

Su specifica

Grande Diámetro

Raccordi realizzati su richiesta



ALL'AVANGUARDIA NELLE SOLUZIONI PER TUBAZIONI

CRANE

BUILDING SERVICES & UTILITIES



Soluzioni robuste, affidabili e collaudate per la posa in opera di nuove tubazioni

Specifiche del cliente

La gamma dedicata è progettata per essere utilizzata nelle pose in opera nuove tubazioni e in altre situazioni specifiche in cui il materiale e le dimensioni nominali delle tubazioni sono noti in anticipo. I clienti possono scegliere fra la gamma standard di Viking Johnson o chiedere la realizzazione su misura per una gamma di diametri e pressioni di esercizio. Questa flessibilità rende Viking Johnson la scelta naturale per la maggior parte dei grandi progetti di tubazioni.



Partner in progettazione

Viking Johnson ha lavorato con clienti, consulenti e appaltatori di tutto il mondo, assistendo nella scelta del prodotto più adatto a ogni singolo progetto. L'assistenza può includere un'articolata cooperazione con gli ingegneri responsabili delle specifiche, visite in loco per contribuire al successo dell'installazione, prodotti appositamente realizzati per soddisfare i requisiti progettuali, test di verifica funzionale nella nostra struttura di collaudo interna e gestione dei requisiti di documentazione e di ispezione spesso associati ai grandi progetti.

Progettati per la flessibilità

I giunti di ampio diametro Viking Johnson offrono una versatilità estrema a progettisti e installatori di tubazioni. Ogni manicotto di giunzione è conformato internamente, permettendo una maggiore deflessione angolare. Ideale per il montaggio di tubi non perfettamente allineati.

Gamma prodotto

I giunti e gli adattatori flangiati di grande diametro sono disponibili in un'ampia gamma di misure per soddisfare praticamente ogni esigenza del cliente. Possiamo fornire prodotti adatti a soddisfare tutti i diametri standard e non standard del tubo da DN350 a DN4000. I giunti a gradino accoppiano tubazioni di diverso diametro esterno e gli adattatori a flangia possono essere forniti con flange forate in base a qualsiasi norma nazionale o internazionale o in base alle specifiche del cliente, con una pressione fino a 80 bar.

Approvazioni

Tutti i prodotti sono progettati e realizzati in conformità a sistemi di gestione della qualità certificati ISO 9001 e sono conformi alla specifica AWWA/ANSI C219 dell'American Water Works Association's (Associazione Americana Impianti Idrici) per i raccordi bullonati.

Materiale del tubo



Giunti Grande Diametro

Vantaggi del design del prodotto

Protezione dalla corrosione

I componenti in metallo sono rivestiti con Rilsan Nylon 11, approvato WRAS per l'utilizzo con acqua potabile, e che offre un'efficace protezione nel tempo contro la corrosione e un'elevata resistenza agli urti.

Dadi e bulloni sono rivestiti in Sheraplex a norma WIS-4-52-03, materiale che non si usura se riutilizzato e che offre un rapporto coppia/carico costante, riducendo la deteriorabilità durante la posa in opera e fornendo allo stesso tempo una protezione duratura contro la corrosione.

Espansione a freddo

In conformità alla norma AWWA C219, l'anello terminale e il manicotto centrale sono espansi a freddo, tecnica che aumenta la resistenza dell'acciaio grazie all'incrudimento, assicura la rotondità della lavorazione e verifica l'integrità strutturale del materiale con carichi sostanzialmente superiori a quelli di esercizio.



Saldatura di testa

La saldatura a scintillio per l'anello terminale e il corpo centrale assicura la completa penetrazione della saldatura, un materiale totalmente omogeneo e l'assenza di impurità.

Bulloni solidali

I bulloni a testa prigioniera non rotante richiedono solo una chiave fissa per l'installazione.

Lunghezza del corpo centrale

Sono disponibili lunghezze standard e allungate in modo da soddisfare le condizioni operative.

Conformazione interna del corpo

Conformazione interna del corpo per adattarlo ad angoli di deflessione fino a 6° (in base alle dimensioni).

Varie qualità di guarnizioni

Guarnizioni EPDM (omologate per tubature idriche) e in nitrile di serie. Disponibili in alternativa qualità atipiche per applicazioni speciali (per dettagli, vedere i Dati Progettuali).



Bigiunti e giunti flangiati

Dedicati

Vantaggi per il cliente

- I raccordi possono assorbire fino a 10 mm di espansione e contrazione, consentendo il movimento su attraversamenti di ponti, in locali tecnici e stazioni di pompaggio. Ciò spesso elimina la necessità di giunti di dilatazione speciali.
- I raccordi possono offrire angoli di deflessione fino a 6°, per consentire il collegamento di tubi disallineati, assorbire assestamenti del terreno nei pressi delle strutture, posare tubi con curve ad ampio raggio, ecc.
- La finitura standard per tutti i prodotti Viking Johnson è il Rilsan Nylon 11 nero, altamente resistente a urti, corrosione, abrasione e agenti chimici. Ma a richiesta possono essere forniti altri rivestimenti come primer protettivo, zincatura a caldo, spray di zinco e rivestimento epossidico.

Giunti flangiati di grande diametro

Vantaggi del design del prodotto

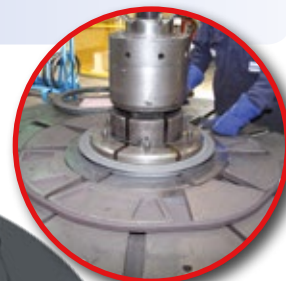
Protezione dalla corrosione

I componenti in metallo sono rivestiti con Rilsan Nylon 11, approvato WRAS per l'utilizzo con acqua potabile, e che offre un'efficace protezione nel tempo contro la corrosione e un'elevata resistenza agli urti.

Dadi e bulloni sono rivestiti in Sheraplex a norma WIS-4-52-03, materiale che non si usura se riutilizzato e che offre un rapporto coppia/carico costante, riducendo la sensibilità durante la posa in opera e fornendo allo stesso tempo una protezione duratura contro la corrosione.

Espansione a freddo

In conformità alla norma AWWA C219, l'anello terminale e il manicotto centrale sono espansi a freddo, tecnica che aumenta la resistenza dell'acciaio grazie all'incrudimento, assicura la rotondità della lavorazione e verifica l'integrità strutturale del materiale con carichi sostanzialmente superiori a quelli di esercizio.



Saldatura di testa

La saldatura a scintillio per l'anello terminale e il corpo centrale assicura la completa penetrazione della saldatura, un materiale totalmente omogeneo e l'assenza di impurità.

Flangia a cilindro libero e pieno

I giunti flangiati sono forniti di serie con cilindro libero allo scorrimento del tubo per una facile posa in opera.

È disponibile anche una flangia piena con "cilindro a S" per l'impiego con valvole in stile wafer (a farfalla).

Foratura flangia

Foratura flangia conforme a qualsiasi standard per soddisfare i requisiti operativi

Lunghezza del corpo

Sono disponibili lunghezze standard e allungate in modo da soddisfare le condizioni operative.

Forze di carico

L'intagliatura dell'anello terminale permette l'utilizzo di tiranti per fissare il giunto flangiato e compensare le forze di carico.

Varie qualità di guarnizioni

Guarnizioni EPDM (omologate per tubature idriche) e in nitrile di serie. Disponibili in alternativa qualità atipiche per applicazioni speciali (per dettagli, vedere i Dati Progettuali).

Vantaggi per il cliente

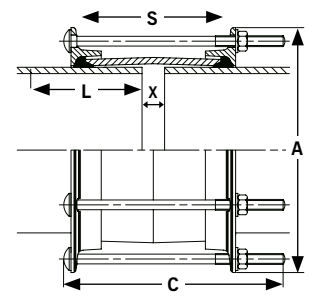
- ▶ I giunti flangiati possono assorbire fino a 5 mm di espansione, consentendo il movimento su attraversamenti di ponti, in locali tecnici e stazioni di pompaggio. Ciò spesso elimina la necessità di giunti di dilatazione speciali.
- ▶ I giunti flangiati possono offrire fino a 3° di deflessione angolare, per consentire il collegamento di tubi disallineati alla flangia e il movimento/assestamento in esercizio.
- ▶ La finitura standard per tutti i prodotti Viking Johnson è il Rilsan Nylon 11 nero, altamente resistente a urti, corrosione, abrasione e agenti chimici. Ma a richiesta possono essere forniti altri rivestimenti come primer protettivo, zincatura a caldo, spray di zinco e rivestimento epossidico.

