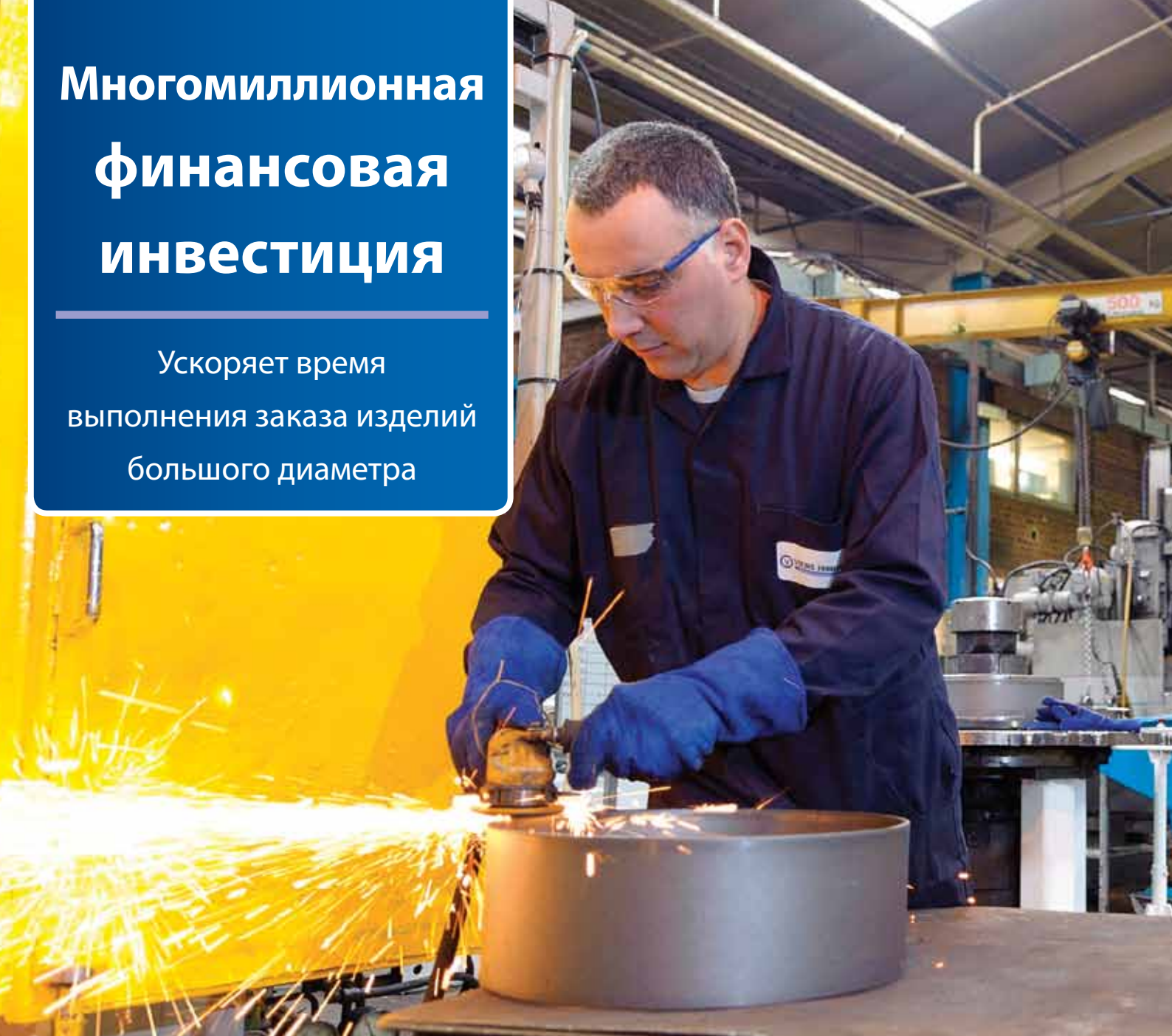


Многомиллионная финансовая ИНВЕСТИЦИЯ

Ускоряет время
выполнения заказа изделий
большого диаметра

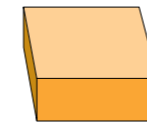


ТРУБНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ, РЕМОНТ И ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ РАСХОДА В ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЯХ

CRANE

BUILDING SERVICES & UTILITIES

Завод в г. Хитчин – производство крупногабаритных изделий



Новая инвестиция



Технологический маршрут, муфты



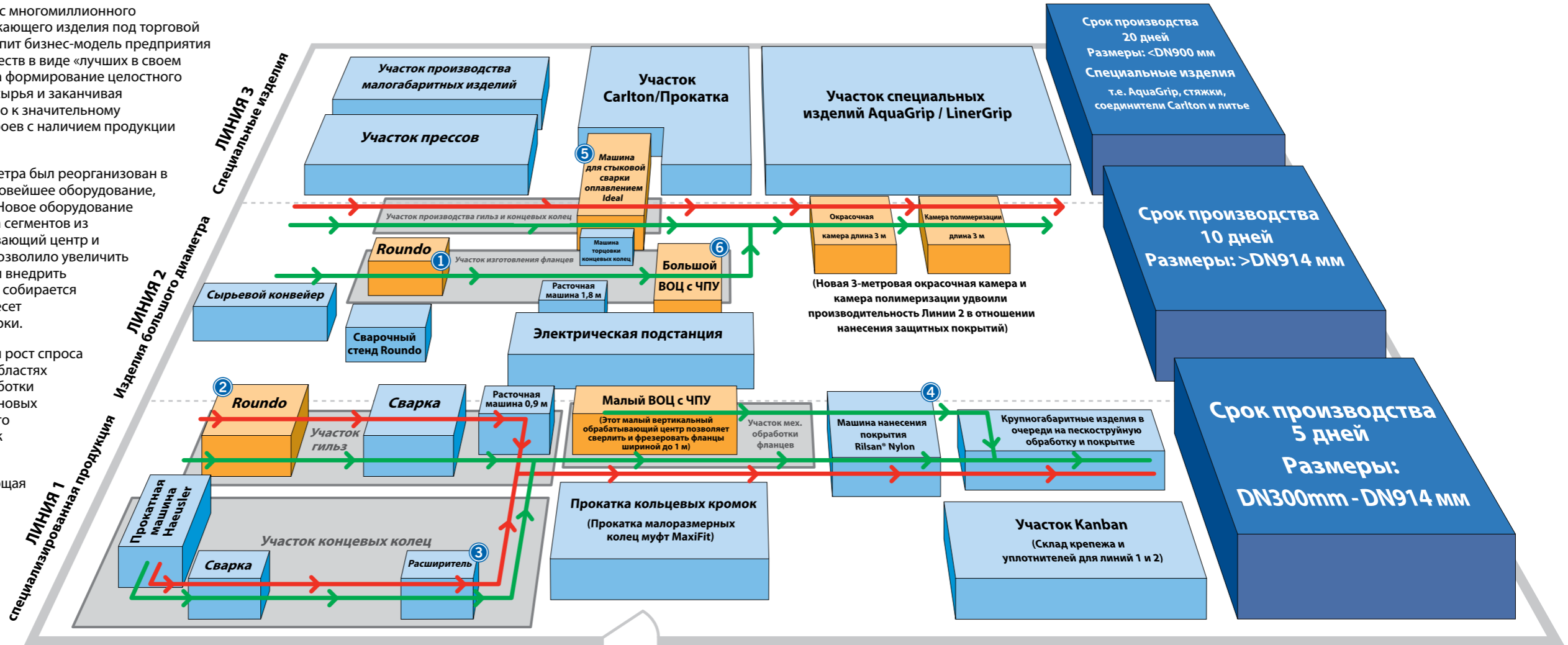
Технологический маршрут, фланцевые адаптеры

Группа компаний Crane BS&U завершила процесс многомиллионного инвестирования завода в городе Хитчин, выпускающего изделия под торговой маркой Viking Johnson. Данная инвестиция укрепит бизнес-модель предприятия и принесет его заказчикам множество преимуществ в виде «лучших в своем классе» продуктов и услуг. Инвестиция ускорила формирование целостного потока создания ценности, начиная с поставки сырья и заканчивая производством конечного продукта, что привело к значительному сокращению времени заказа, устранению перебоев с наличием продукции и повышению гибкости производства.

