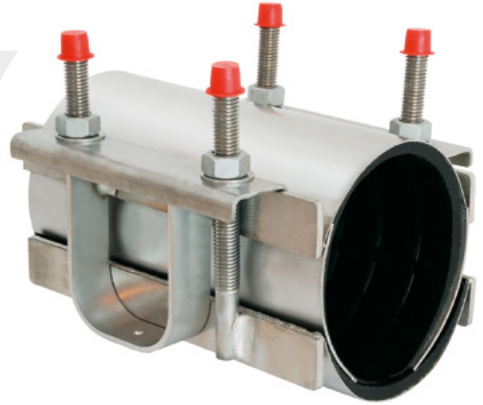


# HandiClamp

OD44 to OD360

- ▶ Multiple Band Repair Clamp
- ▶ マルチバンド補修クランプ



GB – INSTALLATION INSTRUCTIONS



J – 取扱説明書



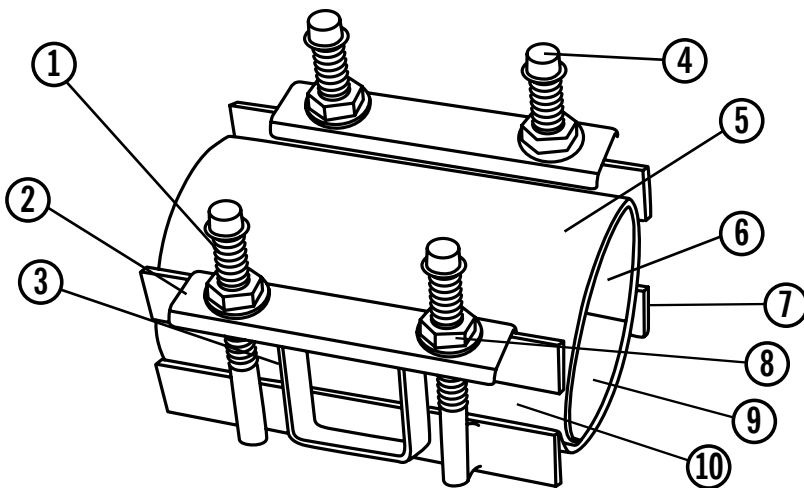
PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS

CRANE

BUILDING SERVICES & UTILITIES



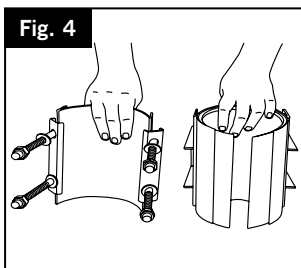
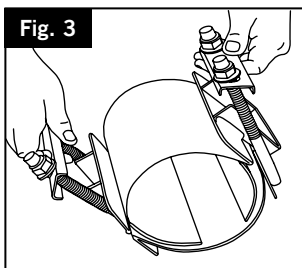
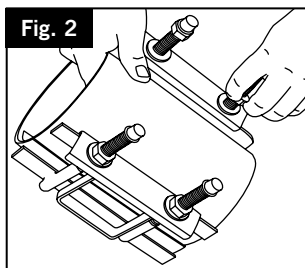
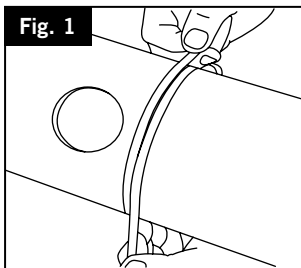
# Multiple Band Repair Clamp



- 1) Check that the actual outside diameter of the damaged pipe falls within the range of the HandiClamp selected (Fig 1).
- 2) Clean the outside of the pipe, and:
  - i) Brush off any loose dirt.
  - ii) Ensure all exposed edges from the hole, crack or gouge in the pipe are flush with the pipe OD.
- 3) Loosen the hex nuts (8) as far as the protection caps (4) (Fig 2).
- 4) Unhook and separate the plain shell and studded body shells (5+9) (Fig 3+ Fig 4)

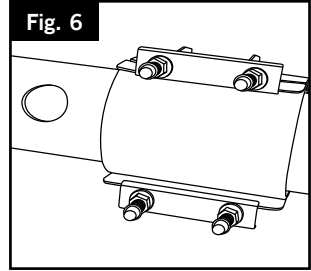
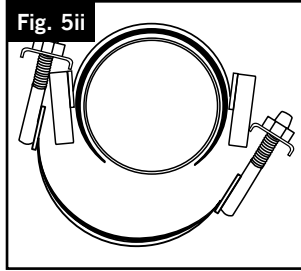
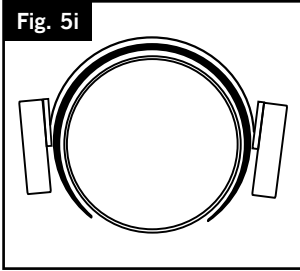
### Components:

- 1) Stud Bolt
- 2) Nut Plate
- 3) U Plate
- 4) Cap
- 5) Plain Shell
- 6) Waffle Gasket
- 7) Lug Plate
- 8) Hex Nut
- 9) Studded Body Shell
- 10) Bridging Plate



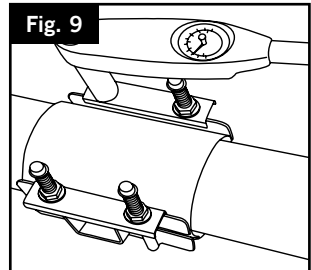
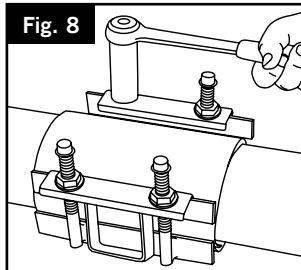
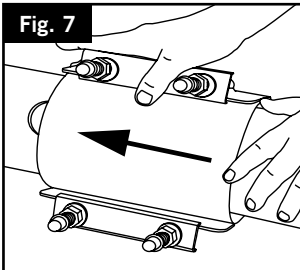


- 5) Install the HandiClamp on the pipe some distance away from the damaged area:
- i) Place the plain body shell (5) of the HandiClamp on top of the pipe some distance away from the damaged area. (Fig 5i)
  - ii) Hook the nut plate (2) of the studded bodyshell (9) over the lug plates of the body shell on the pipe. (Fig 5ii)
- Loosely tighten the nuts to hold the fitting together.

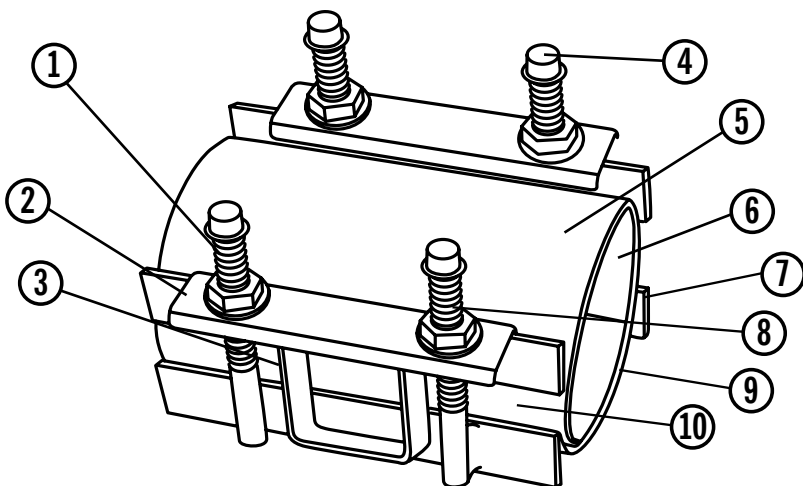


- 6) Install the HandiClamp over the damaged section of pipe:
- i) Slide the fitting over the damaged section of pipe, ensuring that it is centralised over the damaged area (Fig 7).
  - ii) Tighten the nuts evenly to recommended bolt torque (see Table) (Fig 8).
  - iii) Finally, check that the correct bolt torque has been achieved on all bolts (Fig 9).

Bolt Size	Torque Nm
M12	55 - 70
M14	70 - 85
M16	95 - 110



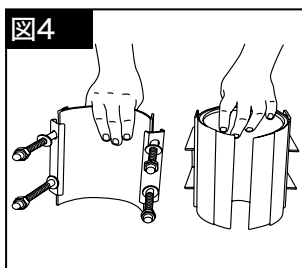
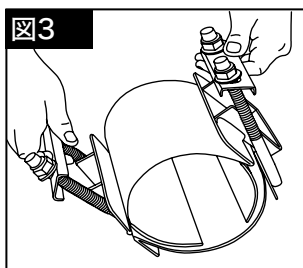
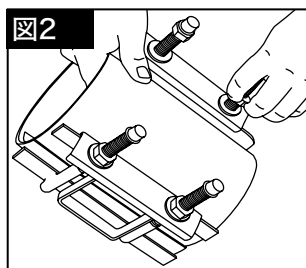
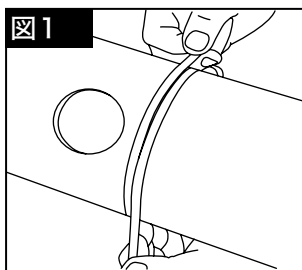
# マルチバンド補修クランプ