Giunti di ampio diametro OD355.6 - 816

Specifiche Tecniche

L = Distanza dall'estremità del tubo, che deve essere arrotondata, soddisfare le tolleranze e priva di rivestimenti per assicurare un corretto montaggio.

Tipo raccordo	Tipo sezione raccordo	Lunghezza corpo S (mm)	Dimensioni (mm)		Distanza di montaggio X (mm)		Dettagli bullone		
			Distanza L	Totale C	Min.	Max.	Dia. bullone	Lunghezza (mm)	Coppia (Nm)
Manicotto standard	L02	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manicotto lungo	L03	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manicotto standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manicotto lungo	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manicotto standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manicotto lungo	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manicotto standard	XSXG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120



NOTE
Generali Viking Johnson realizza raccordi per qualsiasi DE e pressione di tubazioni. Se il prodotto richiesto non è indicato in nessuna tabella, contattare Viking Johnson per ottenere informazioni più precise.
Pressione La pressione di esercizio è come indicato in tabella.
 La pressione di test in loco è 1,5x la pressione di esercizio.
Antisfilamento I raccordi dedicati NON resistono ai carichi finali a causa della pressione interna - occorre predisporre un adeguato dispositivo di ritenuta esterno per impedire che il tubo fuoriesca dall'accoppiamento.

DE tubo (mm)	Materiale del tubo	Pressione d'esercizio (bar)	Stampo guarnizione N°	Tolleranza (mm) su DE tubo per Distanza L (mm)		Tipo sezione raccordo		Bulloni N° x Dia.	Peso (kg)		Diametro A (mm)
				+	-	Corpo standard	Corpo lungo		Manicotto standard	Manicotto lungo	
355.6	Acciaio & uPVC	23.2	J51LS	1.6	1.6	L02	L03	6 x M12	19.6	26.3	447
355.6	Acciaio	31.0	J51LS	1.6	1.6	L02	L03	8 x M12	20.0	26.9	447
358.6	Acciaio rivestito	19.6	J51LS	1.6	1.6	L02	L03	6 x M12	19.7	26.5	450
358.6	Acciaio rivestito	30.7	J51LS	1.6	1.6	L02	L03	8 x M12	20.2	27.1	450
378	Ferro duttile	29.2	J52LS	2.7	3.5	L02	L03	8 x M12	21.1	28.4	469
406.4	Acciaio & uPVC	27.2	J53LS	1.6	1.6	L02	L03	8 x M12	22.4	30.2	497
408.4	Acciaio rivestito	27.0	J53LS	1.6	1.6	L02	L03	8 x M12	22.5	30.4	499
409.6	Acciaio rivestito	27.0	J53LS	1.6	1.6	L02	L03	8 x M12	22.6	30.4	500
429	Ferro duttile	25.8	J54LS	2.8	4.0	L02	L03	8 x M12	23.6	31.7	520
457	Acciaio & uPVC	24.2	J55LS	1.6	1.6	L02	L03	8 x M12	24.9	33.5	548
460	Acciaio rivestito	24.1	J55LS	1.6	1.6	L02	L03	8 x M12	25.0	33.7	551
480	Ferro duttile	23.1	J56LS	2.9	4.0	L02	L03	8 x M12	26.0	35.1	571
480	Ferro duttile	28.9	J56LS	2.9	4.0	L02	L03	10 x M12	26.5	35.7	571
508	Acciaio & uPVC	27.4	J57LS	1.6	1.6	L02	L03	10 x M12	27.8	37.4	598
511	Acciaio rivestito	27.2	J57LS	1.6	1.6	L02	L03	10 x M12	27.9	37.6	602
532	Ferro duttile	26.1	J58LS	3.0	4.0	L02	L03	10 x M12	29.0	39.1	624
559	Acciaio & uPVC	24.9	J59LS	1.6	1.6	L02	L03	10 x M12	30.2	40.7	649
610	Acciaio & uPVC	22.9	J60LS	1.6	1.6	L02	L03	10 x M12	32.7	44.1	701
610	Acciaio	26.3	J60LS	1.6	1.6	L02	L03	12 x M12	33.1	44.6	701
613	Acciaio rivestito	22.8	J60LS	1.6	1.6	L02	L03	10 x M12	32.8	44.3	704
613	Acciaio rivestito	26.2	J60LS	1.6	1.6	L02	L03	12 x M12	33.2	44.8	704
635	Ferro duttile	22.0	J61LS	3.2	4.5	L02	L03	10 x M12	33.9	45.8	726
635	Ferro duttile	25.2	J61LS	3.2	4.5	L02	L03	12 x M12	34.3	46.3	726
660	Acciaio	24.3	J61LS	1.6	1.6	L02	L03	12 x M12	35.5	47.9	751
660	Acciaio	31.5	J61LS	1.6	1.6	YF2	YF3	10 x M16	62.6	74.5	770
663	Acciaio rivestito	24.3	J61LS	1.6	1.6	L02	L03	12 x M12	35.7	48.1	754
663	Acciaio rivestito	31.4	J61LS	1.6	1.6	YF2	YF3	10 x M16	62.9	74.8	773
711	Acciaio	22.6	J63LS	1.6	1.6	L02	L03	12 x M12	38.1	51.3	802
714	Acciaio rivestito	22.4	J63LS	1.6	1.6	L02	L03	12 x M12	38.1	51.5	805
738	Ferro duttile	21.7	J63LS	3.4	4.5	L02	L03	12 x M12	39.3	53.1	830
738	Ferro duttile	28.2	J63LS	3.4	4.5	YF2	YF3	10 x M16	69.3	82.4	849
762	Acciaio	21.0	J64LS	1.6	1.6	L02	L03	12 x M12	40.4	54.6	852
762	Acciaio	27.3	J64LS	1.6	1.6	YF2	YF3	10 x M16	71.2	84.6	871
765	Acciaio rivestito	21.0	J64LS	1.6	1.6	L02	L03	12 x M12	40.6	54.8	856
765	Acciaio rivestito	27.2	J64LS	1.6	1.6	YF2	YF3	10 x M16	71.5	85.0	875
813	Acciaio	19.8	J65LS	1.6	1.6	L02	L03	14 x M12	43.3	58.5	903
816	Acciaio rivestito	19.7	J65LS	1.6	1.6	L02	L03	14 x M12	43.3	58.7	906

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunti di ampio diametro OD842 - 2038

