

NÄSTA

# Generation UltraGrip

## DN40 to DN600



Kopplingar och flänskopplingar



SV – INSTALLATIONSANVISNINGAR



Designad och tillverkad av



PIONJÄRER INOM RÖRLÖSNINGAR



# ULTRAGRIP KOPPLING DN40 TILL DN600

Rörmaterial, insticksdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 1.

| Nominell storlek | YD intervall (mm) | Bult-storlek | Rekommenderad ädtringsbult (Nm) | Insticksdjup (mm) |        | Tryckvärde för gas och vatten* |        |              |        |
|------------------|-------------------|--------------|---------------------------------|-------------------|--------|--------------------------------|--------|--------------|--------|
|                  |                   |              |                                 | T(min)            | T(max) | Dragsåker                      |        | Ej Dragsåker |        |
|                  |                   |              |                                 |                   |        | Gas                            | Vatten | Gas          | Vatten |
| 40               | 043.5-063.5       | M12          | 55-70 Nm                        | 65                | 95     | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 50               | 048.0-071.0       | M12          | 55-70 Nm                        | 65                | 110    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 65               | 063.0-083.7       | M12          | 55-70 Nm                        | 65                | 95     | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 80               | 085.7-107.0       | M12          | 55-70 Nm                        | 65                | 110    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 100              | 107.2-133.2       | M16          | 95-120 Nm                       | 90                | 125    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 125              | 132.2-160.2       | M16          | 95-120 Nm                       | 90                | 125    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 150              | 158.2-192.2       | M16          | 95-120 Nm                       | 90                | 135    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 175              | 192.2-226.9       | M16          | 95-120 Nm                       | 125               | 165    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 200              | 218.1-256.0       | M16          | 95-120 Nm                       | 125               | 165    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 250              | 266.2-310.0       | M16          | 95-120 Nm                       | 125               | 165    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 300              | 315.0-356.0       | M16          | 95-120 Nm                       | 125               | 200    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 350              | 352.2-396.0       | M16          | 95-120 Nm                       | 125               | 200    | 5bar                           | 10bar  | 5bar         | 10bar  |
| 400              | 398.2-442.0       | M16          | 95-120 Nm                       | 125               | 200    | 5bar                           | 10bar  | 5bar         | 10bar  |
| 450              | 448.0-492.0       | M16          | 95-120 Nm                       | 135               | 215    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |
| 500              | 498.0-552.0       | M20          | 210-230 Nm                      | 155               | 215    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |
| 500              | 558.0-608.0       | M20          | 210-230 Nm                      | 155               | 215    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |
| 600              | 604.0-648.0       | M20          | 210-230 Nm                      | 195               | 255    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |
| 600              | 676.0-726.0       | M20          | 210-230 Nm                      | 195               | 255    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |

**INFORMATION**

Dessa instruktioner gäller UltraGrips kopplingsortiment för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras i fullt monterat skick för användning som ändhuv (dragsåker) och bör inte tas isär före installationen, om den inte skall användas som en flexibel (ej dragsåker) produkt, varvid de enda komponenterna som ska tas bort är de röda låskilarna.

\* Anläggningens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket.

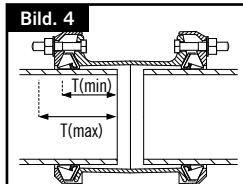
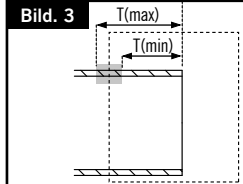
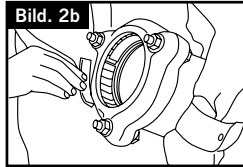
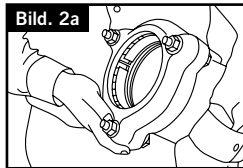
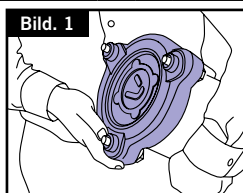
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Röranslutningar ovan jord utsätts i större utsträckning för inre tryckförändringar och temperaturskillnader/termisk expansion, vilka kan vara åtskilligt högre än vad som väntas av inre tryckförändringar och inte alltid kan bedömas på ett säkert sätt. Med anledning av detta rekommenderar vi att UltraGrip endast används till ventilkammare och installationer inomhus ovan jord som inte utsätter UltraGrip för direkt solljus eller stora temperaturskillnader (t. ex. i pumphus).

