, il est essentiel de spécifier le diamètre extérieur au moment de la demande ou de la commande.

## Tolérances de conduites

Les raccords Viking Johnson présentent des performances optimales lorsque leur circonférence est très proche du diamètre de la conduite. L'efficacité de l'étanchéité dépend de la pression sous laquelle le joint appuie sur la surface de la conduite. Les conduites particulièrement sous-dimensionnées peuvent perdre de la pression en service.

Sur consultation, nous pouvons vous indiquer la tolérance prise en compte pour l'installation de nos produits à l'extrémité des conduites.

Sauf mention contraire, les produits Viking Johnson sont conçus pour s'adapter au diamètre extérieur de l'extrémité des conduites et à la tolérance correspondante, pour le

matériau concerné. Si le diamètre extérieur et les tolérances de la conduite ne sont pas conformes à la norme, demandez conseil à Viking Johnson sur la manière dont ses produits peuvent s'adapter à vos spécifications.

## Ovalisation des conduites

Une ovalisation modérée, surtout dans les conduites en acier ou en fonte ductile de grand diamètre, peut être fréquemment rectifiée par serrage sélectif de boulons, pour créer un interstice annulaire uniforme entre la conduite et le raccord. Une ovalisation plus prononcée, jusqu'à  $\pm 1\%$  du diamètre, peut être corrigée par vérinage, en prenant soin de ne pas endommager la doublure interne de la conduite.

Les conduites qui présentent une dureté élevée près des extrémités peuvent ne pas être corrigées par ces méthodes, et une bonne circularité est essentielle à la pose correcte des raccords.

Remarque : les gammes de produits de raccordement universels Viking Johnson MaxiFit, MegaFit et UltraGrip peuvent prendre en charge de plus larges tolérances de conduites et une plus grande ovalisation. Voir les brochures correspondantes pour de plus amples détails.

## Mesure du diamètre

La méthode la plus fiable de mesure du diamètre extérieur est la mesure de la circonférence. Cette méthode élimine les effets de l'ovalisation et, si celle-ci est modérée, il est presque toujours possible de la corriger au moment de l'assemblage. La mesure de la circonférence peut être effectuée à l'aide d'un ruban diamétrique spécialement prévu qui donne directement le diamètre, ou à l'aide d'un mètre ruban ordinaire qui passera autour de la conduite pour donner une circonférence à partir de laquelle sera calculé le diamètre par l'équation  $\pi$  ( $= 3,142$ ).

Si des compas de calibre sont disponibles, ils peuvent donner une indication plus précise de la forme de la conduite et de la dimension requise du raccord. En cas de doute, contacter Viking Johnson pour de plus amples conseils.

## Revêtement des conduites

De nombreuses conduites portent un revêtement qui peut affecter le diamètre extérieur. Il convient donc de prendre en compte ces revêtements dans la fabrication du raccord, faute de quoi l'installation de ce dernier pourrait être difficile, voire impossible. Les protections de conduites très épaisses (généralement de plusieurs millimètres) doivent être retirées de leurs extrémités, pour que le raccord se pose soit directement sur la conduite nue, soit sur un film de peinture de haute qualité plus fin. Il est important de nous communiquer les détails de la protection contre la corrosion au moment de la commande, pour que nous puissions produire le raccord de la dimension correcte. Sinon, nous devons connaître le diamètre de la conduite finie avec tous les revêtements et tolérances appropriés.

## Finition de surface de la conduite

Le système Viking Johnson repose sur le contact uniforme des joints sur la surface de la conduite.

Il est important qu'aux endroits où reposent les joints du raccord, les extrémités des conduites soient exemptes de dépôts de surface, bosses, entailles, rayures, cordons de soudure, collages noirs, méplats et autres, faute de quoi la pression complète du raccord ne sera pas atteinte.

## Pression de service

La capacité de pression de service d'un raccord varie en fonction de sa dimension et de son type de construction. Elle dépend aussi des tolérances correctes des conduites et de la finition de surface. Des tolérances de diamètre extérieur de conduite plus larges que celles qui sont spécifiées entraîneront une réduction de la capacité de pression. Pour la plupart des matériaux, la pression d'essai est inférieure à la pression du raccord et est déterminée par la capacité ou la catégorie de la conduite. De la même manière, la pression en service d'un adaptateur à bride est déterminée par la capacité de la bride principale (par ex. PN16 = pression de service de 16 bars et pression d'essai de 24 bars).

Après assemblage sur la conduite, la pression en service de l'ensemble est celle du composant de moindre capacité. Dans des circonstances normales, les pressions de service sont équivalentes aux 2/3 de la pression d'essai maximale indiquée aux tableaux des documentations Viking Johnson appropriés.

## Température de service

La température en service des raccords Viking Johnson est déterminée par la température en service des joints et par le type de revêtement. Différentes qualités de joints sont proposées en fonction des différentes plages de températures et des différents besoins en résistance aux produits chimiques. Pour de plus amples détails, consulter la section Joints (pages 283-284). La plupart des raccords Viking Johnson portent un revêtement Nylon Rilsan 11 d'une température en service maximale de 90°C.

Pour des températures plus importantes, des revêtements alternatifs peuvent être nécessaires.

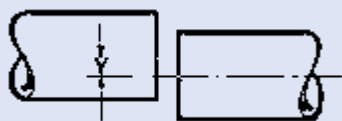
Les raccords Viking Johnson fonctionnent au maximum de leur capacité à des températures relativement constantes. Si la température varie ou monte au-dessus de 60 °C, il peut être nécessaire de resserrer les boulons. Pour cette raison, lorsqu'un fonctionnement sans maintenance est nécessaire, les raccords Viking Johnson ne sont pas recommandés pour le raccordement de conduites de chauffage central ou de systèmes similaires dont la température n'est pas relativement égale.

## Résistance aux produits chimiques

La résistance aux produits chimiques d'un raccord Viking Johnson est déterminée par la spécification des joints et par la résistance des surfaces internes du manchon. Si le raccord est revêtu de Rilsan, époxy, etc., le matériau doit être adapté au contact avec le contenu de la conduite. La résistance des joints et des revêtements aux produits chimiques peut être vérifiée à l'aide du tableau à la page 286 ou en contactant Viking Johnson.

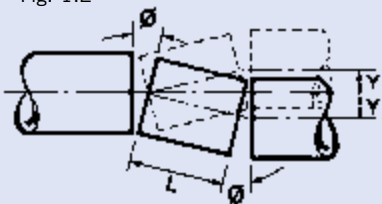


Fig. 1.1



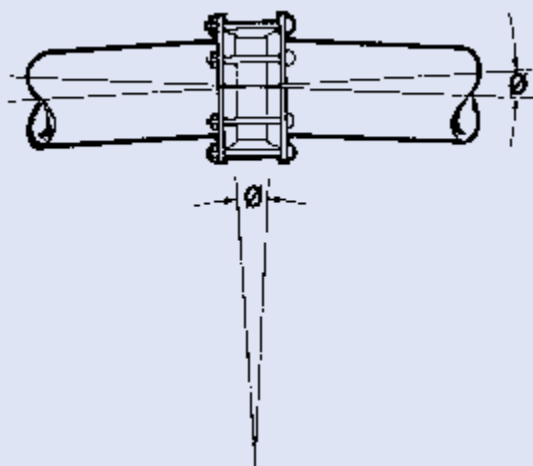
Le déplacement latéral (Y) peut être compensé à l'aide de deux raccords.

Fig. 1.2



La longueur de la conduite de fin (L) dépend de l'angle de pose maximal (Ø).

Fig. 1.3



Déflexion angulaire (Ø). Jusqu'à 6° pour les conduites plus petites, tombant à 1° pour les plus grands diamètres.

Chaque raccord ou adaptateur à bride Viking Johnson spécifique permet un angle de pose (Ø) indiqué au tableau 1.1.

La capacité des raccords Viking Johnson de gérer la déflexion angulaire, soit à l'installation, soit en service, est utile à plus d'un titre :

- a) Pour compenser des alignements incorrects mineurs ou des déplacements latéraux de conduites droites, p. ex. sur les longueurs de fin.
- b) Pour compenser le tassement dans le sol.
- c) Pour poser les conduites le long d'un rayon, sans courbes spéciales.

### a) Déplacement latéral

Le déplacement latéral entre deux conduites peut être compensé facilement à l'aide de deux raccords et d'une longueur appropriée de conduite de fin, qui peut être configurée pour gérer les angles (Fig. 1.1 et 1.2).

### UN RACCORD UNIQUE NE PEUT PAS GÉRER LE DÉPLACEMENT LATÉRAL.

La longueur (L) de la conduite de fin peut se calculer à partir de la longueur de fin. Voir le tableau 1.2.

### b) Tassement dans le sol

Le tassement dans le sol, lorsqu'une conduite sort d'une structure enterrée, par exemple, peut être compensé à l'aide d'une paire de raccords Viking Johnson. Dans ce cas, les tranchées sont creusées sous le radier de buse pour permettre l'assise de la conduite. Si l'assise doit être flexible (remplissage granulaire) un tassement se produira inévitablement lorsque la tranchée sera remplie. (Fig. 1.4)

Pour minimiser les contraintes dans la conduite 1, le raccord A devrait être installé aussi près que possible de la structure. Les deux raccords A et B permettent à la conduite 2 de former un angle qui compensera le tassement Y. La longueur minimum de la conduite 2 est déterminée à l'aide du tableau 1.2 sur les longueurs de fin de section. La résistance structurelle de la conduite dans la courbe doit être considérée.

En alternative, une traversée de paroi Viking Johnson peut être utilisée au lieu de la conduite 1 et du raccord A.

Tableau 1.1

DÉTERMINATION DE L'ANGLE DE POSE - GAMME DE RACCORDS SPÉCIAUX		
Dimension du raccord	Angle	Inclinaison
Jusqu'à DN450 (18")	± 6°	1 sur 10
Plus de DN450 - DN600 (18" - 24")	± 5°	1 sur 12
Plus de DN600 - DN750 (24" - 30")	± 4°	1 sur 15
Plus de DN750 - DN1200 (30" - 48")	± 3°	1 sur 20
Plus de DN1200 - DN1800 (48" - 72")	± 2°	1 sur 30
Plus de DN1800 (72")	± 1°	1 sur 60
Dimension de l'adaptateur à bride		
Jusqu'à DN450 (18")	± 3°	1 sur 20
Plus de DN450 - DN600 (18" - 24")	± 2,5°	1 sur 24
Plus de DN600 - DN750 (24" - 30")	± 2°	1 sur 30
Plus de DN750 - DN1200 (30" - 48")	± 1,5°	1 sur 40
Plus de DN1200 - DN1800 (48" - 72")	± 1°	1 sur 60
Plus de DN1800 (72")	± 0,5°	1 sur 120

Les données ci-dessus représentent la déflexion angulaire maximale pour chaque plage de dimensions et ne devraient être utilisées que lorsque les conduites ne bougeront pas une fois en service. Pour d'autres conditions, il est recommandé de diviser ces valeurs par deux, pour permettre une flexibilité en service.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

# Déflexion angulaire

Tableau 1.2 TABLEAU DES LONGUEURS DE FIN (voir les figures 1.2 et 1.4)

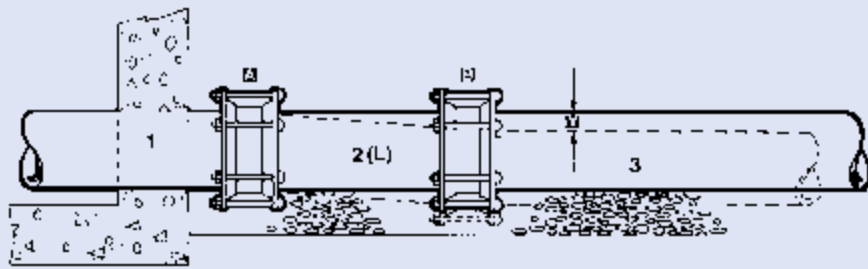
Diamètre nominal de la conduite	L, longueur minimale (mm)
Jusqu'à DN450 (18")	Déplacement Y x 10
Plus de DN450 - DN600 (18" - 24")	Déplacement Y x 12
Plus de DN600 - DN750 (24" - 30")	Déplacement Y x 15
Plus de DN750 - DN1200 (30" - 48")	Déplacement Y x 20
Plus de DN1200 - DN1800 (48" - 72")	Déplacement Y x 30
Plus de DN1800 (72")	Déplacement Y x 60

EXEMPLE : DE de la conduite = 711 mm  
 Déplacement latéral à compenser = 90 mm  
 Longueur de fin minimale = 90 x 15 = 1 350 mm

EXEMPLE : DE de la conduite = 28"  
 Déplacement latéral à compenser = 4"  
 Longueur de fin minimale = 4 x 15 = 60"

**REMARQUE :** pour les adaptateurs à bride Viking Johnson, ces longueurs doivent être multipliées par deux.

Fig. 1.4



Tassement dans le sol. Le déplacement (Y) peut être compensé à l'aide de deux raccords, (A) et (B).