- 1) 損傷した管の実際の外径を測定し、選択したハンディクランプの適用範囲内であることを確認してください。(図1)
- 2) 管の表面を掃除し、汚れを落としてください。穴、ひび割れ、くぼみから危険なエッジがある場合には管外径と同一面になるようにしてください。
- 3) 六角ナット(8)をキャップ(4)まで緩めてください。(図2)
- 4) 本体シェル(5)とスタッドボルトシェル(9)を外して分けてください。(図3、4)

## Components:

- 1) スタッドボルト
- 2) ナットプレート
- 3) Uプレート
- 4) キャップ
- 5) 本体シェル
- 6) ワッフルガスケット
- 7) ラグプレート
- 8) 六角ナット
- 9) スタッドボルトシェル
- 10) 橋渡しプレート



## 注意

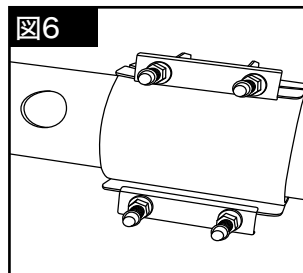
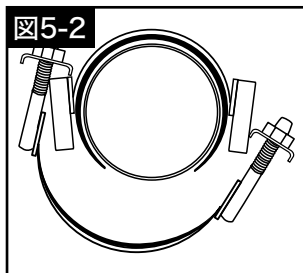
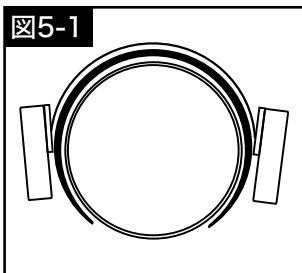
ポリエチレン管に使用する際はViking Johnson社までご連絡ください。



5) 損傷箇所から少し離れた管の上に、本体シェル(5)を置いてください。(図5-1)

スタッドボルトシェル(9)のナットプレート(2)を本体シェルのラグプレート(7)に引っかけてください。(図5-2)

本体が一体化するようナットを緩く締めてください。

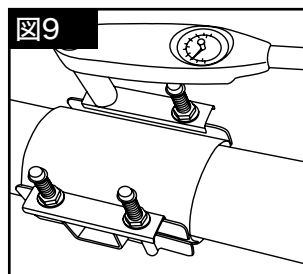
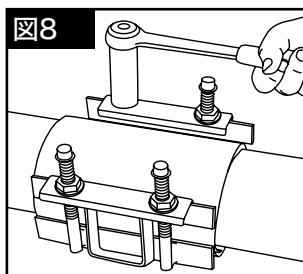
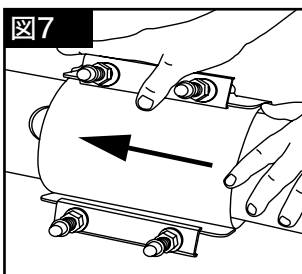


6) 管損傷部がハンディクランプの中心になるまで本体をスライドさせてください。(図7)

ナットを表の締付トルクで、片締めにならないよう均等に締め付けてください。(図8)

最後に全てのボルトの締付トルクが正しいことを確認してください。(図9)

ボルトサイズ	締付トルク N・m
M12	55 - 70
M14	70 - 85
M16	95 - 110

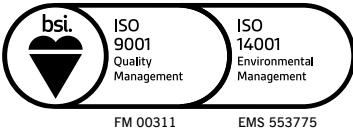


注意

ポリエチレン管に使用する際はViking Johnson社までご連絡ください。

Every effort has been made to ensure that the information contained in this publication is accurate at the time of publishing. Crane Ltd assumes no responsibility or liability for typographical errors or omissions or for any misinterpretation of the information within the publication and reserves the right to change without notice.

この出版物に含まれる情報が出版時点で正確であることを保証するためにあらゆる努力が払われています。  
Crane Ltd は次のように想定しています 印刷上の誤りや脱落、あるいは出版物や保存物内の情報の誤解に対して一切の責任を負わないものとします。予告なく変更する権利



[www.vikingjohnson.com/handrange](http://www.vikingjohnson.com/handrange)



To visit our Video Library go to:  
K návštěvě naší video knihovny jděte na:  
Per visitare la libreria video accedere a:  
<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>



46-48 WILBURY WAY  
HITCHIN,  
HERTFORDSHIRE  
SG4 0UD. UK

TELEPHONE: +44 (0)1462 443322  
FAX: +44 (0)1462 443311  
EMAIL: [info@vikingjohnson.com](mailto:info@vikingjohnson.com)  
[www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com)

DR11348C\_14\_08\_2023\_REV05\_VJ FI 1001

PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS