

UltraGrip®

AMPLIFIED

NEU

Kupplungen & Flanschadapter DN700 - DN800

Leistung für kommende Generationen

 **VIKING JOHNSON®**



UltraGrip®



Leistung für kommende Generationen



QR-Code scannen für Videos





Der Klimawandel verändert die Versorgungsbranche

Anpassung an extreme Umweltbedingungen

In vielen Bereichen der Welt muss Wasser über lange Strecken transportiert werden, insbesondere aus Regionen mit einem Überschuss in solche, die von Dürren geplagt werden.

Daher stieg die Nachfrage nach leistungsstarken Rohrleitungen, die mehr Volumen und höhere Druckstufen ermöglichen, sodass 16 bar der neue Standard des Arbeitsdrucks in den Versorgungsnetzen geworden ist.



Der perfekte Partner für Infrastruktur & Reparaturarbeiten

Viking Johnson ist eine vertrauenswürdige Marke mit einer reichen Geschichte, die bis in die 1930er zurückreicht. Die Firma ist international für die Entwicklung und Fertigung von Druckkupplungen und Flanschadaptern für große Durchmesser anerkannt.

Als Erweiterung der bewährten UltraGrip-Produktreihe an Druckarmaturen mit großer Toleranz beinhaltet diese nun auch die Größen DN700 und DN800, welche ideal für neue und groß angelegte Infrastrukturprojekte geeignet sind.

Viking Johnson hat die Spezifikation überall auf der Welt vereinfacht. UltraGrip Amplified-Reihe. Kupplungen und Reduzierkupplungen sind für 16 bar ausgelegt und verfügen über eine Auswahl an Flanschadaptern 10 bar und 16 bar. Es gibt auch einen vollständigen Satz von 2D- und 3D-CAD und BIM-Modelle.



UltraGrip Kupplung

UltraGrip Reduzierkupplung

UltraGrip Flanschadapter

bimstore



Verstärkt für kommende Herausforderungen



Einzigartiges Verschraubungssystem

Das UltraGrip-Schraubensystem ist mit einer einzigartigen Dichtungs- und Grip-Technologie ausgestattet, mit der Rohrleitungen für die Wasserversorgung schneller repariert werden können, ohne dass externe Verschraubungsvorrichtungen wie beispielsweise Drucklager erforderlich sind.



Fortschrittliche Dichtungs- und Grip-Technologie



Eigens entwickelte Dichtungen

Bei den UltraGrip DN700 & 800 kommt bewährte, leistungsstarke Dichtungstechnologie mit großer Toleranz zum Einsatz, die maximalen Dichtdruck bietet, selbst auf eingekerbten, von Lochfraß befallenen und rostigen Rohroberflächen. Viking Johnson setzt diese Dichtungstechnologie bereits seit 1980 für Produkte für die Wasserwirtschaft ein mit über 9 Millionen verkauften Einheiten.



Dichtungen mit großer Toleranz

9 Millionen
Einheiten weltweit

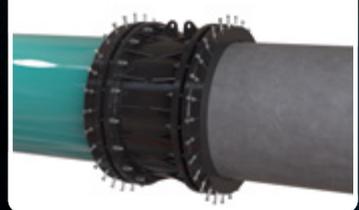
Vielseitige Anschlussstücke

UltraGrip ist die perfekte Wahl für ober- und unterirdisch* Trink- und Abwasserinstallationen. Es ist die ideale Lösung zur Verbindung von Rohrleitungen aus verschiedenen Materialien. (duktiles Gusseisen, Grauguss, Stahl, PE, MOPVC und Faserbeton).