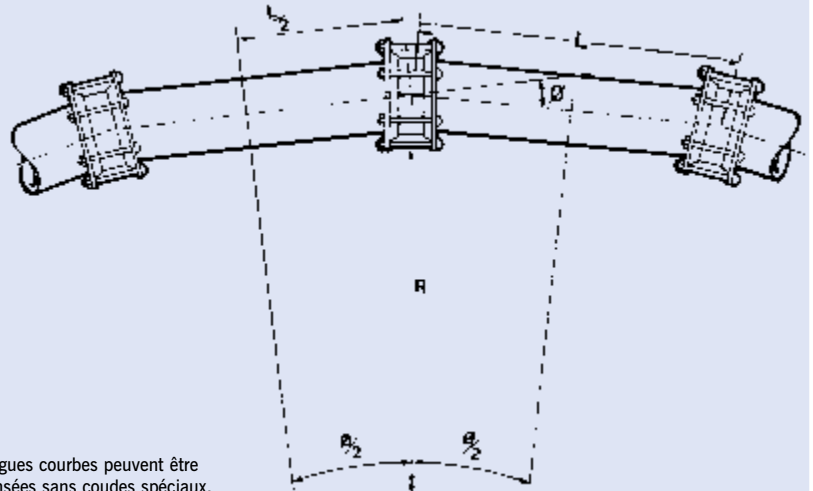
## c) Longs rayons

Les raccords Viking Johnson permettent de poser les canalisations selon de longs rayons, en autorisant une faible déflexion angulaire au niveau de chaque raccord. Cela permet d'éviter les grands-angles avec massifs d'ancrage. Cela permet également d'éviter les obstacles majeurs sur le parcours des canalisations posées dans les campagnes ou de suivre le trajet naturel des routes et des cours d'eau. L'équation est la suivante.

$$R = \frac{L}{2 \sin 1/2 \varnothing} \quad \text{Ou} \quad \varnothing = 2 \sin^{-1} \left( \frac{L}{2R} \right)$$

Où L = longueur de la conduite  
 $\varnothing$  = déflexion angulaire  
 r = rayon ou courbe

Fig. 1.5



Les longues courbes peuvent être compensées sans coudes spéciaux.

Voir le tableau 1.3 indiquant les rayons minimum

**REMARQUE :** dans une canalisation hors sol, les poussées de pression latérale devront être compensées par le système de support. Les conduites enterrées et posées selon une ligne courbe devraient être suffisamment soutenues par le remblai.

Tableau 1.3

Diamètre de la conduite	RAYONS MINIMUM					
	<DN450 18"	>DN450-600 18" - 24"	>DN600-750 24" - 30"	>DN750-1200 30" - 48"	>DN1200-1800 48" - 72"	>DN1800 72"
Angle nominal $\varnothing$	6°	5°	4°	3°	2°	1°
Longueur de la conduite (L)	Rayon minimum (R)					
3 m (10 pi)	29 m (95 pi)	34 m (110 pi)	43 m (140 pi)	57 m (185 pi)	86 m (280 pi)	172 m (565 pi)
6 m (20 pi)	57 m (187 pi)	69 m (225 pi)	86 m (280 pi)	115 m (375 pi)	172 m (565 pi)	344 m (1130 pi)
9 m (30 pi)	86 m (280 pi)	103 m (335 pi)	129 m (425 pi)	172 m (565 pi)	258 m (845 pi)	516 m (1690 pi)
12 m (40 pi)	115 m (375 pi)	138 m (450 pi)	172 m (565 pi)	229 m (750 pi)	344 m (1130 pi)	688 m (2260 pi)

D'autres rayons peuvent être calculés à l'aide de la formule indiquée plus haut. **REMARQUE :** ces rayons minimaux ne permettent aucun mouvement en service.

Les raccords Viking Johnson permettent de raccorder les conduites de manière flexible : en cas de mouvement de la canalisation ou du sol en service, ce mouvement se fait sans fuite. Toutefois, il résulte en un déplacement longitudinal et/ou angulaire des conduites dans le raccord.

Dans des conditions normales, les extrémités adjacentes des conduites ne devraient pas entrer en contact en service. Si l'interstice est insuffisant et les conduites entrent en contact, la canalisation se gauchit sous l'effet des hausses de température, et l'extrémité de la conduite peut être endommagée. L'autre extrême est un interstice trop important à l'installation. Dans ce cas, les conduites risquent de se déboîter des joints du raccord, d'où des fuites et la perte d'intégrité de la canalisation.

Il est donc nécessaire de s'assurer que les interstices entre les extrémités des conduites se trouvent dans les limites prescrites lors de l'installation du raccord, pour que ni l'une ni l'autre de ces situations ne se produise.

Nous fournissons les valeurs d'interstice de montage recommandées pour tous les diamètres de raccords et d'adaptateurs à bride Viking Johnson, qui spécifient l'écart initial normal entre les extrémités adjacentes des conduites. Ainsi, si les conduites se trouvent à l'angle de pose maximal recommandé, leurs extrémités ne devraient pas se toucher, et aucun endommagement ne devrait se produire. (Voir tableau 1.4)

De la même manière, nous fournissons les valeurs d'interstice maximales : si ces valeurs sont respectées, même à l'angle de pose maximal recommandé, les extrémités de conduites ne devraient jamais se rétracter hors du joint du raccord ou de l'adaptateur à bride, et aucune fuite ne devrait se produire.

(Voir Fig. 1.6 et tableau 1.4)

Dans le cas de conduites hors sol, il peut arriver que des conduites non ancrées dérivent après installation, créant ainsi de grands interstices en certains endroits. Un tel mouvement doit être contrôlé, pour

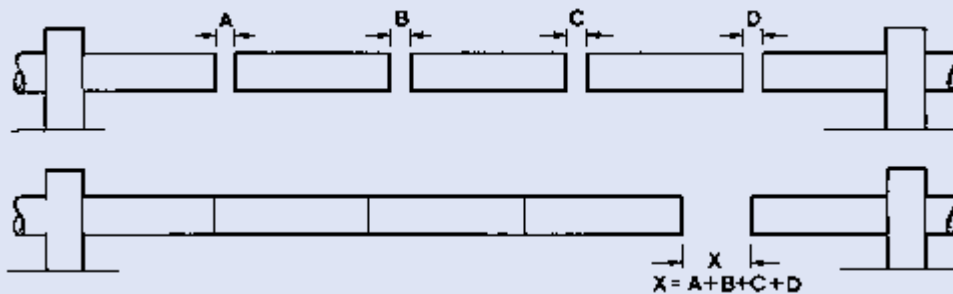
que l'interstice maximal acceptable ne soit pas dépassé. Dans le cas contraire, la conduite risque de sortir du raccord. La friction du sol sur les conduites enterrées empêche généralement toute dérivation des conduites.

L'interstice maximal acceptable mesuré ne doit pas être dépassé en service. La prise en compte du mouvement réel dû à la température ou à la déflexion peut entraîner le réglage de différents interstices de montage initiaux.

Lorsque les raccords doivent être accompagnés d'une prise de positionnement, l'interstice de montage recommandé doit augmenter de la valeur du diamètre de la prise (9,5 mm ou 12,7 mm). Toutefois, l'interstice maximal acceptable ne doit pas augmenter.

Lorsque la longueur du manchon Viking Johnson standard est insuffisante, des raccords et adaptateurs à bride à manchons plus longs peuvent être fournis.

Fig. 1.6



a) Conduites posées droit avec interstices de montage égaux.

b) L'interstice accumulé (X) sur une canalisation droite ne doit pas excéder la valeur maximale acceptable indiquée au tableau des interstices de montage.

Tableau 1.4

TABLEAU DES INTERSTICES DE MONTAGE				
Largeur de manchon du raccord	Dimension nominale (D)	Interstice de montage recommandé		Interstice maximal acceptable (x)
		Raccords	Adaptateurs à bride	
100 mm	DN50 (2") à DN300 (12")	20 mm	20 mm	40 mm
150 mm	DN350 (14") à DN900 (36")	25 mm	25 mm	50 mm
178 mm	DN1000 (40") à DN1800 (72")	40 mm	30 mm	75 mm
254 mm	Plus de DN1800 (72")	55 mm	55 mm	115 mm

Guide général des raccords spéciaux - Pour plus de détails, voir les instructions de montage de chaque type de produit.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



Toutes les canalisations sous pression sont soumises à des forces longitudinales qui tendent à séparer les pièces des composants de la canalisation. Considérez le cas de la pression sur une extrémité non connectée (Fig 1.7). La force F, nécessaire pour prévenir la séparation des conduites, est fournie par l'équation suivante :

$$F = \frac{p \cdot \pi \cdot d^2}{4}$$

Où d = DE de la conduite  
p = pression interne.

Exemple :

d = DE de 508 mm

p = 16 bars = 1,6 N/mm<sup>2</sup>

$$\text{Puis } F = \frac{1,6 \times \pi \times 508^2}{4} =$$

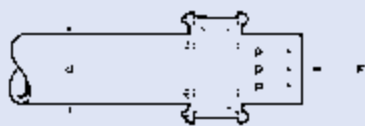
$$324293 \text{ N} = 324,3 \text{ kN} =$$

$$33,07 \text{ tonnes}$$

Il est important d'apprécier l'ampleur des poussées d'extrémité pouvant résulter de la pression interne dans une canalisation. Ces forces longitudinales sont particulièrement importantes dans les canalisations raccordées de manière flexible, comme c'est le cas avec les raccords standard Viking Johnson. Le concepteur de la canalisation doit soigneusement considérer non seulement l'ampleur de ces forces, mais aussi le moyen de résistance permettant de prévenir la défaillance de la canalisation.

Les poussées de pression se produisent à tous les changements de direction, à

Fig. 1.7



Forces de pression longitudinale agissant sur une extrémité non connectée.

savoir coudes, T, etc., et au niveau des obturateurs, des vannes et des réducteurs. Si ces poussées ne sont pas limitées au point auquel elles se développent, les composants de la conduite risquent de bouger sous l'effet de la charge, d'où la défaillance de l'ensemble.

Même les conduites de petit diamètre peuvent se déboîter des raccords sous l'effet de pressions relativement faibles, si des retenues externes ne sont pas mises en place, en particulier si le réseau est soumis à des variations de température ou de pression, à des vibrations ou à des charges externes.

Dans le cas des canalisations de surface ou hors-sol, il est généralement nécessaire de prendre entièrement en compte les poussées produites par les pressions internes et de les restreindre par des massifs d'ancrage, des ancrages ou des tiges de fixation. Au niveau des coudes, une force R tend à pousser le coude vers l'extérieur (Fig. 1.8).