Tabell 2.

| Rörmaterial             | Dragsåker | Icke dragsåker | Stödhylsa krävs |
|-------------------------|-----------|----------------|-----------------|
| Stål                    | ✓         | ✓              |                 |
| Segjärn                 | ✓         | ✓              |                 |
| Gjutjärn                | ✓         | ✓              |                 |
| PVC-klass 4 DIN8062     | ✓         | ✓              |                 |
| PVC-alla övriga klasser | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE80 & PE100            | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE isolerat rör         | N/A       | N/A            | N/A             |
| Asbestcement            |           | ✓              |                 |

- Kontrollera att rörmaterialet och rörstorleken passar till UltraGrip-kopplingen. Använd alltid en stödhylsa på PE-rör, och på PVC-rör om så krävs (se Tabell 1).
- Granska rörens ändar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ydefekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar eller rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörtynen eller på ett tunt färgskikt.
- Åtgärder för säker hantering: När du lyfter produkten ur emballaget och placerar den på rörtynen måste du se till att dessa åtgärder för säker hantering observeras. Om förflyttningen kräver mekaniska lyftton måste du se till att arbetsplatsens obligatoriska säkerhetsåtgärder vidtas och att alla lyftton är lämpliga för lasten.
- Alla UltraGrip-kopplingar är försedda med ett hygieniskt skydd för att förhindra förorening. Detta skydd måste avlägsnas före montering (bild 1).
- Justera det rör som skall läggas till rätt position mot det befintliga röret och se till att rörändarna är koncentriska. Justera bärare eller rörbädd vid behov. Kopplingens packningsdesign kräver ingen smörjning; därför ska du inte tillföra smörjmedel. Bestäm nu vilken typ av anslutning som krävs: DRAGSÅKER eller ICKE DRAGSÅKER.
- DRAGSÅKER** - När produkten används i dragsåker form (enligt anvisningar under information) måste den installeras i leveransskicket, med låskilarna på plats (Bild 2a). Kontrollera att alla låskilrar är korrekt monterade.
- ICKE DRAGSÅKER** - När produkten används i icke dragsåker form måste du ta bort låskilarna. Dra helt enkelt ur låskilarna (bild 2b). När produkten installeras i sin flexibla (icke dragsåker) form förhindrar inte UltraGrip att rören dras ut, alltså måste du använda extern förankring.
- För att underlätta installationen kan du markera min- och maxdjup för instick enligt tabell 1 runt hela omkretsen på båda rörändarna enligt bild 3. Rikta in rören och centrera UltraGrip-kopplingen över båda rörändarna. Se till att båda rören insticksdjup ligger mellan T(min) och T(max) enligt bild 4.
- Innan du drar åt Ultra Grip glanderns bultar måste du kontrollera att bultarna sitter rätt i sina hål. Dra åt bultarna diagonalt ett par varv åt gången så att glandern riktas upp jämnt. Bultarna måste dras åt tills rätt ädtringsmoment uppnås, se tabell 1. När monteringen är klar skall det finnas ett jämnt radiellt avstånd mellan röret och kopplingens glander där hela T(max)-linjen syns och ingen del av T(min)-linjen syns. Upprepa proceduren på båda ändarna av kopplingen.



När monteringen är klar får endast T(max)- linjen synas

# ULTRAGRIP FLÄNSKOPPLING DN40 TILL DN600

Rörmaterial, insticksdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 3.

| Nominell storlek | YD intervall (mm) | Bult-storlek | Rekommenderad åtdragnings bult (Nm) | Insticksdjup (mm) |        | Tryckvärde för gas och vatten* |        |              |        |
|------------------|-------------------|--------------|-------------------------------------|-------------------|--------|--------------------------------|--------|--------------|--------|
|                  |                   |              |                                     | T(min)            | T(max) | Dragsäker                      |        | Ej Dragsäker |        |
|                  |                   |              |                                     |                   |        | Gas                            | Vatten | Gas          | Vatten |
| 40               | 043.5-063.5       | M12          | 55-70                               | 65                | 110    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 50               | 048.0-071.0       | M12          | 55-70                               | 65                | 110    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 65               | 063.0-083.7       | M12          | 55-70                               | 65                | 110    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 80               | 085.7-107.0       | M12          | 55-70                               | 65                | 110    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 100              | 107.2-133.2       | M16          | 95-120                              | 90                | 125    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 125              | 132.2-160.2       | M16          | 95-120                              | 90                | 135    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 150              | 158.2-192.2       | M16          | 95-120                              | 90                | 125    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 175              | 192.2-226.9       | M16          | 95-120                              | 125               | 165    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 200              | 218.1-256.0       | M16          | 95-120                              | 125               | 165    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 250              | 266.2-310.0       | M16          | 95-120                              | 125               | 165    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 300              | 315.0-356.0       | M16          | 95-120                              | 125               | 200    | 5bar                           | 16bar  | 5bar         | 16bar  |
| 350              | 352.2-396.0       | M16          | 95-120                              | 125               | 200    | 5bar                           | 10bar  | 5bar         | 10bar  |
| 400              | 398.2-442.0       | M16          | 95-120                              | 125               | 200    | 5bar                           | 10bar  | 5bar         | 10bar  |
| 450              | 448.0-492.0       | M16          | 95-120                              | 135               | 215    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |
| 500              | 498.0-552.0       | M20          | 210-230                             | 155               | 215    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |
| 500              | 558.0-608.0       | M20          | 210-230                             | 155               | 215    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |
| 600              | 604.0-648.0       | M20          | 210-230                             | 195               | 255    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |
| 600              | 676.0-726.0       | M20          | 210-230                             | 195               | 255    | -                              | 10bar  | -            | 10bar  |