Gusseisen mit Stahl



Stahl mit Faserzement



Gusseisen mit PVC-O

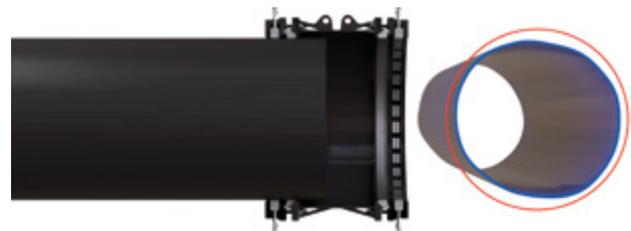


Duktilguss mit PE



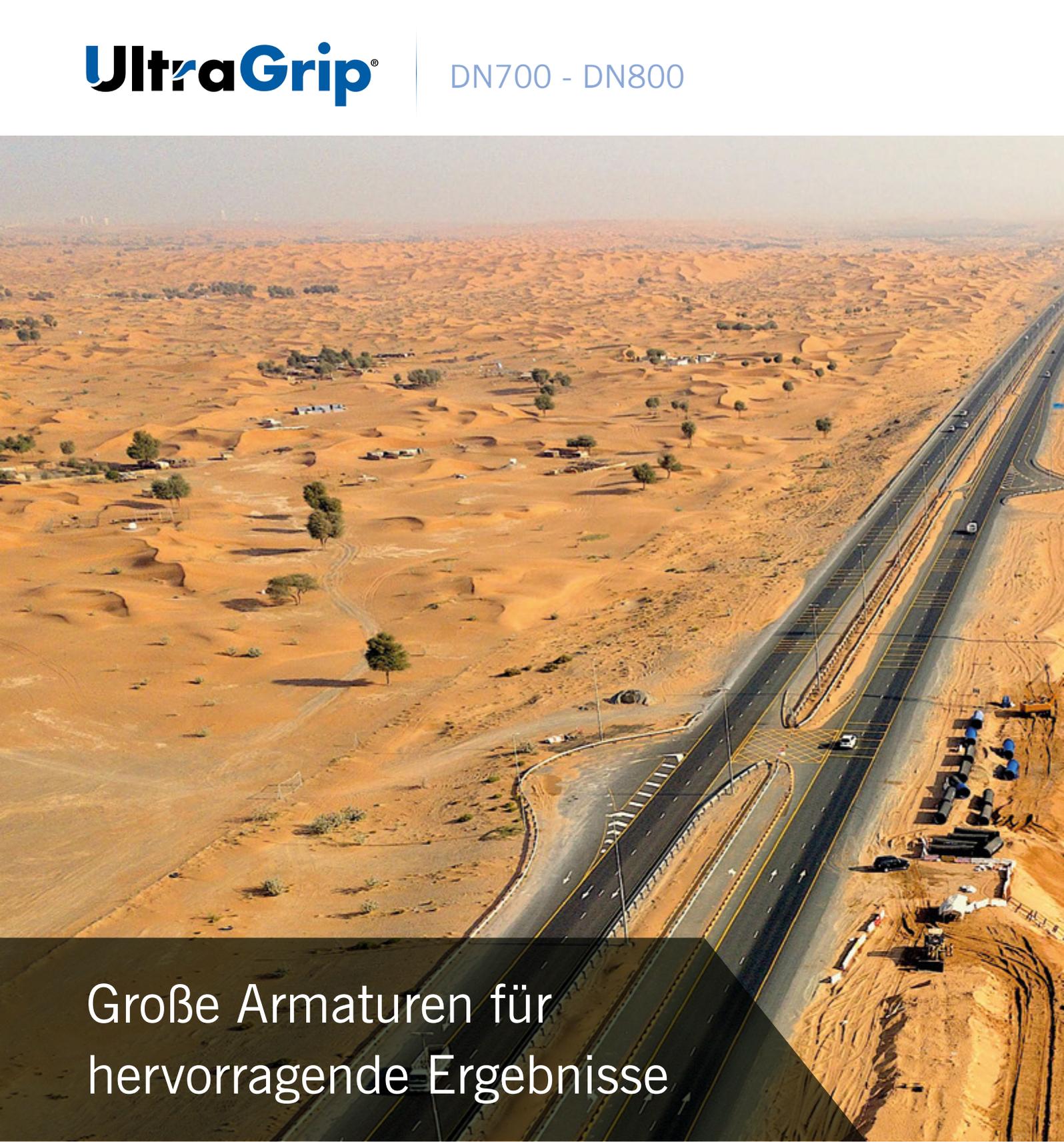
Große Toleranz

Bei verbogenen oder unrunder Rohrleitungen bietet Ihnen die marktführende UltraGrip-Toleranz von 35 mm mehr Spielraum für einfache Anschlüsse. Die Armatur passt sich innerhalb der Fertigungstoleranzen an Rohrverzug an und verbindet sowohl Hähne und mittelgroße Rohre aus Duktilguss als auch Gusseisenmaterialien der Klasse AB und CD.



Anpassung an Rohrverzug

*UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20 und 60).



Große Armaturen für hervorragende Ergebnisse

Für mehr Sicherheit

UltraGrip bietet eine Winkligkeit von 4 Grad an beiden Enden und deckt die komplette Spanne einschließlich der oberen und unteren Toleranzgrenzen ab. So muss das Rohr bei der Montage nicht ausgemessen werden, um die mögliche Winkligkeit zu berechnen.

Diese Eigenschaft bietet auch Vorteile bei der Entwicklung neuer Leitungsnetze, da Krümmungen eingearbeitet werden können, ohne dass Spezialausrüstung erforderlich ist. Sie bietet auch mehr Flexibilität bei der Montage mit Leitungsversatz.



Einfache Montage

UltraGrip lässt sich auch in engen Gräben einfach montieren. Die Installation wird durch zusätzliche Hebeösen für einen einfachen Transport erleichtert. Das Produkt ist vormontiert, um schnelle Positionierung an Rohren zu ermöglichen, und beinhaltet unverlierbare Stehbolzen, die mit einem einzigen Schraubenschlüssel verschraubt werden können für schwierige Montagesituationen.

Darüber hinaus müssen sie nach der Montage nicht nachgezogen oder überprüft werden.



Außergewöhnliche Vielseitigkeit für weitreichende Infrastrukturprojekte



Winkligkeit von 4 Grad an beiden Enden

Nachhaltigkeit im Mittelpunkt



Nachhaltigkeit im Mittelpunkt

Alle UltraGrip-Produkte sind mit Rilsan Nylon beschichtet, einer Beschichtung aus biologischem Anbau, die aus dem erneuerbaren Rohmaterial von Rizinussamen hergestellt wird. Diese wachsen in halbtrockenen Regionen, verursachen keine Entwaldung und konkurrieren nicht mit der Lebensmittelproduktion, was sie zu einem wirklich erneuerbaren Material macht.





Ein einzigartige Biobeschichtung

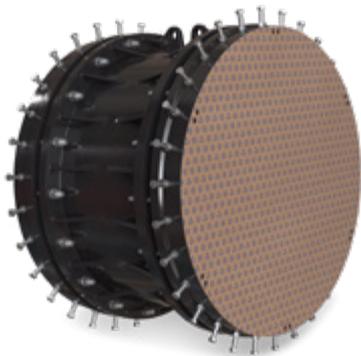
Die Rilsan® Pulverbeschichtungen werden in der Wasserwirtschaft seit 1967 verwendet. Sie bestehen aus einem einzigartigen, leistungsstarken Polyamid und bieten einen höchsten Grad an Korrosionsschutz für Metallteile. Sie entsprechen zudem den strengsten Trinkwasservorschriften (WRAS, KIWA und mehr).

Doch Rilsan® wurde nicht nur aufgrund des ausgezeichneten Korrosionsschutzes ausgewählt: Die Beschichtungen haben auch bei hoher Verformung bestand und sind somit ideal für Produkte, die sich bei der Verschraubung verziehen.



Castor Stipendien

2022 hat Arkema Viking Johnson eines der ersten Castor Stipendien für ausgewählte globale Kunden mit starkem Engagement für Nachhaltigkeit verliehen.



Biologisch abbaubare Schutzverpackung

Damit die Armatur sauber und frei von Verunreinigungen bleibt, werden Schutzkappen verarbeitet. Diese Kappen bestehen aus biologisch abbaubarem Material, um die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren und den sauberen und schnellen Einsatz bei Trinkwasseranwendungen zu gewährleisten.



Nachhaltigkeit im Mittelpunkt

Geringerer CO2-Fußabdruck

Einer der zentralen Werte der Unternehmen von Crane Co. ist die Abfallvermeidung in der gesamten Organisation.

Der Fortschritt von Initiativen für mehr Nachhaltigkeit wird regelmäßig über ein strukturiertes Verfahren geregelt und geprüft.

Ziele für 2030

 **10%↓**
weniger Wasserverbrauch pro direkter Arbeitsstunde bis 2030

 **20%↓**
weniger Treibhausgasemissionen pro direkter Arbeitsstunde bis 2030

 **20%↓**
weniger Stromverbrauch pro direkter Arbeitsstunde bis 2023

 **15%↓**
weniger ungefährlicher Feststoffabfall pro direkter Arbeitsstunde bis 2023



Ausgangsmaterialien

UltraGrip besteht aus 80 % recyceltem Stahl. Durch die Verarbeitung von recyceltem Stahl können bis zu 75 % Energie eingespart werden im Vergleich zur Fertigung von Armaturen aus neuen Ausgangsmaterialien. Der Abfallaufwand verringert sich dadurch, dass keine Mineralien extrahiert werden müssen.



Weniger Beton

Ein Hauptbestandteil bei der Fertigung von Betondruckblöcken ist Zement, durch den 8% der weltweiten CO₂-Emissionen verursacht werden. UltraGrip minimiert den Bedarf an Druckblöcken, denn der fortschrittliche Greifmechanismus nutzt die Belastungskraft aus dem Innendruck in den Leitungen.

Langlebiger Schutz

Die Lebenserwartung der UltraGrip-Designs liegt bei 50 Jahren und trägt somit zur Erreichung der globalen Klimaziele zur Reduzierung der CO₂-Emissionen bei. Das minimiert den Fertigungs-, Liefer-, Montage- und Reparaturaufwand und sichert eine bessere Lebensweise für die kommenden Generationen.



Reduzierte Lagerhaltung

Der Lagerbestand kann durch eine sorgfältige Abstimmung des Toleranzbereichs für wichtige Rohrmaterialien minimiert werden.





Kostengünstige Rohrleitungen

Das UltraGrip-Schraubsystem ist mit einer einzigartigen Grip-Technologie ausgestattet, mit dem Beratungstechniker kostengünstigere Rohrleitungen konstruieren können, ohne dass externe Verschraubungsvorrichtungen wie beispielsweise Drucklager erforderlich sind.

Langfristige Leistung

Das Produkt ist von Dritten gemäß der BS 8561:2021 zertifiziert worden und gewährleistet so die Zufriedenheit der Endnutzer. Bei Verwendung an Polyethylen-Rohren entspricht das Produkt den Endbelastungsanforderungen nach Type 2 der WIS 4-24-01 und der ISO 17855.

Höhere Druckbelastung

Standardwerte von 16 bar zur Erfüllung der wachsenden Anforderungen an Rohrnetze mit höherem Betriebsdruck.

Einfache Montage

Die Stehbolzen können mit nur einem einzigen Schlüssel angezogen werden, sodass UltraGrip ideal für alle Bedingungen im Rohrgraben geeignet ist. Darüber hinaus müssen sie nicht nachgezogen oder überprüft werden.



Mehr Flexibilität

Die Winkligkeit von 4 Grad an beiden Enden ermöglicht die Einarbeitung von Krümmungen in Leitungsnetze und die Verbindung schlecht ausgerichteter Untergrundleitungen.

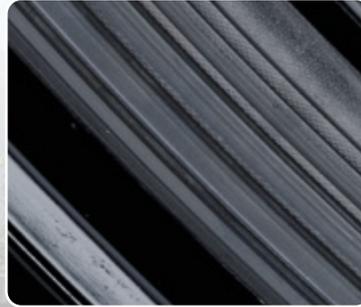
50 Jahre Nutzungsdauer

Bestätigt durch umfangreiche Langzeittests, ausgestattet mit einer leistungsstarken Dichtung und beschichtet mit Trockenschmierfilm bieten die Edelstahlschrauben ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und eine maximale Produktlanglebigkeit.

DN700 - DN800

Keine Leckagen

Eine bewährte, leistungsstarke EPDM-Dichtung mit großer Toleranz, die Viking Johnson bereits seit 40 Jahren in den Produkten für die Wasserindustrie verwendet.



Verbindung verschiedener Rohrwerkstoffe

Die Toleranz von 35 mm ermöglicht die Verbindung verschiedener Rohrwerkstoffe und die Verarbeitung bei unrunder und nicht den Spezifikationen entsprechenden Rohren.

Leichte Reparatur

Große Rohrendabstände ermöglichen größere Toleranzen beim Kürzen und Positionieren von Rohren, wodurch Reparaturarbeiten schneller und leichter von der Hand gehen.

Einfache Handhabung

Die Montage wird durch zusätzliche Hebeösen für einen einfachen Transport erleichtert.



Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 to +60
DN800	N/V	16 bar	N/A	16 bar	

Umfassende Tests & Zertifizierung

Ausgiebige Tests & Qualitätsprüfungen

Die Produkte von Viking Johnson durchlaufen strenge Testprogramme zur Gewährleistung einer langen Haltbarkeit. Dazu gehört die Finite-Elemente-Analyse (ANSYS) sowie umfangreiche Prüfungen durch dritte Testdienstleister, um die Einhaltung von Langzeittests gemäß BS 8561:2021 bei Verwendung mit Duktulguss, Stahl, PE, PVC-O, Gusseisen und Faserzement zu verifizieren. Für PE erreichen die UltraGrip-Armaturen darüber hinaus eine axiale Endlast entsprechend der Leistungsanforderungen in IGN 4-01-02:2017 (Type 2).

Die Leistung wurde außerdem durch umfangreiche physikalische Tests, darunter Hydrostatik, Herausziehen, Dichtheit, Festigkeit und Beständigkeit bei Verzug, validiert. Genutete Rohre wurden auch Drucktests mit Scherlast unterzogen, um die typischen Korrosionsbedingungen und die Bodenbelastung alter Rohrleitungen zu simulieren.

Die Rückhaltung und Dichtung der Produkte halten in praktisch allen Situationen und bieten Monteuren wie Endnutzern so Sicherheit über die Leistung des Produkts.



Vorführzentrum

Im Rahmen der Entwicklung der UltraGrip-Produkte und für einen fortschrittlichen Kundendienst hat Viking Johnson ein neues Vorführzentrum eingerichtet.

Im Zentrum können reale Grabenbedingungen simuliert werden, um die Zugkraft und Hydrostatik der Produkte unter Druck zu beurteilen. Das für diese Tests verwendete Wasser stammt aus einem nachhaltigen System zur Regenwassergewinnung.

Kunden, Auftragnehmer und Techniker mit Interesse an Ultragrip können das Zentrum besuchen, um das Produkt anzusehen und zu testen und gleichzeitig direkte praktische Erfahrung zu sammeln.



UltraGrip entspricht den Industrienormen, abgenommen durch WRc, und bietet so Sicherheit und eine Bestätigung der 50 Jahre erwarteten Nutzungsdauer.

Alle Werkstoffe, die mit Wasser in Berührung kommen, sind für Trinkwasseranwendungen zugelassen, die Dichtungen sind WRAS-geprüft und die Rilsan Nylon Beschichtung ist WRAS- und DWI-zertifiziert.



FALLSTUDIE

ISE Valley & UltraGrip Amplified

Viking Johnson UltraGrip Amplified DN700 wurden in Stanton Cross, einer neuen Wohnsiedlung in der Nähe von Wellingborough (England), spezifiziert und installiert, um eine bestehende Abwasserleitung zu reparieren, die über die Weihnachtszeit 2022 geplatzt war. Als vorübergehende Maßnahme wurden 540 Meter oberirdische Rohrleitungen verlegt, um das Abwasser zu transportieren, während das bestehende Leitungsnetz aus den 1970er Jahren repariert wird.

Vier Viking Johnson UltraGrip Amplified DN700 Flanschadapter wurden von Anglian Water One Alliance für das Projekt ausgewählt, um korrodierte Duktiguss-Rohrabschnitte dort wieder zu verbinden, wo das Leitungsnetz auf dem Gelände seine Richtung ändert.

UltraGrip eignet sich ideal für diese Art von Arbeiten und erfüllte problemlos die Anforderungen für die Rohrleitungen von 6 bar für dieses Sanierungsprojekt, und da es sich um Verbindungsteile mit großen Toleranzen handelt, konnte der Auftragnehmer teure Druckblöcke entfernen anstatt sie zu ersetzen. Auch die Installation war schnell und einfach.



“Es hat perfekt funktioniert. Natürlich gibt es auch einen Kostenvorteil, denn ansonsten hätten wir eine Drucksperre verwenden müssen, wodurch wir wahrscheinlich eine Woche Zeit und einer viel kleineren Baugrube gespart haben. Zudem ist unser CO2-Fußabdruck viel geringer. Diese Verbindung ist perfekt, sie hat wunderbar funktioniert, alles verlief nach Plan.”

Trevor Newman Bauführer
@one Alliance (Barhale)

SEKTOR

Reparatur von Abwasserleitungen

STANDORT

ISE Valley Wellingborough

KUNDE

Anglian Water @one Alliance

AUFTRAGNEHMER

Barhale, Skanska

VERTRIEBSPARTNER

Wolseley

SPEZIFIKATION

Viking Johnson 4x UltraGrip Amplified Flanschadapter DN700

love every drop
anglianwater

@one

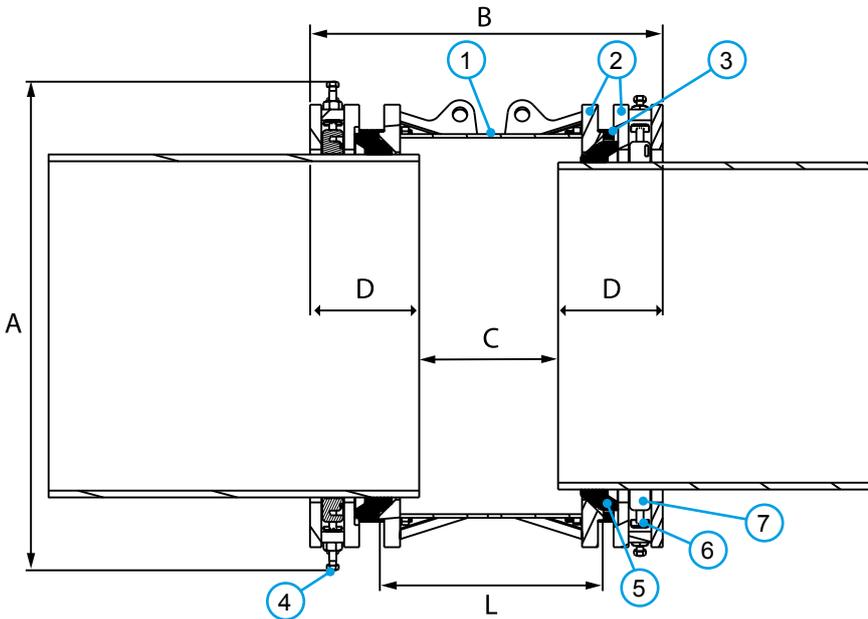


Viking Johnson (zu Crane BS & U gehörend) stellt Kupplungen, Flanschadapter und zugehörige Verbindungsstücke für die Wasserversorgungsindustrie her. Viking Johnson kann keine Empfehlungen für die Konstruktion von Rohrleitungen geben, die alle Komponenten, für den Betrieb vorgesehene Substanzen, zugeführte chemische Stoffe und Materialien umfasst. Alle Verweise von Viking Johnson auf die Produktkompatibilität gelten nur für das Produktsortiment von Viking Johnson.

Kupplungen

Legende

- 1 = Kupplungsgehäuse
- 2 = Folgering
- 3 = Bolzen
- 4 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 5 = Dichtung
- 6 = Vierkantmutter
- 7 = Greifsegment



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Kupplungen

Nennweite	Größenbereich (mm)		Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)			Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Gesamt		L	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
							A	B				
700	700	735	220	325	165	375	1085	815	495	32 x M20	48 x M16	559
700	727	762	220	325	165	375	1115	815	495	32 x M20	64 x M16	591
700	750	785	220	325	165	375	1135	815	495	32 x M20	48 x M16	592
800	789	824	220	325	170	380	1175	820	500	36 x M20	60 x M16	638
800	825	860	220	325	170	380	1210	820	500	36 x M20	80 x M16	684
800	853	888	220	325	170	380	1240	820	500	36 x M20	60 x M16	680

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktillguss	PE / PVC-O	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserverzement
	Min.	Max.					
DN700	700	735		710mm	DN700	26" (AB & CD)	26" (AB & CD)
DN700	727	762	DN700			27" (AB & CD)	27" (AB & CD)
DN700	750	785			DN750	28" (AB & CD)	28" (AB & CD)
DN800	789	824		800mm	DN800	30" (AB)	30" (AB)
DN800	825	860	DN800				
DN800	853	888				32" (AB & CD)	32" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 to +60
DN800	N/V	16 bar	N/V	16 bar	

Rohrwerkstoffe



Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Kupplungen

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN700 bis DN800 = 16 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Kupplungen 8°, +/- 4° Winkligkeit je Seite

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Anzugsmoment

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube				
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen	PVC-O
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	175-185	140-150	110-120	95-105

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der UltraGrip DN700 DN800 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützringe – Rohre aus PE und PVC-O

Für die folgenden Materialien ist ein eng tolerierter Stützring von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre
- PVC-O-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

Oberirdische, freiliegende Rohrleitungen sind Lasten durch den Innendruck und solchen aus Temperaturveränderungen / Wärmeausdehnung ausgesetzt. Letztere können deutlich höher ausfallen als die durch Innendruck und können nicht immer sicher bestimmt werden. UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20 °C und 60 °C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, W270, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, W270

Endprodukt:

BS8561; WRc-Zertifikat über die Einhaltung der BS8561 (Specification for mechanical fittings for use in the repair, connection and renovation of pressurized water supply pipelines — Requirements and test methods).

Polyethylen-Rohr Widerstand gegen Herausziehen; WRc-Zertifikat zur Verifizierung der Endbelastungsanforderungen nach Type 2 bei PE (festgelegt in IGN 4-01-02:2017 [N3]), bei Prüfung gemäß der Methode in BS EN ISO 3501.

Werkstoffe und Normen

1) Folgeringe 2) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

3) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1
Güteklasse A4-80

4) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1
Güteklasse A4-80

4) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1
Güteklasse A4-80

4) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1
Güteklasse A4-50

5) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

6) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM
A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM
Klasse A

7) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925
nach BS EN 10088-1

Retentionseinsatz

Nylon 6

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

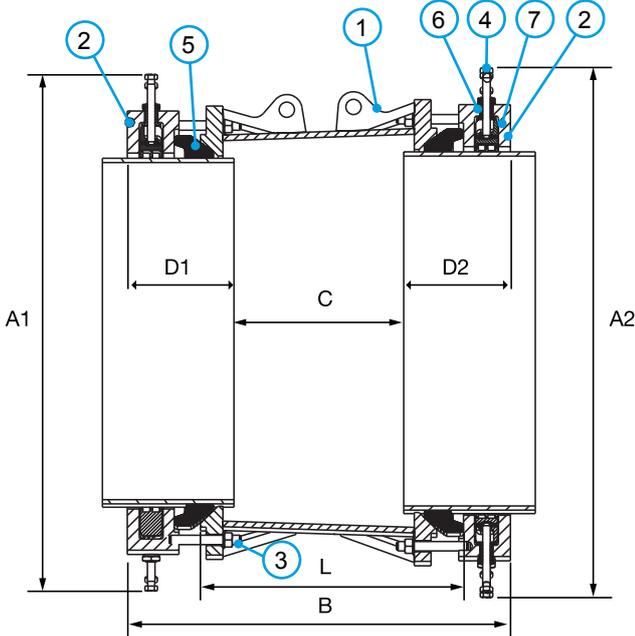
- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

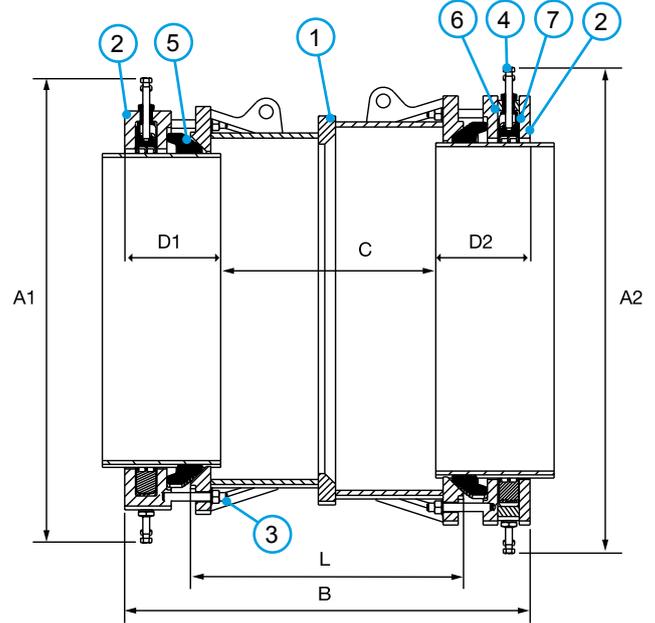
Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Reduzierkupplung

Typ A – Konisches Ärmeldesign



Typ B – Ausgleichsring-Design



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Legende

- 1 = Kupplungsgehäuse
- 2 = Folgering
- 3 = Bolzen
- 4 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 5 = Dichtung
- 6 = Vierkantsmutter
- 7 = Greifsegment

Reduzierkupplungen

Nennweite		Größenbereich				Einsetztiefe				Rohrendenabstand		Abmessungen (mm)				Befestigung				Gewicht (kg)	
Kleines Ende	Großes Ende	Kleines Ende		Großes Ende		Kleines Ende (D1)		Großes Ende (D2)		(C) (mm)		Gesamt				Kleines Ende		Großes Ende			
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	A1	A2	B	L	Radiale Schrauben Nennweite	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	Axiale Bolzen Nennweite		
Typ A - Konisches Ärmeldesign																					
700	700	700	735	727	762	220	245	220	245	165	375	1089	1115	801	494	24 X M16	16 X M20	32 X M16	16 X M20	580.03	
700	700	727	762	750	785	220	245	220	245	165	375	1116	1138	803	494	32 X M16	16 X M20	24 X M16	16 X M20	611.58	
700	800	727	762	789	824	220	245	220	245	165	375	1116	1177	806	496	32 X M16	16 X M20	30 X M16	18 X M20	635.71	
800	800	825	860	853	888	220	245	220	245	170	380	1214	1241	805	496	40 X M16	18 X M20	30 X M16	18 X M20	705.17	
Typ B - Ausgleichsring-Design																					
700	700	700	735	750	785	220	245	220	245	165	375	1089	1115	942	634	24 X M16	16 X M20	24 X M16	16 X M20	666.69	
700	800	700	735	789	824	220	245	220	245	165	375	1089	1177	940	496	24 X M16	16 X M20	30 X M16	18 X M20	635.71	
800	800	789	824	825	860	220	245	220	245	170	380	1178	1213	940	638	30 X M16	18 X M20	40 X M16	18 X M20	1054.65	
800	800	789	824	853	888	220	245	220	245	170	380	1178	1241	944	496	30 X M16	18 X M20	30 X M16	18 X M20	762.91	

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktilguss	PE / PVC-O	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN700	700	735		710mm	DN700	26" (AB & CD)	26" (AB & CD)
DN700	727	762	DN700			27" (AB & CD)	27" (AB & CD)
DN700	750	785			DN750	28" (AB & CD)	28" (AB & CD)
DN800	789	824		800mm	DN800	30" (AB)	30" (AB)
DN800	825	860	DN800				
DN800	853	888				32" (AB & CD)	32" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 to +60
DN800	N/V	16 bar	N/V	16 bar	

Rohrwerkstoffe



Reduzierkupplung

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN700 bis DN800 = 16 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Kupplungen 8°, +/- 4° Winkligkeit je Seite

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Anzugsmoment

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube				
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen	PVC-O
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	175-185	140-150	110-120	95-105

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der UltraGrip DN700 DN800 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützringe – Rohre aus PE und PVC-O

Für die folgenden Materialien ist ein eng tolerierter Stützring von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre
- PVC-O-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

Oberirdische, freiliegende Rohrleitungen sind Lasten durch den Innendruck und solchen aus Temperaturveränderungen / Wärmeausdehnung ausgesetzt. Letztere können deutlich höher ausfallen als die durch Innendruck und können nicht immer sicher bestimmt werden. UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20 °C und 60 °C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, W270, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, W270

Endprodukt:

BS8561; WRc-Zertifikat über die Einhaltung der BS8561 (Specification for mechanical fittings for use in the repair, connection and renovation of pressurized water supply pipelines — Requirements and test methods).

Polyethylen-Rohr Widerstand gegen Herausziehen; WRc-Zertifikat zur Verifizierung der Endbelastungsanforderungen nach Type 2 bei PE (festgelegt in IGN 4-01-02:2017 [N3]), bei Prüfung gemäß der Methode in BS EN ISO 3501.

Werkstoffe und Normen

1) Folgeringe 2) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

3) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1
Güteklasse A4-80

4) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1
Güteklasse A4-80

4) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1
Güteklasse A4-80

4) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1
Güteklasse A4-50

5) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

6) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM
A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM
Klasse A

7) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925
nach BS EN 10088-1

Retentionseinsatz

Nylon 6

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

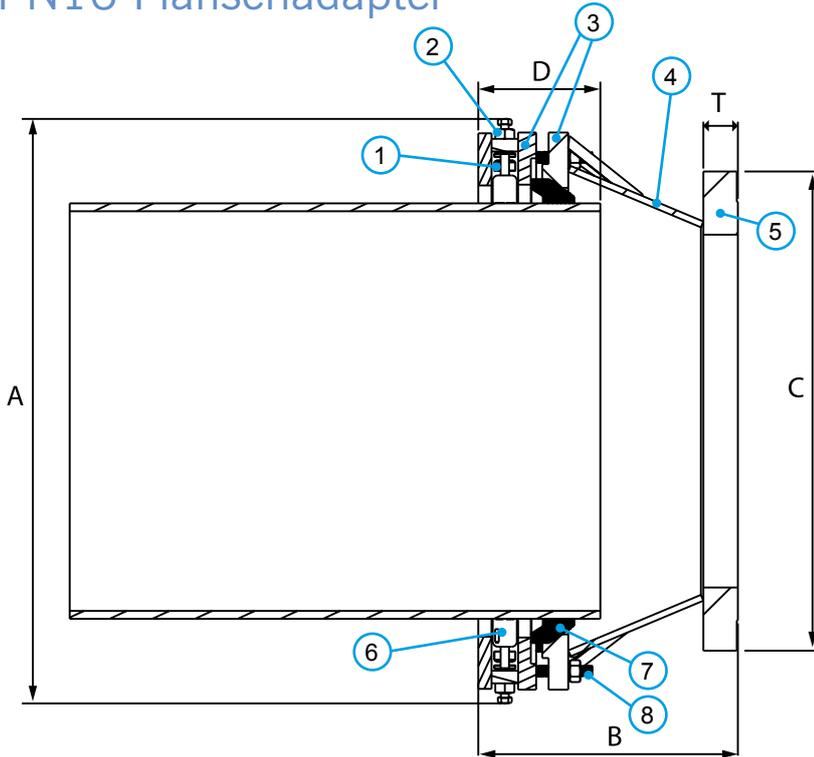
- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

PN16 Flanschadapter



Legende

- 1 = Vierkantroter
- 2 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 3 = Folgering
- 4 = Kupplungsgehäuse
- 5 = Flanschring
- 6 = Greifsegment
- 7 = Dichtung
- 8 = Bolzen



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Flanschadapter

Nennweite	Größenbereich (mm)		Flansch Nennweite	Flanschbohrung	Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)				Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.			Min.	Max.	Min.	Max.	C	A	B	T	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
700	700	735	600	PN16	220	245	275	300	840	1085	615	55	16 x M20	24 x M16	413
700	700	735	700	PN16	220	245	275	300	910	1085	520	63	16 x M20	24 x M16	437
700	727	762	700	PN16	220	245	275	300	910	1135	520	63	16 x M20	32 x M16	454
700	750	785	700	PN16	220	245	275	300	910	1135	520	63	16 x M20	24 x M16	455
800	789	824	700	PN16	220	245	480	505	910	1175	725	63	18 x M20	30 x M16	484
800	789	824	800	PN16	220	245	290	315	1025	1175	535	74	18 x M20	30 x M16	536
800	825	860	800	PN16	220	245	290	315	1025	1210	535	74	18 x M20	40 x M16	559
800	853	888	800	PN16	220	245	290	315	1025	1240	535	74	18 x M20	30 x M16	559

Flanschbohrungen – Alle Flansche werden nach BS EN 1092-Teil 1 gebohrt und sind als Flachflansch ausgeführt.

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktilguss	PE / PVC-O	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN700	700	735		710mm	DN700	26" (AB & CD)	26" (AB & CD)
DN700	727	762	DN700			27" (AB & CD)	27" (AB & CD)
DN700	750	785			DN750	28" (AB & CD)	28" (AB & CD)
DN800	789	824		800mm	DN800	30" (AB)	30" (AB)
DN800	825	860	DN800				
DN800	853	888				32" (AB & CD)	32" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 to +60
DN800	N/V	16 bar	N/V	16 bar	

Rohrwerkstoffe



PN16 Flanschadapter

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN700 bis DN800 = 16 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Flanschadapter 4°

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Anzugsmoment

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube				
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen	PVC-O
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	175-185	140-150	110-120	95-105

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der UltraGrip DN700 DN800 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützringe – Rohre aus PE und PVC-O

Für die folgenden Materialien ist ein eng tolerierter Stützring von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre
- PVC-O-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

Oberirdische, freiliegende Rohrleitungen sind Lasten durch den Innendruck und solchen aus Temperaturveränderungen / Wärmeausdehnung ausgesetzt. Letztere können deutlich höher ausfallen als die durch Innendruck und können nicht immer sicher bestimmt werden. UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20 °C und 60 °C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, W270, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, W270

Endprodukt:

BS8561; WRc-Zertifikat über die Einhaltung der BS8561 (Specification for mechanical fittings for use in the repair, connection and renovation of pressurized water supply pipelines — Requirements and test methods).

Polyethylen-Rohr Widerstand gegen Herausziehen; WRc-Zertifikat zur Verifizierung der Endbelastungsanforderungen nach Type 2 bei PE (festgelegt in IGN 4-01-02:2017 [N3]), bei Prüfung gemäß der Methode in BS EN ISO 3501.

Werkstoffe und Normen

1) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM Klasse A

2) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-50

3) Folgeringe 4) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

5) Flanschring

S275 Baustahl mit BS EN 10025-2

6) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925 nach BS EN 10088-1

7) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

8) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1 Güteklasse A4-80

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

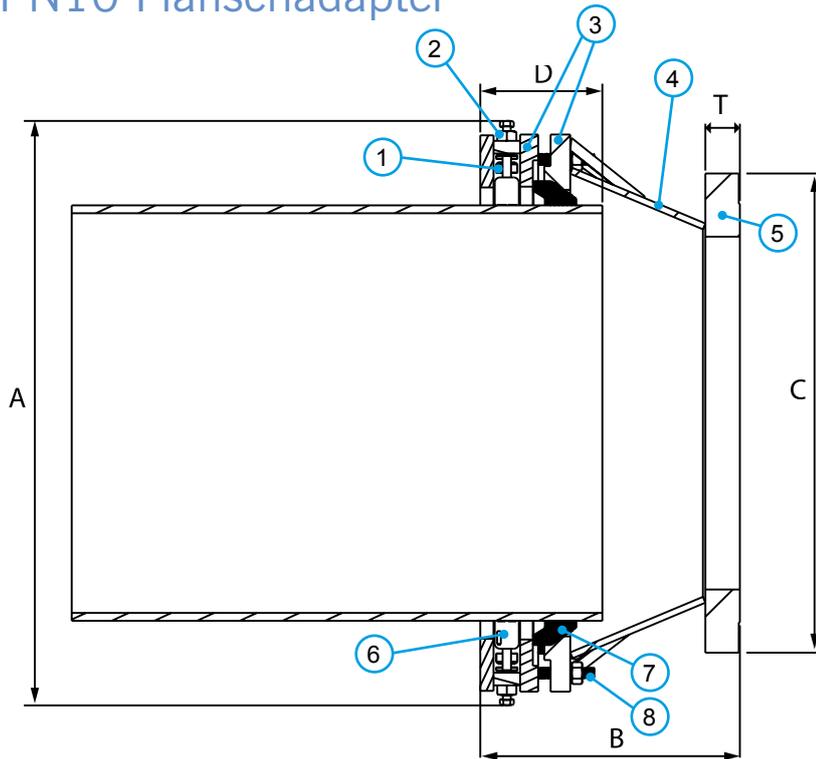
- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

Retentionseinsatz

Nylon 6

PN10 Flanschadapter



Legende

- 1 = Vierkantsmutter
- 2 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 3 = Folgering
- 4 = Kupplungsgehäuse
- 5 = Flanschring
- 6 = Greifsegment
- 7 = Dichtung
- 8 = Bolzen



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Flanschadapter

Nennweite	Größenbereich (mm)		Flansch Nennweite	Flanschbohrung	Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)				Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.			Min.	Max.	Min.	Max.	C	A	B	T	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
700	700	735	700	PN10	220	245	265	290	780	1085	710	42	16 x M20	24 x M16	437
700	727	762	700	PN10	220	245	265	290	985	1115	510	50	16 x M20	32 x M16	454
700	750	785	700	PN10	220	245	265	290	895	1135	510	50	16 x M20	24 x M16	455
800	789	824	800	PN10	220	245	275	300	1015	1135	520	56	18 x M20	30 x M16	539
800	825	860	800	PN10	220	245	270	295	1015	1210	515	56	18 x M20	40 x M16	559
800	853	888	800	PN10	220	245	275	300	1015	1240	520	56	18 x M20	30 x M16	559

Flanschbohrungen – Alle Flansche werden nach BS EN 1092-Teil 1 gebohrt und sind als Flachflansch ausgeführt.

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktilguss	PE / PVC-O	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gussseisen	Fasorzement
	Min.	Max.					
DN700	700	735		710mm	DN700	26" (AB & CD)	26" (AB & CD)
DN700	727	762	DN700			27" (AB & CD)	27" (AB & CD)
DN700	750	785			DN750	28" (AB & CD)	28" (AB & CD)
DN800	789	824		800mm	DN800	30" (AB)	30" (AB)
DN800	825	860	DN800				
DN800	853	888				32" (AB & CD)	32" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 to +60
DN800	N/V	16 bar	N/V	16 bar	

Rohrwerkstoffe



PN10 Flanschadapter

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN700 bis DN800 = 10 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Flanschadapter 4°

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Anzugsmoment

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube				
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen	PVC-O
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	175-185	140-150	110-120	95-105

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der UltraGrip DN700 DN800 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützringe – Rohre aus PE und PVC-O

Für die folgenden Materialien ist ein eng tolerierter Stützring von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre
- PVC-O-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

Oberirdische, freiliegende Rohrleitungen sind Lasten durch den Innendruck und solchen aus Temperaturveränderungen / Wärmeausdehnung ausgesetzt. Letztere können deutlich höher ausfallen als die durch Innendruck und können nicht immer sicher bestimmt werden. UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20 °C und 60 °C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, W270, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, W270

Endprodukt:

BS8561; WRc-Zertifikat über die Einhaltung der BS8561 (Specification for mechanical fittings for use in the repair, connection and renovation of pressurized water supply pipelines — Requirements and test methods).

Polyethylen-Rohr Widerstand gegen Herausziehen; WRc-Zertifikat zur Verifizierung der Endbelastungsanforderungen nach Type 2 bei PE (festgelegt in IGN 4-01-02:2017 [N3]), bei Prüfung gemäß der Methode in BS EN ISO 3501.

Werkstoffe und Normen

1) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM Klasse A

2) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-50

3) Folgeringe 4) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

5) Flanschring

S275 Baustahl mit BS EN 10025-2

6) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925 nach BS EN 10088-1

7) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

8) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1 Güteklasse A4-80

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

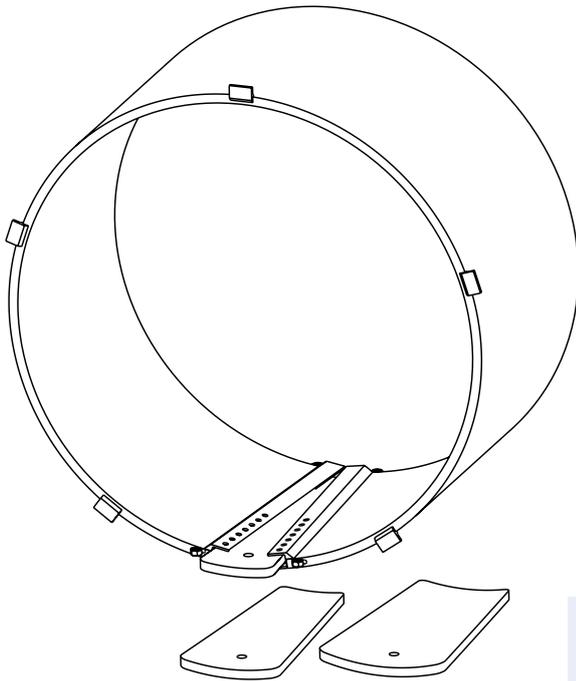
Muttern:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

Retentionseinsatz

Nylon 6



Stützring & Keile

Baustahl – BS EN 10025, Güteklasse S355

Beschichtungen

- ▶ Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Bei Anwendung der UltraGrip-Produkte der Größe DN700/800 mit PE und PVC-O sind von Viking Johnson zugelassene Stützringe erforderlich. Kontaktieren Sie uns bezüglich der Verfügbarkeit.

Stützringe für PE-Rohre

Rohr Code	Rohrgröße (mm)	Außendurchmesser Rohr		Innendurchmesser Rohr		Keil 1				Keil 2				Keil 3				Keil 4			
		Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)
DN710-SDR11	710	710	716.4	567	587	555	565	50	100	566	571	85	135	572	582	103	153	583	587	120	170
DN710-SDR17	710	710	716.4	618	633	610	617	50	100	618	621	76	126	622	629	89	139	630	633	102	152
DN710-SDR21	710	710	716.4	635	649	626	633	50	100	634	641	76	126	642	645	89	139	646	649	102	152
DN710-SDR26	710	710	716.4	650	662	642	648	50	100	649	652	72	122	653	655	83	133	656	662	94	144
DN800-SDR11	800	800	807.2	640	662	627	638	50	100	639	644	88	138	645	656	107	157	657	661	126	176
DN800-SDR17	800	800	807.2	696	713	687	695	50	100	696	700	79	129	701	709	94	144	710	713	108	158
DN800-SDR21	800	800	807.2	716	731	708	715	50	100	716	723	76	126	724	727	89	139	728	731	102	152
DN800-SDR26	800	800	807.2	732	746	723	730	50	100	731	734	76	126	735	738	89	139	739	746	102	152

Stützringe für PE-Rohre

Rohr Code	Rohrgröße (mm)	Außendurchmesser Rohr		Innendurchmesser Rohr		Keil 1				Keil 2				Keil 3				Keil 4			
		Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)
DN710-SDR33	710	710	712	662	668	656	661	50	100	662	664	88	138	665	670	79	129	671	673	126	176
DN800-SDR33	800	800	802	746	753	739	745	50	100	746	749	72	122	750	756	83	133	757	759	102	152

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

UltraGrip®

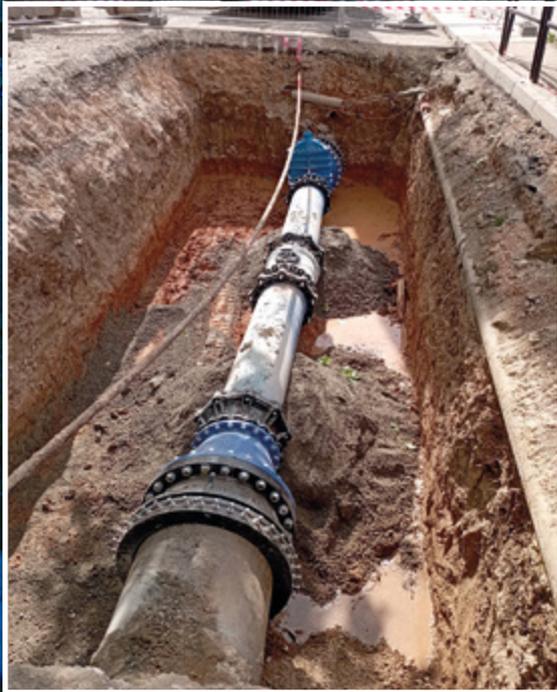
AMPLIFIED

Eine vertrauenswürdige Marke für Großprojekte



DN700

DN800



Viking Johnson (zu Crane BS &U gehörend) stellt Kupplungen, Flanschadapter und zugehörige Verbindungsstücke für die Wasserversorgungsindustrie her. Viking Johnson kann keine Empfehlungen für die Konstruktion von Rohrleitungen geben, die alle Komponenten, für den Betrieb vorgesehene Substanzen, zugeführte chemische Stoffe und Materialien umfasst. Alle Verweise von Viking Johnson auf die Produktkompatibilität gelten nur für das Produktsortiment von Viking Johnson.

Modernisierung des Leitungsnetzes von Nimes Metropole - UltraGrip Amplified

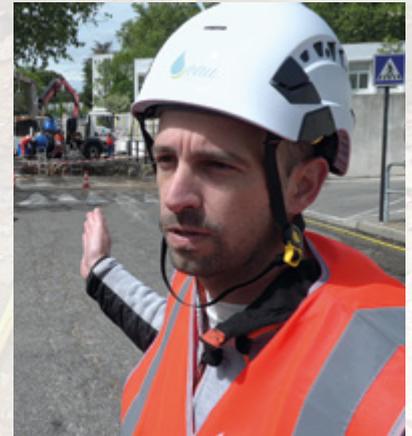
Viking Johnson UltraGrip Amplified wurde von Eau de Nimes Metropole ausgewählt, um die Installation eines neuen Durchflussmessers zu unterstützen, mit dem Wasserverbrauchsdaten für die Analyse zur Lokalisierung von Leckagen und zur Minimierung von Wasserverlusten in ihrem Versorgungsnetz gesammelt werden können – etwas, das für alle Versorgungsunternehmen in ihrem Bestreben, Wasser zu sparen und Kosten zu senken, von entscheidender Bedeutung ist.

Das Wasserversorgungsunternehmen Eau de Nimes Metropole ist Teil der Veolia-Gruppe und versorgt 39 Gemeinden mit einer Bevölkerung von 260.000 Menschen in Südfrankreich. Das Aliaxis-Depot in Mèze, Vertriebspartner von Viking Johnsons in Frankreich, lieferte das Produkt an die Wasserbehörde.

Viking Johnson lieferte zwei UltraGrip Amplified DN800 Flanschadapter und vier UltraGrip DN500 Flanschadapter für den Umbau des Leitungsnetzes, das in einem Zeitraum von zwei Wochen fertiggestellt werden musste, während die Schule geschlossen war. Die große Baugrube befand sich direkt vor den Toren der Schule!

Die gusseiserne Hauptleitung DN800, die über 150 Jahre alt war und auf das Jahr 1872 zurückgeht, hat einen maximalen Druck von 7 bar und musste aufgrund ihrer Größe und ihres Gewichts in zwei Teilen abgeschnitten und entfernt werden. Viking Johnson hatte keine Bedenken, ihr neues Amplified UltraGrip für dieses Rohrmaterial anzubieten, da ihr umfangreiches Testprogramm sowohl die neuen Rohrwerkstoffe wie Duktulguss, Stahl, PE und PVC-O als auch ein speziell angefertigtes Stück Graugussrohr umfasste. Die beiden DN800 UltraGrip Amplified Flanschadapter wurden auf Reduzierstücke vormontiert, mit denen das Rohr auf DN500 reduziert und in die Baugrube abgesenkt werden konnte, wobei an einem Ende ein Absperrschieber installiert wurde, um den Wasserdurchfluss bei Bedarf zu steuern. Die Installation wurde sowohl durch die Hebeöse am Amplified UltraGrip, die die Handhabung der Verbindungsstücke unterstützte, als auch durch deren große Toleranz, die einen guten Abstand zum bestehenden Rohr ermöglichte, erleichtert. Schließlich wurden vier DN500 UltraGrip Flanschadapter verwendet, um die neuen Abschnitte der Duktulgussrohre zu verbinden, die sich vor und hinter dem Durchflussmesser befanden und der Umbau des Versorgungsnetzes abgeschlossen.

Während Eau de Nimes bei früheren Projekten bereits die kleineren UltraGrip Kupplungen und Flanschadapter verwendet hat und mit der zuverlässigen Leistung sowie der einfachen Montage zufrieden war, wurden bei diesem Projekt zum ersten Mal die neuen DN800 UltraGrip Amplified Produkte mit größerem Durchmesser eingesetzt. Die wesentlichen Vorteile von UltraGrip sind, dass sie viele verschiedene Rohrwerkstoffe verbinden, eine große Toleranz bieten, die eine gewisse Variation des Außendurchmessers des Rohrs zulässt, und dass der Verschraubungsmechanismus, die durch den Innendruck in den Rohrleitungen entstehenden, einwirkenden Kräfte aufnimmt.



Mathieu Berart, der für ein effizientes Wasserversorgungsnetz bei Nimes Metropole Wasserversorgung verantwortlich ist, erklärte:

“ Wir können nun den Wasserfluss tagsüber und nachts viel besser einschätzen. Das Montageteam entschied sich für eine Lösung von Viking Johnson unter Berücksichtigung der räumlichen Gegebenheiten vor Ort und der erforderlichen Toleranz für den Außendurchmesser der Rohre. Es ist viel praktischer, eine Lösung zu nutzen, die eine große Toleranz bietet, wenn man an einem so kritischen Projekt arbeitet. ”

SEKTOR

Modernisierung der Abwasserleitungen

STANDORT

Nimes, Frankreich

KUNDE

Veolia - Eau de Nimes Metropole

AUFTRAGNEHMER

Eau de Nimes Metropole

VERTRIEBSPARTNER

Aliaxis, Mèze

SPEZIFIKATION

Viking Johnson 2 UltraGrip Amplified DN800 Flanschadapter und 4 UltraGrip DN500 Flanschadapter





PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS

46-48 WILBURY WAY
HITCHIN, HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. UNITED KINGDOM
TELEPHONE: +44 (0)1462 443322
FAX: +44 (0)1462 443311
EMAIL: info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

DUBAI SALES OFFICE
CRANE BS&U
BUILDING 4, OFFICE 901
THE GALLERIES
PO BOX 17415
DOWNTOWN JEBEL ALI
DUBAI. UAE
TELEPHONE: +971 4816 5800



Unser Videoarchiv finden Sie unter:
www.youtube.com/user/CraneBSU

- Entwickelt und gefertigt unter Zugrundelegung des Qualitätsmanagementsystems BS EN ISO 9001.
- Umweltmanagementsystem anerkannt nach ISO 14001.
- Die vollständigen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite.

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Das in diesen Marketingunterlagen verwendete Bildmaterial ist ausschließliches Eigentum der Crane Ltd und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nicht ohne schriftliche Genehmigung nachgebildet, vervielfältigt, weitergegeben oder verändert werden.