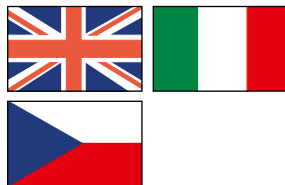


# EasiClamp & EasiTap



INSTALLATION INSTRUCTIONS – GB  
MONTÁŽNÍ NÁVOD – CZ  
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE – I



PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS



# EasiClamp/EasiTap

- 1) Prepare the pipe surface, ensuring that the main is free from loose surface deposits, mud, rust, scale etc. When being installed on bitumen coated ductile iron pipe a thin layer of WRAS approved lubricant should be applied to the pipe surface.
- 2) Install half housings around the pipe, ensuring that the leading edges of the gaskets are fed into the mating side of the opposite half housing.
- 3) Push half housings together by hand locating captive clamp bolts in the bolt holes. Fit the washers and loosely tighten the nuts.
- 4) Position the clamp over the damaged area and seat firmly in place. Rotate the clamp as necessary to allow access to the nuts for tightening.
- 5) Commence bolt up. Tightening diametrically opposed bolts until the above torque figures have been achieved.

Typical Pipe Diameter Range	Bolt	Torque
Sizes DN50 u.t.i DN60	M12 bolts 40 - 50lb.ft	(55-65Nm)
Sizes DN80 to DN300	M16 bolts 70 - 90lb.ft	(95-120Nm)

## CAUTION

- ▶ The maximum bolt torque noted above MUST not be exceeded.
- ▶ Leakage can NOT be prevented by over tightening of the bolts.
- ▶ Excessive over tightening of the bolts on the product may damage the repair clamp and in extreme circumstances cause personal injury.
- ▶ The Viking Johnson EasiClamp & EasiTap products are designed to deform to adopt the shape of the pipe and therefore it is not possible to reuse them after full installation.
- ▶ Prior to installation, a suitable and sufficient risk assessment should be undertaken to establish safe working for fitment. This risk assessment should consider (as a minimum) factors such as current live pressure, pipe condition, working envelope, climatic conditions and other such influences.

Fig. 1

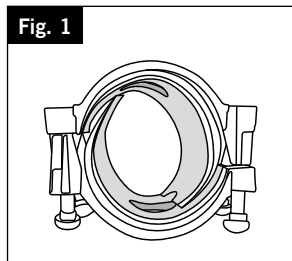


Fig. 2

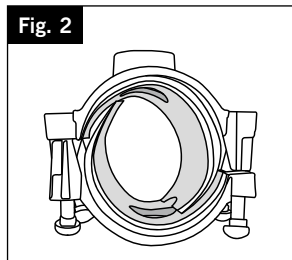


Fig. 3

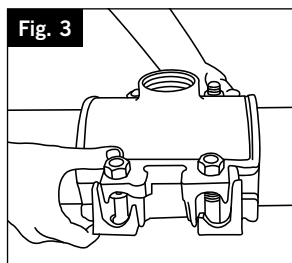
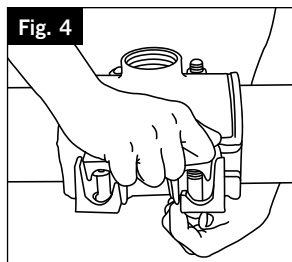


Fig. 4



# EasiClamp/EasiTap



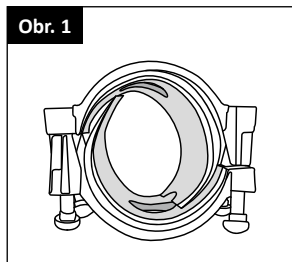
- 1) Připravte povrch potrubí zbavením všech ložisek volných částic na jeho povrchu, jako jsou bláto, rez, otřepy atd. Při montáži na potrubí z tvárné litiny chráněném asfaltovým nátěrem použijte na jeho povrch tenkou vrstvu vhodného maziva.
- 2) Přiložte jednu polovinu třmenu kolem potrubí tak, aby hrany těsnění byly zavedeny do protilehlé poloviny třmenu.
- 3) Stlačte obě poloviny k sobě s ručním polohováním upínacích šroubů třmenu s rozkýtnou hlavou do otvorů pro tyto šrouby. Nasadte podložky a volně utáhněte matice.
- 4) Umístěte třmen přes poškozenou oblast a usadte pevně na svém místě. Otočte třmen podle potřeby k umožnění přístupu k maticím pro snadné utahování.
- 5) Začněte utahovat šrouby diametrálně protilehlé, dokud nedosáhnete níže uvedených hodnot utahovacího momentu.

Světlosti potrubí	Šroub	Utahovací moment
DN 50 – DN 65	M12 Šroub 40 - 50lb.ft	(55-65Nm)
DN 80 – DN 300	M16 Šroub 70 - 90lb.ft	(95-120Nm)

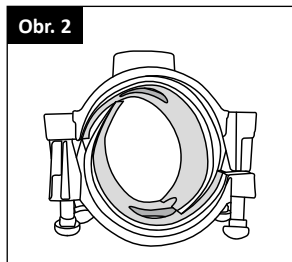
## UPOZORNĚNÍ

- Maximální utahovací momenty šroubů uvedených výše nesmí být překročeny.
- Vyšší utahovací momenty nezabrání netěsnosti.
- Nadměrné utažení šroubů na výrobku může poškodit opravný třmen a za extrémních okolností způsobit zranění osob.
- Viking Johnson výrobky EasiClamp & EasiTap jsou navrženy tak, aby se deformovaly a přizpůsobily tvaru trubky, proto je není možné po úplné montáži znovu použít.
- Před instalací by mělo být provedeno vhodné a dostatečné posouzení rizik k zajištění bezpečné montáže. Toto posouzení rizik by mělo zohlednit (minimálně) faktory, jakou jsou momentální pracovní tlak, stav potrubí, pracovní oděv, klimatické podmínky a jiné takové vlivy.

