

NÁŠ SORTIMENT SE  
PRÁVĚ ROZŠÍŘIL O

**VĚTŠÍ**  
ULTRAGRIP

PRŮKOPNÍCI V ŘEŠENÍ POTRUBNÍCH SPOJŮ

**NYNÍ  
K DISPOZICI  
DO DN 600**

**CRANE**

BUILDING SERVICES & UTILITIES

# Seznamte se s jištěným spojem **NOVÝ DN 600**



## Hlavní výhody

- ▶ Jistí a těsnění i na nezkorodovanějším potrubí
- ▶ Multitoleranční s rozšířenou světlostní řadou pro snížení skladových nákladů
- ▶ Oboustranné šrouby u většiny spojek pro rychlou a snadnou instalaci
- ▶ Inteligentní konstrukce nosného prstence pro snadnou montáž
- ▶ Nový design založený na osvědčené technologii s vylepšením životnosti a spolehlivosti
- ▶ Vysoký výkon v obou aplikacích – pro vodu (do DN 600) a plyn (do DN 400)
- ▶ Inovativní design progresivního jištění koncového zatížení zaručuje maximální výkon





## Vyspělá konstrukce, Výjimečný výkon

UltraGrip Nové Generace je navržen tak, aby nabídl řešení spojení hladkých konců potrubí mechanismem, který odolává koncovému zatížení a jistí a těsnění na různých potrubních materiálech, včetně šedé a tvárné litiny, oceli, PVC a PE.

### Větší Světlosti DN 450 – DN 600

Viking Johnson rozšířil osvědčenou a úspěšnou řadu UltraGrip o světlosti až do DN 600. To umožní zákazníkovi řešení za použití jediného výrobku, který těsní, jistí a pokrývá většinu potrubí instalovaných v jejich vodárenských sítích. Větší světlosti UltraGripu byly metodologicky navrženy zlepšenou konstrukcí pro podporu progresivního jisticího mechanismu, který má větší plochu ke zvýšení oblasti v místě kontaktu, což vede k rovnoměrně distribuované jisticí funkci. Byl také navržen tak, aby vyhověl drsnému zacházení na místě prostřednictvím inteligentního prstence, který udržuje těsnění a jisticí segmenty uvnitř koncového kroužku zajišťujícího snadnou montáž nerušeným nasunutím na potrubí.

### Řešení pro PE potrubí

Je k dispozici dvojí řešení pro spojování PE a pevných potrubí. Vyberte z řady UltraGrip spojek a přírub nebo použijte UltraGrip Pecat adaptér.

### Řešení oprav

UltraGrip nabízí ideální řešení pro opravy silně poškozených, zkorodovaných a zcela roztříštěných potrubí v obtížných pracovních podmínkách.

### Potrubní materiály



Použití UltraGripu na azbest-cementovém a sklolaminátovém potrubí by nemělo být v jistěné verzi.



\* Poznámka: Vzhledem k poddajné povaze plastových trubek je zapotřebí dosáhnout těsného dosednutí za pomoci nerezové opěrné vložky v případě použití pro PE potrubí nebo tenkostěnného PVC pro usnadnění opravy, aby se zabránilo nadměrné deformaci potrubí, která může nastat, když je nainstalován UltraGrip.

### Průmyslové zkoušení

Výrobky Viking Johnson jsou podrobeny intenzivním zátěžovým zkouškám pro zajištění pevnosti a celistvosti a všechny výrobky splňují oborové standardy.

- ▶ Zkouška zrychleného stárnutí (AAT) pro ověření 50 let konstrukční životnosti.
- ▶ UltraGrip byl testován na rýhovaném a drážkovaném potrubí odpovídajícím typickým podmínkám poškozených potrubí nacházejících se na mnoha místech ve světě.



Rýhované a drážkované potrubí

**WRAS**  
APPROVED  
PRODUCT



**NYNÍ  
K DISPOZICI  
DO DN 600**

## UltraGrip – Konečná technologie jištění

### Progresivní jištění

Jednou z klíčových komponent UltraGripu je progresivní jisticí mechanismus, který zvyšuje jeho schopnosti jištění koncového zatížení při zvyšujícím se vnitřním tlaku v potrubí. Unikátní systém úchytu je vhodný pro všechny doporučené potrubní materiály v kombinaci s technicky inteligentním nosným prstencem, který zajišťuje maximální pevnost uchycení kolem celého obvodu potrubí. Toho je dosaženo prostřednictvím jednotného pohybu během montáže a utažením šroubů.

Tím, že jsou jisticí segmenty vyjímatelné, lze UltraGrip převést na nejištěný výrobek umožňující axiální pohyb. Jisticí mechanismus a těsnění se mohou přizpůsobit rozdílným vnějším průměrům potrubí až do 54 mm, v závislosti na jmenovité světlosti.



Jištěný výrobek –  
k zachycení osových sil



Nejištěný výrobek –  
odstraňte jisticí segmenty

### Snadná montáž

Montáž UltraGripu na staveništi je snadná. Výrobek je předsmontován k umožnění rychlého umístění přes úroveň horní a dolní tolerance potrubí oboustranně orientovanými zapuštěnými šrouby u většiny spojek vyžadující k montáži pouze jeden klíč pro jejich utažení. Ideální výrobek pro montáž v náročných podmínkách, jako například v uzavřených prostorech.

### Hygienické Ochranné krytky

Ochranné krytky byly zavedeny pro udržení výrobku v čistotě a bez jakéhokoli znečištění. Tyto krytky jsou vyrobeny z recyklovatelného materiálu pro minimalizaci dopadů na životní prostředí a poskytnutí čistého a připraveného výrobku k montáži na pitnou vodu (do DN 600) nebo plyn (do DN 400).



### Ochrana proti korozi

K ochraně litinových částí UltraGripu je použit Rilsan Nylon 11, který má WRAS certifikát pro použití na pitnou vodu. Výhody RILSANu zahrnují dlouhodobou ochranu proti korozi a odolnost proti poškození při nárazu. Kromě toho, že jsou šrouby a matice z nerezové oceli jsou ještě potaženy vrstvou suchého maziva Dacromet, která zabraňuje zadírání a zajišťuje dlouhodobou ochranu proti korozi.

