

Robustos

# MegaFit

Uniones y adaptadores de brida  
Tecnología avanzada para unión mecánica



## Accesorios universales para tuberías

La gama MegaFit de accesorios universales para tuberías representan lo último en tecnología de empalme mecánico de tuberías, con productos diseñados para conectar tuberías de extremos lisos del mismo diámetro interior con tuberías de diámetros exteriores iguales o distintos. Una misma unión es capaz de unir tuberías de acero, fundición, fundición dúctil, PVC y fibrocemento, con lo que se reducen las existencias almacenadas.

### Simplifica el almacenaje y la instalación

Los productos MegaFit están diseñados para utilizar en situaciones en las que no se conoce el diámetro exterior exacto de las tuberías por reparar. La tolerancia de hasta 34 mm en el diámetro exterior no solo reduce la cantidad de piezas que se deben almacenar a una sola dimensión por diámetro nominal, sino que además simplifica la instalación.

### Sellado simple y fiable

La gama MegaFit incorpora anillos exteriores diseñados para abarcar toda la junta. La innovadora junta de “fácil deslizamiento” proporciona una presión de sellado óptima incluso en tuberías con superficies externas arañadas, picadas y corroídas, gracias a sus característicos labios circunferenciales que ofrecen una instalación sencilla y un sellado garantizado.

### Calidad aprobada

La gama de productos MegaFit incluye uniones y adaptadores de brida, que están disponibles en dimensiones de DN50 (2") hasta DN300 (12"). Todos los modelos han sido diseñados y fabricados de acuerdo con sistemas de gestión de la calidad que cumplen la norma BS EN ISO 9001, han sido sometidos a ensayo en las excelentes instalaciones internas de Viking Johnson, y cumplen con la especificación AWWA/ANSI C.219 para uniones atornilladas de la American Water Works Association.



