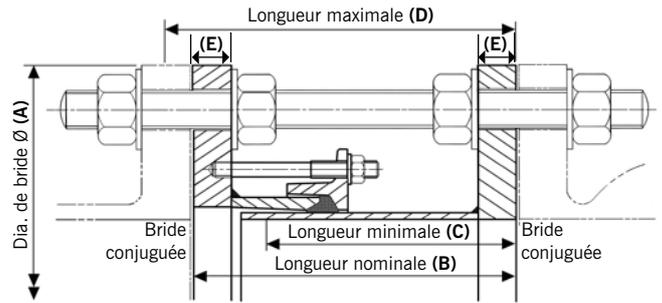


Joint de démontage DN350 à DN2400 (PN10)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails Tirant					
Perçage	nominal	Épaisseur de bride	DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirant en acier			Tirant en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)
350	PN10	18	505	295	270	320	M20 x 430	4	57,7	M20 x 430	4	57,7
400	PN10	18	565	295	270	320	M24 x 440	4	68,9	M24 x 440	4	68,9
450	PN10	23	615	300	275	325	M24 x 450	5	87,2	M24 x 450	5	87,2
500	PN10	23	670	300	275	325	M24 x 460	5	97,1	M24 x 460	5	97,1
550	PN10	23	730	300	275	325	M27 x 470	5	112,0	M27 x 470	5	112,0
600	PN10	23	780	300	275	325	M27 x 470	5	120,0	M27 x 470	5	120,0
650	PN10	23	835	300	275	325	M27 x 480	6	132,0	M27 x 480	6	132,0
700	PN10	23	895	300	275	325	M27 x 480	6	146,0	M27 x 480	6	146,0
800	PN10	23	1015	300	275	325	M30 x 500	6	167,0	M30 x 500	8	169,0
900	PN10	25	1115	307	277	337	M30 x 520	7	211,0	M30 x 520	8	215,6
1000	PN10	25	1230	307	277	337	M33 x 530	7	246,0	M33 x 530	8	251,0
1100	PN10	25	1340	307	277	337	M33 x 540	8	276,0	M33 x 540	10	286,0
1200	PN10	38	1455	320	290	350	M36 x 570	8	414,0	M36 x 570	10	426,0
1300	PN10	38	1575	320	290	350	M39 x 590	8	475,0	M39 x 590	10	491,0
1400	PN10	38	1675	320	290	350	M39 x 600	9	509,0	M39 x 600	12	533,0
1500	PN10	38	1785	320	290	350	M39 x 610	9	606,0	M39 x 610	12	631,0
1600	PN10	38	1915	320	290	350	M45 x 630	10	731,0	M45 x 630	10	731,0
1800	PN10	38	2115	320	290	350	M45 x 650	11	829,0	M45 x 650	14	866,0
2000	PN10	60	2325	462	412	512	M45 x 830	12	1 412,0	M45 x 830	16	1 470,0
2200	PN10	60	2550	462	412	512	M52 x 860	13	1 699,0	M52 x 950	14	1 775,0
2400	PN10	60	2760	462	412	512	M52 x 880	14	1 878,0	M52 x 970	18	2 032,0

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides/Manchons - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube d'acier conforme à la norme BS10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Joints

BS EN681-1: Type WA WRAS listé

Tirant et écrous en acier

Tirant - BS EN10269 nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement MB7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tirant et écrous en acier inoxydable

Tirant - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48)

4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48)

6 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 50

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride fabriqué - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Tirant et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.