Завод по производству изделий большого диаметра был реорганизован в виде 3 производственных линий, установлено новейшее оборудование, а персонал прошел дополнительное обучение. Новое оборудование — сортовая гибочная машина для производства сегментов из толстолистовой стали, вертикальный обрабатывающий центр и машина для стыковой сварки оплавлением — позволило увеличить размеры и количество производимых изделий и внедрить принцип «one piece flow», когда каждое изделие собирается от начала до конца одним мастером, который несет персональную ответственность за качество сборки.

Специалисты компании Viking Johnson заметили рост спроса на муфты большого диаметра во всех четырех областях применения — системах технологической обработки и опреснения, при реконструкции и прокладке новых трубопроводов, а также необходимость быстрого реагирования на такие аварийные ситуации, как разрывы трубопроводов.

На случай экстренных ситуаций имеется работающая круглосуточно группа быстрого реагирования.



1 Машина для гибки сегментов из толстолистовой стали

Способна прокатывать листы толщиной до 75 мм. В результате устраняется необходимость в 90% сварных швов, что приводит к сокращению времени обработки с 1 дня до 100 минут.

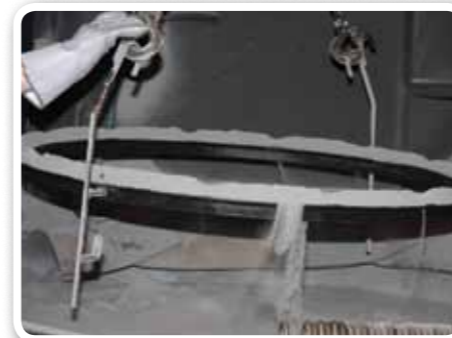
2 Сортогибочная машина

Эта машина Roundo способна прокатывать сегменты шириной до 300 мм. Старая машина позволяла изготавливать сегменты шириной только до 180 мм. Теперь муфты MaxiFit можно изготавливать на производственной Линии 1, что дает возможность увеличить производственные мощности на Линии 2.



3 Послесварочный процесс холодного расширения

Для производства колец постоянно высокого качества со стабильными размерами, что крайне необходимо для качественной запрессовки кольцевого уплотнителя.



4 Защитное покрытие Rilsan® Nylon

На все изделия Viking Johnson наносится термопластичное порошковое покрытие Rilsan® Nylon на основе касторового масла растительного происхождения. Данное покрытие не загрязняет окружающую среду, устойчиво к коррозии и не требует обслуживания в течение всего ожидаемого срока службы изделия.



5 Машина для стыковой сварки оплавлением

Для соединения гильз и колец на заводе Viking Johnson используется машина для стыковой сварки оплавлением. Технологический процесс заключается в состыковке 2 концов и пропускании между ними электрического тока, в результате чего формируется непрерывный шов, свободный от окислов. В результате этого заказчики получают первоклассные муфты, обладающие высокопрочными сварными швами и расчетной долговечностью.



6 Вертикальный обрабатывающий центр

Этот вертикальный обрабатывающий центр позволяет осуществлять фрезерование и сверление деталей с шириной до 2,8 м непосредственно на заводе Viking Johnson. Ранее это процесс выполнялся на предприятиях субподрядчиков и занимал 14 дней.



ISO 14001
EMS 51874



ISO 9001
FM 00311



www.flowoffluids.com

Для заказа копии нового технического документа 410 посетите www.flowoffluids.com

46-48 WILBURY WAY
HITCHIN, HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. UNITED KINGDOM
(Великобритания)

ТЕЛЕФОН: +44 (0)1462 443322
ФАКС: +44 (0)1462 443311
ЭЛ. ПОЧТА: info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

- При разработке и изготовлении применяется система менеджмента качества в соответствии с BS EN ISO 9001.
- Система экологического менеджмента аккредитована по ISO 14001.

Были предприняты все усилия для того чтобы информация, содержащаяся в данной публикации, была точна на момент издания. Компания Crane Ltd не несет гражданской или юридической ответственности за возможные типографские ошибки, пропуски или неправильное представление информации в данной публикации и сохраняет за собой право на внесение изменений без предварительного уведомления.

DB6289_04_2012