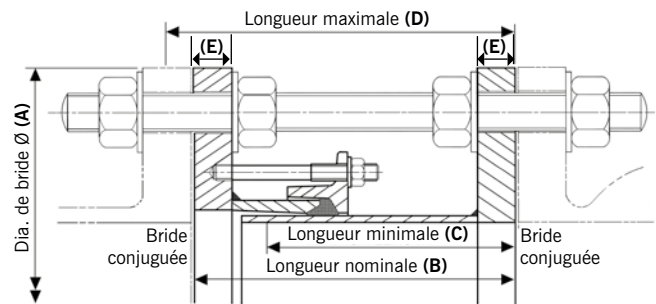


Joint de démontage DN40 à DN300 (PN10,16,25,40)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Perçage	nominal	Détails de bride		Détails de bride à bride				Détails Tirant						Méthode de construction d'adaptateur à bride - Moulage/Fabrication
		Épaisseur de bride		DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirant en acier			Tirant en acier inoxydable			
		Adaptateur à bride E (mm)	Bout mâle E (mm)					A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x longueur (mm)	N°	
40	PN10,16,25,40	18	18	150	187	167	207	M16 x 300	4	7,8	M16 x 300	4	7,8	Fabriqué
50	PN10,16,25,40	17	18	165	194	174	214	M16 x 300	4	8,2	M16 x 300	4	8,2	Moulé
65	PN10,16	17	18	185	194	174	214	M16 x 300	4	9,4	M16 x 300	4	9,3	Moulé
80	PN10,16,25,40	17	18	200	194	174	214	M16 x 300	4	10,4	M16 x 300	4	10,4	Moulé
100	PN10,16	17	18	220	194	174	214	M16 x 300	4	11,6	M16 x 300	4	11,6	Moulé
100	PN25,40	25	25	235	194	174	214	M20 x 320	4	19,2	M20 x 320	4	19,2	Fabriqué
125	PN10,16	17	18	250	194	174	214	M16 x 300	4	13,5	M16 x 300	4	13,5	Moulé
125	PN25,40	25	25	270	194	174	214	M24 x 330	4	26,2	M24 x 330	4	26,2	Fabriqué
150	PN10,16	17	18	285	194	174	214	M20 x 310	4	17,7	M20 x 310	4	17,7	Moulé
150	PN25	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28,9	M24 x 330	4	28,9	Fabriqué
150	PN40	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28,8	M24 x 330	4	28,8	Fabriqué
200	PN10	20	18	340	194	174	214	M20 x 310	4	24,3	M20 x 310	4	24,3	Moulé
200	PN16	20	18	340	194	174	214	M20 x 310	4	24,1	M20 x 310	4	24,1	Moulé
200	PN25	25	25	360	194	174	214	M24 x 340	4	37,5	M24 x 340	4	37,5	Fabriqué
200	PN40	25	25	375	194	174	214	M27 x 350	4	42,6	M27 x 350	4	42,6	Fabriqué
250	PN10	19	18	395	194	174	214	M20 x 310	4	29,6	M20 x 310	4	29,6	Moulé
250	PN16	19	18	405	194	174	214	M24 x 330	4	32,8	M24 x 330	4	32,8	Moulé
250	PN25	25	25	425	194	174	214	M27 x 350	4	49,1	M27 x 350	4	49,1	Fabriqué
250	PN40	25	25	450	194	174	214	M30 x 370	4	57,9	M30 x 370	4	57,9	Fabriqué
300	PN10	19	18	445	194	174	214	M20 x 310	4	36,2	M20 x 310	4	36,2	Moulé
300	PN16	19	18	460	194	174	214	M24 x 330	4	40,0	M24 x 330	4	40,0	Moulé
300	PN25	25	25	485	194	174	214	M27 x 350	4	57,1	M27 x 350	4	57,1	Fabriqué
300	PN40	25	25	515	194	174	214	M30 x 380	4	69,8	M30 x 380	4	69,8	Fabriqué

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

Adaptateur à bride moulé

Corps - Fonte ductile conforme à la norme BS EN1563: Symbole EN-GJS-450-10.

Contre-brides - Fonte ductile conforme à la norme BS EN1563 Symbole EN-GJS-450-10.

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Manchon - Tube d'acier conforme à la norme BS EN10255: ou tube d'acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube d'acier conforme à la norme BS EN10255 ou tube d'acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Joints

BS EN681-1: Type WA WRAS listé

Tirant et écrous en acier

Tirant - BS EN 10269: +A1: nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement MB7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tirant et écrous en acier inoxydable

Tirant - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous, 4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Tirant et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.