Specifiche Tecniche

DE tubo (mm)	Materiale del tubo	Pressione d'esercizio (bar)	Stampo guarnizione N°	Tolleranza (mm) su DE tubo per Distanza L (mm)		Tipo sezione raccordo		Bulloni N° x Dia.	Peso (kg)		Diametro A (mm)
				+	-	Corpo standard	Corpo lungo		Corpo standard	Corpo lungo	
842	Ferro duttile	18.9	J65LS	1.0	4.5	L02	L03	14 x M12	44.6	60.3	931
842	Ferro duttile	25.0	J65LS	1.0	4.5	YF2	YF3	12 x M16	78.7	93.6	950
842	Ferro duttile	29.1	J116M	1.0	4.5	A2E	A2H	14 x M16	103.4	122.7	965
864	Acciaio	17.9	J66LS	1.6	1.6	L02	L03	14 x M12	45.7	61.8	955
864	Acciaio	28.4	J116M	1.6	1.6	A2E	A2H	14 x M16	105.9	125.8	988
867	Acciaio rivestito	17.8	J66LS	1.6	1.6	L02	L03	14 x M12	45.9	62.0	958
867	Acciaio rivestito	28.2	J117M	1.6	1.6	A2E	A2H	14 x M16	106.3	126.2	992
914	Acciaio	16.0	J67LS	1.6	1.6	L02	L03	14 x M12	48.2	65.1	1005
914	Acciaio	26.8	J117M	1.6	1.6	A2E	A2H	14 x M16	111.6	132.4	1039
916	Acciaio rivestito	16.0	J67LS	1.6	1.6	L02	L03	14 x M12	48.3	65.2	1007
916	Acciaio rivestito	26.8	J117M	1.6	1.6	A2E	A2H	14 x M16	111.8	132.7	1041
945	Ferro duttile	22.0	J70LS	1.0	5.0	YF2	YF3	12 x M16	87.5	104.0	1054
945	Ferro duttile	25.9	J118M	1.0	5.0	A2E	A2H	14 x M16	115.0	136.5	1069
1016	Acciaio	19.6	J71LS	1.6	1.6	YF2	YF3	14 x M16	94.3	112.2	1125
1019	Acciaio rivestito	19.4	J71LS	1.6	1.6	YF2	YF3	14 x M16	94.6	112.5	1129
1048	Ferro duttile	18.4	J71LS	1.0	5.0	YF2	YF3	14 x M16	96.9	115.3	1156
1048	Ferro duttile	26.8	J119M	1.0	5.0	A2E	A2H	16 x M16	127.1	151.0	1171
1067	Acciaio	17.7	J72LS	1.6	1.6	YF2	YF3	14 x M16	98.6	117.3	1177
1067	Acciaio	26.3	J119M	1.6	1.6	A2E	A2H	16 x M16	129.4	153.7	1192
1070	Acciaio rivestito	17.6	J72LS	1.6	1.6	YF2	YF3	14 x M16	98.9	117.6	1180
1070	Acciaio rivestito	26.2	J120M	1.6	1.6	A2E	A2H	16 x M16	129.7	154.1	1195
1118	Acciaio	16.2	J73LS	1.6	1.6	YF2	YF3	14 x M16	102.9	122.4	1227
1121	Acciaio rivestito	16.0	J73LS	1.6	1.6	YF2	YF3	14 x M16	103.2	122.8	1231
1152	Ferro duttile	24.4	J121M	1.0	6.0	A2E	A2H	16 x M16	138.7	164.7	1275
1219	Acciaio	23.0	J121M	1.6	1.6	A2E	A2H	16 x M16	146.3	173.7	1343
1222	Acciaio rivestito	23.0	J121M	1.6	1.6	A2E	A2H	16 x M16	146.6	174.1	1347
1255	Ferro duttile	25.2	J122M	1.0	6.0	A2E	A2H	18 x M16	151.0	179.4	1378
1422	Acciaio	24.5	J125M	1.6	3.0	A2E	A2H	20 x M16	170.5	202.6	1546
1426	Acciaio rivestito	24.4	J125M	1.6	3.0	A2E	A2H	20 x M16	171.0	203.1	1551
1462	Ferro duttile	23.8	J125M	1.0	7.0	A2E	A2H	20 x M16	174.8	207.7	1585
1620	Acciaio	20.3	J127M	3.0	3.0	A2E	A2H	24 x M16	192.4	230.9	1745
1626	Acciaio rivestito	20.2	J127M	3.0	3.0	A2E	A2H	24 x M16	194.2	231.7	1751
1668	Ferro duttile	19.2	J128M	1.0	7.0	A2E	A2H	24 x M16	199.4	237.0	1791
1829	Acciaio	16.0	J130M	3.0	3.0	A2E	A2H	24 x M16	217.5	258.5	1954
1835	Acciaio rivestito	24.0	J184H	3.0	3.0	XSXG	-	32 x M16	378.4	-	1970
2032	Acciaio	22.1	J186H	3.0	3.0	XSXG	-	36 x M16	418.6	-	2167
2038	Acciaio rivestito	22.0	J186H	3.0	3.0	XSXG	-	36 x M16	419.7	-	2173

Materiali e relativi standard

Corpo centrale/Anelli terminali

Acciaio a norma BS EN10025-2: Grado S275JR

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449:Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti

Corpo, flangia & anello terminale - Rilsan Nylon 11 a norma WIS 4-52-01 Parte 1

Dadi e bulloni - Rivestiti in Sheraplex a norma WIS 4-52-03

Guarnizioni: LO2/LO3/YF2/YF3

Composto stampato in gomma IRHD 80 a norma BS EN681-1:

Tipo WA,WC,WG o BS EN682: Tipo G

(altri materiali disponibili a richiesta)

Guarnizioni: A2E/A2H/XSXG

Composto stampato in gomma IRHD 70 a norma BS EN681-1:

Tipo WA, WC, WG o BS EN682: Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

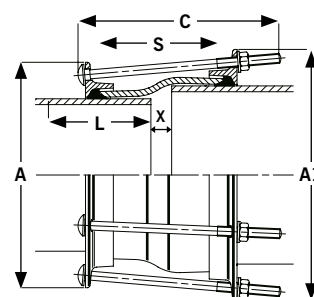
È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunti a gradino di ampio diametro OD355.6 - 1222

Specifiche Tecniche

L = Distanza dall'estremità del tubo, che deve essere arrotondata, soddisfare le tolleranze e priva di rivestimenti per assicurare un corretto montaggio.

Tipo raccordo	Tipo sezione raccordo	Lunghezza Corpo S (mm)	Dimensioni (mm)		Distanza di montaggio X (mm)		Dettagli bullone		
			Distanza L	Totale C	Min.	Max.	Dia. bullone	Lunghezza (mm)	Coppia (Nm)
Manicotto standard	LO2	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manicotto lungo	LO3	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manicotto standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manicotto lungo	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manicotto standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manicotto lungo	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manicotto standard	XSVG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120



NOTE

Generali Viking Johnson realizza raccordi per qualsiasi DE e pressione di tubazioni. Se il prodotto richiesto non è indicato in nessuna tabella, contattare Viking Johnson per ottenere informazioni più precise.

Pressione La pressione di esercizio è come indicato in tabella. La pressione di test in loco è 1,5x la pressione di esercizio.

Antisfilamento I raccordi dedicati NON resistono ai carichi finali a causa della pressione interna - occorre predisporre un adeguato dispositivo di ritenuta esterno per impedire che il tubo fuoriesca dall'accoppiamento.

DE tubo (mm)		Materiale del tubo Estremità 1	Tolleranza (mm) su DE tubo per Distanza L (mm)		Materiale del tubo Estremità 2	Tolleranza (mm) su DE tubo per Distanza L (mm)		Pressione d'esercizio (bar)	Stampo guarnizione N°		Coupling Section Type		Bulloni N° x Dia.	Peso (kg)		Dimensioni (mm)		Bolt Length		Dimensions Overall C	
Estremità 1	Estremità 2		(mm) +	(mm) -		(mm) +	(mm) -		Estremità 1	Estremità 2	Corpo standard	Corpo lungo		Corpo standard	Corpo lungo	Diametro A Estremità 1	Diametro A1 Estremità 2	Corpo standard	Corpo lungo	Corpo standard	Corpo lungo
355.6	378	Acciaio & uPVC	1.6	1.6	Ferro duttile	2.7	3.5	29.2	J51LS	J52LS	LO2	LO3	8 x M12	20.7	27.8	446	469	235	340	243	348
358.6	378	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	2.7	3.5	29.2	J51LS	J52LS	LO2	LO3	8 x M12	20.7	27.8	450	469	235	340	243	348
406.4	429	Acciaio & uPVC	1.6	1.6	Ferro duttile	2.8	4.0	25.7	J53LS	J54LS	LO2	LO3	8 x M12	23.1	31.1	497	520	235	340	243	348
409.6	429	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	2.8	4.0	25.7	J53LS	J54LS	LO2	LO3	8 x M12	23.2	31.2	499	520	235	340	243	348
457	480	Acciaio & uPVC	1.6	1.6	Ferro duttile	2.9	4.0	23.1	J55LS	J56LS	LO2	LO3	8 x M12	25.6	34.5	548	571	235	340	243	348
460	480	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	2.9	4.0	23.1	J55LS	J56LS	LO2	LO3	8 x M12	25.7	34.5	551	571	235	340	243	348
480	508	Ferro duttile	2.9	4.0	Acciaio & uPVC	1.6	1.6	27.3	J56LS	J57LS	LO2	LO3	10 x M12	27.3	36.7	571	598	235	340	243	348
480	511	Ferro duttile	2.9	4.0	Acciaio rivestito	1.6	1.6	27.2	J56LS	J57LS	LO2	LO3	10 x M12	27.5	36.9	571	602	235	340	243	348
508	532	Acciaio & uPVC	1.6	1.6	Ferro duttile	3.0	4.0	26.1	J57LS	J58LS	LO2	LO3	10 x M12	28.6	38.4	598	624	235	340	243	348
511	532	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	3.0	4.0	26.1	J57LS	J58LS	LO2	LO3	10 x M12	28.6	38.5	602	624	235	340	243	348
610	635	Acciaio & uPVC	1.6	1.6	Ferro duttile	3.2	4.5	22.0	J60LS	J61LS	LO2	LO3	10 x M12	33.6	45.2	700	726	235	340	243	348
613	635	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	3.2	4.5	22.0	J60LS	J61LS	LO2	LO3	10 x M12	33.6	45.2	703	726	235	340	243	348
711	738	Acciaio	1.6	1.6	Ferro duttile	3.4	4.5	21.7	J63LS	J63LS	LO2	LO3	12 x M12	39.0	52.5	802	830	235	340	243	348
714	738	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	3.4	4.5	21.7	J63LS	J63LS	LO2	LO3	12 x M12	39.0	52.5	805	830	235	340	243	348
738	747	Ferro duttile	3.4	4.5	Ghisa CD	3.3	3.3	21.3	J63LS	J63LS	LO2	LO3	12 x M12	39.4	53.2	830	839	235	340	243	348
738	755	Ferro duttile	3.4	4.5	Ghisa AB	3.3	3.3	21.2	J63LS	J65LS	LO2	LO3	12 x M12	39.9	53.7	830	847	235	340	243	348
813	842	Acciaio	1.6	1.6	Ferro duttile	1.0	4.5	18.8	J65LS	J65LS	LO2	LO3	14 x M12	44.4	59.7	903	931	235	340	243	348
816	842	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	1.0	4.5	18.8	J65LS	J65LS	LO2	LO3	14 x M12	44.4	59.8	906	931	235	340	243	348
826	842	Ghisa CD	3.3	3.3	Ferro duttile	1.0	4.5	18.8	J65LS	J65LS	LO2	LO3	14 x M12	44.3	59.8	918	931	235	340	243	348
842	886	Ferro duttile	1.0	4.5	Ghisa AB	3.3	3.3	17.0	J65LS	J65LS	-	LO3	14 x M12	-	62.7	931	978	-	340	-	348
906	945	Ghisa CD	3.3	3.3	Ferro duttile	1.0	5.0	22.0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86.5	102.6	1017	1054	265	340	276	351
914	945	Acciaio	1.6	1.6	Ferro duttile	1.0	5.0	22.0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86.5	102.7	1005	1054	265	340	276	351
916	945	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	1.0	5.0	22.0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86.5	102.7	1007	1054	265	340	276	351
945	964	Ferro duttile	1.0	5.0	Ghisa AB	3.3	3.3	21.6	J70LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	88.3	104.9	1054	1075	265	340	276	351
1016	1048	Acciaio	1.6	1.6	Ferro duttile	1.0	5.0	18.3	J71LS	J71LS	YF2	YF3	14 x M16	95.9	114.1	1125	1156	265	340	276	351
1019	1048	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	1.0	5.0	18.3	J71LS	J71LS	YF2	YF3	14 x M16	95.9	114.2	1129	1156	265	340	276	351
1121	1152	Ghisa AB	3.3	3.3	Ferro duttile	1.0	6.0	24.3	J120M	J121M	A2E	A2H	16 x M16	137.6	164.9	1247	1275	265	340	276	351
1219	1255	Acciaio	1.6	1.6	Ferro duttile	1.0	6.0	25.2	J120M	J132M	A2E	A2H	18 x M16	150.1	179.8	1344	1379	265	340	276	351
1222	1255	Acciaio rivestito	1.6	1.6	Ferro duttile	1.0	6.0	25.2	J120M	J132M	A2E	A2H	18 x M16	150.1	179.8	1347	1379	265	340	276	351

Materiali e relativi standard

Corpo centrale/Anelli terminali

Acciaio a norma BS EN10025-2:2004 Grado S275JR

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma BS EN ISO898-1:2009 Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190:2001 Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449:Parte 2:1983 Grado 304S15

Rivestimenti

Corpo, flangia & anello terminale - Rilsan Nylon 11 a norma WIS 4-52-01 Parte 1

Dadi e bulloni - Rivestiti in Sheraplex a norma WIS 4-52-03

Guarnizioni: LO2/LO3/YF2/YF3

Composto stampato in gomma IRHD 80 a norma BS EN681-1:1996 Tipo WA,WC,WG o BS

EN682:2002, Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

Guarnizioni: A2E/A2H/XSVG

Composto stampato in gomma IRHD 70 a norma BS EN681-1:1996 Tipo WA, WC, WG o BS EN682:2002, Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Australia - Adelaide

Condotta di trasferimento impianto di desalinizzazione

Giunto flangiato di ampio diametro - DN1600



Progetto

L'impianto di desalinizzazione ha una capacità che raggiunge i 100 gigalitri e fornirà ad Adelaide fino a metà del suo fabbisogno idrico annuale. L'enorme dimensione dell'impianto verrà alimentata da fonti energetiche sostenibili e garantirà che la maggior parte dell'approvvigionamento idrico sia ricavato dal mare, dipendendo meno dal bacino del fiume Murray.

Cliente

South Australian Water
& South Australian Government

Appaltatore

McConnell Dowell

Distributore

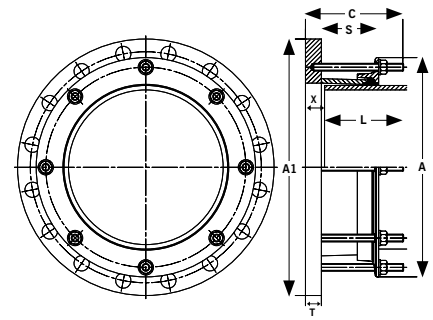
Philmac



Specifiche Tecniche

L = Distanza dall'estremità del tubo, che deve essere arrotondata, soddisfare le tolleranze e priva di rivestimenti per assicurare un corretto montaggio.

Tipo giunto flangiato	Sezione giunto flangiato	Lunghezza manicotto S (mm)	Distanza L (mm)	Distanza di montaggio X (mm)		Dettagli bullone		
				Min.	Max.	Dia. bullone	Lunghezza (mm)	Coppia (Nm)
Corpo standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Corpo lungo	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Corpo standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Corpo lungo	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Corpo standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Corpo lungo	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Corpo standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120



NOTE

Generali

Viking Johnson realizza giunti flangiati per qualsiasi DE e foratura della flangia di tubazioni. Se il prodotto richiesto non è indicato in nessuna tabella, contattare Viking Johnson per ottenere informazioni più precise.

Pressione

La pressione d'esercizio è conforme alla foratura della flangia. La pressione di test in loco è 1,5x la pressione di esercizio.

Antisfilamento

I giunti flangiati dedicati NON resistono ai carichi finali a causa della pressione interna - occorre predisporre un adeguato dispositivo di ritenuta esterno, ancorando la tubazione o impiegando tiranti per trattenere il giunto flangiato e impedire che il tubo fuoriesca.

Tiranti

Se si utilizzano tiranti per fornire un dispositivo di ritenuta, in base al DE del tubo e alla foratura della flangia, può essere necessario intagliare l'anello terminale del giunto flangiato per consentire il passaggio del tirante. La tabella seguente fornisce dettagli su :-

A) Prodotti che non richiedono intaglio (ovvero non vi è interferenza fra i tiranti e l'anello terminale) - indicato con "Non rich."

B) Prodotti in cui vi è interferenza tra il tirante e l'anello terminale che richiedono intaglio, con indicato il numero di intagli forniti di serie. Il numero di intagli indicati presuppone l'uso di tiranti con un carico di snervamento minimo di 725 N/mm².

Carico di snervamento del tirante

Se si usano tiranti con resistenza inferiore, a seconda della pressione di esercizio può essere necessario un numero maggiore rispetto a quello indicato in tabella; in tal caso, avvertite Viking Johnson del numero di intagli richiesti: saremo in grado di soddisfare le vostre esigenze.