Unión MegaFit

Adaptador de Brida MegaDaptor

Unión MegaFit

#### Materiales de tuberías



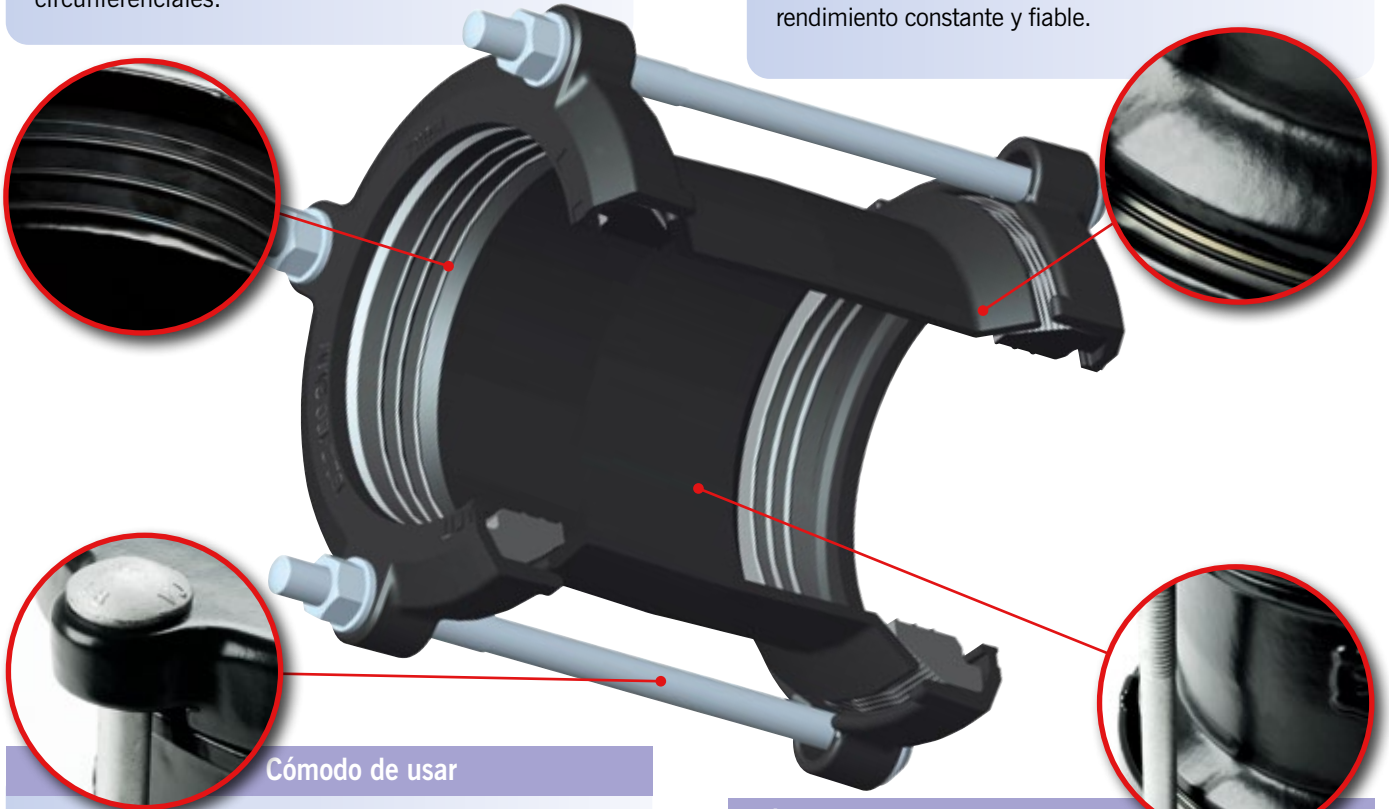
## Ventajas de diseño del producto

### Sellado garantizado

La innovadora junta de "fácil deslizamiento" proporciona una presión de sellado óptima incluso en tuberías con superficies externas arañadas, picadas y corroídas, gracias a sus característicos labios circunferenciales.

### Excelente protección frente a la corrosión

Los componentes metálicos están revestidos de Rilsan Nylon 11, que cuenta con la homologación WRAS para su uso con agua potable. Las tuercas y los tornillos están recubiertos con Sheraplex según WIS 4-52-03, que proporciona protección a largo plazo frente a la corrosión, impactos y abrasión, para asegurar un rendimiento constante y fiable.



### Cómodo de usar

La gama MegaFit se suministra con tornillos cautivos, por lo que solo hace falta apretar las tuercas con una llave dinamométrica en un extremo, lo que ahorra tiempo y simplifica la instalación.

### Fáciles de instalar

MegaFit incorpora de serie un cuerpo central prolongado para facilitar la instalación, al permitir mayores tolerancias de corte y una mayor profundidad de inserción de tubería, es decir, que el sellado alcanza hasta más allá de los extremos de la tubería dañados por corrosión.