Dans un réseau enterré, un massif d'ancrage (Fig. 1.8a) peut être utilisé pour offrir une résistance à la force R.

$$R = \frac{p \cdot \pi \cdot d^2}{2} \sin \frac{\vartheta}{2}$$

où d = diamètre extérieur de la conduite  
p = pression interne

et  $\vartheta$  = angle du coude

**REMARQUE :** tout ensemble cohérent d'unités convient.

**LES RACCORDS VIKING JOHNSON DE TYPE FLEXIBLE NE RÉSISTENT PAS AUX POUSSÉES LONGITUDINALES, ET LES CONDUITES PEUVENT SE RÉTRACTER DES RACCORDS, À MOINS QUE LES CHARGES NE SOIENT COMPENSÉES PAR D'AUTRES MOYENS.**

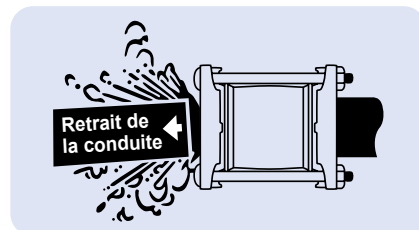
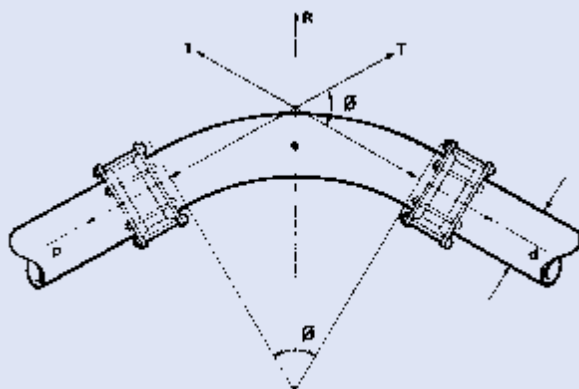
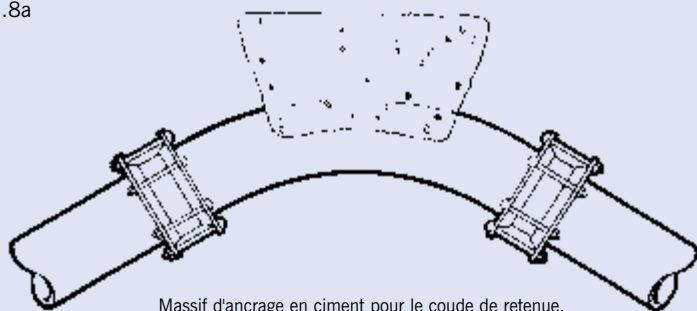


Fig. 1.8



Forces de pression longitudinale agissant sur un coude.

Fig. 1.8a



Massif d'ancrage en ciment pour le coude de retenue.

## Mouvement du raccord sous pression

La pression interne entraîne le mouvement de la conduite si la retenue est inappropriée. Elle peut toutefois causer le mouvement du raccord. Avec un réducteur Viking Johnson, la pression interne tend à pousser le raccord vers la conduite de plus petit diamètre. Dans ces circonstances normales (faible réduction du diamètre, réseaux enterrés, pressions d'eau standard, etc.) la friction du sol et de la conduite suffit à prévenir tout mouvement du raccord. Toutefois, pour les diamètres plus importants et pour les canalisations hors sol, en particulier à des pressions plus importantes, la poussée sur le manchon central du raccord réducteur peut suffire pour entraîner un mouvement du raccord puis une déconnexion. Des mesures doivent être prises pour retenir le raccord et prévenir tout mouvement. Parmi ces mesures, les tirants de fixation peuvent être utilisés, tout comme les butées sur la conduite ou dans le raccord. Pour de plus amples conseils, veuillez contacter le support technique de Viking Johnson.

# Prise en compte du système de charge aux extrémités

En enterré, les poussées sur les conduites sont généralement limitées par des massifs d'ancrage au niveau des coudes, des vannes, etc. Cependant, hors sol, cette opération est plus difficile. Dans de telles circonstances, il peut être nécessaire de monter un harnais fixé aux conduites de chaque côté du raccord. Il consiste en deux boulons d'ancrage ou plus, placés dans l'une ou l'autre des oreilles du harnais soudées à la conduite (Fig. 1.9 (a)) ou fixées par d'autres moyens, par exemple, des brides coulées. La compensation des poussées sur les conduites dans les applications hors sol avec les produits Viking Johnson standard requiert soit des pattes ou des supports externes, soit l'utilisation de harnais fixés à la conduite à une certaine distance de chaque raccord. Les harnais consistent en une ou plusieurs paires de tiges de fixation placées dans des oreilles ou des brides soudées à la conduite à courte distance du joint. La conception de l'oreille du harnais doit prévoir le transfert de la charge aux extrémités par les tiges de fixation dans la paroi de la conduite, et il est essentiel de vérifier que l'interface entre l'oreille et la conduite est suffisamment résistante pour gérer ces forces. C'est pour cette raison que Viking Johnson laisse la responsabilité de la conception des oreilles de harnais au fabricant de la conduite. Nous ne sommes donc pas en mesure d'inclure ces composants à notre offre de produits.

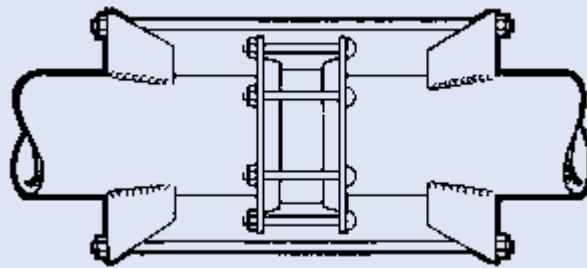
L'utilisation d'une paire unique de tiges de fixation permet un angle de pose entre les conduites sur un plan, pour gérer le tassement dans le sol.

Les adaptateurs à bride peuvent être également préparés pour l'assemblage des harnais. Ici, certains boulons de bride sont remplacés par de longues tiges de fixation (Fig. 1.9 (b))\*.

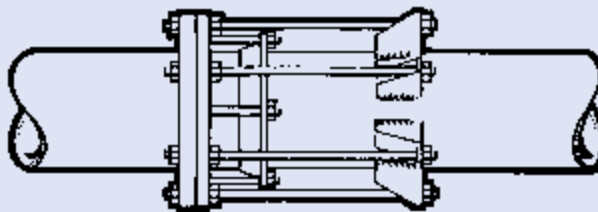
Les adaptateurs à bride avec harnais utilisés avec un bout mâle à bride (Fig. 1.9 (c)) fournissent une méthode simple et rentable de joint démontable dans un système à bride. Viking Johnson fournit l'ensemble complet pour la Fig. 1.9 (c).

Lorsqu'un adaptateur à bride est monté avec un harnais (ou lorsqu'un joint de démontage est utilisé), aucune déflexion angulaire ni expansion en service ne se produit dans le joint, à moins que des arrangements spéciaux ne soient préalablement spécifiés.

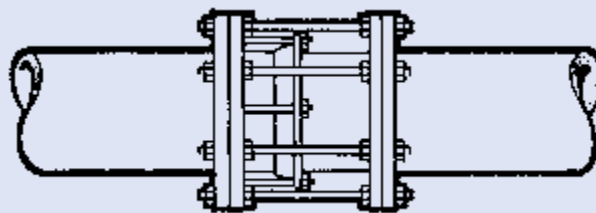
Fig. 1.9



a) Harnais pour raccord droit ou réducteur, pour prévenir la séparation des conduites sous pression. (Il peut être nécessaire de renforcer la paroi de la conduite au niveau du harnais, pour prévenir toute distorsion de la conduite.)



b) Harnais avec adaptateur à bride.



c) Adaptateur à bride avec bout mâle à bride (fourni complet, comme le joint de démontage Viking Johnson).

\* **REMARQUE** : si un adaptateur à bride doit être utilisé dans un ensemble fixé, il peut être nécessaire de former une encoche sur la contre-bride pour assurer un espace suffisant aux tiges de fixation. Si nous sommes informés préalablement, nous pouvons ajouter les encoches aux contre-bridés au moment de la fabrication. (Veuillez noter toutefois que le modèle MaxiDaptor de Viking Johnson ne peut pas recevoir d'encoches.)

Dans le cas de système à brides en fonte ductile, il est normalement recommandé de former une encoche sur la contre-bride pour prendre en compte les tiges de fixation, à raison de la moitié du nombre de boulons de bride principale. Pour les systèmes à bride en acier, ce nombre peut être réduit.

## Produits Viking Johnson alternatifs

Viking Johnson compte au sein de sa gamme complète des produits spécialisés capables de gérer la charge aux extrémités. Parmi ceux-ci :

### FlexLock

Adaptateurs à bride et raccords spéciaux pour les conduites en acier et en fonte ductile.

### UltraGrip

Raccords, adaptateurs à bride, bouchons et réducteurs de large tolérance, adaptés à la plupart des matériaux de conduites. (Installations enterrées)

### Joint de démontage

Pièce à double bride et assortie de brides de types différents.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

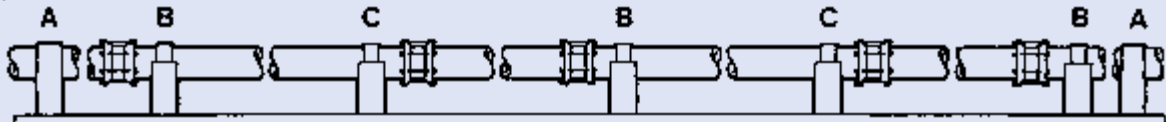
## Support des conduites

Les conduites posées hors sol, généralement assorties de supports positionnés à des endroits spécifiques, doivent transférer tout le poids de la conduite et de son contenu ainsi que toutes les forces de pression au travers de ces supports.

La figure 1.10 montre une méthode de support standard pour une canalisation autour de laquelle une subsidence est prévue. Elle permet une liberté de mouvement dans les raccords Viking Johnson, tout en assurant l'ancrage et le support des conduites. Les longueurs de conduites soutenues entre deux raccords, ne doivent pas excéder 10 mètres.

**Cette portée ne s'applique pas aux raccords ancrés MaxiFit, MegaFit ou au nouveau modèle QuickFit. Pour plus de détails, contacter Viking Johnson.** Des ancrages intermédiaires (B) sont nécessaires pour prévenir le fluage cumulatif des conduites, et des ancrages complets (A) doivent être posés aux extrémités des conduites longues ou aux points de changements majeurs de direction.

Fig. 1.10



Méthode de soutien des conduites lorsqu'une subsidence est anticipée.

A. Ancrage à l'extrémité de chaque segment droit. B. Points d'ancrage intermédiaires. C. Guides de support, ou berceaux.

## Raccords ancrés

Le raccord ancré Viking Johnson (figure 1.11) est une autre méthode de maintien des conduites hors sol. Les points de fixation sur le manchon central du raccord peuvent être boulonnés directement sur la structure de support, sans recours à des sangles ou autres dispositifs de retenue, ce qui permet de gagner du temps lors de l'installation. Les points de fixation peuvent contenir la poussée générée par la déflexion angulaire maximale et peuvent supporter une conduite de 10 m de long remplie d'eau.

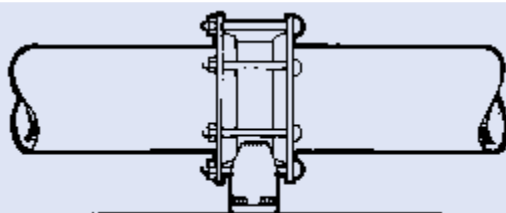
Des raccords ancrés peuvent être boulonnés à une structure, quelle que soit son orientation (fixation à un plafond ou à une paroi murale, par exemple), à condition que la canalisation soit bien horizontale. Ils sont particulièrement utiles pour l'installation de plusieurs conduites dans un espace restreint, par exemple une gaine. Les fixations ancrées ne sont pas conçues pour supporter les forces longitudinales ou latérales causées par les poussées de pression externe.

Des raccords de large diamètre (supérieur à 54", ou DN1600) peuvent nécessiter la mise en place d'une selle de branchement autour des points d'ancrage.

Le recours à des prises de positionnement pour les raccords ancrés est recommandé, pour limiter le mouvement des conduites.

(Veuillez noter que les raccords MaxiFit, MegaFit et QuickFit ne sont pas disponibles comme raccords ancrés.)

Fig. 1.11



Raccord ancré Viking Johnson.

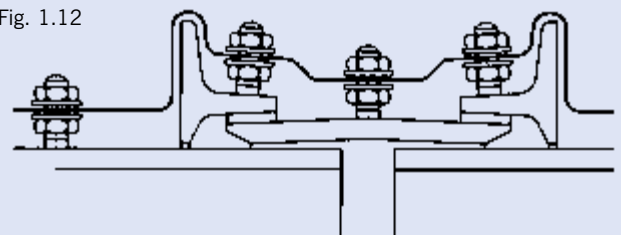
### Important :

1. Les harnais ne doivent pas être utilisés avec les raccords ancrés.
2. Vérifier que l'espace entre le raccord et la plinthe suffit pour assembler TOUS les boulons.

## Protection cathodique

Sur demande, les raccords Viking Johnson peuvent être utilisés sur un réseau de conduites qui nécessite une protection cathodique. Ils peuvent alors être fournis avec un goujon fileté sur le manchon central et les contre-bridés pour une mise à la terre. Pour plus de détails, contacter Viking Johnson. Voir Fig. 1.12.

Fig. 1.12





# Prises de positionnement

Les raccords installés hors sol peuvent avoir tendance à glisser sur la conduite suite à des mouvements à répétition, à des variations de température ou à des vibrations. Ce phénomène peut être maîtrisé en utilisant des prises de positionnement amovibles qui préviennent tout mouvement au-delà des limites prescrites. (Voir Fig. 1.14)

Les prises de positionnement amovibles permettent de déposer une seule conduite à

la fois. Une fois la prise de positionnement retirée, les contre-bridés peuvent être relâchées et les joints et le manchon central peuvent glisser le long de la conduite pour exposer le joint. La conduite peut être alors retirée.

Normalement, il n'est pas nécessaire d'utiliser les prises de positionnement dans les raccords enterrés, car la friction du sol assure la stabilité des raccords dans leur

position correcte par rapport aux conduites. Toutefois, les prises de positionnement peuvent constituer une méthode utile de centralisation des raccords sur les extrémités de conduites.

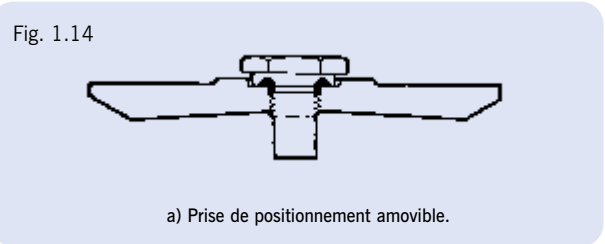
Les prises de positionnement amovibles ne sont disponibles que pour les raccords spécialisés.

**Elles sont proposées soit zinguées soit en acier inoxydable.**

**Pour les raccords Viking Johnson spécialisés, les prises de positionnement sont produites dans les dimensions standard suivantes :**

DE de la conduite	Diamètre du filet	Diamètre du taquet
jusqu'à 914 mm (36")	0,25" BSP	9,5 mm (0,375")
plus de 914 mm* (36")	0,5" BSP	12,7 mm (0,5")

*\*Utilisation possible sur des raccords de section lourde de diamètre plus petit.*



## Canalisations inclinées

Lorsque les raccords Viking Johnson sont installés sur une canalisation fortement inclinée, il est nécessaire de prendre en compte la retenue que représente le poids de la pièce tirant la canalisation vers le bas (Fig. 1.15).

Les canalisations enterrées auront suffisamment de retenue fournie par le remblai. Par conséquent, une retenue axiale supplémentaire n'est pas nécessaire dans les applications hors sol. Toutefois, les forces de gravité doivent toujours être prises en compte lors de l'étude de l'installation.

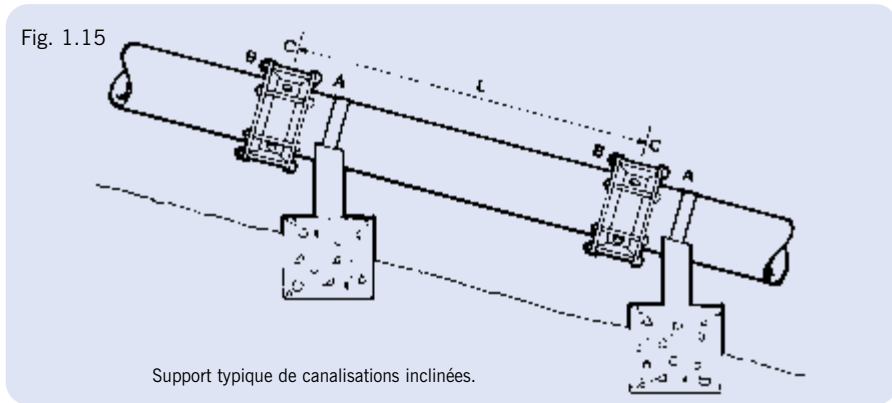
Pour une installation hors sol, les raccords Viking Johnson doivent être pourvus de prises de positionnement, pour leur maintien sur les extrémités des conduites.

**Remarque : les prises de positionnement ne sont pas conçues pour retenir le poids de la conduite, les forces axiales ou d'autres poussées de la canalisation, mais simplement pour retenir le raccord. Les conduites doivent donc être fixées.**

Lorsque la longueur L de la conduite devant être soutenue par les raccords Viking Johnson ne dépasse pas 10 mètres (30 pieds), il est normal de procéder à l'ancrage d'une extrémité A de chaque conduite par rapport au sol. Cela permet à l'extrémité B d'être soutenue par le raccord C et de bouger selon son axe en fonction des variations de température, comme indiqué. Les limites sont détaillées à la section Dilatation et contraction (voir page 278).

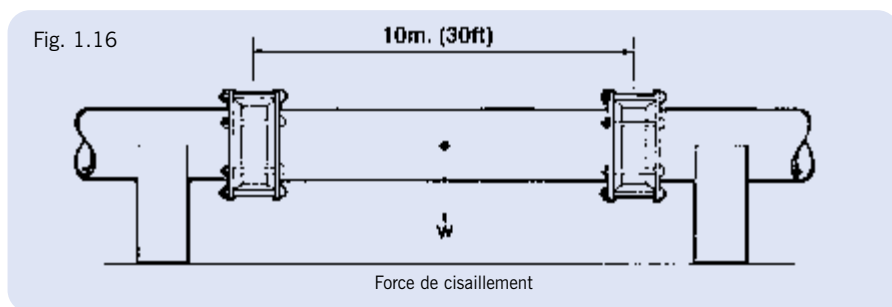
L'ancrage de la canalisation doit être conçu pour retenir toutes les forces axiales causées par le poids de l'ensemble, la friction des liquides et la pression. La conception du support de conduite est déterminée par le diamètre de la conduite, la pression, l'épaisseur des parois, l'inclinaison de la conduite, etc. et n'est pas couverte par cette brochure. Certaines conditions de diamètre, de longueur de conduite et d'inclinaison peuvent nécessiter l'utilisation de supports de chaque côté du raccord. Dans ce cas, un support devrait être fixe, et l'autre, coulissant, pour permettre le mouvement causé par la température. Il est essentiel d'aligner précisément les conduites, pour prévenir toute contrainte de cisaillement excessive dans le raccord.

Dans le cas de faibles diamètres ou inclinaisons, il peut être possible d'utiliser des raccords ancrés Viking Johnson pour retenir et soutenir les conduites. Dans ce cas, les forces axiales liées au poids de la conduite sont compensées par la prise de positionnement du raccord, et il convient de contacter Viking Johnson pour obtenir des recommandations de conception avant de poursuivre.



Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Force de cisaillement



Jusqu'à la dimension DN1500 (60"), les raccords spéciaux Viking Johnson peuvent supporter une force de cisaillement

correspondant au poids d'une conduite de 10 mètres (30 pieds) pleine d'eau, d'un diamètre correspondant aux raccords,

la conduite étant soutenue entre deux raccords. Cela s'applique également aux adaptateurs à bride. Dans le cas de raccords réducteurs, la force de cisaillement maximale est celle de la petite extrémité du raccord. Voir Fig. 1.16.

Les forces externes superposées réduisent la portée libre maximale. Les raccords MaxiFit et MegaFit larges ne conviennent généralement pas à ces applications, et la conduite devrait être correctement soutenue pour prévenir tout relâchement et toute rotation du raccord.

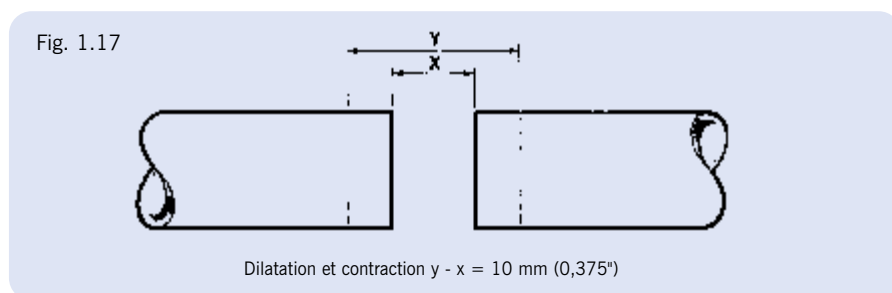
## Dilatation et contraction

Les raccords et adaptateurs à bride Viking Johnson peuvent gérer des phénomènes importants de dilatation et de contraction sur le réseau de conduites, et il n'est généralement pas nécessaire de recourir à des joints de dilatation spécifiques. Ceci est rendu possible par la simple déformation des joints et non par un mouvement du raccord sur la conduite. La plupart des phénomènes de dilatation liés à des variations de température ambiante peuvent être contenus par les raccords Viking Johnson.

Dans certains cas, par exemple lors de mouvements occasionnels ou à long terme, il peut être possible d'autoriser davantage de dilatation et de contraction, mais cela ne doit pas être tenté sans avoir préalablement contacté Viking Johnson.

Les raccords réducteurs permettent le même mouvement de dilatation que les raccords droits. Toutefois, les poussées de pression peuvent agir sur le raccord réducteur, causant ainsi son déplacement le long de la conduite avec le mouvement de dilatation répété. Dans ce cas, le raccord doit être retenu.

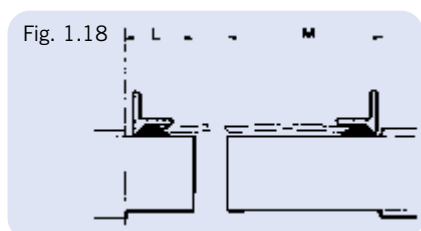
	Mouvement relatif maximal de la conduite, Y-X (toutes dimensions)
Raccords	10 mm
Adaptateurs à bride	5 mm



## Préparation des extrémités de conduites

Comme indiqué plus haut dans la présentation du système (page 270 - Finition de surface de la conduite et tolérances) il est important de se rappeler les points suivants :

- À proximité du joint, la surface de la conduite doit être ronde, propre, lisse et exempte de bosses, indentations, rayures, aplats, etc.
- Les tolérances doivent se trouver dans les limites des normes et spécifications de l'industrie, si la pression en service doit être maintenue.



Dans le tableau 1.6, la longueur L est la distance de conduite qui doit être parfaitement cylindrique pour que les tolérances requises soient atteintes. Il s'agit aussi de la distance de l'extrémité de la conduite sur laquelle tout film protecteur doit être éliminé, pour permettre la pose du raccord.

Cela s'applique également aux manchons de raccords, avec ou sans prises de positionnement.

Lorsqu'il est nécessaire de faire coulisser le raccord entièrement sur une extrémité de conduite, tout film protecteur et toute obstruction doivent être retirés sur la distance minimale M.

Tableau 1.6

TABLEAU DE PRÉPARATION DE L'EXTRÉMITÉ DES CONDUITES		
Longueur du manchon	Dimension L pour l'assemblage du raccord normal	Dimension M pour les raccords de fin (film protecteur retiré)
100 mm	100 mm	150 mm
150 mm	150 mm	225 mm
178 mm	150 mm	250 mm
254 mm	200 mm	300 mm

**Les raccords droits s'utilisent pour joindre les conduites de fabrication identique ou dans différents matériaux, mais présentant le même diamètre extérieur.**

Disponibles en dimensions progressant de 3 mm, de DN350 (19") nominal à DN5000 (200") nominal en standard.

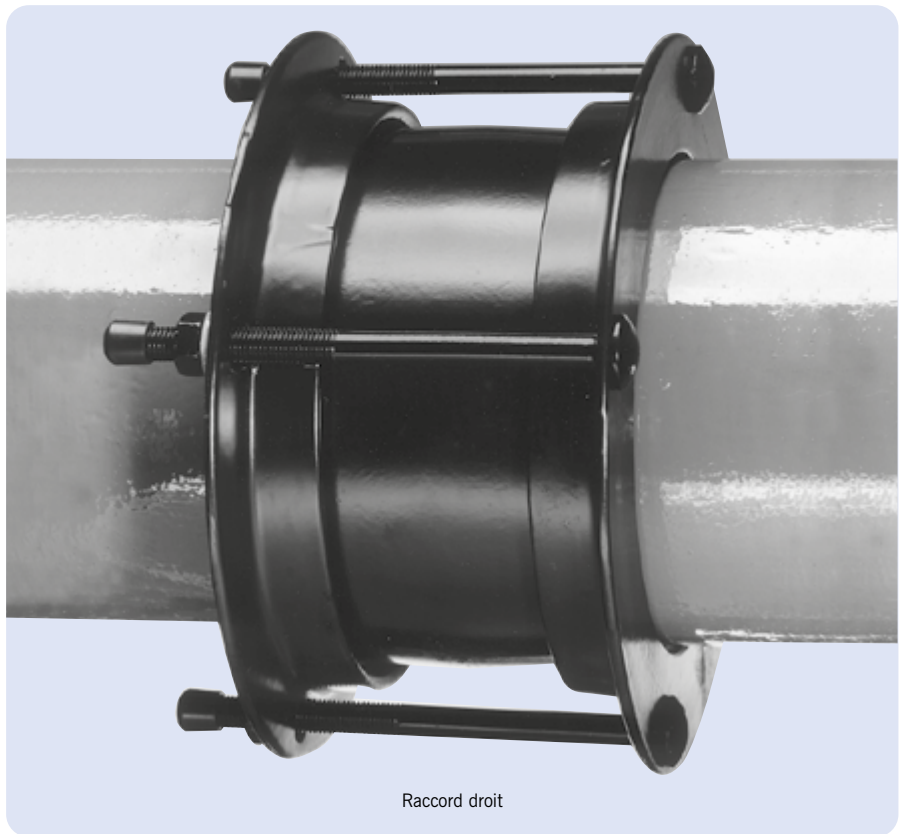
Les raccords peuvent être fournis avec une prise de positionnement amovible.

Les raccords d'applications lourdes dotés de contre-bridés et de manchons renforcés sont disponibles pour les pressions de service plus importantes.

Les raccords à manchons longs, prévus pour les interstices de montage plus importants ou les coupes manquant de précision, peuvent être également fournis.

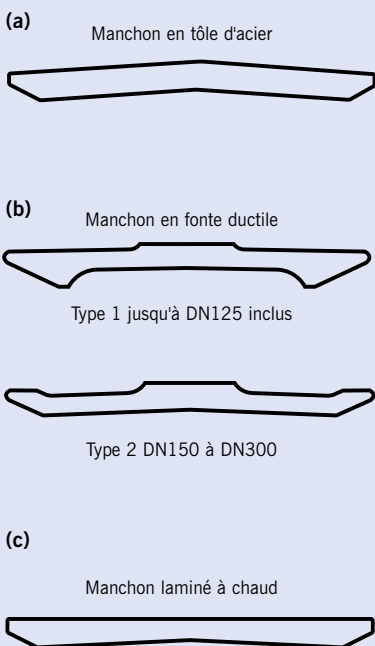
Lors de l'utilisation des raccords, il convient de s'assurer que les conduites sont aux tolérances acceptées, si la pression en service doit être maintenue.

Pour l'utilisation sur des conduites revêtues, l'épaisseur de ce revêtement doit être prise en compte en **plus** du diamètre extérieur de la conduite.



Raccord droit

Fig. 1.19



## Boulons

Boulons à revêtement Sheraplex fournis de série. Boulons galvanisés ou en acier inoxydable également disponibles. (Certains produits peuvent présenter une gamme limitée de revêtements de boulons pour des raisons de performance.)

## Prises de positionnement

Les prises de positionnement sont fabriquées en acier au carbone de série et elles sont zinguées. Elles sont également disponibles en acier inoxydable.

## Raccords pour applications marines

Les raccords pour les applications marines sont fournis avec des boulons galvanisés, des prises de positionnement zinguées et des joints en nitrile de grade G.

## Raccords pour sections lourdes

Les raccords pour applications lourdes sont dotés de contre-bridés et de manchons renforcés et commencent à la dimension nominale DN250 (10").

## Conception du manchon de raccord

Les raccords spéciaux présentent différents manchons centraux, en fonction de la dimension et de l'application.

### Manchon standard

Il existe trois types de manchons standard, pour différents diamètres de conduites : (voir Fig. 1.19)

- a) Manchon en tôle d'acier
- b) Manchon en fonte ductile
- c) Manchon en acier laminé à chaud

La conception du manchon de raccord dépend du diamètre et est à la discrétion de Viking Johnson.

Ces manchons standard n'ont pas de centre intégral devant être strictement aligné sur celui du raccord, ce qui permet de faire glisser le raccord sur la conduite pour la nettoyer, la réparer et l'entretenir.

### REMARQUE

**Les raccords Viking Johnson de type FLEXIBLE ne résistent pas aux poussées longitudinales, et les conduites peuvent se rétracter des raccords, à moins que les charges ne soient compensées par d'autres moyens.**





Raccord réducteur avec bride de compensation



Raccord réducteur à manchon étendu

**Les raccords réducteurs s'utilisent pour raccorder des conduites de diamètres extérieurs et/ou de matériaux de fabrication différents.**

### Pression en service

La pression en service des raccords réducteurs équivaut :

- soit à la pression spécifiée pour les raccords droits pour la plus grande des deux conduites,
- soit à la pression individuelle la plus basse des deux.

### Mouvement des raccords

Lorsque des raccords réducteurs ou larges sont utilisés pour raccorder les conduites de diamètres extérieurs différents, il est essentiel de s'assurer que le raccord réducteur ne peut pas être forcé sur la conduite de diamètre inférieur par les forces de pression interne. Cela ne concerne normalement pas la gamme standard de raccords réducteurs utilisant des manchons étendus dans une installation enterrée à pressions modérées. Cela est particulièrement important hors sol et/ou là où un raccord réducteur est utilisé en tant que joint de dilatation. L'inspection régulière de la position du raccord par rapport à une marque précédemment appliquée est fortement recommandée, surtout dans les installations hors sol. (Voir également les forces de pression à la page 274).

### Conception du manchon du raccord réducteur

Pour gérer la variété des dimensions et des combinaisons requises, le manchon central des raccords réducteurs se décline en trois conceptions de base :

#### A. Manchon étendu

Pour les raccordements réduits standard (même dimension nominale, matériaux différents), un manchon central formé ou moulé est normalement fourni (voir Fig. 1.25a).

#### B. Manchon à bride de compensation

Lorsque les conduites sont de dimensions très différentes, un manchon soudé en trois parties est fabriqué. Des goujons maintiennent la plaque centrale du raccord au lieu de boulons. (Fig. 1.25b)

#### REMARQUE

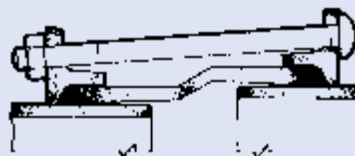
Pour les raccords non standard, il est suggéré au client de demander un schéma dimensionnel général du raccord réducteur proposé.

#### REMARQUE

**Les raccords Viking Johnson de type FLEXIBLE ne résistent pas aux poussées longitudinales, et les conduites peuvent se rétracter des raccords, à moins que les charges ne soient compensées par d'autres moyens.**

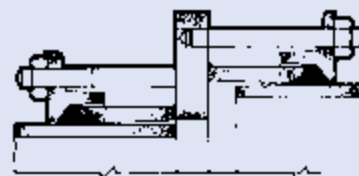
Fig. 1.25

(a)

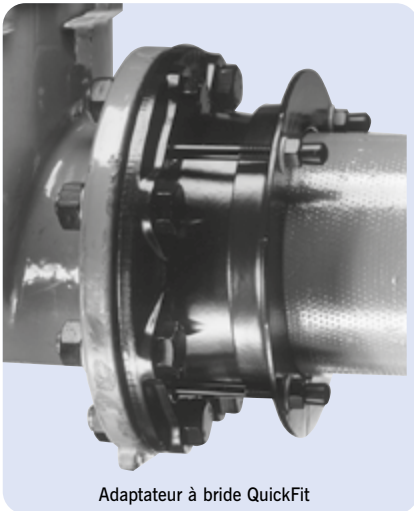


Manchon étendu

(b)



Manchon à bride de compensation



Adaptateur à bride QuickFit

**Les adaptateurs à bride s'utilisent pour raccorder les conduites à extrémité lisse à des conduites ou des vannes à bride et d'autres unités.**

## Brides à face plate

Les adaptateurs à bride Viking Johnson sont fournis avec des brides à face plate. Ils peuvent être raccordés à la fois à une face plate ou surélevée. Les performances du joint d'étanchéité sont les mêmes que sur une face surélevée. Pour obtenir une étanchéité optimale, la zone de contact K (figure 1.20) doit être d'au moins 8 mm.

## Pressions

Les adaptateurs à bride sont conçus pour gérer les mêmes pressions que la bride, sauf spécification contraire. La pression globale de l'adaptateur après assemblage sera égale à celle de l'élément de plus faible pression, que ce soit une conduite ou une bride. Par exemple, les adaptateurs à bride PN10 ont une bride de pression de service de 10 bars (150 psi). Le composant de raccordement de l'adaptateur à bride a toujours une pression en service supérieure à celle de la bride.

## Adaptateurs à brides spéciaux

Ces adaptateurs sont disponibles en quatre modèles, avec des manchons différents :

### Manchon droit

La forme standard d'adaptateur à bride a un manchon droit et une face plate. Fig. 1.21

### Manchon étendu (voir remarque (i))

Ce manchon convient aux conduites à parois particulièrement épaisses, comme l'amiante-ciment ou le ciment. Il s'utilise également lorsque les dimensions nominales de bride et de conduite diffèrent (par ex. pour le raccordement d'une conduite DN350 (14") à une vanne DN300 (12")). Voir Fig. 1.22.

### Dimensions typiques

Dimension de bride nominale :

> DN300 (12")

B = 160 mm      H = 57 mm

B = 235 mm      H = 82 mm

Toujours confirmer les dimensions détaillées avant de passer commande.

### Bride taraudée (voir remarque (i))

En alternative au manchon étendu, les composants qui ne correspondent pas vraiment peuvent être raccordés à l'aide d'une bride taraudée (Fig. 1.23). Des goujons sont utilisés à la place de boulons de bride, pour raccorder le composant à la bride de raccordement. La dimension B à la Fig. 1.23 varie selon l'épaisseur de bride C relative au diamètre de taraudage. (Cette conception ne convient pas à certains arrangements de brides.)

### Alésage S

Sur certains types de vannes sandwich (papillon), il assure la bonne compression de l'élastomère du corps de la vanne afin d'obtenir une étanchéité correcte entre vanne et adaptateur. Voir Fig. 1.24.

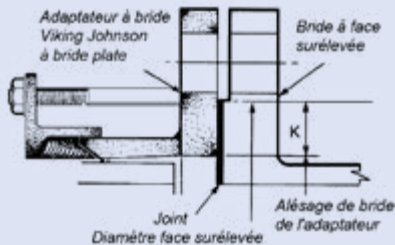
### REMARQUE

(i) L'approbation du client pour cette configuration est généralement demandée avant l'achat.

### REMARQUE

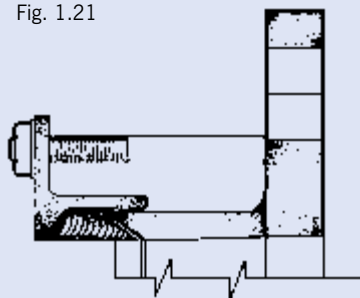
Les raccords Viking Johnson de type FLEXIBLE ne résistent pas aux poussées longitudinales, et les conduites peuvent se rétracter des raccords, à moins que les charges ne soient compensées par d'autres moyens.

Fig. 1.20



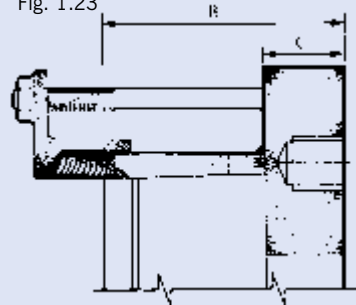
Raccordement à une bride à face surélevée

Fig. 1.21



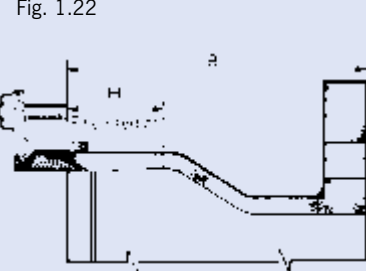
Manchon droit

Fig. 1.23



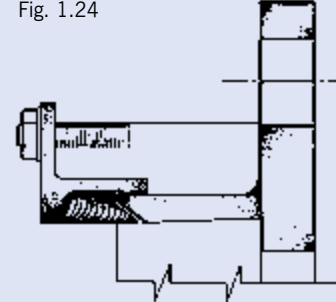
Bride taraudée

Fig. 1.22



Manchon étendu

Fig. 1.24



Bride à alésage en S

## Tableau de comparaison des brides

Dimension nominale	Tableau	Diamètre		Diamètre de perçage		Dia. orifice		Dia. boulon		Nbre de boulons
		mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	
DN80/3"	PN10/16	200	7,9	160	6,3	18	0,7	16	0,625	8
	BS10 ADE	184	7,25	146	5,75	17	0,688	16	0,625	4
	ANSI 125/150	190	7,5	152	6	19	0,75	16	0,625	4
DN100/4"	PN10/16	220	8,67	180	7,1	18	0,7	16	0,625	8
	BS10 AD	216	8,5	178	7	17	0,688	16	0,625	4
	BS10 E	216	8,5	178	7	17	0,688	16	0,625	8
	ANSI 125/150	229	9	191	7,5	19	0,75	16	0,625	8
DN150/6"	PN10/16	285	11,22	240	9,45	22	0,875	20	0,79	8
	BS10 A	279	11	235	9,25	17	0,688	16	0,625	4
	BS10 D	279	11	235	9,25	17	0,688	16	0,625	8
	BS10 E	279	11	235	9,25	22	0,875	19	0,75	8
	ANSI 125/150	279	11	241	9,5	22	0,875	19	0,75	8
DN200/8"	PN10	340	13,4	295	11,6	22	0,875	20	0,79	8
	PN16	340	13,4	295	11,6	22	0,875	20	0,79	12
	BS10 AD	337	13,25	292	11,5	17	0,688	16	0,625	8
	BS10 E	337	13,25	292	11,5	22	0,875	19	0,75	8
	ANSI 125/150	343	13,5	298	11,75	22	0,875	19	0,75	8
DN250/10"	PN10	395	15,55	350	13,78	22	0,875	20	0,79	12
	PN16	405	15,55	355	14	26	1,03	24	0,95	12
	BS10 AD	406	16	356	14	22	0,875	19	0,75	8
	BS10 E	406	16	356	14	22	0,875	19	0,75	12
	ANSI 125/150	406	16	362	14,25	25	1	22	0,875	12
DN300/12"	PN10	445	17,5	400	15,75	22	0,875	20	0,79	12
	PN16	460	18,2	410	16,15	26	1,03	24	0,95	12
	BS10 A	457	18	406	16	22	0,875	19	0,75	8
	BS10 D	457	18	406	16	22	0,875	19	0,75	12
	BS10 E	457	18	406	16	25	1	22	0,875	12
	ANSI 125/150	483	19	432	17	25	1	22	0,875	12
DN350/14"	PN10	505	19,88	460	18,11	22	0,875	20	0,79	16
	PN16	520	20,47	470	18,50	26	1,03	24	0,95	16
	BS10 A	527	20,75	470	18,5	25	1	22	0,875	8
	BS10 DE	527	20,75	470	18,5	25	1	22	0,875	12
	ANSI 125/150	533	21	476	18,75	29	1,125	25	1	12
DN400/16"	PN10	565	22,24	515	20,28	26	1,03	24	0,95	16
	PN16	580	22,83	525	20,67	30	1,20	27	1,07	16
	BS10 ADE	578	22,75	521	20,5	25	1	22	0,875	12
	ANSI 125/150	597	23,5	540	21,25	29	1,125	25	1	16
DN450/18"	PN10	615	24,21	565	22,24	26	1,03	24	0,95	20
	PN16	640	25,20	585	23,03	30	1,20	27	1,07	20
	BS10 AD	641	25,25	584	23	25	1	22	0,875	12
	BS10 E	641	25,25	584	23	25	1	22	0,875	16
	ANSI 125/150	635	25	578	22,75	32	1,25	29	1,125	16
DN500/20"	PN10	670	26,38	620	24,41	26	1,03	24	0,95	20
	PN16	715	28,15	650	25,59	33	1,30	30	1,20	20
	BS10 A	705	27,75	642	25,25	25	1	22	0,875	12
	BS10 DE	705	27,75	642	25,25	25	1	22	0,875	16
	ANSI 125/150	698	27,5	635	25	32	1,25	29	1,125	20
DN600/24"	PN10	780	30,71	725	28,54	30	1,20	27	1,07	20
	PN16	840	33,07	770	30,31	36	1,42	33	1,30	20
	BS10 A	826	32,5	756	29,75	29	1,125	25	1	12
	BS10 D	826	32,5	756	29,75	29	1,125	25	1	16
	BS10 E	826	32,5	756	29,75	32	1,25	29	1,125	16
	ANSI 125/150	813	32	749	29,5	35	1,375	32	1,25	20



## Introduction

La qualité et la performance des joints sont des facteurs cruciaux de l'efficacité de tout raccord de conduite par compression. C'est en effet le joint qui absorbe les forces imprimées par la dilatation et la contraction des conduites, les mouvements angulaires et même le poids de la conduite elle-même. Pour jouer son rôle correctement, le joint doit conserver sa flexibilité et son effort de compression tout au long de son utilisation.

Les joints Viking Johnson sont fabriqués conformément à la norme BS EN 681 pour les applications de l'eau et la norme BS EN 682 pour les applications du gaz, qui imposent des exigences très strictes sur les propriétés physiques et chimiques destinées à assurer la meilleure performance possible à long terme.

## Types de joints

### Joint pré-assemblés

Tous les raccords droits, raccords réducteurs et adaptateurs à bride des gammes QuickFit, MegaFit, UltraGrip et MaxiFit sont normalement fournis assemblés et leurs joints sont déjà en place. Les produits se posent ainsi plus vite et plus facilement.

La dépose des joints avant ou pendant la pose du raccord n'est ni nécessaire ni recommandée.

### Joint non assemblés

Les joints en forme de coin sont fournis de série avec les raccords spéciaux, les raccords réducteurs et les adaptateurs à bride, à partir de la dimension DN350 (14"). Les joints non installés sont toujours étirés sur la conduite pendant l'installation.

### Joint collés

Certains produits Viking Johnson, EasiClamp, EasiTee, etc., par exemple, sont fournis avec des joints gaufrés qui sont collés en place. Ces joints ne sont pas remplaçables.

### Sélection du grade de joint

Les produits Viking Johnson se déclinent dans plusieurs grades de joints, pour correspondre aux applications les plus diverses. Pour assurer la durée de vie la plus longue du joint dans l'application concernée, il est essentiel de sélectionner le grade approprié. Voir le tableau à la page 286.

De nombreux facteurs doivent être pris en compte lors de la sélection du meilleur grade pour un service donné. La température est un facteur primordial, mais le type et la concentration du produit ainsi que la durée et la continuité du service doivent être également pris en compte. Les températures supérieures au maximum indiqué pour chaque grade entraîneront la détérioration des joints.

### Températures fluctuantes et/ou élevées

Bien que les joints soient fabriqués dans des matériaux capables de gérer les températures fluctuantes ou élevées (>60°C) le taux de relaxation des joints élastomères augmente, réduisant ainsi l'espérance de vie du joint. La défaillance du joint se manifeste le plus souvent dans une fuite entre le raccord et le diamètre extérieur de la conduite qui peut être rectifiée en resserrant les boulons, si toutefois la longueur des boulons le permet et si les composants en métal n'entrent pas en contact. Si les composants en métal entrent en contact, les joints du raccord doivent être remplacés.

## Joint standard

Sauf mention du contraire, les raccords Viking Johnson sont fournis avec des joints de grade E (EPDM) dans tous les diamètres. Le grade E convient à l'eau potable, à l'assainissement et aux eaux usées, mais ne convient PAS aux applications du gaz naturel, des hydrocarbures ou des lubrifiants. Pour le gaz, le pétrole et l'huile, le grade G (nitrile) doit être normalement utilisé.

**QuickFit et raccords spéciaux uniquement :** lorsque des conditions d'usage spécial s'appliquent, par exemple, produits chimiques spéciaux, faible inflammabilité (dans les espaces restreints tels que les tunnels) ou résistance à la température plus élevée, une gamme de joints en matériaux non standard est disponible sur commande spéciale. Pour de plus amples informations sur la correspondance des joints, contacter Viking Johnson.

# Résumé des joints

## Grade E -

Éthylène propylène (EPDM)  
BS EN 681-1 - Agrément WRAS.  
Vert

Coloris :  
Plage de températures :  
Convient aux applications suivantes :

-40 °C à +90 °C (-40 °F à 195 °F) - (Remarque 1)

Eau potable, eaux usées, nombreux produits chimiques forts et oxydants, certaines applications alimentaires.

NE CONVIENT PAS aux applications suivantes :

Gaz, produits du pétrole, air comprimé huileux, hydrocarbures et lubrifiants.

## Grade G -

Nitrile (NBR)  
BS EN 682 Type G.  
Argent

Coloris :  
Plage de températures :  
Convient aux applications suivantes :

-20 °C à +100 °C (-4 °F à 212 °F) - (Remarque 1)

Gaz naturel, produits du pétrole, carburants faiblement aromatiques (généralement < 30 % d'agents aromatiques), air huileux sous pression et eaux usées.

NE CONVIENT PAS aux applications suivantes :

Eau potable.

## JOINTS SPÉCIAUX - DISPONIBLES SUR DEMANDE POUR LES GAMMES SPÉCIALES ET QUICKFIT UNIQUEMENT

## Grade V -

Polychloroprène  
Jaune

Coloris :  
Plage de températures :  
Convient aux applications suivantes :

-30 °C à +90 °C (-22 °F à 195 °F) - (Remarque 1)

Bonne résistance à des facteurs tels que vieillissement, altération, ozone, oxydation, acides, la plupart des dérivés minéraux, graisses végétales et animales. Faible inflammabilité.

NE CONVIENT PAS aux applications suivantes :

Hydrocarbures chlorés, solvants aromatiques.

## Grade C -

Épichlorhydrine  
Blanc avec mention ECO.

Coloris :  
Plage de températures :  
Convient aux applications suivantes :

-45 °C à +110 °C (-50 °F à 230 °F) - (Remarque 1)

Produits du pétrole, y compris carburants faiblement aromatiques (< 30 % d'agents aromatiques) et air comprimé huileux.

NE CONVIENT PAS aux applications suivantes :

Produits aqueux.

## Grade A -

Polyacrylique  
Violet

Coloris :  
Plage de températures :  
Convient aux applications suivantes :

-10 °C à +130 °C (15 °F à 265 °F) - (Remarque 1)

Huile de lubrification et huile chaude de transformateurs, produits du pétrole et carburants faiblement aromatiques (< 30 % d'agents aromatiques).

NE CONVIENT PAS aux applications suivantes :

Eau et vapeur.

## Grade O -

Fluoroélastomère  
Bleu

Coloris :  
Plage de températures :

-5 °C à +180 °C (25 °F à 350 °F) - (Remarque 1)  
(+100 °C (212 °F) pour l'eau et la vapeur)

Convient aux applications suivantes :

Produits du pétrole, carburants aromatiques, liquides hydrauliques, acides oxydants et liquides organiques.

NE CONVIENT PAS aux applications suivantes :

Cétones.

## Grade L -

Silicone  
Rouge

Coloris :  
Plage de températures :

-60 °C à +200 °C (-75 °F à 395 °F) (chaleur sèche) - (Remarque 1)  
-60 °C à +120 °C (-75 °F à 250 °F) (chaleur humide) - (Remarque 1)

Convient aux applications suivantes :

Chaleur sèche, solutions aqueuses neutres et certaines solutions chimiques.

NE CONVIENT PAS aux applications suivantes :

Produits du pétrole ou applications de forts sévices mécaniques.

**Remarque 1 :** l'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées peut nécessiter une maintenance régulière par serrage des boulons, qui doit être incluse au programme de maintenance existant.

**Remarque 2 :** les températures ci-dessus correspondant à chaque type de joint s'appliquent à la valeur nominale maximale du joint et non à celle du produit fini. Consulter la fiche technique pertinente pour connaître les plages de températures du produit.

## Rangement

Correctement rangés, les joints conservent toute leur performance opérationnelle et assurent une durée de vie maximale. Observer les conditions de rangement et stockage suivantes.

- Ranger dans un endroit sombre et frais et, si possible, dans des sacs en polythène noir faisant barrage à la lumière, en particulier les rayons ultraviolets.
- Ranger en protégeant de la lumière solaire, des décharges électriques et des moteurs électriques à étincelle.
- Ranger à une température inférieure à 20°C (70°F), de préférence inférieure à 15°C (60°F).
- Toujours ranger les joints à plat, même pour une courte durée. Ne jamais pendre à un crochet, un clou, etc.

## Remarque relative à la sécurité

Les joints en caoutchouc ne doivent jamais être éliminés par combustion, car ils peuvent dégager des substances nocives. Ne jamais manipuler de joints incinérés ou endommagés par le feu sans équipement de protection adapté.

## Lubrification

**IMPORTANT :** Il est fortement recommandé de lubrifier les joints non installés avant la pose. La non-lubrification du joint risque de poser des problèmes à la pose et peut entraîner le fluage sous pression. Cela peut entraîner la perte de couple des boulons qui devront alors être resserrés.

## Renouvellement des joints

Si, pour une raison quelconque, il devient nécessaire de renouveler un joint dans un raccord ou un adaptateur à bride Viking Johnson (lorsque le produit ne peut être complètement démonté et déposé de la conduite) découper une bande carrée de la section correcte du joint, plus longue d'environ 6 mm que la circonférence de la conduite, et l'insérer dans le renforcement conique du manchon. Prendre soin de juxtaposer les bouts coupés du joint avant de serrer les contre-bridés. Il est recommandé de coller les bouts découpés avant le boulonnage pour faciliter cette tâche. La bande de joints peut s'acheter auprès de Viking Johnson.

**REMARQUE :** il est impératif de bien fournir la référence du grade du matériau du joint et du type de raccord. Il est également possible d'utiliser un joint de section identique, mais de diamètre plus grand, et de le couper en carrés pour produire une bande suffisamment longue pour l'enrouler autour de la conduite.

## Résistance aux produits chimiques

Les différents grades de joints mentionnés dans cette section résistent à différentes températures de services, mais aussi à différents produits chimiques. Lors de la conception d'un réseau de conduites, il est important de vérifier que le grade de joint correct est utilisé.

## Revêtements des produits

**Plusieurs types de revêtement sont appliqués en usine pour une protection complète contre la corrosion :**

### Nylon Rilsan 11

Le Nylon Rilsan 11 est un revêtement poudre thermoplastique en polyamide produit à partir d'une matière naturelle végétale (huile de ricin). Appliqué par trempage dans un bain fluidisé, il forme une protection durable aux excellentes qualités de résistance aux chocs, à l'abrasion, à l'altération et à de nombreux produits chimiques, et montre une bonne stabilité thermique et flexibilité. Le Nylon Rilsan 11 fournit toute la protection contre la corrosion dont vous avez besoin pour les applications enterrées et hors sol et élimine le besoin de protection supplémentaire, comme l'enrobage sur site. Pour toute information spécifique sur la résistance aux produits chimiques, consulter le tableau à la fin de cette section, ou demander des recommandations spécifiques.

Le Nylon Rilsan 11 est assorti des agréments WRAS et ACS convient aux applications de l'eau potable et présente une tolérance de température élevée (90°C/195°F) pour l'eau.

La réparation sur site des dommages de surface localisés, par exemple dus à une mauvaise manipulation, est relativement simple et se fait à l'aide du kit de réparation en deux parties.

La plupart des produits Viking Johnson sont fournis de série avec cette protection. Le Nylon Rilsan 11 noir satisfait aux exigences des normes WIS 4-52-01 section 1 et EN 10310 ; le noir est notre coloris standard, car il offre la meilleure résistance aux rayons solaires pendant le stockage, et le revêtement en lui-même est une solution responsable qui aide à la protection de notre environnement.

### FBE (Fusion Bonded Epoxy)

De nombreux produits Viking Johnson peuvent être obtenus avec le revêtement FBE tel que le Scotchkote 206N de 3M. Les revêtements FBE sont des composés thermodurcissables qui offrent une excellente protection contre la corrosion et qui résistent à de nombreux produits chimiques organiques et inorganiques. Nombre d'entre eux peuvent être utilisés en contact avec l'eau potable. Les revêtements FBE offrent généralement une bonne résistance au tassement du sol et au décollement cathodique. Ils offrent une résistance maximale continue aux températures élevées (90°C/195°F) pour l'eau. La réparation sur site est possible, à l'aide des kits de réparation.

### Galvanisation

Ce procédé de trempage à chaud permet de zinguer les composants conformément aux exigences de la norme BS EN ISO 1461. Certains produits Viking Johnson peuvent recevoir ce revêtement sur demande. D'autres revêtements spécialisés peuvent être fournis, conformément aux besoins de chaque client.

## Revêtements des boulons

En fonction du produit et de l'application ou du marché, les boulons peuvent être revêtus des systèmes de protection contre la corrosion suivants :

Sheraplex	- Composé à coefficient de frottement réduit, basé sur la shérardisation et le fluoropolymère
Galvanisation	- Revêtement métallique à base de zinc
Flurene® 177	- Revêtement à coefficient de frottement réduit, principalement utilisé pour les produits AquaGrip et EasiTee
Acier inoxydable	- Les boulons peuvent être fournis en acier inoxydable de grade 304 ou 316
Delta Seal GZ - Silver	- Revêtement organique anti-grippage pour boulonnerie en acier inoxydable



## Tableau de la résistance chimique

COMPOSITION CHIMIQUE	JOINT/ GRADE	RILSAN	SCOTCHKOTE	COMPOSITION CHIMIQUE	JOINT/ GRADE	RILSAN	SCOTCHKOTE
Acide acétique, jusqu'à 10 %	E, G, V	✓	✓	Hydrogène, gaz	E, G, V	✓	✓
Acétone	E	✓	✓	Sulfure d'hydrogène	E, V	✓	✓
Acétylène	E, G	?	?	Kérosène	G, A, O	✓	✓
Air, sans huile	E, G	✓	✓	Cétones	E	✓	✓
Air, huileux	G, A	✓	✓	Huile de lubrification, rafinée	G, O	✓	✓
Alcool - butyle, éthyle, méthyle	E, G	✓	✓	Méthane	G, A, O	✓	✓
Hydroxyde d'aluminium	E	✓	?	Méthyle-éthyle-cétone	E	✓	✓
Aluns, tous types	E, G, V	✓	✓	Huiles minérales	G	✓	✓
Gaz d'ammoniaque, froid	E, G, V	✓	✓	Naphte	O	✓	✓
Bicarbonate d'ammonium	E, G	✓	✓	Gaz naturel	G	✓	✓
Nitrate d'ammonium	E, G	✓	✓	Acide nitrique, jusqu'à 10 %	E	?	✓
Huiles/grasses animales	G	✓	✓	Azote	E, G, V	✓	✓
Carburants pour l'aviation	G, C, O	✓	✓	Pétrole, brut acide	G, O	✓	✓
Benzène	O	✓	✓	Oxygène	E	✓	✓
Gaz de haut fourneau	O	?	?	Ozone	E	✓	✓
Solutions d'hypochlorite de sodium/potassium	E	✓	✓	Lubrifiants pétroliers	G, O	✓	✓
Saumure	E, G, V	✓	✓	Phénol (acide carbolique)	O	✓	✓
Gaz butane	G, V	✓	✓	Acétate de polyvinyle	E	✓	✓
Chlorure de calcium	E, G, V	✓	✓	Chlorure de potassium	E, G, V	✓	✓
Hydroxyde de calcium	E, G, V	✓	✓	Hydroxyde de potassium	E, V	✓	✓
Hypochlorite de calcium (eau de Javel)	E	✓	✓	Permanganate de potassium	G	?	?
Tétrachlorure de carbone	O	?	✓	Gaz propane	T	✓	✓
Soude caustique	E, V, G	✓	✓	Eaux d'égout	E, G, V	✓	✓
Chlore (sec)	E	?	?	Bicarbonate de soude	E, G, V	✓	✓
Gaz de cokerie	G, O	?	?	Carbonate de sodium	E	✓	✓
Sulfate de cuivre	E, G, V	✓	✓	Chlorure de sodium	E, G, V	✓	✓
Eau désionisée	E, G, V	✓	✓	Hydroxyde de sodium, jusqu'à 50 %	E, V	✓	✓
Détergents	E, G, V	✓	✓	Hypochlorite de sodium, jusqu'à 20 %	E, G	✓	✓
Liquides de développement	G, V	?	?	Styrène	O	✓	?
Gasoil	G, O	✓	✓	Acide sulfurique, jusqu'à 25 %, 66 °C (150 °F)	E	✓ (10%)	✓
Éthane	G	✓	✓	Toluène	O	✓	✓
Éthylène	G, O	✓	✓	Térébenthine	G	✓	✓
Éthylène glycol	E, G, V	✓	✓	Huiles végétales	E, G	✓	✓
Fioul	G, O	✓	✓	Acétate de vinyle	E	?	?
Essence, plomb et sans plomb (< 30 % d'aromatisants)	G, O	✓	✓	Chlorure de vinyle	O	?	?
Glycérine (glycérol)	E, G, V	✓	✓	Eau, jusqu'à 90 °C (195 °F)	E	✓	✓
Glycols	E, G, V	✓	✓	Eau, potable	E	✓	✓
Hexane	G, O	✓	✓	Eau - eaux usées, eau de mer	E, G, V	✓	✓
Acide chlorhydrique, froid, jusqu'à 50 %	E, O	?	✓	White Spirit	G	✓	✓

Pour tout conseil sur les produits chimiques ne figurant pas dans cette liste, veuillez contacter Viking Johnson.

✓ Bonne résistance ? Contacter Viking Johnson pour de plus amples détails.

# Projets internationaux

## Index des études de cas



### Jeddah - Arabie Saoudite

# Développement de l'aéroport King Abdulaziz

Raccords de grand diamètre  
DN850 à DN1200

#### Projet

Extension d'aéroport – une installation de pointe conçue pour augmenter la capacité de l'aéroport jusqu'à 30 millions de passagers par an.

Des raccords spéciaux de DN850 à DN1200 ont été installés dans les systèmes avancés d'eau glacée.

#### Client

Autorités aéroportuaires de l'Arabie Saoudite

#### Distributeur

Rezayat Trading Company

#### Entrepreneur

ORASCOM

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.

# Index des études de cas

**AquaFast**



**Projet**  
Accroître la fiabilité des systèmes d'eau potable

**Pays**  
France - Commun de Villiers Adam

Page 200

**AquaFast Grand diamètre**



**Projet**  
Voie rapide A14 entre Cambridge et Huntingdon

**Pays**  
Royaume-Uni

Page 190-191

**AquaGrip**



**Projet**  
Pose d'une canalisation principale

**Pays**  
Sri Lanka - Wakwella

Page 205

**AquaGrip**



**Projet**  
Centrale thermique de Martigues

**Pays**  
France - Marseille

Page 210

**Joints de démontage MaxiFit**



**Projet**  
Construction de l'autoroute Dukhan Road Highway East

**Pays**  
Qatar - Doha

Page 102-103

**Joints de démontage Grand diamètre**



**Projet**  
Ekaterinbourg

**Pays**  
Russie - Oural

Page 120

**EasiCollar**



**Projet**  
Réparations de routine

**Pays**  
Royaume-Uni - Preston

Page 242

**Universal EasiTee**



**Projet**  
Maintenance des systèmes

**Pays**  
Royaume-Uni - Anglesey

Page 244

**FlexLock**



**Projet**  
Yorkshire Water

**Pays**  
Royaume-Uni - Chesterfield

Page 127

**FlexLock Grand diamètre**



**Projet**  
Canalisation principale du réseau Ouest-Est

**Pays**  
Royaume-Uni - Liverpool

Page 132

**Grand diamètre Raccord haute pression**



**Projet**  
Extraction d'eaux de mer

**Pays**  
Chili

Page 34

**Grand diamètre**



**Projet**  
Canalisation de transfert d'usine de dessalement

**Pays**  
Australie - Adélaïde

Page 137



Grand diamètre



Projet

Fleuve Mersey (Sandon Docks)

Pays

Royaume-Uni - Liverpool

Page 156

Grand diamètre



Projet

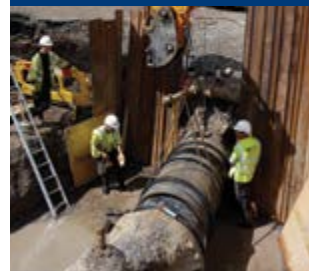
Conduites de distribution d'eau

Pays

Moravie du Sud - République tchèque

Page 158

Grand diamètre



Projet

United Utilities

Pays

Royaume-Uni - Liverpool

Page 172

Grand diamètre



Projet

Canal d'irrigation

Pays

Serbie - Fleuve Tesa

Page 290

Marine



Projet

Vraquier Dunfords

Pays

Royaume-Uni

Page 178

MaxiFit



Projet

South East Water

Pays

Royaume-Uni - Canterbury

Page 40

MaxiStep



Projet

Aqueduc de Hodder

Pays

Royaume-Uni - Lancashire

Page 44

MegaFit



Projet

Remplacement d'une ancienne canalisation de servitudes en fonte

Pays

Allemagne - Bielefeld

Page 78

QuickFit



Projet

Usine de traitement des eaux usées de Hyndburn

Pays

Royaume-Uni - Blackburn

Page 163

UltraGrip



Projet

Canalisations de la ville

Pays

Pays-Bas - Enschede

Page 87

UltraGrip



Projet

Maintenance du réseau de canalisations d'eau

Pays

Allemagne - Memmingen

Page 96

UltraGrip



Projet

Remplacement de vannes sur des canalisations en fonte DN500

Pays

Allemagne - Brême

Page 98

DR10786\_03\_03\_2020\_ISSUE 7



Serbie - Vojvodina, Nord

# Irrigation - Canal de 14 km depuis le fleuve Tisa

Raccords spéciaux de grand diamètre, DN1200

## Projet

Irrigation - Raccordement de deux conduites PRV à extrémités lisses.

À l'aide de raccords spéciaux Viking Johnson de grand diamètre posés aux extrémités lisses de conduites DN1200 en PRV, l'eau est acheminée jusqu'à un réservoir d'accumulation à partir duquel elle est utilisée pour irriguer les zones agricoles de la Serbie, consacrées à la culture du maïs, des pommes et d'autres fruits et légumes.

Dans son témoignage, l'entreprise DTD Severna Backa a indiqué que l'installation était rapide et simple et a apprécié la haute qualité du joint qui a pu être installé sans problème à près de 0°C.

## Client

Vovodina Vode

## Distributeur

ALIAXIS Serbia

## Entrepreneur

DTD Severna Backa



Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.

Gamme de produits et dimensions	Page
<b>Raccords AquaFast</b>	
Plage de DE de 63 à 315	192
<b>Adaptateurs à bride AquaFast</b>	
Plage de DE de 63 à 315	196
<b>Raccords AquaFast de grand diamètre</b>	
Plage de DE de 355 à 450	194
<b>Adaptateurs à bride AquaFast de grand diamètre</b>	
Plage de DE de 355 à 450	198
<b>Raccord AquaGrip</b>	
Plage de DE de 63 à 180	206
<b>Adaptateur à bride AquaGrip</b>	
Plage de DE de 225 à 1600	208
Plage de DE de 63 à 180	206
<b>Joint de démontage (produit standard)</b>	
3" à 40" (ANSI 150)	118
3" à 40" (ANSI 300)	120
4" à 40" AWWA (catégorie D)	116
DN350 à DN1600 (PN40)	114
DN350 à DN1800 (PN25)	112
DN350 à DN2400 (PN10)	108
DN350 à DN2400 (PN16)	110
DN400 à DN300 (PN10, 16, 25, 40) – Pièce de fonderie	104
DN400 à DN300 ((PN10, 16, 25, 40) – Pièce de fabrication	106
<b>EasiClamp et EasiTap - Bossage percé et taraudé, 4 boulons</b>	
DN50 à DN300	216
<b>EasiClamp &amp; EasiTap – Grand diamètre</b>	
DN14" à DN28"	220
<b>EasiClamp à charnière - 2 boulons</b>	
DN3" à DN6"	224
<b>EasiCollar</b>	
DN300 à DN1200	240
<b>EasiTap - Sortie percée et taraudée, 4 boulons</b>	
DN3" à DN12"	218
<b>EasiTap à charnière - Bossage percé et taraudé, 2 boulons</b>	
DN3" à DN6"	224
<b>EasiTap à charnière - 2 boulons (percé et taraudé/sortie percée et taraudée)</b>	
DN3" à DN6"	226
<b>Raccords FlexLock</b>	
DN50/2" à DN300/12"	128
<b>Adaptateurs à bride FlexLock</b>	
DN50/2" à DN300/12"	130
<b>HandiBand</b>	
Plage de DE de 15,0 à 64,0	254
<b>HandiClamp et HandiTap à double collier</b>	
Plage de DE de 88 à 430	250
<b>HandiClamp et HandiTap à simple collier</b>	
Plage de DE de 44 à 360	248
<b>HandiClamp et HandiTap à triple collier</b>	
Plage de DE de 270 à 710	252
<b>HandiTee</b>	
DN300 à DN750, longueur de collier de 300 à 500 mm	260
DN300 à DN750, longueur de collier de 600 à 1 000 mm	262
DN80 à DN250, longueur de collier de 300 à 500 mm	256
DN80 à DN250, longueur de collier de 600 à 1 000 mm	258
<b>Raccords de grand diamètre</b>	
Plage de DE de 355,6 à 816	138
Plage de DE de 842 à 2038	140
<b>Adaptateurs à bride de grand diamètre</b>	
Plage de DE de 1016 à 1255, conforme BS EN 1092-1 PN25	154
Plage de DE de 1019 à 1668, conforme BS EN 1092-1 PN10	146
Plage de DE de 355,6 à 1016, conforme BS EN 1092-1 PN10	144
Plage de DE de 355,6 à 813, conforme BS EN 1092-1 PN16	148
Plage de DE de 355,6 à 945, conforme BS EN 1092-1 PN25	152
Plage de DE de 816 à 1668, conforme BS EN 1092-1 PN16	150
<b>Raccords réducteurs de grand diamètre</b>	
Plage de DE de 355,6 à 1222	142

Gamme de produits et dimensions	Page
<b>Raccords pour applications marines</b>	
Plage de DE de 47,9 à 711,0	176
<b>MattSeal EasiTap</b>	
Jusqu'à DN700	238
<b>MattSeal EasiTee</b>	
DN350/14" à DN600/24"	234
<b>Adaptateur à bride MaxiDaptor ANSI</b>	
Plage de DE de 351 à 692,0	68
<b>Adaptateur à bride MaxiDaptor PN10</b>	
Plage de DE de 351,0 à 504,3	60
<b>Adaptateur à bride MaxiDaptor PN10</b>	
Plage de DE de 492,0 à 716,0	62
<b>Adaptateur à bride MaxiDaptor PN16</b>	
Plage de DE de 348,5 à 572,3	64
<b>Adaptateur à bride MaxiDaptor PN16</b>	
Plage de DE de 566,5 à 692,0	66
<b>MaxiDaptor - Adaptateurs à bride</b>	
Dimension nominale de 50 à 300	52
<b>Raccords MaxiFit - Manchon et bouchons standard</b>	
DN40 à DN300	48
<b>MaxiFit - Raccords de grand diamètre</b>	
Plage de DE de 351,0 à 727,0	54
<b>Raccords et bouchons MaxiFit Plus</b>	
DN50 à DN150	46
<b>MaxiFit Plus - Adaptateurs à bride</b>	
DN65 à DN100	46
<b>Raccords MaxiFitXtra - Manchons et bouchons longs</b>	
DN50 à DN300	48
<b>Raccord réducteur MaxiStep à manchon étendu</b>	
Plage de DE de 374,5 à 758,0	56
<b>Raccords réducteurs avec bride de compensation MaxiStep</b>	
Plage de DE de 315,0 à 727,0	58
<b>MaxiStep - Raccords réducteurs</b>	
Dimension nominale de 50/65 à 225/250	50
<b>MegaDaptor - Adaptateurs à bride</b>	
DN50 à DN300	76
<b>MegaFit - Raccords</b>	
DN50 à DN300	74
<b>Raccord QuickFit</b>	
Plage de dimensions de 47,9 à 328,6	164
<b>Adaptateurs à bride QuickFit - Fabriqués (perçages standard)</b>	
Plage de DE de 59,5 à 328,6	168
Plage de DE de 59,5 à 328,6	170
<b>Adaptateurs à bride QuickFit</b>	
Plage de dimensions de 59,5 à 328,6	166
<b>RingSeal EasiTee</b>	
DN350/14" à DN1200/48"	232
<b>Raccords UltraGrip</b>	
Dimension nominale de 40 à 600	88
<b>Bouchons UltraGrip</b>	
Dimension nominale de 40 à 300	94
<b>Adaptateur UltraGrip à embout lisse</b>	
Dimension nominale de 80 à 200	94
<b>Inserts de soutien UltraGrip en acier inoxydable</b>	
DE de la conduite de 40 à 710	97
<b>Universal EasiTee</b>	
Plage de DE de 85,4 à 349,0	228
<b>Adaptateurs à bride UltraGrip</b>	
Dimension nominale de 40 à 600	90
<b>Raccords réducteurs UltraGrip</b>	
Dimension nominale de 32 à 600	92
<b>Variantes de traversées de paroi</b>	
DN80 à DN1800	183





PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS

46-48 WILBURY WAY  
HITCHIN, HERTFORDSHIRE  
SG4 0UD. ROYAUME-UNI

TÉLÉPHONE : +44 (0)1462 443322  
FAX : +44 (0)1462 443 311  
E-MAIL : info@vikingjohnson.com

[www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com)



BS EN 14525  
Raccords et  
adaptateurs à bride en  
fonte ductile\*

VC 669122  
VC 673979

\*BS EN 14525 - Raccords et adaptateurs à bride de large tolérance en fonte ductile, pour utilisation avec des conduites de matériaux différents : fonte ductile, acier, PVC-U, PE, fibrociment

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DUBAÏ (SERVICE  
COMMERCIAL)  
CRANE BS&U  
BUILDING 4, OFFICE 901  
THE GALLERIES  
PO BOX 17415  
DOWNTOWN JEBEL ALI  
DUBAÏ ÉMIRATS ARABES UNIS  
TÉLÉPHONE : +971 4816 5800



Imprimé au Royaume-Uni



FM 00311

EMS 553775



Pour voir notre Vidéothèque, rendez-vous sur:  
[www.youtube.com/user/CraneBSU](http://www.youtube.com/user/CraneBSU)

- Matériel conçu et fabriqué dans le cadre de systèmes de management de la qualité conformes à la norme BS EN ISO 9001.
- Système de management environnemental certifié ISO 14001.
- Veuillez consulter les conditions générales complètes sur notre site Web.
- Nous espérons que nos communications vous intéressent, sans toutefois nuire à l'environnement. C'est pourquoi nous avons pris le soin de faire imprimer cette brochure sur un support agréé par le FSC, et le papier est fabriqué par procédé totalement exempt de chlore.