DE tubo (mm)	Materiale del tubo	Foratura flangia BS EN 1092-1		Tolleranza su DE tubo per Distanza L		Stampo guarnizione N°	N° intagli nell'anello terminale, se necessari	Sezione giunto flangiato tipo		Perni filettati giunto flangiato N° x Dia.	Peso (kg)		Dimensioni						Lunghezza perni filettati giunto flangiato	
		Nominale	Foratura	(mm) +	(mm) -			Corpo standard	Corpo lungo		Corpo standard	Corpo lungo	Diametro A (mm)	DE flangia A1 (mm)	Spessore flangia T (mm)	Bulloni flangia N° x Dia.	Corpo standard complessivo C (mm)	Corpo lungo complessivo C (mm)	Corpo standard	Corpo lungo
355.6	Acciaio & uPVC	350	PN10	1.6	1.6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	22.8	26.2	446	505	18	16 x M20	148	188	140	180
358.6	Acciaio rivestito	350	PN10	1.6	1.6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	22.6	26.1	450	505	18	16 x M20	148	188	140	180
378	Ferro duttile	350	PN10	2.7	3.5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	21.3	24.9	469	505	18	16 x M20	148	188	140	180
406.4	Acciaio & uPVC	400	PN10	1.6	1.6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	26.3	30.2	497	565	18	16 x M24	148	188	140	180
409.4	Acciaio rivestito	400	PN10	1.6	1.6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	26.1	30.0	500	565	18	16 x M24	148	188	140	180
429	Ferro duttile	400	PN10	2.8	4.0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	24.5	28.6	520	565	18	16 x M24	148	188	140	180
457	Acciaio & uPVC	450	PN10	1.6	1.6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	33.5	37.9	548	615	23	20 x M24	153	193	140	180
460	Acciaio rivestito	450	PN10	1.6	1.6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	33.2	37.6	551	615	23	20 x M24	153	193	140	180
480	Ferro duttile	450	PN10	2.9	4.0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	30.7	35.2	571	615	23	20 x M24	153	193	140	180
508	Acciaio & uPVC	500	PN10	1.6	1.6	J57LS	5	L02	L03	10 x M12	37.7	42.5	598	670	23	20 x M24	153	193	140	180
511	Acciaio rivestito	500	PN10	1.6	1.6	J57LS	5	L02	L03	10 x M12	37.3	42.1	602	670	23	20 x M24	153	193	140	180
532	Ferro duttile	500	PN10	3.0	4.0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	34.3	39.3	624	670	23	20 x M24	153	193	140	180
610	Acciaio & uPVC	600	PN10	1.6	1.6	J60LS	5	L02	L03	10 x M12	45.9	51.6	700	780	23	20 x M27	153	193	140	180
613	Acciaio rivestito	600	PN10	1.6	1.6	J60LS	5	L02	L03	10 x M12	45.4	51.1	703	780	23	20 x M27	153	193	140	180
635	Ferro duttile	600	PN10	3.2	4.5	J61LS	10	L02	L03	10 x M12	41.6	47.5	726	780	23	20 x M27	153	193	140	180
711	Acciaio	700	PN10	1.6	1.6	J63LS	Not Rqd.	L02	L03	12 x M12	56.1	62.7	802	895	23	24 x M27	153	193	140	180
714	Acciaio rivestito	700	PN10	1.6	1.6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	55.6	62.2	805	895	23	24 x M27	153	193	140	180
738	Ferro duttile	700	PN10	3.4	4.5	J63LS	12	L02	L03	12 x M12	50.8	57.6	830	895	23	24 x M27	153	193	140	180
813	Acciaio	800	PN10	1.6	1.6	J65LS	Not Rqd.	L02	L03	12 x M12	68.2	75.7	903	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
816	Acciaio rivestito	800	PN10	1.6	1.6	J65LS	Not Rqd.	L02	L03	12 x M12	67.6	75.1	906	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
842	Ferro duttile	800	PN10	1.0	4.5	J65LS	12	L02	L03	12 x M12	62.2	69.9	931	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
914	Acciaio	900	PN10	1.6	1.6	J67LS	Not Rqd.	L02	L03	14 x M12	79.8	88.2	1005	1115	25	28 x M30	155	195	140	180
916	Acciaio rivestito	900	PN10	1.6	1.6	J67LS	Not Rqd.	L02	L03	14 x M12	79.3	87.7	1007	1115	25	28 x M30	155	195	140	180
945	Ferro duttile	900	PN10	1.0	5.0	J70LS	14	YF2	YF3	14 x M16	89.3	97.5	1054	1115	25	28 x M30	169	199	160	190
1016	Acciaio	1000	PN10	1.6	1.6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	112.4	121.2	1125	1230	25	28 x M33	169	199	160	190

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Specifiche Tecniche

DE tubo (mm)	Materiale del tubo	Foratura flangia BS EN 1092-1		Tolerance on Pipe OD for Distance L		Stampo guarnizione N°	N° intagli nell'anello terminale, se necessari	Sezione giunto flangiato tipo		Perni filettati giunto flangiato N° x Dia.	Peso (kg)		Dimensioni						Lunghezza perni filettati giunto flangiato	
		Nominale	Foratura	(mm) +	(mm) -			Corpo standard	Corpo lungo		Corpo standard	Corpo lungo	Diametro A (mm)	DE flangia A1 (mm)	Spessore flangia T (mm)	Bulloni flangia N° x Dia.	Corpo standard complessivo C (mm)	Corpo lungo complessivo C (mm)	Corpo standard	Corpo lungo
1019	Acciaio rivestito	1000	PN10	1.6	1.6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	111.4	120.3	1129	1230	25	28 x M33	169	199	160	190
1048	Ferro duttile	1000	PN10	1.0	5.0	J71LS	14	YF2	YF3	14 x M16	102.9	112.0	1156	1230	25	28 x M33	169	199	160	190
1118	Acciaio	1100	PN10	1.6	1.6	J73LS	Not Rqd.	YF2	YF3	16 x M16	126.0	135.7	1227	1340	25	32 x M33	169	199	160	190
1121	Acciaio rivestito	1100	PN10	1.6	1.6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	124.9	134.6	1231	1340	25	32 x M33	169	199	160	190
1152	Ferro duttile	1100	PN10	1.0	6.0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	162.6	175.4	1275	1340	38	32 x M33	182	212	160	190
1219	Acciaio	1200	PN10	1.6	1.6	J74LS	Not Rqd.	YF2	YF3	16 x M16	141.8	152.3	1329	1455	25	32 x M36	169	199	160	190
1222	Acciaio rivestito	1200	PN10	1.6	1.6	J74LS	Not Rqd.	YF2	YF3	16 x M16	201.1	214.7	1332	1455	25	32 x M36	169	212	160	190
1255	Ferro duttile	1200	PN10	1.0	6.0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	183.0	196.9	1378	1455	38	32 x M36	182	212	160	190
1422	Acciaio	1400	PN10	1.6	3.0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	245.5	261.2	1546	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1426	Acciaio rivestito	1400	PN10	1.6	3.0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	243.1	258.8	1550	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1462	Ferro duttile	1400	PN10	1.0	7.0	J125M	18	A2E	A2H	18 x M16	220.1	236.2	1585	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1620	Acciaio	1600	PN10	3.0	3.0	J127M	Not Rqd.	A2E	A2H	20 x M16	309.3	327.2	1745	1915	38	40 x M45	182	212	160	190
1626	Acciaio rivestito	1600	PN10	3.0	3.0	J127M	Not Rqd.	A2E	A2H	20 x M16	304.7	322.6	1751	1915	38	40 x M45	182	212	160	190
1668	Ferro duttile	1600	PN10	1.0	7.0	J128M	20	A2E	A2H	20 x M16	275.2	293.6	1791	1915	38	40 x M45	182	212	160	190

Materiali e relativi standard

Flangia/anello terminale

Acciaio a norma BS EN10025-2: Grado S275JR

Perni filettati/Dadi/Rondelle

Perni filettati - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449: Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti

Corpo, flangia & anello terminale - Rilsan Nylon 11

a norma WIS 4-52-01 Parte 1

Dadi e perni filettati - Rivestiti in Sheraplex a norma WIS 4-52-03

Guarnizioni: LO2/LO3/YF2/YF3

Composto stampato in gomma IRHD 80 a norma BS EN681-1: Tipo WA, WC, WG o BS EN682: Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

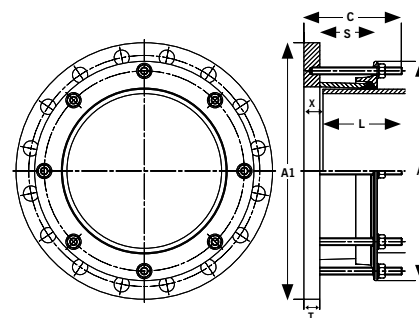
Guarnizioni: A2E/A2H/XSXG

Composto stampato in gomma IRHD 70 a norma BS EN681-1: Tipo WA, WC, WG o BS EN682: Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

Specifiche Tecniche

L= Distanza dall'estremità del tubo, che deve essere arrotondata, soddisfare le tolleranze e priva di rivestimenti per assicurare un corretto montaggio.