### Pracovní Tlak a Rozsah Teploty

Jmenovitá Světlost	Jištěný Výrobek		Nejištěný Výrobek		Pracovní Teplota
	Plyn	Voda	Plyn	Voda	
DN 40 až DN 300	5 barů	16 barů	5 barů	16 barů	-20°C do +30°C
DN 350 až DN 400	5 barů	10 barů	5 barů	10 barů	
DN 450 až DN 600	Není	10 barů	Není	10 barů	

(Tlaková zkouška na místě – 1,5 násobek pracovního tlaku)





Německo – Brémy

# Výměna šoupátka na přivaděči DN 500 z šedé litiny

UltraGrip příruby - DN 500

## Projekt

Rychlý a efektivní způsob  
výměny šoupátek za použití  
přírub UltraGrip DN 500.

## Zákazník

Stadtwerke Brémy, Německo

## Distributor

Friatec AG, Mannheim

## Stavební firma

STEHNKE Bauunternehmung  
GmbH & Co. KG, Brémy

## Vlastnosti a Výhody

### Snadná montáž

- Neotáčivé šrouby s rozkýtným koncem napříč celou řadou vyžadující k montáži jediný klíč.
- Těsnění / jistící segmenty jsou zcela vsazeny v pouzdře koncového kroužku, což zajišťuje snadné nasunutí výrobku přes potrubí.
- Orientace šroubů u většiny spojek / redukovaných spojek může být obrácena tak, aby vyhovovala podmínkám v místě montáže.

### Progressivní jištění

- Technologie progresivního jištění, kdy se zvyšuje jistící schopnost koncové zátěže s rostoucím vnitřním tlakem v potrubí.
- Používá abrasiva a tření k mobilizaci koncových jistících sil tak, že nedochází k poškození povrchu potrubí.
- Jeden jistící systém vyhovuje všem doporučeným materiálům potrubí.
- Jistící segmenty mají velkou plochu snižující napětí na povrchu potrubí.

### Vylepšené těsnění

- Patentovaná technologie těsnění má profilovaný „vaflový“ design poskytující vysoké tlakové předpětí v jednotlivých bodech na povrchu potrubí.
- Varianty materiálů EPDM (se schválením na pitnou vodu) a NBR.

### Inovativní Konstrukce Nosného Prstence

- Přizpůsobení velkého tolerančního rozsahu na vnějším průměru potrubí - až do 54 mm.
- Zámková „pružina“ a retenční jazýček zajišťují, že těsnění a jistící segmenty jsou zataženy v koncovém kroužku a jsou zároveň roztaženy na maximální toleranci i během dopravy.

### Vrtání Přírub

- Příruby jsou standardně vrtány podle BS EN 1092-1 PN10 a 16 – vždy každá příruba.

## Výhody pro zákazníka

- Vysoká funkčnost jak při použití pro vodu (do DN 600), tak i zemního plynu (do DN 400), ověřeno pomocí osvědčených testů zrychleného stárnutí (AAT).
- Všechny materiály v kontaktu s vodou jsou schváleny pro použití na pitnou vodu (WRAS).
- Plná odolnost koncového zátěžení při plném úhlovém vychýlení
- Eliminuje nutnost použití drahých kotevních bloků použitím osvědčeného progresivního mechanismu, který pojme koncové síly z vnitřního tlaku v potrubí.
- Multi tolerance nabízí „jednu velikost pro jednu světlost“ do DN 400.
- Plně smontovaný produkt zaručuje jednoduchou a rychlou montáž na staveništi snadným přesunutím přes potrubí.
- Oboustranné šrouby nabízejí provozovatelům flexibilitu vybrat nejlepší způsob instalace v případech s omezeným přístupem.
- Nátěr Rilsan, který odolává vysoké úrovni deformace a poškození nárazem, umožňuje drsné zacházení na staveništi.
- Inteligentní konstrukce nosného prstence, který zajišťuje, že těsnění a jistící segmenty jsou zataženy uvnitř koncového kroužku zaručují, že každý produkt dorazí na stavbu připraven k montáži na horní toleranci potrubí.



## Vlastnosti a Výhody

### Dlouhé PE zakončení pro svaření

- 500 mm dlouhé PE100 SDR11 PE zakončení, které je zhotoveno z výroby a může nahradit dvě elektrotvarovky.



### Spolehlivé přechodové spojení typu 1

- Tovární spojení typu 1 mezi PE a zakončením UltraGripu je nedílnou součástí výrobku připravenou k přivaření do sítě.
- Tovární spojení mezi PE a litinou je pevnější než PE potrubí.

## Výhody pro zákazníka

- Spolehlivé tovární řešení přechodového spojení litiny k PE trubce pro zákazníky, kteří nemají v úmyslu provést přechod na místě.
- Řešení plně zachycující koncovou zátěž konce UltraGripu a PE trubky, které zaručuje dlouhou životnost spoje, jelikož je Pecatadaptér je silnější než samotná trubka.
- Plně smontovaný produkt pro jednoduchou montáž na místě z kovového na PE potrubí.
- Při přivařování k síti, může délka PE potrubí Pecatadaptéru pojmout až dvě elektrotvarovky, což poskytuje druhou možnost pro správnou instalaci.
- Snížení skladových zásob, jelikož ukončení UltraGripu může být použito pro širokou škálu materiálů potrubí prostřednictvím velkého tolerančního rozsahu.

### Šrouby s ochranou Sheraplex

- Koncové záslepky jsou dodávány s ocelovými šrouby s nátěrem Sheraplex podle BS EN ISO 898-1, který nabízí dlouhodobou ochranu proti korozi a odolnost proti poškození při nárazu. To umožňuje flexibilitu pro opětovné použití výrobku.



### Připojení k potrubí se závitem

- Koncová záslepka UltraGrip je navržena s možností radiálního a axiálního nálitku ve velikostech závitů podle BSP od 1/2" - 2" pro využití jako zavzdušňovací nebo odvzdušňovací místo.

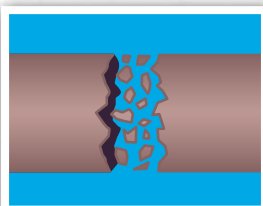
## Výhody pro zákazníka

- Koncové záslepky jsou navrženy buďto k uzavření konce potrubí nebo k tlakové zkoušce.
- K dispozici jsou možnosti navrtání a závitování nálitků.
  - Axiální – funguje jako vstupní/drenážní místo (min. = 1/2", max. = 2", pro všechny světlosti).
  - Radiální – funguje jako odvzdušňovací/vypouštěcí otvor (min. = 1/2", max. = 2", v závislosti na světlosti).
- Koncové záslepky jsou dodávány se šrouby s nátěrem Sheraplex umožňující opakované použití bez potřeby mazání závitů.
- K dispozici je možnost nerezových šroubů.



## Ideální partner pro náročné opravy

Výrobky UltraGrip nabízí řešení pro spojení hladkých konců potrubí a obsahují mechanismus odolávající koncovému zatížení, který jistí a těsnění na různých potrubních materiálech včetně šedé litiny, tvárné litiny, oceli, PVC a PE. UltraGrip je nyní k dispozici ve světlostech až do DN 600.



**Vhodný pro  
rozdrcená potrubí**

### Flexibilní použití

UltraGrip nabízí ideální řešení pro opravy silně poškozených, zkorodovaných nebo zcela roztržených potrubí v obtížných podmínkách výkopů. V situacích, kdy je potřeba vyříznout úsek potrubí, nabízí rozsah UltraGripu univerzální řešení pro řadu různých rozměrů a materiálů potrubí v důsledku schopnosti velkého tolerančního rozsahu. Je potřeba mít skladem jen několik strategických světlostí pro mimořádné situace.

### Snadná montáž

Montáž UltraGripu na staveništi je snadná. Výrobek je předsmontován k umožnění rychlého umístění přes úroveň horní a dolní tolerance potrubí oboustranně orientovanými zapuštěnými šrouby u většiny spojek vyžadující k montáži pouze jeden klíč pro jejich utažení. Ideální výrobek pro montáž v náročných podmínkách, jako například v uzavřených prostorech.







## Ideaální pro spojení PE a PVC potrubí a přechody

Výrobky UltraGrip jsou navrženy tak, aby nabídly řešení spojení hladkých konců potrubí mechanismem, který odolává koncovému zatížení a jistí a těsní na různých potrubních materiálech, včetně šedé a tvárné litiny, oceli, PVC a PE.

UltraGrip nabízí dvojí řešení pro spojování PE a pevných potrubí širokou řadou světlostí. Vybírejte z řady UltraGrip spojek a přírub nebo použijte UltraGrip Pecat adaptér.

UltraGrip Pecat adaptéry s továrním smontováním PE konce jsou připraveny ke spojení s potrubní sítí přivařením natupo nebo za použití elektrotvarovky. Délka PE konce je 500 mm, což obsáhne dvě elektrotvarovky. Spoj Pecat adaptéru je pevnější než samotná trubka, a to jak na počátku, tak po letech používání. Spoje Pecat jsou používány v kritických potrubních aplikacích na celém světě po více než 20 let.

Vezměte prosím na vědomí, že vzhledem k poddajné povaze plastových trubek je zapotřebí dosáhnout těsného dosednutí za pomoci nerezové opěrné vložky v případě použití pro PE potrubí nebo tenkostěnného PVC pro usnadnění opravy, aby se zabránilo nadměrné deformaci potrubí, která může nastat.



### Krok 1

Umístněte vložku do potrubí.

### Krok 2

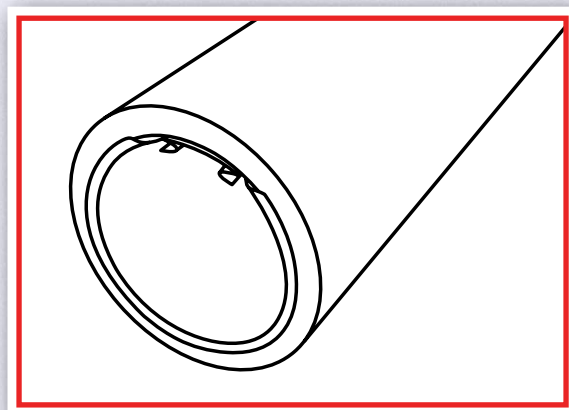
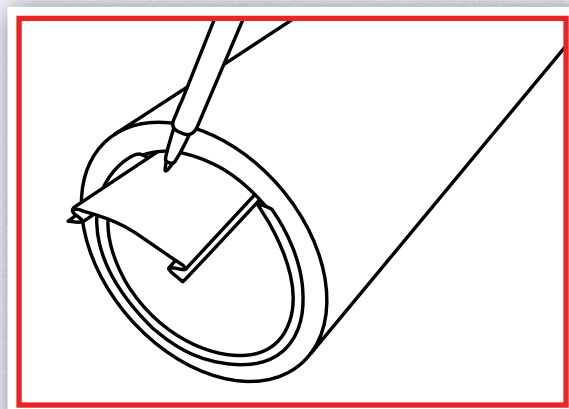
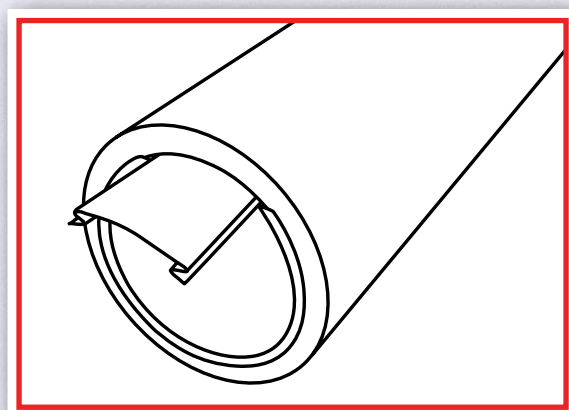
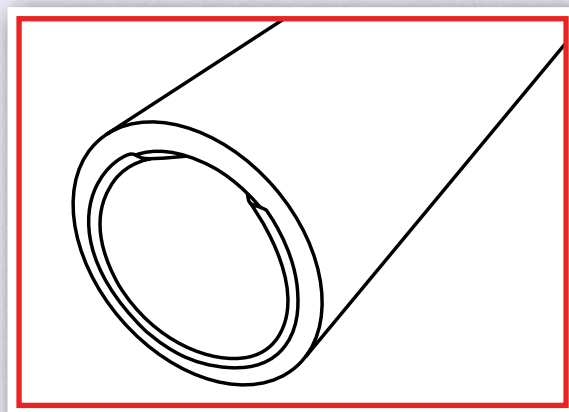
Zasunujte vložku, dokud se nákrůžek neopře o konec potrubí.

### Krok 3

Zatlačte klín tak, aby se vložka dostala do plného obvodového kontaktu s vnitřním povrchem potrubí.  
Nepoužívejte klín k roztažení potrubí.

### Krok 4

Odstraňte přesahující část klínu.