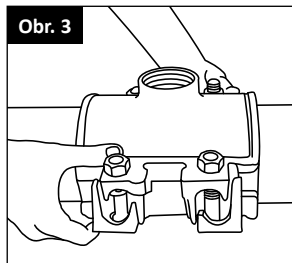
Obr. 1



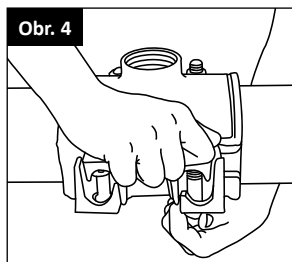
Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4





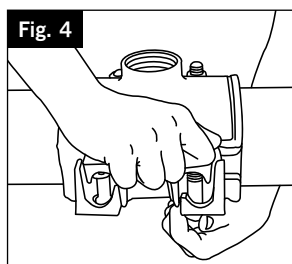
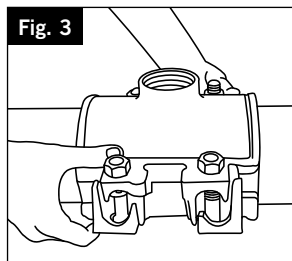
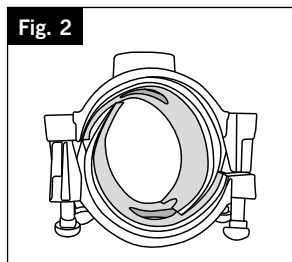
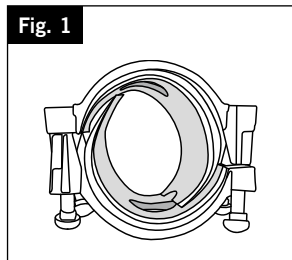
# EasiClamp/EasiTap

- 1) Preparare la superficie del tubo, verificando che la condotta principale sia priva di depositi, fango, ruggine, incrostazioni, ecc. Quando viene installato su un tubo metallico rivestito, sulla superficie del tubo è necessario applicare un sottile strato di lubrificante approvato WRAS.
- 2) Installare i semigiunti sul tubo, verificando che i bordi di attacco delle guarnizioni entrino nel lato di accoppiamento del semigiunto opposto.
- 3) Spingere manualmente i semigiunti a contatto inserendo i bulloni prigionieri dei morsetti nei rispettivi fori. Installare le rondelle e stringere i dadi senza bloccarli.
- 4) Collocare il giunto sull'area danneggiata e fissarlo saldamente in posizione. Avvitare i bulloni quanto necessario per consentire l'inserimento dei dadi per il serraggio.
- 5) Iniziare a imbullonare. Serrare i bulloni con una sequenza diametralmente opposta fino a raggiungere le quote delle coppie di serraggio indicate sopra.

Gamma di diametri tipici dei tubi	Bullone	Coppia di serraggio
Misure DN50 fino a DN60	Bulloni M12 54 - 68Nm	(55-65Nm)
Misure da DN80 a DN300	Bulloni M16 95 - 122Nm	(95-120Nm)

## ATTENZIONE

- La coppia massima di serraggio dei bulloni indicata sopra NON DEVE essere superata.
- Eventuali perdite NON possono essere evitate serrando eccessivamente i bulloni.
- Un serraggio eccessivo dei bulloni sul prodotto può danneggiare il giunto di riparazione e in circostanze estreme causare lesioni personali.
- I prodotti delle serie EasiClamp e EasiTap Viking Johnson sono progettati per deformarsi adottando la forma del tubo e pertanto non possono essere riutilizzati dopo l'installazione completa.
- Prima dell'installazione, deve essere effettuata una valutazione adeguata e sufficiente del rischio per poter determinare la procedura di installazione in sicurezza. Questa valutazione del rischio deve tener conto (almeno) di fattori quali pressione sotto carico del tubo, condizioni del tubo, area di lavoro e altri fattori simili.









Every effort has been made to ensure that the information contained in this publication is accurate at the time of publishing. Crane Ltd assumes no responsibility or liability for typographical errors or omissions or for any misinterpretation of the information within the publication and reserves the right to change without notice.

Byla vynaložena veškerá snaha k zajištění přesných informací obsažených v této publikaci v čase jejího vydání. Crane Ltd nepřebírá žádnou zodpovědnost nebo právní odpovědnost za typografické chyby nebo opomenutí nebo za jakýkoli mylný výklad těchto informací z této publikace a vyhrazuje si právo změny bez oznámení.

È stato applicato il massimo impegno per garantire che le informazioni contenute nel presente documento siano accurate al momento della pubblicazione. Crane Ltd declina ogni responsabilità per eventuali omissioni o errori tipografici o qualsivoglia interpretazione errata delle informazioni contenute nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.



ISO 14001 • EMS 51874



ISO 9001 • FM 00311



To visit our Video Library go to:

Navštivte naši video knihovnu:

Per visitare la libreria video accedere a:

<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>

DR9172\_11\_04\_2017



46-48 WILBURY WAY  
HITCHIN,  
HERTFORDSHIRE  
SG4 0UD. UK

TELEFON: +44 (0)1462 443322  
FAX: +44 (0)1462 443311  
EMAIL: [info@vikingjohnson.com](mailto:info@vikingjohnson.com)  
[www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com)

PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS

**CRANE** BUILDING SERVICES & UTILITIES

[www.cranebsu.com](http://www.cranebsu.com)