Tipo giunto flangiato	Sezione giunto flangiato	Lunghezza manicotto S (mm)	Distanza L (mm)	Distanza di montaggio X (mm)		Dettagli bullone		
				Min.	Max.	Dia. bullone	Lunghezza (mm)	Coppia (Nm)
Corpo standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Corpo lungo	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Corpo standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Corpo lungo	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Corpo standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Corpo lungo	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Corpo standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120



NOTE

- Generali** Viking Johnson realizza giunti flangiati per qualsiasi DE e foratura della flangia di tubazioni. Se il prodotto richiesto non è indicato in nessuna tabella, contattare Viking Johnson per ottenere informazioni più precise.
- Pressione** La pressione d'esercizio è conforme alla foratura della flangia. La pressione di test in loco è 1,5x la pressione di esercizio.
- Antisfilamento** I giunti flangiati dedicati NON resistono ai carichi finali a causa della pressione interna - occorre predisporre un adeguato dispositivo di ritenuta esterno, ancorando la tubazione o impiegando tiranti per trattenere il giunto flangiato e impedire che il tubo fuoriesca.
- Tiranti** Se si utilizzano tiranti per fornire un dispositivo di ritenuta, in base al DE del tubo e alla foratura della flangia, può essere necessario intagliare l'anello terminale del giunto flangiato per consentire il passaggio del tirante. La tabella seguente fornisce dettagli su :-
 A) Prodotti che non richiedono intaglio (ovvero non vi è interferenza fra i tiranti e l'anello terminale) - indicato con "Non rich."
 B) Prodotti in cui vi è interferenza tra il tirante e l'anello terminale e che richiedono intaglio, con indicato il numero di intagli forniti di serie. Il numero di intagli indicati presuppone l'uso di tiranti con un carico di snervamento minimo di 725 N/mm².
- Carico di snervamento del tirante** Se si usano tiranti con resistenza inferiore, a seconda della pressione di esercizio può essere necessario un numero maggiore rispetto a quello indicato in tabella; in tal caso, avvertite Viking Johnson del numero di intagli richiesti: saremo in grado di soddisfare le vostre esigenze.

DE tubo (mm)	Materiale del tubo	Foratura flangia BS EN 1092-1		Tolleranza (mm) su DE tubo per Distanza L (mm)		Stampo guarnizione N°	N° intagli nell'anello terminale, se necessari	Sezione giunto flangiato tipo		Perni filettati giunto flangiato N° x Dia.	Peso (kg)		Dimensioni						Lunghezza perni filettati giunto flangiato	
		Nominale	Foratura	(mm) +	(mm) -			Corpo standard	Corpo lungo		Corpo standard	Corpo lungo	Diametro A (mm)	DE flangia A1 (mm)	Spessore flangia T (mm)	Bulloni flangia N° x Dia.	Corpo standard complessivo C (mm)	Corpo lungo complessivo C (mm)	Corpo standard	Corpo lungo
355.6	Acciaio & uPVC	350	PN16	1.6	1.6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	24.1	27.5	446	520	18	16 x M24	148	188	140	180
358.6	Acciaio rivestito	350	PN16	1.6	1.6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	23.9	27.3	450	520	18	16 x M24	148	188	140	180
378	Ferro duttile	350	PN16	2.7	3.5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	22.5	26.3	469	520	18	16 x M24	148	188	140	180
406.4	Acciaio & uPVC	400	PN16	1.6	1.6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	27.9	31.8	497	580	18	16 x M27	148	188	140	180
409.4	Acciaio rivestito	400	PN16	1.6	1.6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	27.7	31.6	500	580	18	16 x M27	148	188	140	180
429	Ferro duttile	400	PN16	2.8	4.0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	26.2	30.2	520	580	18	16 x M27	148	188	140	180
451	PVC & Hep30	450	PN16	0.0	1.0	J55LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	45.2	42.4	541	640	25	20 x M27	155	193	140	180
457	Acciaio & uPVC	450	PN16	1.6	1.6	J55LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	37.5	41.9	548	640	23	20 x M27	153	193	140	180
460	Acciaio rivestito	450	PN16	1.6	1.6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	37.2	41.5	551	640	23	20 x M27	153	193	140	180
480	Ferro duttile	450	PN16	2.9	4.0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	34.7	39.3	571	640	23	20 x M27	153	193	140	180
508	Acciaio & uPVC	500	PN16	1.6	1.6	J57LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	45.5	50.3	598	715	23	20 x M30	153	193	140	180
511	Acciaio rivestito	500	PN16	1.6	1.6	J57LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	45.1	49.9	602	715	23	20 x M30	153	193	140	180
532	Ferro duttile	500	PN16	3.0	4.0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	42.2	47.2	624	715	23	20 x M30	153	193	140	180
610	Acciaio & uPVC	600	PN16	1.6	1.6	J60LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	58.5	64.2	700	840	23	20 x M33	153	193	140	180
613	Acciaio rivestito	600	PN16	1.6	1.6	J60LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	58.0	63.7	703	840	23	20 x M33	153	193	140	180
635	Ferro duttile	600	PN16	3.2	4.5	J61LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	54.5	60.4	726	840	23	20 x M33	153	193	140	180
711	Acciaio	700	PN16	1.6	1.6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	58.5	65.2	802	910	23	24 x M33	153	193	140	180
714	Acciaio rivestito	700	PN16	1.6	1.6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	58.0	64.6	805	910	23	24 x M33	153	193	140	180
738	Ferro duttile	700	PN16	3.4	4.5	J63LS	12	L02	L03	12 x M12	53.1	59.9	830	910	23	24 x M33	153	193	140	180
813	Acciaio	800	PN16	1.6	1.6	J65LS	Not Rqd.	L02	L03	12 x M12	69.6	77.1	903	1025	23	24 x M36	153	193	140	180