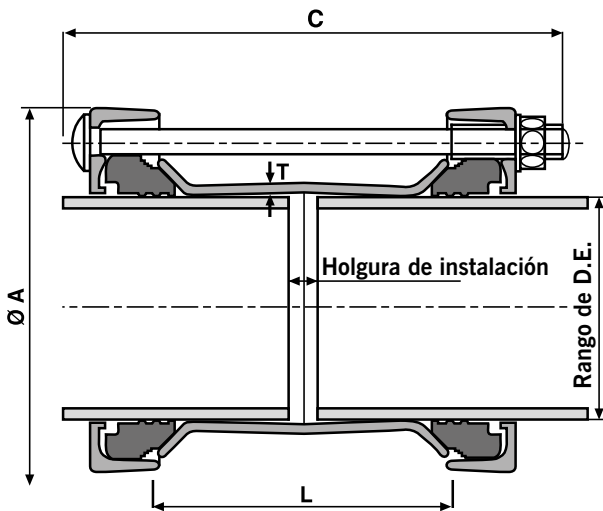
## Ventajas para el cliente

- La gama MegaFit es apta para aplicaciones de agua y gas. Tras la realización de exhaustivos ensayos, los productos están garantizados para una presión de trabajo de 16 bar para aplicaciones de agua (presión de prueba de 24 bar) y 6 bar para gas (presión de prueba de 9 bar).
- Con una tolerancia máxima de 34 mm en el diámetro exterior de la tubería, cada producto sirve para varios diámetros y materiales de tubería. Reduce la necesidad de realizar costosos y complicados orificios de prueba y la cantidad de piezas almacenadas, además de fomentar la rotación de piezas. MegaFit es una solución adaptable y económica para la mayoría de conexiones entre tuberías.

- Para los clientes más exigentes, la gama MegaFit ofrece una superficie de sellado de mayor tamaño que las de otros modelos de gran tolerancia. Los modelos DN100 llevan tornillos M16 y superiores para garantizar una solución de robustez total.
- Los accesorios MegaFit se adaptan a una deflexión angular entre tuberías de hasta 8° en el caso de las uniones y de 4° en el de los adaptadores de brida, lo que facilita la instalación y permite el movimiento de la tubería, como el producido por el asentamiento del terreno. Esta deflexión angular se puede utilizar para tender tuberías con curvas de gran radio sin necesidad de utilizar accesorios especiales, lo que ahorra tiempo y dinero.



## Unión



### Leyenda

- A = Diámetro del anillo exterior
- C = Longitud total
- L = Longitud del cuerpo central
- T = Espesor del cuerpo central

## Uniones MegaFit

DN	Rango de diámetros exteriores		Métrica de tornillos N.º - Diámetro x Longitud	A (mm)	C (mm)	Longitud x Espesor del cuerpo central L x T (mm)	Holgura de instalación		Referencia de junta	Peso (kg)
	Mín. (mm)	Máx. (mm)					Mín. (mm)	Máx. (mm)		
50	43.5	63.5	4-M12 x 235	151	242	144 x 5	18	60	6010	4.5
65	63.0	83.7	4-M12 x 235	171	242	144 x 5	18	60	6011	5.2
80	85.7	107.0	4-M12 x 260	192	267	170 x 5	18	100	6012	6.3
100	107.2	133.2	4-M16 x 290	231	300	180 x 5	18	110	6013	9.0
125	132.2	160.2	4-M16 x 290	265	300	180 x 5.5	18	110	6014	11.3
150	158.2	192.2	4-M16 x 340	308	350	213 x 5.5	18	130	6015	15.4
175	192.2	226.9	4-M16 x 340	344	350	215 x 7	18	130	6030	21.7
200	218.1	252.1	4-M16 x 340	369	350	220 x 8	18	135	6016	24.3
250	266.2	300.2	6-M16 x 420	417	430	300 x 8	18	215	6017	34.7
300	315.0	349.0	6-M16 x 420	466	430	300 x 8	18	215	6018	39.4

\* Los materiales constituyentes son a discreción de Viking Johnson. Viking Johnson se reserva el derecho de modificar los detalles de la presente publicación conforme se van actualizando y mejorando los productos y las especificaciones.

Se ha hecho todo lo posible para garantizar que la información incluida en este documento sea correcta en el momento de su publicación. Crane Ltd. no asume responsabilidad alguna por errores tipográficos u omisiones, ni por la interpretación errónea de la información incluida en la publicación, y se reserva el derecho de modificarla sin previo aviso.

## Información técnica

### Presión de trabajo nominal

Agua - 16 bar

Gas - 6 bar

### Presión de vacío

Capaz de adaptarse a una presión de vacío de -0,7 bar

### Presión de prueba en obra

1,5 veces la presión de trabajo para períodos breves (2 horas)

### Angularidad

Uniones 8°

Las cifras indicadas resultan aplicables cuando el producto se utiliza con tuberías del máximo diámetro externo; se pueden lograr cifras más altas con tuberías de diámetro más pequeño.