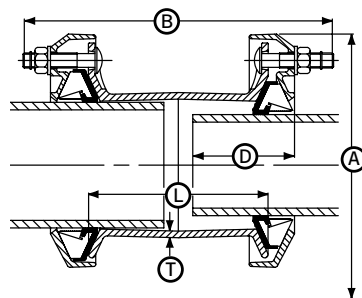


# Nová Generace UltraGrip Spojky

## Spojky

► Do 8° úhlového vychýlení

Jmenovitá Světlost	Rozsah Průměrů		Hloubka Vsunutí (D)		Rozměry				Šrouby		Hmotnost Kg
	Min	Max	Min	Max	Celková Délka		Středový Díl		Poč.-velikost	Typ	
					A	B	L	T			
40	43.5	63.5	65	95	168	262	144	7.0	6-M12x70	HRH	5.2
50	48.0	71.0	65	110	178	296	180	5.0	6-M12x70	CSX	5.6
65	63.0	83.7	65	95	189	262	144	7.0	6-M12x70	HRH	6.1
80	85.7	107.0	65	110	212	288	170	7.0	6-M12x70	HRH	7.7
100	107.0	133.2	90	125	280	342	180	7.0	6-M16x93	CSX	13.4
125	132.2	160.2	90	125	305	342	180	6.0	6-M16x93	CSX	14.3
150	158.2	192.2	90	135	339	386	213	6.5	8-M16x93	CSX	19.9
175	192.2	226.9	125	165	403	400	220	6.5	10-M16x93	CSX	32.8
200	218.1	256.0	125	165	432	400	220	6.5	10-M16x93	CSX	35.0
250	266.2	310.0	125	165	476	524	300	8.0	12-M16x120	CSX	52.3
300	315.0	356.0	125	200	522	524	300	8.0	16-M16x120	CSX	63.2
350	352.2	396.0	125	200	577	525	300	7.5	18-M16x120	CSX	73.9
400	398.2	442.0	125	200	623	525	300	7.5	20-M16x120	CSX	81.9
450	448.0	492.0	135	215	713	545	300	7.5	24-M16 x 150	HRH	135.0
500	498.0	552.0	155	215	803	565	300	7.5	18-M20 x 150	HRH	142.0
500	558.0	608.0	155	215	860	565	300	7.5	20-M20 x 150	HRH	162.0
600	604.0	648.0	155	215	900	565	300	7.5	24-M20 x 150	HRH	181.0
600	676.0	726.0	155	215	975	565	300	7.5	28-M20 x 150	HRH	202.0



## Pracovní Tlak a Rozsahy Teplot

Jmenovitá Světlost	Jištěný Výrobek		Nejištěný Výrobek		Pracovní Teplota
	Plyn	Voda	Plyn	Voda	
DN 40 – DN 300	5 barů	16 barů	5 barů	16 barů	-20°C do +30°C
DN 350 – DN 400	5 barů	10 barů	5 barů	10 barů	
DN 450 – DN 600	Není	10 barů	Není	10 barů	

### Poznámky:

- 1) Tlaková Zkouška na místě - 1,5 násobkem pracovního tlaku.
- 2) Tlaková Zkouška ve výrobním závodě - Minimální požadavek dle evropských norem je 1,5 násobkem pracovního tlaku plus 5 barů (např. 29 barů pro 16 barů pracovního tlaku), ale v mnoha případech Viking Johnson dosahuje podstatně vyšší úrovně - až do 36 barů.
- 3) Všechny komponenty ve styku s vodou jsou schváleny pro použití na pitnou vodu.

Utahovací moment	
	Nm
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120
<b>M20</b>	200 - 225

## UltraGrip Poznámky k Výrobku

### Jištěný výrobek je vhodný pro

Ocel/TL/ŠL/PE/PVC

### Nejištěný výrobek je vhodný pro

Ocel/TL/ŠL/PVC/AC

### Opěrné Vložky – PE a PVC potrubí

Opěrná vložka pro těsné dosednutí se vyžaduje pro použití:

- Na všech PE potrubích
- Tenkostěnných PVC potrubích

Při použití na silnostěnných PVC potrubích není opěrná vložka vyžadována.

Kontaktujte prosím Viking Johnson pro další podrobnosti.

### Použití jištěných výrobků na nekrytých potrubích

Nadzemní nekrytá potrubí jsou předmětem působení tahových sil, které pochází jak z vnitřního pracovního tlaku, tak těch, které jsou způsobeny teplotními změnami/tepelnou roztažností - ty však mohou být podstatně vyšší, než ty, které pochází z vnitřního pracovního tlaku a nemohou být vždy bezpečně definovány. Z tohoto důvodu se doporučuje používat výrobky UltraGrip pouze pro potrubí uložené v zemi, v armaturních komorách a vnitřních nadzemních instalacích, které nejsou vystaveny přímému slunečnímu záření nebo nadměrným změnám teplot (např. Čerpací stanice).

## Materiály a Související Normy

### Koncové Kroužky, Středový Díl

TL dle BS EN 1563 Symbol EN-GJS-450-10

### Těsnění

**EPDM:** EPDM směs třídy E dle BS EN 681-1 WA, KTW a DVGW certifikace

**NBR:** Nitrilová směs dle EN682, DVGW certifikát

### Jistící Segmenty a Nosný Prsteneč

Kopolymer Acetal třídy M25 nebo ekvivalentní

### Šrouby/Matice/Podložky

**Šrouby** - nerezové dle BS EN 3506-1 třídy A2 kvality 80 nebo 70

**Matice** - nerezové dle BS EN 3506-2 třídy A4 kvality 80. Ocelové dle BS EN 20898 kvality 8.0

**Podložky** - Nerezové - BS1449:PT2 třídy 304 S15

### Povrchová Ochrana

**Litínové Díly** - Rilsan Nylon 11 (Černý)

**Šrouby** – film suchého maziva

**Matice** – upraveny vrstvou Dacromet

### Schválení

**Rilsan Nylon 11 (černý):** WRAS certifikát pro použití na pitnou vodu

**Těsnění:** WRAS a rovněž KTW, DVGW a W270 certifikáty

# Nová Generace UltraGrip Příruby

## Přírubové Adaptéry

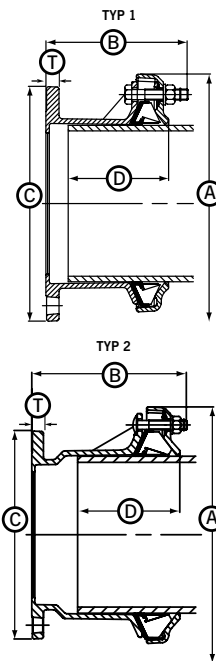
- Plná těsnící plocha příruby může být použita pro bezpřírubové uzavírací klapky
- Do 4° úhlového vychýlení

Jmenovitá Světlost	Rozsah Průměrů		Jmenovitá Světlost Příruby	Vrtání Příruby	Typ	Hloubka Vsunutí (D)		Rozměry				Šrouby		Hmotnost Kg
	Min	Max				Min	Max	C	A	B	T	Poč.-velikost	Typ	
40	43.5	63.5	40	PN10.16	1	65	110	150	168	164	17.0	3-M12x70	HRH	4.4
40	43.5	63.5	50	PN10.16	1	65	110	165	168	164	17.0	3-M12x70	HRH	4.5
50	48.0	71.0	50	PN10.16	1	65	110	165	178	163	17.0	3-M12x70	CSX	4.5
65	63.0	83.7	60/65	PN10.16	1	65	110	185	189	162	17.0	3-M12x70	HRH	5.3
65	63.0	83.7	65	PN10.16	1	65	110	185	189	164	17.0	3-M12x70	HRH	5.4
80	85.7	107.0	80	PN10.16	1	65	110	200	212	164	17.0	3-M12x70	HRH	6.3
100	107.0	133.2	100	PN10.16	2	90	125	220	280	212	17.0	3-M16x90	HRH	10.0
125	132.2	160.2	125	PN10.16	1	90	135	257	305	193	17.0	3-M16x90	HRH	10.7
150	158.2	192.2	150	PN10.16	2	90	125	285	339	232	17.0	4-M16x90	HRH	14.4
175	192.2	226.9	200	PN10.16	2	125	165	340	403	263	18.0	5-M16x93	CSX	23.9
200	218.1	256.0	200	PN10.16	2	125	165	340	432	263	18.0	5-M16x93	CSX	25.3
250	266.2	310.0	250	PN10.16	2	125	165	404	476	323	20.0	6-M16x120	HRH	35.7
300	315.0	356.0	300	PN10.16	2	125	200	469	522	324	21.5	8-M16x120	HRH	43.7
350	352.2	396.0	350	PN10.16	2	125	200	520	577	333	21.5	9-M16x120	CSX	51.2
400	398.2	442.0	400	PN10.16	2	125	200	580	623	333	21.5	10-M16x120	CSX	57.7
450	448.0	492.0	400	PN10.16	2	135	200	580	713	413	24.0	12-M16 x 150	HRH	96.0
500	498.0	552.0	500	PN10.16	2	155	215	715	803	398	27.5	9-M20 x 150	HRH	109.0
500	558.0	608.0	500	PN10.16	2	155	215	715	860	448	27.5	10-M20 x 150	HRH	125.0
600	604.0	648.0	600	PN10.16	2	155	215	840	900	453	31.0	12-M20 x 150	HRH	101.0
600	676.0	726.0	600	PN10.16	2	155	215	840	975	853	31.0	14-M20 x 150	HRH	165.0

Vrtání Přírub - Všechny příruby jsou vyvrtány dle BS EN 1092 (dříve BS 4504), 7005 \* s klasifikací dle tabulky

\* Existuje několik částí těchto norem, aby vyhovely různým materiálům přírub:

1. BS EN 1092 PT1 2. BS EN 1092 PT2 3. BS EN 1092 PT3 4. BS EN 1092 PT4 5. ISO 7005-1 ISO 7005-2 6. 7. ISO 7005-3



## Pracovní Tlak a Rozsahy Teplot

Jmenovitá Světlost	Jištěný Výrobek		Nejištěný Výrobek		Pracovní Teplota
	Plyn	Voda	Plyn	Voda	
DN 40 – DN 300	5 barů	16 barů	5 barů	16 barů	-20°C do +30°C
DN 350 – DN 400	5 barů	10 barů	5 barů	10 barů	
DN 450 – DN 600	Není	10 barů	Není	10 barů	

### Poznámky:

- 1) Tlaková Zkouška na místě - 1,5 násobek pracovního tlaku.
- 2) Tlaková Zkouška ve výrobním závodě - Minimální požadavek dle evropských norem je 1,5 násobek pracovního tlaku plus 5 barů (např. 29 barů pro 16 barů pracovního tlaku), ale v mnoha případech Viking Johnson dosahuje podstatně vyšší úrovně - až do 36 barů.
- 3) Všechny komponenty ve styku s vodou jsou schváleny pro použití na pitnou vodu.

Utahovací moment	
	Nm
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120
<b>M20</b>	200 - 225

## UltraGrip Poznámky k Výrobku

### Jištěný výrobek je vhodný pro

Ocel/TL/ŠL/PE/PVC

### Nejištěný výrobek je vhodný pro

Ocel/TL/ŠL/PVC/AC

### Opěrné Vložky – PE a PVC potrubí

Opěrná vložka pro těsné dosednutí se vyžaduje pro použití:

- Na všech PE potrubích
- Tenkostěnných PVC potrubích

Při použití na silnostěnných PVC potrubích není opěrná vložka vyžadována.

Kontaktujte prosím Viking Johnson pro další podrobnosti.

### Použití jištěných výrobků na nekrýtech potrubích

Nadzemní nekrýté potrubí jsou předmětem působení tahových sil, které pochází jak z vnitřního pracovního tlaku, tak těch, které jsou způsobeny teplotními změnami/tepelnou roztažností - ty však mohou být podstatně vyšší, než ty, které pochází z vnitřního pracovního tlaku a nemohou být vždy bezpečně definovány. Z tohoto důvodu se doporučuje používat výrobky UltraGrip pouze pro potrubí uložené v zemi, v armaturních komorách a vnitřních nadzemních instalacích, které nejsou vystaveny přímému slunečnímu záření nebo nadměrným změnám teplot (např. Čerpací stanice).

## Materiály a Související Normy

### Koncové Kroužky, Těleso Příruby

TL dle BS EN 1563 Symbol EN-GJS-450-10

### Těsnění

**EPDM:** EPDM směs třídy E dle BS EN 681-1 WA, KTW a DVGW certifikace

**NBR:** Nitrilová směs dle EN682, DVGW certifikát

### Jistící Segmenty a Nosný Prstenec

Kopolymer Acetal třídy M25 nebo ekvivalentní

### Šrouby/Matice/Podložky

**Šrouby** - nerezové dle BS EN 3506-1 třídy A2 kvality 80 nebo 70

**Matice** - nerezové dle BS EN 3506-2 třídy A4 kvality 80. Ocelové dle BS EN 20898 kvality 8.0

**Podložky** - Nerezové - BS1449:PT2 třídy 304 S15

### Povrchová Ochrana

**Litínové Díly** - Rilsan Nylon 11 (Černý)

**Šrouby** – film suchého maziva

**Matice** – upraveny vrstvou Dacromet

### Schválení

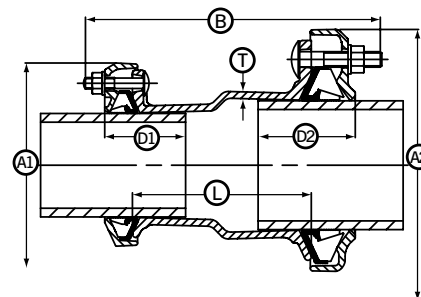
**Rilsan Nylon 11 (černý):** WRAS certifikát pro použití na pitnou vodu

**Těsnění:** WRAS a rovněž KTW, DVGW a W270 certifikáty

Byla vynaložena veškerá snaha k zajištění přesných informací obsažených v této publikaci v čase jejího vydání. Crane Ltd nepřebírá žádnou zodpovědnost nebo právní odpovědnost za typografické chyby nebo opomenutí nebo za jakýkoli mylný výklad těchto informací z této publikace a vyhrazuje si práva změny bez oznámení.



# Nová Generace UltraGrip Redukované Spojky



## Redukované Spojky

► Do 8° úhlového vychýlení

Jmenovitá Světlost		Rozsah Průměrů				Hloubka Vsunutí				Rozměry				Šrouby				Hmotnost Kg	
Menší Konec	Větší Konec	Menší Konec		Větší Konec		Menší Konec (D1)		Větší Konec (D2)		Celková Délka		Středový Díl		Menší Konec		Větší Konec			
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	A1	A2	B	L	T	Poč.-velikost	Typ	Poč.-velikost		Typ
32	40	36.0	46.0	43.5	63.5	65	95	65	95	153	168	266	150	5.0	3-M12x70	CSX	3-M12x70	CSX	4.6
80	100	85.7	107.0	107.0	133.2	65	95	90	125	212	280	325	185	7.5	3-M12x70	HRH	3-M16x93	CSX	10.9
100	125	107.0	133.2	132.2	160.2	90	125	90	115	280	305	352	190	7.5	3-M16x93	CSX	3-M16x93	CSX	14.8
100	150	107.0	133.2	158.2	192.2	90	115	90	135	280	339	375	216	7.5	3-M16x93	CSX	4-M16x93	CSX	17.7
125	150	132.2	160.2	158.2	192.2	90	115	90	135	305	339	366	207	7.5	3-M16x93	CSX	4-M16x93	CSX	18.1
150	175	158.2	192.2	192.2	226.9	90	125	125	165	339	403	393	220	7.0	4-M16x93	CSX	5-M16x93	CSX	26.9
175	200	192.2	226.9	218.1	256.0	125	155	125	165	403	432	393	220	7.0	4-M16x93	CSX	5-M16x93	CSX	34.4
200	250	218.1	256.0	266.2	310.0	125	165	125	165	432	476	479	280	7.0	5-M16x93	CSX	6-M16x120	CSX	44.1
250	300	266.2	310.0	315.0	356.0	125	165	125	200	476	522	524	300	9.0	6-M16x120	CSX	8-M16x120	CSX	58.0
400	450	398.0	442.0	448.0	492.0	125	200	135	215	623	713	575	330	7.5	10-M16x120	CDX	12-M16x150	HRH	122.0
500	500	498.0	552.0	558.0	608.0	155	215	155	215	803	860	595	330	7.5	9-M20x150	HRH	9-M20x150	HRH	156.0
600	600	604.0	648.0	676.0	726.0	155	215	155	215	900	975	595	330	7.5	10-M20x150	HRH	10-M20x150	HRH	198.0

## Pracovní Tlak a Rozsahy Teplot

Jmenovitá Světlost	Jištěný Výrobek		Nejištěný Výrobek		Pracovní Teplota
	Plyn	Voda	Plyn	Voda	
DN 40 – DN 300	5 barů	16 barů	5 barů	16 barů	-20°C do +30°C
DN 350 – DN 400	5 barů	10 barů	5 barů	10 barů	
DN 450 – DN 600	Není	10 barů	Není	10 barů	

### Poznámky:

- 1) Tlaková Zkouška na místě - 1,5 násobkem pracovního tlaku.
- 2) Tlaková Zkouška ve výrobním závodě - Minimální požadavek dle evropských norem je 1,5 násobek pracovního tlaku plus 5 barů (např. 29 barů pro 16 barů pracovního tlaku), ale v mnoha případech Viking Johnson dosahuje podstatně vyšší úrovně - až do 36 barů.
- 3) Všechny komponenty ve styku s vodou jsou schváleny pro použití na pitnou vodu.

Utahovací moment	
	Nm
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120
<b>M20</b>	200 - 225

## UltraGrip Poznámky k Výrobku

### Jištěný výrobek je vhodný pro

Ocel/TL/ŠL/PE/PVC

### Nejištěný výrobek je vhodný pro

Ocel/TL/ŠL/PVC/AC

### Opěrné Vložky – PE a PVC potrubí

Opěrná vložka pro těsné dosednutí se vyžaduje pro použití:

- Na všech PE potrubích
- Tenkostěnných PVC potrubích

Při použití na silnostěnných PVC potrubích není opěrná vložka vyžadována.

Kontaktujte prosím Viking Johnson pro další podrobnosti.

### Použití jištěných výrobků na nekrýtech potrubích

Nadzemní nekrýta potrubí jsou předmětem působení tahových sil, které pochází jak z vnitřního pracovního tlaku, tak těch, které jsou způsobeny teplotními změnami/tepelnou roztažností - ty však mohou být podstatně vyšší, než ty, které pochází z vnitřního pracovního tlaku a nemohou být vždy bezpečně definovány. Z tohoto důvodu se doporučuje používat výrobky UltraGrip pouze pro potrubí uložené v zemi, v armaturních komorách a vnitřních nadzemních instalacích, které nejsou vystaveny přímému slunečnímu záření nebo nadměrným změnám teplot (např. Čerpací stanice).

## Materiály a Související Normy

### Koncové Kroužky, Středový Díl

TL dle BS EN 1563 Symbol EN-GJS-450-10

### Těsnění

**EPDM:** EPDM směs třídy E dle BS EN 681-1 WA, KTW a DVGW certifikace

**NBR:** Nitrilová směs dle EN682, DVGW certifikát

### Jistící Segmenty a Nosný Prsteneček

Kopolymer Acetal třídy M25 nebo ekvivalentní

### Šrouby/Matice/Podložky

**Šrouby** - nerezové dle BS EN 3506-1 třídy A2 kvality 80 nebo 70

**Matice** - nerezové dle BS EN 3506-2 třídy A4 kvality 80. Ocelové dle BS EN 20898 kvality 8.0

**Podložky** - Nerezové - BS1449:PT2 třídy 304 S15

### Povrchová Ochrana

**Litinové Díly** - Rilsan Nylon 11 (Černý)

**Šrouby** – film suchého maziva

**Matice** – upraveny vrstvou Dacromet

### Schválení

**Rilsan Nylon 11 (černý):** WRAS certifikát pro použití na pitnou vodu

**Těsnění:** WRAS a rovněž KTW, DVGW a W270 certifikáty

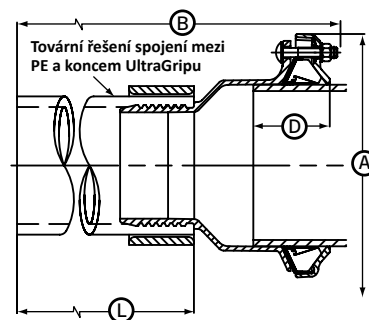
# Nová Generace UltraGrip Pecatadaptéry a Koncové Záslepky

## Průrubové Adaptéry

► Délka PE konce pojímá dvě elektrotvarovky

► Do 4° úhlového vychýlení

Jmenovitá Světlost	Rozsah Průměrů		PE		Hloubka Vsunutí (D)		Rozměry			Šrouby		Hmotnost Kg
	Min	Max	Průměr	Sdr	Min	Max	A	B	L	Poč.-velikost	Typ	
80	85.7	107.0	90	11	65	95	212	682	496	3-M12x70	HRH	6.8
100	107.0	133.2	110	11	90	115	280	708	496	3-M16x93	CSX	11.8
100	107.0	133.2	125	11	90	115	280	701	496	3-M16x93	CSX	12.5
125	132.2	160.2	110	11	90	115	305	727	496	3-M16x93	CSX	13.4
125	132.2	160.2	125	11	90	115	305	721	496	3-M16x93	CSX	14.1
150	158.2	192.2	160	11	90	125	339	730	496	4-M16x93	CSX	20.0
150	158.2	192.2	180	11	90	125	339	727	496	4-M16x93	CSX	22.5
200	218.1	256.0	225	11	125	165	432	751	496	5-M16x93	CSX	34.8



## Koncové Záslepky

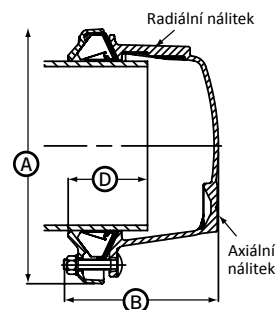
► Možnosti - navrtání a závitování náliček jsou k dispozici:

- Axiální – funguje jako vstupní/drenážní místo (min. = 1/2", max. = 2", pro všechny světlosti).
- Radiální – funguje jako odvětrávací/vypouštěcí otvor (min. = 1/2", max. = 2", v závislosti na světlosti).

► Do 4° úhlového vychýlení

► Koncové záslepky jsou dodávány se šrouby s nátěrem Sheraplex umožňující opakované použití bez potřeby mazání závitů. K dispozici je možnost nerezových šroubů.

Jmenovitá Světlost	Rozsah Průměrů		Hloubka Vsunutí (D)		Náliek				Rozměry		Šrouby		Hmotnost Kg
	Min	Max	Min	Max	Axiální		Radiální		A	B	Poč.-velikost	Typ	
					Min závit	Max závit	Min závit	Max závit					
40	43.5	63.5	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	168	150	3-M12x70	CSX	3.1
65	63.0	83.7	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	189	150	3-M12x70	CSX	3.6
80	85.7	107.0	65	110	1/2"	2"	1/2"	3/4"	212	166	3-M12x70	CSX	4.4
100	107.0	133.2	90	125	1/2"	2"	1/2"	1"	280	197	3-M16x93	CSX	8.4
125	132.2	160.2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	305	215	3-M16x93	CSX	10.0
150	158.2	192.2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	339	219	4-M16x93	CSX	12.5
175	192.2	226.9	125	165	1/2"	2"	1/2"	1"	403	235	5-M16x93	CSX	19.2
200	218.1	256.0	125	165	1/2"	2"	1/2"	1 1/2"	432	237	5-M16x93	CSX	21.1
250	266.2	310.0	125	165	1/2"	2"	1/2"	2"	476	309	6-M16x120	CSX	32.2
300	315.0	356.0	125	200	1/2"	2"	1/2"	2"	522	310	8-M16x120	CSX	38.9



## Pracovní Tlak a Rozsahy Teplot

Jmenovitá Světlost	Jištěný Výrobek		Nejištěný Výrobek		Pracovní Teplota
	Plyn	Voda	Plyn	Voda	
DN 40 – DN 300	5 barů	16 barů	5 barů	16 barů	-20°C do +30°C
DN 350 – DN 400	5 barů	10 barů	5 barů	10 barů	
DN 450 – DN 600	Není	10 barů	Není	10 barů	

### Poznámky:

- 1) Tlaková Zkouška na místě - 1,5 násobkem pracovního tlaku.
- 2) Tlaková Zkouška ve výrobním závodě - Minimální požadavek dle evropských norem je 1,5 násobkem pracovního tlaku plus 5 barů (např. 29 barů pro 16 barů pracovního tlaku), ale v mnoha případech Viking Johnson dosahuje podstatně vyšší úrovně - až do 36 barů.
- 3) Všechny komponenty ve styku s vodou jsou schváleny pro použití na pitnou vodu.

### Utahovací moment

	Nm
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120
<b>M20</b>	200 - 225

## UltraGrip Poznámky k Výrobku

### Jištěný výrobek je vhodný pro

Ocel/TL/ŠL/PE/PVC

### Nejištěný výrobek je vhodný pro

Ocel/TL/ŠL/PVC/AC

### Opěrné Vložky – PE a PVC potrubí

Opěrná vložka pro těsné dosednutí se vyžaduje pro použití:

- Na všech PE potrubích
- Tenkostěnných PVC potrubích

Při použití na silnostěnných PVC potrubích není opěrná vložka vyžadována.