## INFORMATION

Dessa instruktioner gäller UltraGrips flänskopplingsortiment för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras i fullt monterat skick för användning som andvud (dragsäker) och bör inte tas isär före installationen, om den inte skall användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid de enda komponenterna som ska tas bort är de röda låskilarna. \* Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas

Rörslutningar ovan jord utsätts i större utsträckning för inre tryckförändringar och temperaturskillnader/termisk expansion, vilka kan vara åtskilligt högre än vad som väntas av inre tryckförändringar och inte alltid kan bedömas på ett säkert sätt. Med anledning av detta rekommenderar vi att UltraGrip endast används till ventilkammare och inomhusinstallationer ovan jord som inte utsätter UltraGrip för direkt soljus eller stora temperaturskillnader (t. ex. i pumphus).

- Kontrollera att rörmaterialet och rörstorleken passar till UltraGrip flänskoppling. Använd alltid en stödhylsa på PE-rör, och på PVC-rör om så krävs (se Tabell 3).
- Granska rörens ändar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra lösa föroreningar eller yttedefekter som kan påverka passformen. Svettsömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar eller rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
- Åtgärder för säker hantering: När du lyfter produkten ur emballaget och placerar den på rörytan måste du se till att dessa åtgärder för säker hantering observeras. Om förflyttningen kräver mekaniska lyftdon måste du se till att arbetsplatsens obligatoriska säkerhetsåtgärder vidtas och att alla lyftdon är lämpliga för lasten.
- Alla UltraGrip-kopplingar är försedda med ett hygieniskt skydd för att förhindra förorening. Detta skydd måste avlägsnas före montering (bild 1).
- Justera det rör som skall läggas till rätt position mot det befintliga röret och se till att rörändarna är koncentriska. Justera bräare eller rörbådd vid behov. Kopplingens packningsdesign kräver ingen smörjning; därför ska du inte tillföra smörjmedel. Bestäm nu vilken typ av anslutning som krävs: DRAGSÄKER eller EJ DRAGSÄKER.-  
**DRAGSÄKER** - När produkten används i dragsäker form (enligt anvisningen under information) måste den installeras i leveranskicket, med låskilarna på plats (Bild 2a). Kontrollera att alla låskilrar är korrekt monterade.  
**EJ DRAGSÄKER** - När produkten används i icke dragsäker form måste du ta bort låskilarna. Dra helt enkelt ur låskilarna (bild 2b). När produkten installeras i sin flexibla (icke dragsäkra) form förhindrar inte UltraGrip att rören dras ut, alltså måste du använda extern förankring.
- Trä flänskopplingen på rörets ände. Justera röret och flänskopplingen mot motsvarande fläns, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att båda rören insticksdjup ligger mellan T(min) och T(max) enligt bild 4. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden.
- Innan du drar åt UltraGrips glanderns bultar måste du kontrollera att varje bult sitter rätt i sitt håll. Dra åt bultarna diagonalt ett par varv åt gången så att glandern riktas upp jämnt. Bultarna måste dras åt tills rätt åtdragningsmoment uppnås (se tabell 3). När monteringen är klar skall det finnas ett jämnt radiellt avstånd mellan röret och kopplingens glander. Hela T(max)-linjen måste synas och ingen del av T(min)-linjen får synas.

Tabell 4.

| Rörmaterial             | Dragsäker | Icke dragsäker | Stödhylsa krävs |
|-------------------------|-----------|----------------|-----------------|
| Stål                    | ✓         | ✓              |                 |
| Segjärn                 | ✓         | ✓              |                 |
| Gjutjärn                | ✓         | ✓              |                 |
| PVC-klass 4 DIN8062     | ✓         | ✓              |                 |
| PVC-alla övriga klasser | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE80 & PE100            | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE isolerat rör         | N/A       | N/A            | N/A             |
| Asbestcement            |           | ✓              |                 |