### Par de apriete de tornillos/llave

M12; par de 55-65 Nm en cada tornillo

M16; par de 95-110 Nm en cada tornillo

### Resistencia a temperatura del producto

EPDM -20 °C a +90°C

Nitrilo -20 °C a +90°C

Si se utiliza con aplicaciones con temperaturas fluctuantes y/o elevadas (> 60 °C) es posible que resulte necesario un mantenimiento periódico para apretar los tornillos, que debe incluirse en el programa de mantenimiento.

### Esfuerzo de tracción por presión interna

MegaFit NO resiste el esfuerzo de tracción debido a la presión interna, y se deberá proporcionar un método de retención externo apropiado para evitar que se salga la tubería.

### Aprobaciones

Los siguientes materiales de contacto con el agua que se utilizan en MegaFit están aprobados para su uso con agua potable:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS y KIWA

Juntas de EPDM:

- WRAS

## Materiales y normas aplicables

### Cuerpo central\*

Fundición dúctil según BS EN 1563, símbolo GJS-450-10.

### Anillos exteriores\*

Fundición dúctil según BS EN 1563, símbolo GJS-450-10.

### Revestimientos

Manguito central y anillos exteriores:

- Rilsan Nylon 11 según WIS 4-52-01, parte 1

Tornillos y tuercas:

- Sheraplex según WIS 4-52-03

### Junta

Compuesto de EPDM, grado E, según BS EN 681-1

Compuesto de nitrilo, grado G, según BS EN 682, tipo G

### Tornillos

Acero según BS EN ISO 898-1, clase de resistencia 8.8

### Tuercas

Acero según BS EN 20898-2, clase de resistencia 8.8

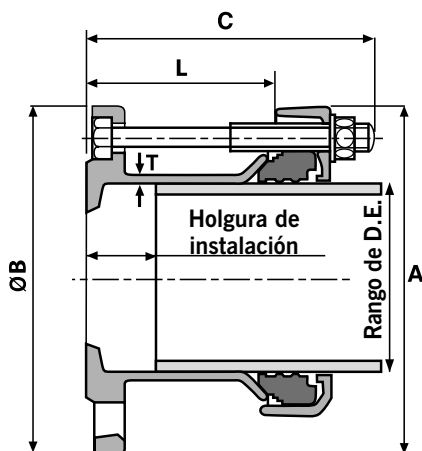
### Arandelas

Acero inoxidable según BS 1449, parte 2, grado 304S15

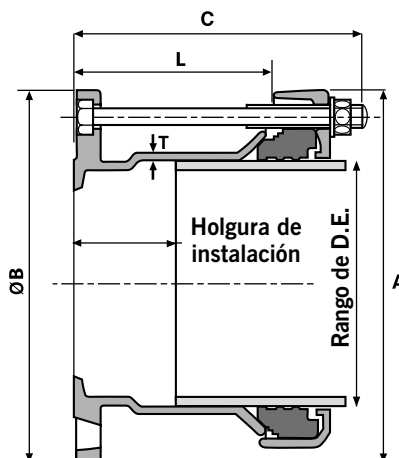
\* Los materiales constituyentes son a discreción de Viking Johnson. Viking Johnson se reserva el derecho de modificar los detalles de la presente publicación conforme se van actualizando y mejorando los productos y las especificaciones.

Se ha hecho todo lo posible para garantizar que la información incluida en este documento sea correcta en el momento de su publicación. Crane Ltd. no asume responsabilidad alguna por errores tipográficos u omisiones, ni por la interpretación errónea de la información incluida en la publicación, y se reserva el derecho de modificarla sin previo aviso.

## Adaptador de brida de Tipo 1



## Adaptador de brida de Tipo 2



### Leyenda

- A = Diámetro del anillo exterior
- B = Diámetro de brida
- C = Longitud total
- L = Longitud del cuerpo central
- T = Espesor del cuerpo central

Los adaptadores de brida están diseñados para unir tuberías de varios materiales y diámetros externos con bridas de la misma dimensión nominal\*.