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Specifiche Tecniche

DE tubo (mm)	Materiale del tubo	Foratura flangia BS EN 1092-1		Tolleranza su DE tubo per Distanza L		Stampo guarnizione N°	N° intagli nell'anello terminale, se necessari	Sezione giunto flangiato tipo		Perni filettati giunto flangiato N° x Dia.	Peso (kg)		Dimensioni						Lunghezza perni filettati giunto flangiato	
		Nominale	Foratura	(mm) +	(mm) -			Corpo standard	Corpo lungo		Corpo standard	Corpo lungo	Diametro A (mm)	DE flangia A1 (mm)	Spessore flangia T (mm)	Bulloni flangia N° x Dia.	Corpo standard complessivo C (mm)	Corpo lungo complessivo C (mm)	Corpo standard	Corpo lungo
816	Acciaio rivestito	800	PN16	1.6	1.6	J65LS	6	L02	L03	12 x M12	68.9	76.4	906	1025	23	24 x M36	153	193	140	180
842	Ferro duttile	800	PN16	1.0	4.5	J65LS	12	L02	L03	12 x M12	63.4	71.1	931	1025	23	24 x M36	153	193	140	180
914	Acciaio	900	PN16	1.6	1.6	J67LS	7	L02	L03	14 x M12	81.3	89.7	1005	1125	25	28 x M36	155	195	140	180
916	Acciaio rivestito	900	PN16	1.6	1.6	J67LS	7	L02	L03	14 x M12	80.8	89.2	1007	1125	25	28 x M36	155	195	140	180
945	Ferro duttile	900	PN16	1.0	5.0	J70LS	14	YF2	YF3	14 x M16	90.8	99.1	1054	1125	25	28 x M36	169	199	160	190
1016	Acciaio	1000	PN16	1.6	1.6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	119.8	128.6	1125	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1019	Acciaio rivestito	1000	PN16	1.6	1.6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	118.9	127.7	1129	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1048	Ferro duttile	1000	PN16	1.0	5.0	J71LS	14	YF2	YF3	14 x M16	110.4	119.4	1156	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1118	Acciaio	1100	PN16	1.6	1.6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	129.8	139.5	1227	1355	25	32 x M39	169	199	160	190
1121	Acciaio rivestito	1100	PN16	1.6	1.6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	128.7	138.5	1231	1355	25	32 x M39	169	199	160	190
1152	Ferro duttile	1100	PN16	1.0	6.0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	168.0	180.9	1275	1355	38	32 x M39	182	212	160	190
1219	Acciaio	1200	PN16	1.6	1.6	J121M	8	A2E	A2H	16 x M16	217.4	230.9	1343	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1222	Acciaio rivestito	1200	PN16	1.6	1.6	J121M	8	A2E	A2H	16 x M16	215.8	229.4	1347	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1255	Ferro duttile	1200	PN16	1.0	6.0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	197.6	211.5	1378	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1422	Acciaio	1400	PN16	1.6	3.0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	248.7	264.4	1546	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1426	Acciaio rivestito	1400	PN16	1.6	3.0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	246.1	261.9	1550	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1462	Ferro duttile	1400	PN16	1.0	7.0	J125M	18	A2E	A2H	18 x M16	223.3	239.4	1585	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1620	Acciaio	1600	PN16	3.0	3.0	J127M	Not Rqd.	A2E	A2H	20 x M16	315.9	333.7	1745	1930	38	40 x M52	182	212	160	190
1626	Acciaio rivestito	1600	PN16	3.0	3.0	J127M	Not Rqd.	A2E	A2H	20 x M16	311.3	329.2	1751	1930	38	40 x M52	182	212	160	190
1668	Ferro duttile	1600	PN16	1.0	7.0	J128M	20	A2E	A2H	20 x M16	281.3	299.7	1791	1930	38	40 x M52	182	212	160	190

Materiali e relativi standard

Flangia/anello terminale

Acciaio a norma BS EN10025-2: Grado S275JR

Perni filettati/Dadi/Rondelle

Perni filettati - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449: Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti

Corpo, flangia & anello terminale - Rilsan Nylon 11 a norma WIS 4-52-01 Parte 1

Dadi e perni filettati - Rivestiti in Sheraplex a norma WIS 4-52-03

Guarnizioni: L02/L03/YF2/YF3

Composto stampato in gomma IRHD 80 a norma BS EN681-1: Tipo WA,WC,WG

o BS EN682: Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

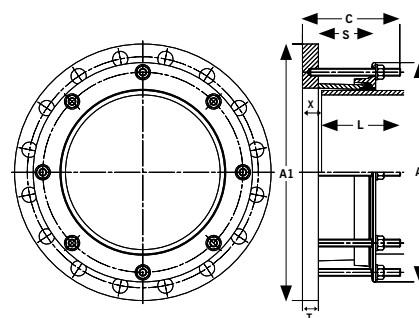
Guarnizioni: A2E/A2H/XSXC

Composto stampato in gomma IRHD 70 a norma BS EN681-1: Tipo WA, WC, WG o BS EN682: Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

Specifiche Tecniche

L = quota della porzione di tubo inserita nel corpo del giunto

Tipo giunto flangiato	Sezione giunto flangiato	Lunghezza corpo S (mm)	Distanza L (mm)	Distanza di montaggio X (mm)		Dettagli bullone		
				Min.	Max.	Dia. bullone	Lunghezza (mm)	Coppia (Nm)
Corpo standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Corpo lungo	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Corpo standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Corpo lungo	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Corpo standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Corpo lungo	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Corpo standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120



- NOTE**
- Generali** Viking Johnson realizza giunti flangiati per qualsiasi DE e foratura della flangia di tubazioni. Se il prodotto richiesto non è indicato in nessuna tabella, contattate Viking Johnson per ottenere informazioni più precise. La pressione d'esercizio è conforme alla foratura della flangia. La pressione di test in loco è 1,5x la pressione di esercizio.
- Pressione**
- Antisfilamento** I giunti flangiati dedicati NON resistono ai carichi finali a causa della pressione interna - occorre predisporre un adeguato dispositivo di ritenuta esterno, ancorando la tubazione o impiegando tiranti per trattenere il giunto flangiato e impedire che il tubo fuoriesca.
- Tiranti** Se si utilizzano tiranti per fornire un dispositivo di ritenuta, in base al DE del tubo e alla foratura della flangia, può essere necessario intagliare l'anello terminale del giunto flangiato per consentire il passaggio del tirante. La tabella seguente fornisce dettagli su :-
 A) Prodotti che non richiedono intaglio (ovvero non vi è interferenza fra i tiranti e l'anello terminale) - indicato con "Non rich."
 B) Prodotti in cui vi è interferenza tra il tirante e l'anello terminale e che richiedono intaglio, con indicato il numero di intagli forniti di serie. Il numero di intagli indicati presuppone l'uso di tiranti con un carico di snervamento minimo di 725 N/mm².
- Carico di snervamento del tirante** Se si usano tiranti con resistenza inferiore, a seconda della pressione di esercizio può essere necessario un numero maggiore rispetto a quello indicato in tabella; in tal caso, avvertite Viking Johnson del numero di intagli richiesti: saremo in grado di soddisfare le vostre esigenze.

DE tubo (mm)	Materiale del tubo	Foratura flangia BS EN 1092-1		Tolerance on Pipe OD for Distance L		Stampo guarnizione N°	N° intagli nell'anello terminale, se necessari	Sezione giunto flangiato tipo		Perni filettati giunto flangiato N° x Dia.	Peso (kg)		Dimensioni						Lunghezza perni filettati giunto flangiato	
		Nominale	Foratura	(mm) +	(mm) -			Corpo standard	Corpo lungo		Corpo standard	Corpo lungo	Diametro A (mm)	DE flangia A1 (mm)	Spessore flangia T (mm)	Bulloni flangia N° x Dia.	Corpo standard complessivo C (mm)	Corpo lungo complessivo C (mm)	Corpo standard	Corpo lungo
355.6	Acciaio	350	PN25	1.6	1.6	J51LS	Not Rqd.	L02	L03	8 x M12	34.4	37.8	446	555	25	16 x M30	155	195	140	180
358.6	Acciaio rivestito	350	PN25	1.6	1.6	J51LS	Not Rqd.	L02	L03	8 x M12	34.1	37.5	450	555	25	16 x M30	155	195	140	180
378	Ferro duttile	350	PN25	2.7	3.5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	32.2	35.8	469	555	25	16 x M30	155	195	140	180
406.4	Acciaio	400	PN25	1.6	1.6	J53LS	Not Rqd.	L02	L03	8 x M12	40.7	44.6	497	620	25	16 x M33	155	195	140	180
409.4	Acciaio rivestito	400	PN25	1.6	1.6	J53LS	Not Rqd.	L02	L03	8 x M12	40.4	44.3	500	620	25	16 x M33	155	195	140	180
429	Ferro duttile	400	PN25	2.8	4.0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	38.2	42.3	520	620	25	16 x M33	155	195	140	180
457	Acciaio	450	PN25	1.6	1.6	J55LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	44.4	48.8	548	670	25	20 x M33	155	195	140	180
460	Acciaio rivestito	450	PN25	1.6	1.6	J55LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	44.1	48.4	551	670	25	20 x M33	155	195	140	180
480	Ferro duttile	450	PN25	2.9	4.0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	41.4	46.0	571	670	25	20 x M33	155	195	140	180
508	Acciaio	500	PN25	1.6	1.6	J57LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	50.9	55.7	598	730	25	20 x M33	155	195	140	180
511	Acciaio rivestito	500	PN25	1.6	1.6	J57LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	50.4	55.3	602	730	25	20 x M33	155	195	140	180
532	Ferro duttile	500	PN25	3.0	4.0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	47.4	52.4	624	730	25	20 x M33	155	195	140	180
610	Acciaio	600	PN25	1.6	1.6	J60LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	62.7	68.4	700	845	25	20 x M36	155	195	140	180
613	Acciaio rivestito	600	PN25	1.6	1.6	J60LS	Not Rqd.	L02	L03	10 x M12	62.2	67.9	703	845	25	20 x M36	155	195	140	180
635	Ferro duttile	600	PN25	3.2	4.5	J61LS	10	L02	L03	10 x M12	58.3	64.2	726	845	25	20 x M36	155	195	140	180
711	Acciaio	700	PN25	1.6	1.6	J63LS	Not Rqd.	L02	L03	12 x M12	74.2	81.0	802	960	25	24 x M39	155	195	140	180
714	Acciaio rivestito	700	PN25	1.6	1.6	J63LS	Not Rqd.	L02	L03	12 x M12	69.4	76.1	805	960	25	24 x M39	155	195	140	180
738	Ferro duttile	700	PN25	3.4	4.5	J63LS	12	YF2	YF3	12 x M16	82.5	90.0	849	960	25	24 x M39	169	195	160	190
813	Acciaio	800	PN25	1.6	1.6	J65LS	Not Rqd.	YF2	YF3	12 x M16	106.5	113.6	922	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
816	Acciaio rivestito	800	PN25	1.6	1.6	J65LS	Not Rqd.	YF2	YF3	12 x M16	83.8	113.0	906	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
842	Ferro duttile	800	PN25	1.0	4.5	J65LS	12	YF2	YF3	12 x M16	100.0	107.5	950	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
914	Acciaio	900	PN25	1.6	1.6	J117M	7	A2E	A2H	14 x M16	168.6	137.1	1038	1185	38	28 x M45	182	212	160	190
916	Acciaio rivestito	900	PN25	1.6	1.6	J117M	7	A2E	A2H	14 x M16	167.9	136.3	1041	1185	38	28 x M45	182	212	160	190
945	Ferro duttile	900	PN25	1.0	5.0	J118M	14	A2E	A2H	14 x M16	156.1	124.0	1069	1185	38	28 x M45	182	212	160	190