Bild. 1

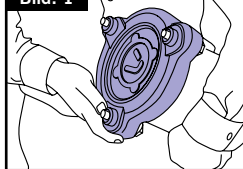


Bild. 2a

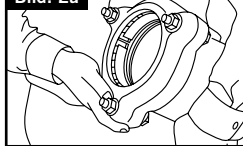


Bild. 2b

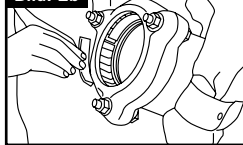


Bild. 3

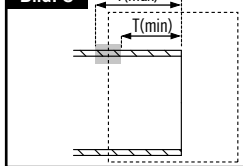
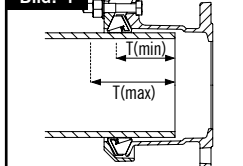


Bild. 4

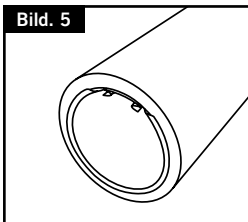
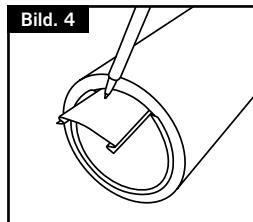
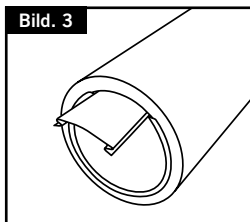
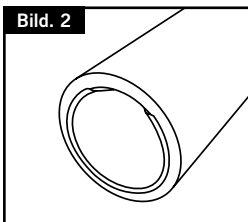
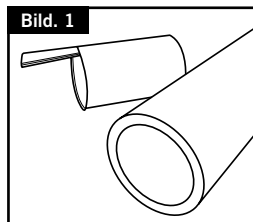


När monteringen är klar får endast T(max) linjen synas



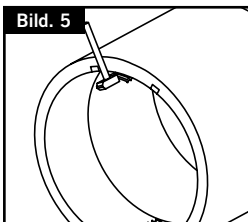
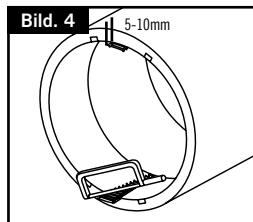
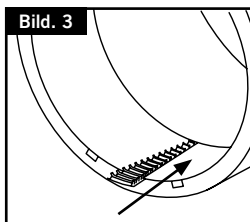
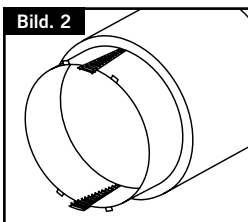
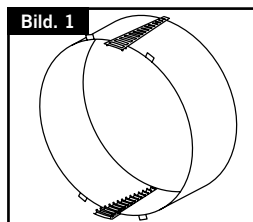


## ULTRAGRIP STÖDHYLSOR AV ROSTFRITT STÅL FÖR PE- OCH PVC-RÖR AV STORLEK DN40 TILL DN400

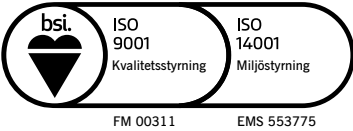


1. Kontrollera att stödhylsan och kilen passar till rörets yttre diameter och vägg tjocklek.
2. Sätt hylsan så långt att kanten vilar mot rörets ände.
3. Sätt i kilen tills den vilar helt mot rörets insida.
4. Markera kilen 5-10 mm från rörets yta. Ta bort kilen och kapa den vid märket.
5. Sätt i kilen tills dess yta är på samma plan som rörets yta.

## STORLEK 450 MM ELLER STÖRRE



1. Kontrollera att kombinationen av stödhylsa och kil passar till rörets yttre diameter och vägg tjocklek. (Uppgifter om hylsor finns på kilens yta).
2. Placera hela anordningen på röret och sätt i den tills kanten vilar mot rörets ända.
3. Placera varsamt kilarna på plats med hjälp av handen och se till att de hamnar på samma avstånd, tills hylskroppen får kontakt med ytan på rörets insida.
4. Markera båda kilarna 5-10 mm från rörets yta och kapa dem till denna längd.
5. Knacka försiktigt fast kilarna på plats, jämnt på båda sidor tills kilarna befinner sig på samma höjd som rörets yta.



[www.vikingjohnson.com/ultragrip](http://www.vikingjohnson.com/ultragrip)



Du hittar vårt videobibliotek på följande adress:  
<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>



ULEFOS AB,  
GJUTAREVÄGEN 7,  
SE-443 61  
STENKULLEN

TELEFON: +46 (0)302 229 20  
E-POST: [info@ulefos.se](mailto:info@ulefos.se)

[www.ulefos.se](http://www.ulefos.se)

Alla åtgärder har vidtagits för att se till att informationen i denna handling var korrekt vid tidpunkten för publicering. Crane Ltd tar inget ansvar och ger ingen ersättning för typografiska fel eller utelämnanden eller för feltolkningar av informationen i denna handling, och förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande.