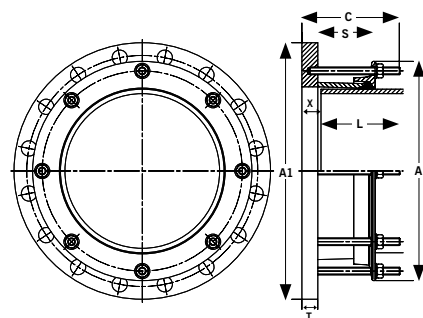


Spécifications

L = Distance de retour depuis extrémité du tuyau qui doit être arrondi, répondre aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice de montage X (mm)		Détails des boulons		
				Mini.	Maxi.	Dia. boulon	Longueur (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	LO2	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	LO3	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120



REMARQUES

Généralités

Viking Johnson fabrique des raccords pour tous les diamètres extérieurs de tuyaux et pour tous les perçages de brides. Si le produit requis ne se trouve pas dans un de nos tableaux, contactez Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

Pression

La pression de service est conforme au perçage de la bride. Pression d'essai sur site = 1,5 fois la pression de service

Autobutage

Les adaptateurs à bride dédiés NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni soit par ancrage de la tuyauterie, soit par l'utilisation de tiges de fixation pour attacher l'adaptateur à bride et éviter le déboîtement du tuyau.

Tirants de fixation

Lors de l'utilisation de tiges de fixation pour fournir un verrouillage, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut avoir besoin d'être attachée pour permettre le passage de la tige de fixation, selon le diamètre externe du tuyau et le perçage de la bride. Le tableau ci-dessous donne des détails sur :

A) Les produits qui ne nécessitent pas d'attache (c'est-à-dire aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) - indiqué par "Non exigé". B) Les produits où il existe une interférence entre la tige de fixation et la contre-bride et qui ne nécessitent pas d'attache, avec le nombre d'attaches fournies en standard qui est indiqué.

Élasticité du tirant de fixation

Le nombre d'attaches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une élasticité minimum de 725 N/mm².

Si les tiges de fixation avec une élasticité plus faible sont utilisées, une quantité plus importante que celle spécifiée dans le tableau peut être nécessaire selon la pression de service ; dans ce cas-là, veuillez aviser Viking Johnson du nombre d'attaches et nous nous adapterons à vos exigences.

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance pour Distance L		N° du moule de joint	Nbre d'attaches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons de l'adaptateur à bride N° x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur des goujons de l'adaptateur à bride	
		Nominal	Alésage	+ (mm)	- (mm)			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Boulons de bride N° x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier et uPVC	350	PN16	1,6	1,6	J51LS	4	LO2	LO3	8 x M12	24,1	27,5	446	520	18	16 x M24	148	188	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN16	1,6	1,6	J51LS	4	LO2	LO3	8 x M12	23,9	27,3	450	520	18	16 x M24	148	188	140	180
378	Fonte ductile	350	PN16	2,7	3,5	J52LS	8	LO2	LO3	8 x M12	22,5	26,3	469	520	18	16 x M24	148	188	140	180
406,4	Acier et uPVC	400	PN16	1,6	1,6	J53LS	4	LO2	LO3	8 x M12	27,9	31,8	497	580	18	16 x M27	148	188	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN16	1,6	1,6	J53LS	4	LO2	LO3	8 x M12	27,7	31,6	500	580	18	16 x M27	148	188	140	180
429	Fonte ductile	400	PN16	2,8	4,0	J54LS	8	LO2	LO3	8 x M12	26,2	30,2	520	580	18	16 x M27	148	188	140	180
451	PVC & Hep30	450	PN16	0,0	1,0	J55LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	45,2	42,4	541	640	25	20 x M27	155	193	140	180
457	Acier et uPVC	450	PN16	1,6	1,6	J55LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	37,5	41,9	548	640	23	20 x M27	153	193	140	180
460	Acier revêtu	450	PN16	1,6	1,6	J55LS	5	LO2	LO3	10 x M12	37,2	41,5	551	640	23	20 x M27	153	193	140	180
480	Fonte ductile	450	PN16	2,9	4,0	J56LS	10	LO2	LO3	10 x M12	34,7	39,3	571	640	23	20 x M27	153	193	140	180
508	Acier et uPVC	500	PN16	1,6	1,6	J57LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	45,5	50,3	598	715	23	20 x M30	153	193	140	180
511	Acier revêtu	500	PN16	1,6	1,6	J57LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	45,1	49,9	602	715	23	20 x M30	153	193	140	180
532	Fonte ductile	500	PN16	3,0	4,0	J58LS	10	LO2	LO3	10 x M12	42,2	47,2	624	715	23	20 x M30	153	193	140	180
610	Acier et uPVC	600	PN16	1,6	1,6	J60LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	58,5	64,2	700	840	23	20 x M33	153	193	140	180
613	Acier revêtu	600	PN16	1,6	1,6	J60LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	58,0	63,7	703	840	23	20 x M33	153	193	140	180
635	Fonte ductile	600	PN16	3,2	4,5	J61LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	54,5	60,4	726	840	23	20 x M33	153	193	140	180
711	Acier	700	PN16	1,6	1,6	J63LS	6	LO2	LO3	12 x M12	58,5	65,2	802	910	23	24 x M33	153	193	140	180
714	Acier revêtu	700	PN16	1,6	1,6	J63LS	6	LO2	LO3	12 x M12	58,0	64,6	805	910	23	24 x M33	153	193	140	180
738	Fonte ductile	700	PN16	3,4	4,5	J63LS	12	LO2	LO3	12 x M12	53,1	59,9	830	910	23	24 x M33	153	193	140	180
813	Acier	800	PN16	1,6	1,6	J65LS	Non exigé	LO2	LO3	12 x M12	69,6	77,1	903	1025	23	24 x M36	153	193	140	180

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.