## Adaptadores de Brida MegaDaptor

DN	Rango de diámetros exteriores (mm)		Brida nominal	Taladrado de brida	Espesor de brida (mm)	Métrica de tornillos N.º - Diámetro x Longitud	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Longitud x Espesor del cuerpo central (L) x (T)	Holgura de instalación (mm)		Tipo	Referencia de junta	Peso (kg)
	Mín.	Máx.									Mín.	Máx.			
50	43.5	63.5	50	PN10, 16	17.0	4-M12 x 125	151	167	131	80 x 6	25	35	1	6010	4.4
65	63.0	83.7	65	PN10, 16	17.0	4-M12 x 125	171	185	132	80 x 6	25	35	1	6011	5.1
80	85.7	107.0	80	PN10, 16	17.0	4-M12 x 145	192	200	154	100 x 6	30	60	1	6012	5.8
100	107.2	133.2	100	PN10, 16	18.0	4-M16 x 180	231	234	191	130 x 6	57	85	2	6013	8.6
125	132.2	160.2	125	PN10, 16	18.0	4-M16 x 160	265	268	171	111 x 6	28	65	1	6014	9.8
150	158.2	192.2	150	PN10, 16	18.0	4-M16 x 210	303	317	220	150 x 6	70	100	2	6015	14.17
175*	192.2	226.9	200	PN10, 16	18.0	4-M16 x 190	344	344	201	132 x 7	25	80	1	6030	17.2
200	218.1	252.1	200	PN10, 16	18.0	4-M16 x 230	369	374	241	180 x 7	75	130	2	6016	20.4
250	266.2	300.2	250	PN10, 16	20.0	6-M16 x 270	417	424	281	212 x 7	80	160	2	6017	27.5
300	315.0	349.0	300	PN10, 16	21,5	6-M16 x 270	466	472	281	211 x 8	80	160	2	6018	34,3

\* MegaDaptor DN175 se suministra con brida DN200.

\* Los materiales constituyentes son a discreción de Viking Johnson. Viking Johnson se reserva el derecho de modificar los detalles de la presente publicación conforme se van actualizando y mejorando los productos y las especificaciones.

Se ha hecho todo lo posible para garantizar que la información incluida en este documento sea correcta en el momento de su publicación. Crane Ltd. no asume responsabilidad alguna por errores tipográficos u omisiones, ni por la interpretación errónea de la información incluida en la publicación, y se reserva el derecho de modificarla sin previo aviso.

## Información técnica

### Presión de trabajo nominal

Agua - 16 bar

Gas - 6 bar

### Presión de vacío

Capaz de adaptarse a una presión de vacío de -0,7 bar

### Presión de prueba en obra

1,5 veces la presión de trabajo para períodos breves (2 horas)

### Angularidad

Adaptadores de brida 4°

Las cifras indicadas resultan aplicables cuando el producto se utiliza con tuberías del máximo diámetro externo; se pueden lograr cifras más altas con tuberías de diámetro más pequeño.

### Par de apriete de tornillos/llave

M12; par de 55-65 Nm en cada tornillo

M16; par de 95-110 Nm en cada tornillo

### Resistencia a temperatura del producto

EPDM -20 °C a +90°C

Nitrilo -20 °C a +90°C

Si se utiliza con aplicaciones con temperaturas fluctuantes y/o elevadas (> 60 °C) es posible que resulte necesario un mantenimiento periódico para apretar los tornillos, que debe incluirse en el programa de mantenimiento.

### Esfuerzo de tracción por presión interna

MegaFit NO resiste el esfuerzo de tracción debido a la presión interna, y se deberá proporcionar un método de retención externo apropiado para evitar que se salga la tubería.