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Specifiche Tecniche

DE tubo (mm)	Materiale del tubo	Foratura flangia BS EN 1092-1		Tolerance on Pipe OD for Distance L		Stampo guarnizione N°	N° intagli nell'anello terminale, se necessari	Sezione giunto flangiato tipo		Perni filettati giunto flangiato N° x Dia.	Peso (kg)		Dimensioni						Lunghezza perni filettati giunto flangiato	
		Nominale	Foratura	(mm) +	(mm) -			Corpo standard	Corpo lungo		Corpo standard	Corpo lungo	Diametro A (mm)	DE flangia A1 (mm)	Spessore flangia T (mm)	Bulloni flangia N° x Dia.	Corpo standard complessivo C (mm)	Corpo lungo complessivo C (mm)	Corpo standard	Corpo lungo
1016	Acciaio	1000	PN25	1.6	1.6	J119M	Not Rqd.	A2E	A2H	14 x M16	202.2	213.5	1140	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1019	Acciaio rivestito	1000	PN25	1.6	1.6	J119M	Not Rqd.	A2E	A2H	14 x M16	200.7	212.1	1144	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1048	Ferro duttile	1000	PN25	1.0	5.0	J119M	14	A2E	A2H	14 x M16	188.3	199.9	1171	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1118	Acciaio	1100	PN25	1.6	1.6	J120M	Not Rqd.	A2E	A2H	16 x M16	218.1	230.6	1242	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1121	Acciaio rivestito	1100	PN25	1.6	1.6	J120M	Not Rqd.	A2E	A2H	16 x M16	216.4	228.9	1246	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1152	Ferro duttile	1100	PN25	1.0	6.0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	201.6	214.5	1275	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1219	Acciaio	1200	PN25	1.6	1.6	J121M	Not Rqd.	A2E	A2H	16 x M16	243.5	257.1	1343	1530	38	32 x M52	182	212	160	190
1222	Acciaio rivestito	1200	PN25	1.6	1.6	J121M	Not Rqd.	A2E	A2H	16 x M16	242.0	255.6	1347	1530	38	32 x M52	182	212	160	190
1255	Ferro duttile	1200	PN25	1.0	6.0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	224.8	243.4	1378	1530	38	32 x M52	182	212	160	190

Materiali e relativi standard

Flangia/anello terminale

Acciaio a norma BS EN10025-2: Grado S275JR

Perni filettati/Dadi/Rondelle

Perni filettati - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449:Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti

Corpo, flangia & anello terminale - Rilsan Nylon 11 a norma WIS 4-52-01 Parte 1

Dadi e perni filettati - Rivestiti in Sheraplex a norma WIS 4-52-03

Guarnizioni: LO2/LO3/YF2/YF3

Composto stampato in gomma IRHD 80 a norma BS EN681-1:

Tipo WA,WC,WG o BS EN682: Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

Guarnizioni: A2E/A2H/XSXG

Composto stampato in gomma IRHD 70 a norma BS EN681-1:

Tipo WA, WC, WG o BS EN682: Tipo G (altri materiali disponibili a richiesta)

Grande Diametro Lista di controllo

Il grande diametro è un prodotto su misura e a Viking Johnson occorrono le seguenti informazioni per assistervi nel processo di quotazione. Questa pagina può essere copiata dall'opuscolo oppure è disponibile un apposito modulo, che può essere scaricato dal sito web, o richiesto direttamente al reparto marketing.

Inviare tramite fax al numero: +44 (0) 1462 443311 o tramite e-mail all'indirizzo: info@vikingjohnson.com

Nome azienda		Data	
Nome contatto		E-mail	
Indirizzo cliente		Telefono	
		Fax	
		Quantità	
		Data consegna	

Dettagli tubo

Diametro esterno		Rivestimento tubo (Particolarmente importante su tubi in acciaio)	
Tolleranze diametro esterno		Spessore del rivestimento tubo	
Materiale del tubo (contrassegnare)		Pressione d'esercizio/di test/di progetto	
Ferro duttile <input type="checkbox"/>	Ghisa <input type="checkbox"/>	Acciaio <input type="checkbox"/>	Acciaio Inox <input type="checkbox"/>
PVC <input type="checkbox"/>	PE <input type="checkbox"/>	HEP30 <input type="checkbox"/>	GRP <input type="checkbox"/>
ABS <input type="checkbox"/>	Argilla <input type="checkbox"/>	Calcestruzzo <input type="checkbox"/>	Cemento Amianto <input type="checkbox"/>
Rame <input type="checkbox"/>	Piombo <input type="checkbox"/>		
Altro (Specificare)	<input type="text"/>		

Requisiti del prodotto

Rivestimento richiesto		Valore nominale flangia	
Grado guarnizione richiesto o materiale convogliato		Configurazione foratura	
		Spinotti di posizionamento (Se richiesti)	

Requisiti di imballaggio & trasporto

--

Documenti speciali / Requisiti di ispezione

--

Altri requisiti speciali

--

Moravia meridionale - Repubblica Ceca

Condutture idriche

Giunti flangiati dedicati di grande diametro – DN500

Progetto

I giunti flangiati dedicati di grande diametro e i giunti di grande diametro UltraGrip di Viking Johnson sono stati installati nella storica città di Znojmo, in Repubblica Ceca, nell'ambito di un progetto in corso per migliorare le qualità igieniche dell'acqua potabile cittadina.

Cliente

Vodarenska Akciova Spolecnost
(VAS, Servizio idrico)

Appaltatore

VHS Plus, spol. s r.o.

Dettagli sul distributore

Aliaxis
UTILITIES & INDUSTRY



FIP – Formatura Iniezione Polimeri S.p.A.
Località Pian di Parata – 16015 Casella – Genova - Italia
Tel +39 010 96211 – Fax +39 010 9621 209
www.fipnet.com



46-48 WILBURY WAY
HITCHIN, HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. UNITED KINGDOM
TELEFONO: +44 (0)1462 443322
FAX: +44 (0)1462 443311
EMAIL: info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.



ISO 14001 • EMS 51874



ISO 9001 • FM 00311



La nostra Video Library è disponibile all'indirizzo:
www.youtube.com/user/CraneBSU

- Progettato e fabbricato secondo sistemi di gestione della qualità in conformità con BS EN ISO 9001.
- Sistema di gestione ambientale accreditato ISO 14001.
- Per maggiori informazioni sui termini e le condizioni, visitare il sito web.

DR9424_03_2018

ALL'AVANGUARDIA NELLE SOLUZIONI PER TUBAZIONI

CRANE BUILDING SERVICES & UTILITIES

www.cranesbu.com