Kontaktujte prosím Viking Johnson pro další podrobnosti.

### Použití jištěných výrobků na nekrýtech potrubích

Nadzemní nekrýta potrubí jsou předmětem působení tahových sil, které pochází jak z vnitřního pracovního tlaku, tak těch, které jsou způsobeny teplotními změnami/tepelnou roztažností - ty však mohou být podstatně vyšší, než ty, které pochází z vnitřního pracovního tlaku a nemohou být vždy bezpečně definovány. Z tohoto důvodu se doporučuje používat výrobky UltraGrip pouze pro potrubí uložené v zemi, v armaturních komorách a vnitřních nadzemních instalacích, které nejsou vystaveny přímému slunečnímu záření nebo nadměrným změnám teplot (např. Čerpací stanice).

## Materiály a Související Normy

### Koncové Kroužky, Těleso Pecatadaptéru, Koncová Záslepka

TL dle BS EN 1563 Symbol EN-GJS-450-10

### Těsnění

**EPDM:** EPDM směs třídy E dle BS EN 681-1 WA, KTW a DVGW certifikace

**NBR:** Nitrilová směs dle EN682, DVGW certifikát

### Jistící Segmenty a Nosný Prstenc

Kopolymer Acetal třídy M25 nebo ekvivalentní

### Šrouby/Matice/Podložky

**Šrouby** - nerezové dle BS EN 3506-1 třídy A2 kvality 80 nebo 70

**Matice** - nerezové dle BS EN 3506-2 třídy A4 kvality 80.

Ocelové dle BS EN 20898 kvality 8.0

**Podložky** - Nerezové - BS1449:PT2 třídy 304 S15

### Ukončovací objímka Pecatadaptéru

Ocelová trubka dle DIN1629 Třídy ST52 nebo ST37-2

### PE trubka pro Pecatadaptér

Černý PE SDR 11

### Povrchová Ochrana

**Litínové Díly** - Rilsan Nylon 11 (Černý)

**Šrouby** - film suchého maziva

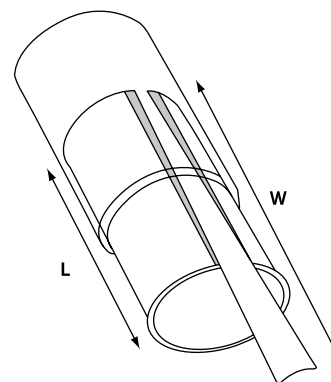
**Matice** - upraveny vrstvou Dacromet

### Schválení

**Rilsan Nylon 11 (černý):** WRAS certifikát pro použití na pitnou vodu

**Těsnění:** WRAS a rovněž KTW, DVGW a W270 certifikáty





## Opěrná Vložka – Standard – Tloušťka 1 mm

Vnější Průměr Potrubí	Délka Vložky L (mm)	SDR	Délka Klínu W (mm)
63	130	SDR 13, 6	220
75	130	SDR 11	220
90	130	SDR 17	220
90	130	SDR 13, 6	220
90	130	SDR 11	220
110	150	SDR 17	220
110	150	SDR 13, 6	220
110	150	SDR 11	220
125	150	SDR 17	220
125	150	SDR 11	220
140	150	SDR 11	220
160	175	SDR 17	220
160	175	SDR 13, 6	220
160	175	SDR 11	220
180	175	SDR 17	220
180	175	SDR 11	220

## Materiály

### Nerezová ocel

ASTM, AISI 304

Poznámka: Použití UltraGripu na PVC potrubí s tloušťkou stěny větší než třídy 4 normy DIN 8062 nevyžaduje použití opěrné vložky. Nicméně, pro všechny ostatní třídy PVC potrubí, obraťte se prosím na Viking Johnson technické oddělení s podrobnostmi o vašem potrubí, vnějším průměru a tloušťce stěny pro získání dostupnosti vložek. Mohou být uplatněna minimální objednávková množství. Lze negovat použití opěrné vložky v případě použití výrobků AquaFast pro spojení metrického PVC potrubí.

## Opěrná Vložka – Standard – Tloušťka 2 mm

Vnější Průměr Potrubí	Délka Vložky L (mm)	SDR	Délka Klínu W (mm)
200	180	SDR 17	220
200	180	SDR 11	220
225	180	SDR 17	220
225	180	SDR 11	220
250	180	SDR 11	220
280	200	SDR 17	220
280	200	SDR 13, 6	220
280	200	SDR 11	220
315	200	SDR 17	220
315	200	SDR 11	220
355	200	SDR 17	220
355	200	SDR 11	220
400	200	SDR 11	220
400	200	SDR 17	220

## Opěrná Vložka – Standard – Tloušťka 3 mm

Vnější Průměr Potrubí	Délka Vložky L (mm)	SDR	Délka Klínu W (mm)
450	240	SDR 11	300
450	240	SDR 17	300
500	240	SDR 11	300
500	240	SDR 17	300
560	240	SDR 11	300
560	240	SDR 17	300
630	240	SDR 11	300
630	240	SDR 17	300
710	240	SDR 11	300
710	240	SDR 17	300



46-48 WILBURY WAY  
HITCHIN, HERTFORDSHIRE  
SG4 0UD. UNITED KINGDOM  
TELEFON: +44 (0)1462 443322  
FAX: +44 (0)1462 443311  
EMAIL: info@vikingjohnson.com

[www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com)



ISO 14001 • EMS 553775



ISO 9001 • FM 00311



Navštivte naši video knihovnu:  
[www.youtube.com/user/CraneBSU](http://www.youtube.com/user/CraneBSU)

- Navržen a vyráběn v systému řízení kvality certifikovaným dle BS EN ISO 9001.
- Systém řízení ochrany životního prostředí akreditovaně dle ISO 14001.
- Pro úplné smluvní podmínky navštivte prosím naše webové stránky.

*Byla vynaložena veškerá snaha k zajištění přesných informací obsažených v této publikaci v čase jejího vydání. Crane Ltd nepřebírá žádnou zodpovědnost nebo právní odpovědnost za typografické chyby nebo opomenutí nebo za jakýkoli mylný výklad těchto informací z této publikace a vyhrazuje si práva změny bez oznámení.*

DR7986\_04\_2015

PRŮKOPNÍCI V ŘEŠENÍ POTRUBNÍCH SPOJŮ

**CRANE**

BUILDING SERVICES & UTILITIES

[www.cranesbu.com](http://www.cranesbu.com)