### Aprobaciones

Los siguientes materiales de contacto con el agua que se utilizan en MegaFit están aprobados para su uso con agua potable:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS y KIWA

Juntas de EPDM:

- WRAS

## Materiales y normas aplicables

### Cuerpo del adaptador de brida\*

Fundición dúctil según BS EN 1563, símbolo GJS-450-10

### Anillo exterior\*

Fundición dúctil según BS EN 1563, símbolo GJS-450-10

### Revestimientos

Cuerpo del adaptador y anillo exterior:

- Rilsan Nylon 11 según WIS 4-52-01, parte 1

Tornillos y tuercas:

- Sheraplex según WIS 4-52-03

### Junta

Compuesto de EPDM, grado E, según BS EN 681-1

Compuesto de nitrilo, grado G según BS EN 682, tipo G

### Tornillos

Acero según BS EN ISO 898-1, clase de resistencia 8.8

### Tuercas

Acero según BS EN 20898-2, clase de resistencia 8.8

### Arandelas

Acero inoxidable según BS 1449, parte 2, grado 304S15

\* Los materiales constituyentes son a discreción de Viking Johnson. Viking Johnson se reserva el derecho de modificar los detalles de la presente publicación conforme se van actualizando y mejorando los productos y las especificaciones.

Se ha hecho todo lo posible para garantizar que la información incluida en este documento sea correcta en el momento de su publicación. Crane Ltd. no asume responsabilidad alguna por errores tipográficos u omisiones, ni por la interpretación errónea de la información incluida en la publicación, y se reserva el derecho de modificarla sin previo aviso.

Alemania, Bielefeld

# Sustitución de una tubería de acometida antigua de fundición

Adaptadores de Brida MegaFit - DN300

## Proyecto

Se cortó una tubería DN300 de gas y se atornilló una pieza en T de fundición dúctil para crear una nueva tubería de acometida conectada a dos Adaptadores de Brida MegaFit.

## Cliente

Stadtwerke Bielefeld

## Distribuidor

Friatec AG, Mannheim



Crane BS&U es únicamente el proveedor de los productos y no tiene ninguna influencia directa ni asume ninguna responsabilidad por las prácticas laborales empleadas o descritas en las imágenes adjuntas para la instalación de dichos productos.





46-48 WILBURY WAY  
HITCHIN, HERTFORDSHIRE  
SG4 0UD. REINO UNIDO  
TELÉFONO: +44 (0)1462 443322  
FAX: +44 (0)1462 443311  
E-MAIL: info@vikingjohnson.com

[www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com)

OFICINA DE VENTAS EN  
DUBÁI  
CRANE BS&U  
BUILDING 4, OFFICE 901  
THE GALLERIES  
PO BOX 17415  
DOWNTOWN JEBEL ALI  
DUBÁI. EE. AA. UU.  
TELÉFONO: +971 4816 5800



FM 00311

EMS 553775



Puede ver nuestra videoteca en:  
[www.youtube.com/user/CraneBSU](http://www.youtube.com/user/CraneBSU)

- Diseñado y fabricado según sistemas de gestión de calidad que cumplen la norma BS EN ISO 9001.
- Sistema de gestión medioambiental acreditado según la norma ISO 14001.
- Para obtener más información acerca de los términos y condiciones, por favor visite nuestro sitio web.
- Esperamos que nuestras comunicaciones le impacten a usted, pero no al medio ambiente; hemos tomado medidas para garantizar que este folleto se imprima en papel certificado por el Consejo de Administración Forestal y fabricado mediante un proceso totalmente libre de cloro.



VC 669122  
VC 673979



Impreso en el Reino Unido

*\*BS EN 14525 - Uniones y adaptadores de brida de fundición dúctil de gran tolerancia para su uso con tuberías de materiales diversos: fundición dúctil, acero, PVC-U, PE y fibrocemento.*

*Se ha hecho todo lo posible para garantizar que la información incluida en este documento sea correcta en el momento de su publicación. Crane Ltd. no asume responsabilidad alguna por errores tipográficos u omisiones, ni por la interpretación errónea de la información incluida en la publicación, y se reserva el derecho de modificarla sin previo aviso.*

PIONEROS EN SOLUCIONES PARA TUBERÍAS